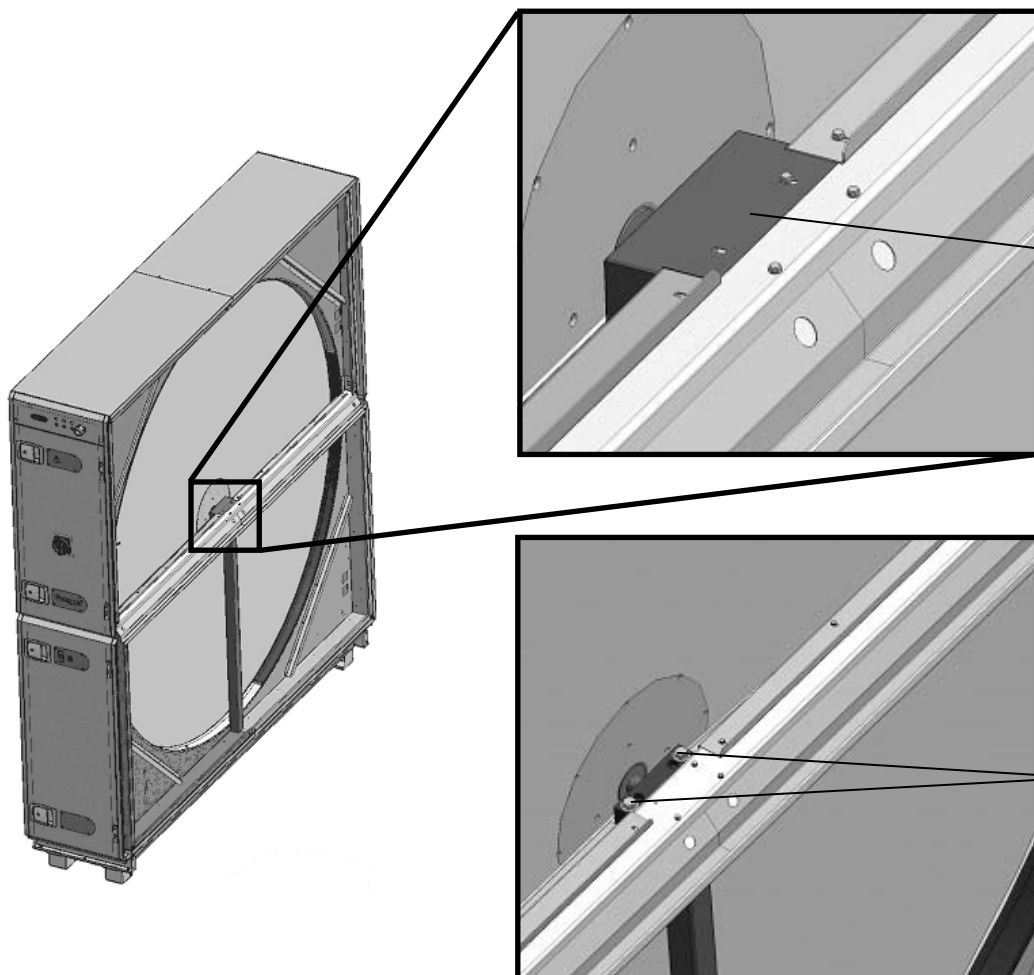


## Ajuste de la inclinación en intercamb. de calor rotativos GOLD, tamaños 70-80

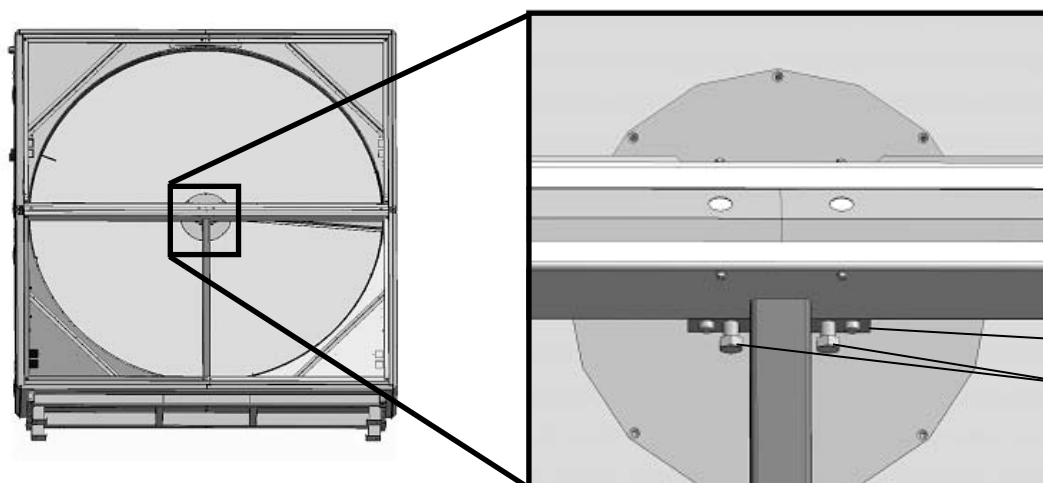


1. Quite los tornillos y desmonte el protector del soporte de retención del eje.

*Protector del soporte de sujeción del eje*

2. Afloje un poco los tornillos del soporte de sujeción del eje (no los saque del todo; no hay que desmontar el soporte de sujeción del eje).

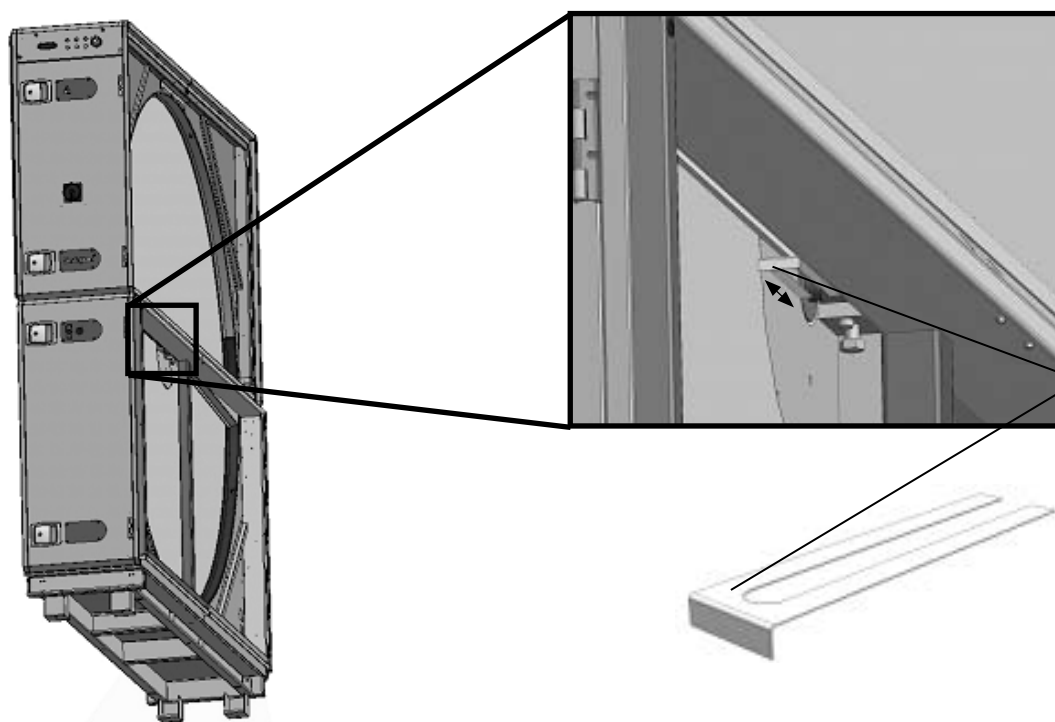
*Tornillos del soporte de sujeción del eje*



3. Con los tornillos de ajuste, separe el asiento del eje del soporte de sujeción del eje.

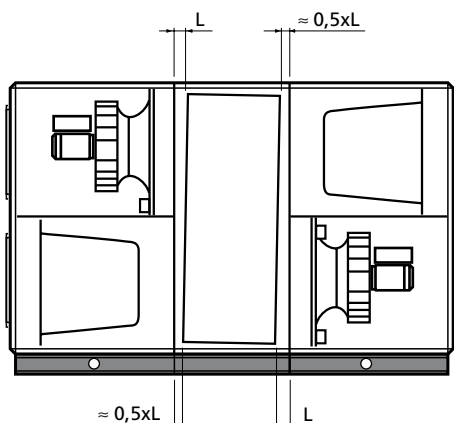
*Asiento del eje*

*Tornillos de ajuste*



4. Ponga o quite placas de compensación para dar al intercambiador de calor rotativo la inclinación necesaria (junto con la unidad se suministran placas de compensación adicionales).

Placa de compensación



La ilustración muestra la inclinación de fábrica del rotor en la disposición de ventiladores 1. La inclinación debe ser siempre hacia el filtro, por lo que en la disposición de ventiladores 2 el rotor está inclinado en dirección contraria.

En las aplicaciones con grandes caudales de aire y presiones elevadas el rotor puede requerir una inclinación más acusada.

5. **Nota:** Al volver a montar el conjunto, afloje los tornillos de ajuste y presione el soporte de sujeción del eje contra el intercambiador de calor rotativo antes de apretar por turnos los tornillos de unión. De ese modo reducirá al mínimo la holgura entre el separador y el rotor.