

Armoires de climatisation

Traitement d'air

Diffusion d'air

Poutres climatiques & panneaux rayonnants

Production de chaud et de froid

Services



Swegon 

Catalogue général 2026 

Feel good **inside**

La technologie de refroidissement de précision diffère considérablement de la climatisation classique de confort.

Pour toutes les applications nécessitant une climatisation 24 heures sur 24, 365 jours par an, sans interruption, il devient impératif de minimiser la consommation d'énergie et d'assurer un contrôle précis des conditions environnementales.

Notre série DATATECH est capable de répondre à différentes exigences et au plus grand nombre d'applications, grâce à la pluralité de versions et de configurations, ainsi qu'à l'importante liste d'options et d'accessoires.



CONTRÔLE CLIMATIQUE DE PRÉCISION

Une solution pour chaque datacenter.....	p. 05
Une modularité étendue.....	p. 08
Le principe du freecooling.....	p. 09
La technologie embarquée.....	p. 10
Solutions pour les musées et archives.....	p. 12

ARMOIRES À DÉTENTE DIRECTE

<i>Nos « classiques »</i>	DATATECH ED.....	p. 14
	DATATECH DC.....	p. 16
	DATATECH FC.....	p. 16
<i>Technologie Inverter</i>	DATATECH + ED.....	p. 19
	DATATECH + DC.....	p. 19
	DATATECH + FC.....	p. 20
<i>Motocondenseur déporté</i>	DATATECH BTD Sky.....	p. 20

ARMOIRES À EAU GLACÉE

DATATECH BTD CW.....	p. 22
DATATECH BTD DW.....	p. 22
DATATECH BTD PFW.....	p. 23
DATATECH BTD PFW/DW.....	p. 23

SYSTÈME « IN - ROW »

Principes.....	p. 24
COOLBLADE BTD ED+.....	p. 27
COOLBLADE BTD Sky R7.....	p. 27
COOLBLADE BTD CW/DW.....	p. 27

CONNECTIVITÉ

Optimisation des systèmes.....	p. 28
Contrôle et surveillance.....	p. 30
Systèmes hydrauliques.....	p. 31
Gestion des pompes.....	p. 31

CONTRÔLE CLIMATIQUE DE PRÉCISION

À l'heure où le numérique occupe une place centrale dans nos vies, les datacenters — véritables infrastructures invisibles du monde connecté — jouent un rôle essentiel dans le stockage, le traitement et la circulation des données. Cependant, cette croissance rapide s'accompagne d'un défi majeur : la consommation énergétique.

Aujourd'hui, les datacenters représentent de 415 TWh par an, un volume comparable à la consommation annuelle de la France. Cette tendance est appelée à s'accélérer, notamment avec l'essor de l'intelligence artificielle et des besoins croissants en puissance de calcul, pouvant conduire à un doublement de la demande énergétique d'ici 2030.

Face à ces enjeux, l'optimisation de l'efficacité énergétique et le recours à des solutions de refroidissement performantes deviennent indispensables pour concilier performance numérique et responsabilité environnementale.

C'est dans ce contexte que s'inscrit notre engagement : proposer des solutions innovantes, durables et adaptées aux exigences des infrastructures critiques, afin d'accompagner les datacenters vers un avenir plus sobre et plus efficient.

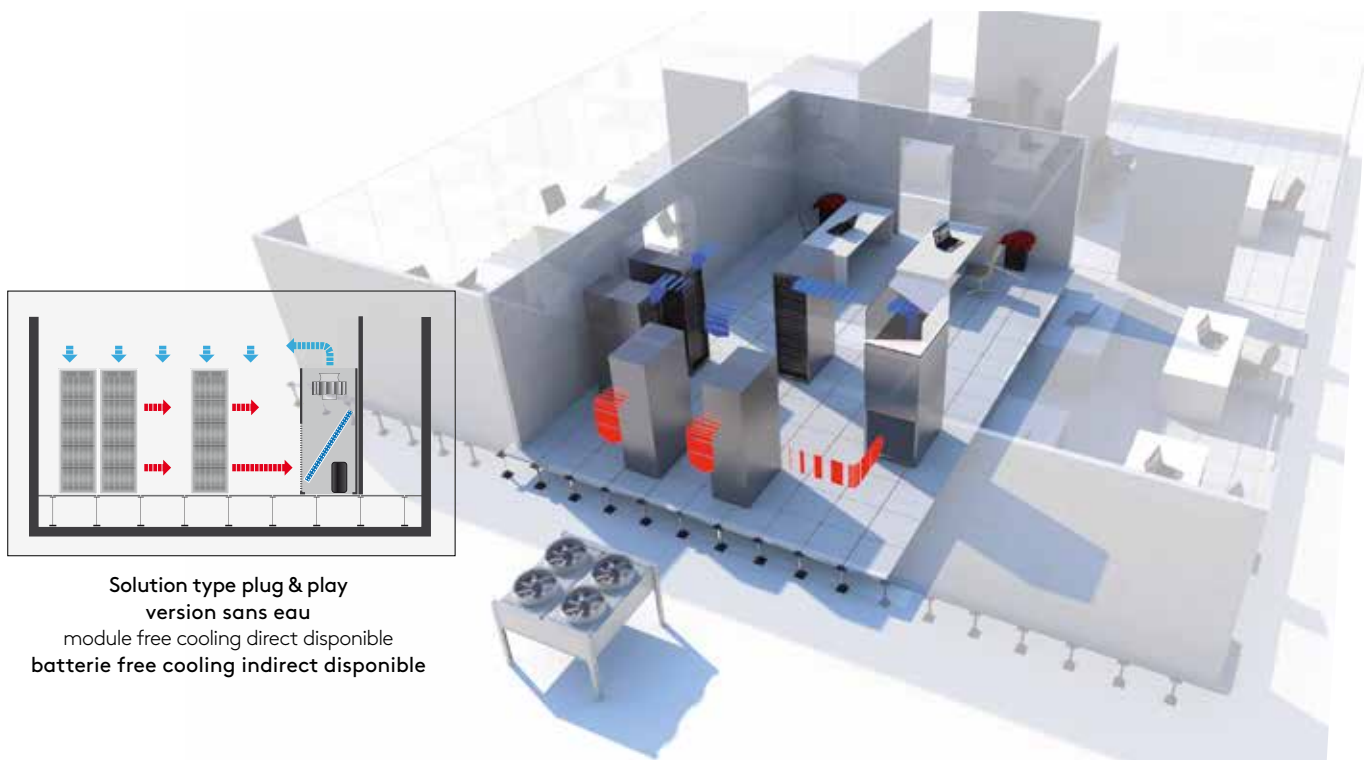
Une solution pour chaque datacenter



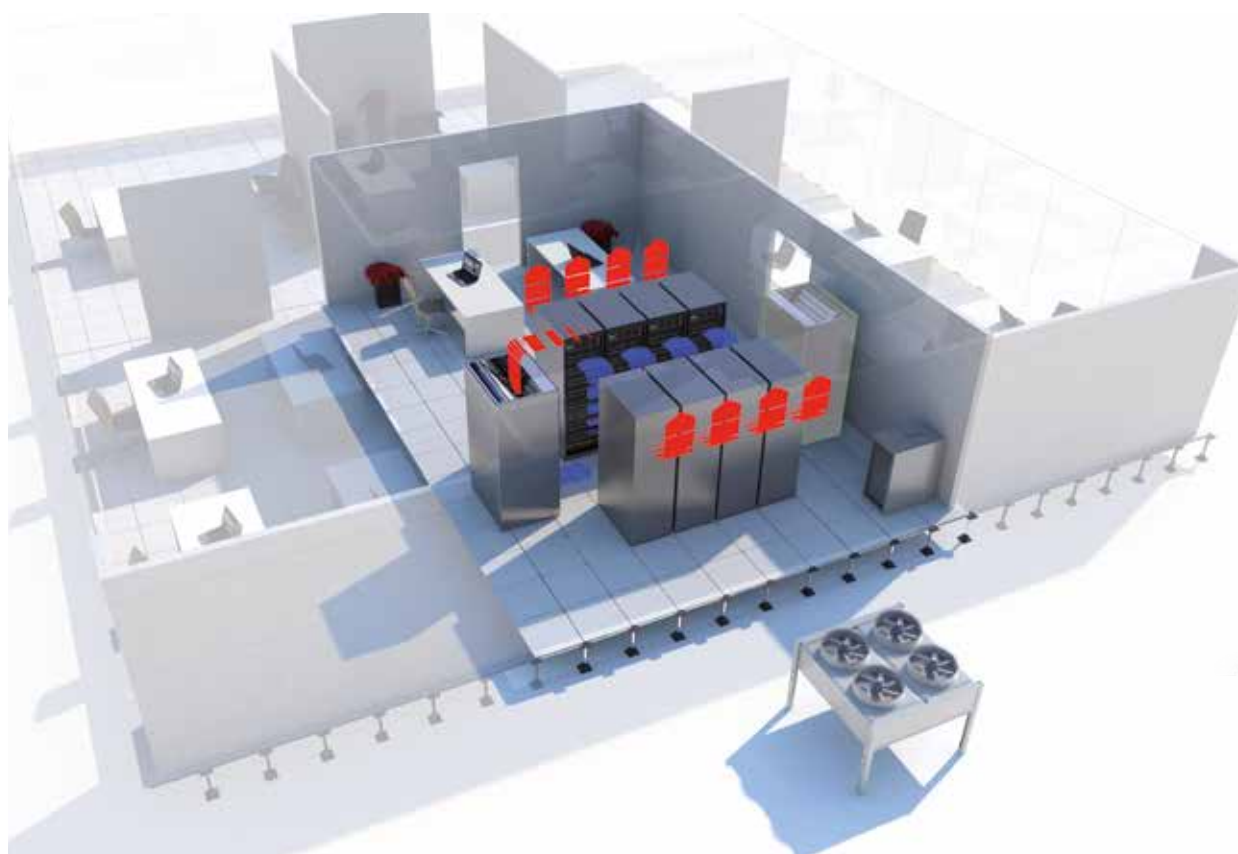
Salle de serveurs

Ce type de salle nécessite un système de refroidissement à la fois polyvalent, compact et hautement fiable. Une unité à détente directe, équipée d'un condenseur à distance et assurant une distribution de l'air directement dans la salle, constitue une solution idéale pour répondre efficacement aux différentes exigences de l'installation.

Grâce à une large gamme de configurations possibles et à un vaste choix d'accessoires, il est possible de concevoir une solution entièrement sur mesure, adaptée aux besoins spécifiques de chaque client.



Solution type plug & play
version sans eau
module free cooling direct disponible
batterie free cooling indirect disponible



Datatech/ED Datatech+

Climatiseur de précision pour environnement technologique
6÷104 kW



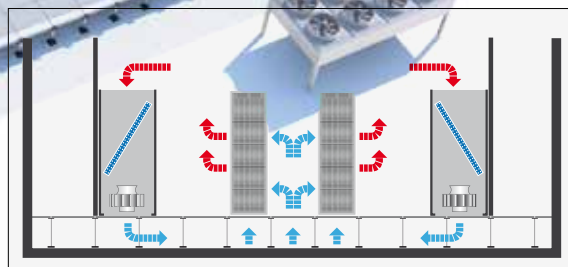
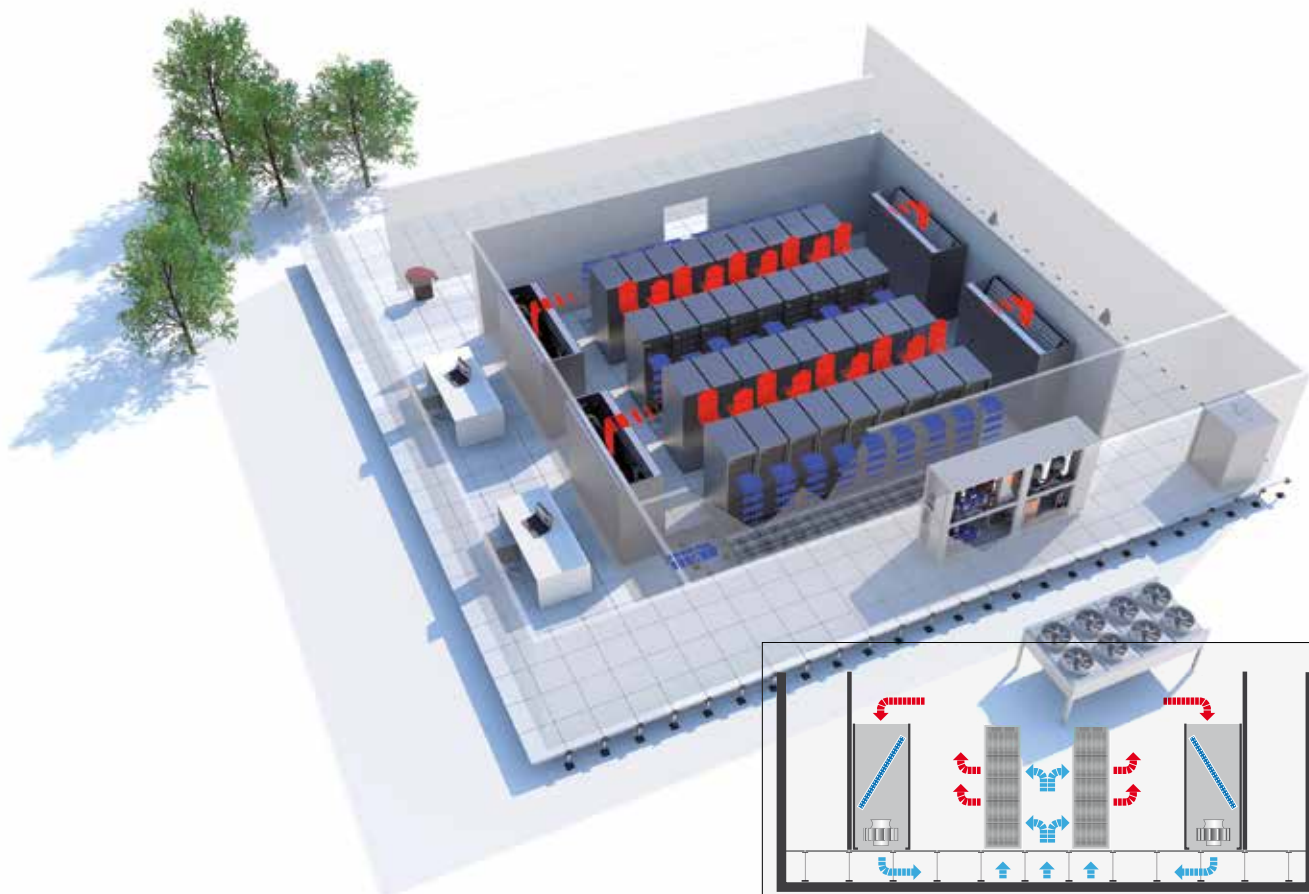


Datacenter de taille moyenne

Cette infrastructure a été conçue pour héberger des équipements informatiques critiques et garantir un environnement sûr et sécurisé, doit assurer un fonctionnement continu 365 jours par an.

Grâce à l'association des unités d'eau glacée Datatech en intérieur et du refroidisseur Tetris W REV FC NG, il bénéficie d'une solution unique, parmi les plus sobres en énergie du marché.

La combinaison des armoires intérieures à soufflage inversé en faux plancher, de l'aménagement des racks en allées froides et chaudes, ainsi que du refroidisseur eau/eau associé à un dry cooler, permet d'atteindre une performance énergétique optimale et de maximiser l'efficacité de l'installation tout au long de l'année.



rapport élevé kW/m²
double circuit eau disponible

Datatech/CW

Climatiseur de précision pour
environnement technologique 6
÷ 220 kW



Tetris W REV FC NG

Refroidisseur free cooling
à condensation par eau
39 ÷ 634 kW



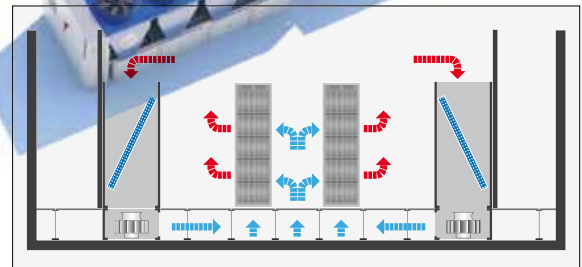
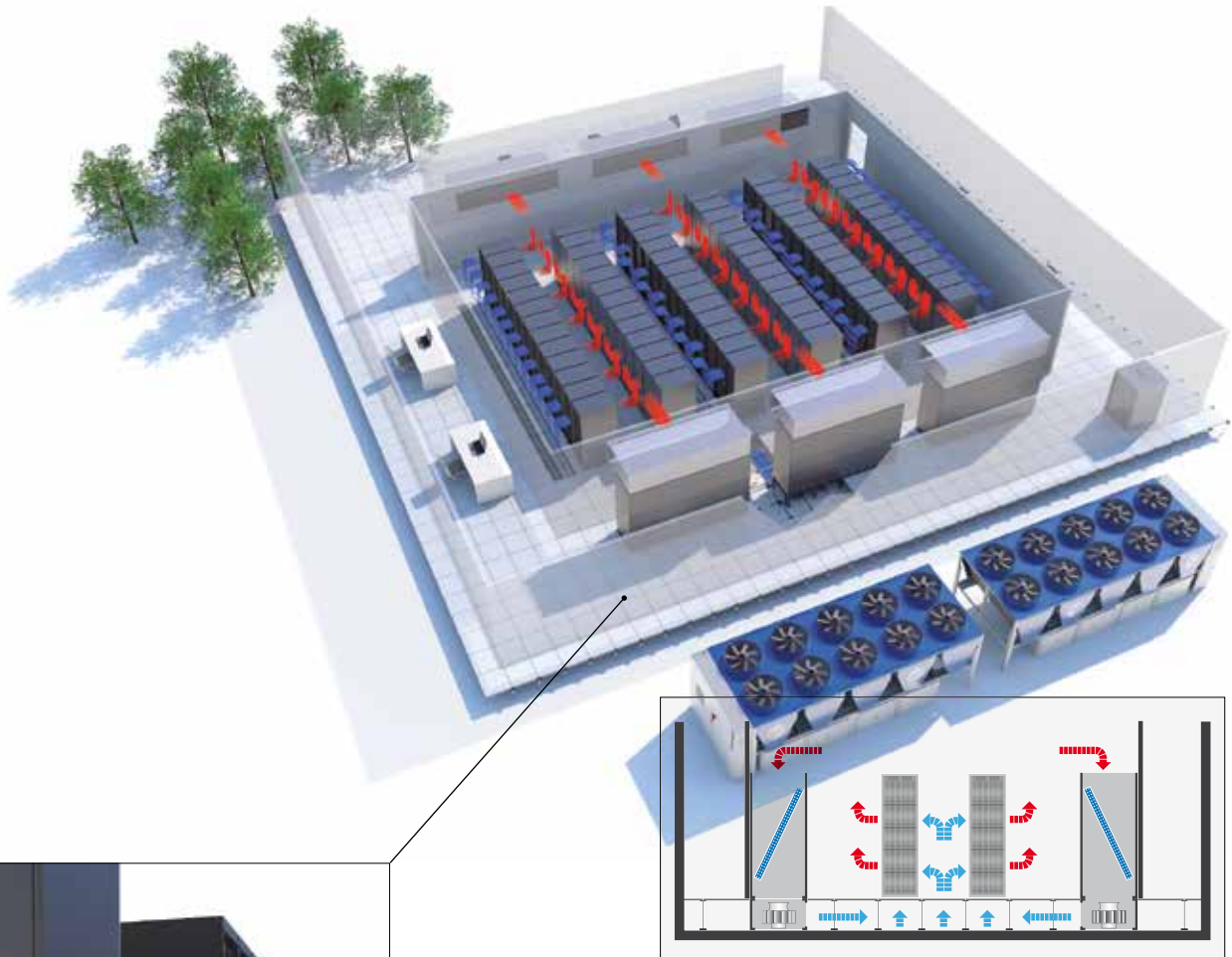


Datacenters de grande taille

Ces locaux nécessitent des solutions de refroidissement à très haute puissance, capables de garantir une efficacité maximale face aux charges thermiques élevées.

Les unités Datatech, équipées d'une section ventilateur installée en faux plancher, offrent des performances optimales en combinant compacité, efficacité énergétique et forte capacité de refroidissement.

Associées aux refroidisseurs Tetris Sky, elles permettent de fournir la puissance frigorifique indispensable pour dissiper la quantité importante de chaleur générée au coeur du datacenter, tout en assurant un fonctionnement fiable et continu.



optimisé pour une installation sur faux plancher
contrôle strict de la pression sous le sol

Datatech/PFW

Climatiseur de précision pour
environnement technologique
avec plénum fan
70 ÷ 260 kW



Tetris Sky

Refroidisseur air/eau au R32
200 ÷ 713 kW



Une modularité étendue

Conçue pour convenir aux installations les plus variées, la série DATATECH **ED et ED+** offre de nombreuses configurations :

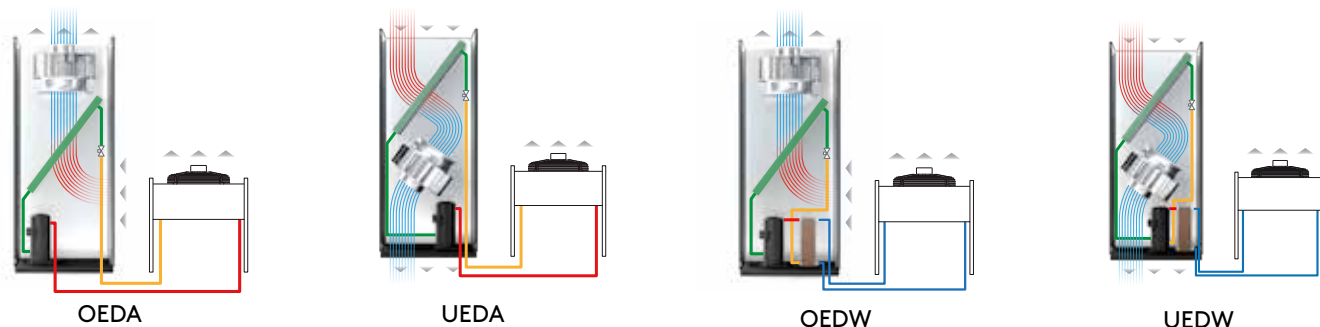
version avec refoulement d'air vers le haut ou vers le bas • fonctionnement à détente directe • à condensation à air ou à eau • batterie à eau glacée • mode Dual-Cooling ou free-cooling...

En outre, toutes les versions peuvent intégrer une large gamme d'accessoires tels que des ventilateurs EC, un détendeur électronique, des filtres d'air hautement performants et des éléments de détection incendie.

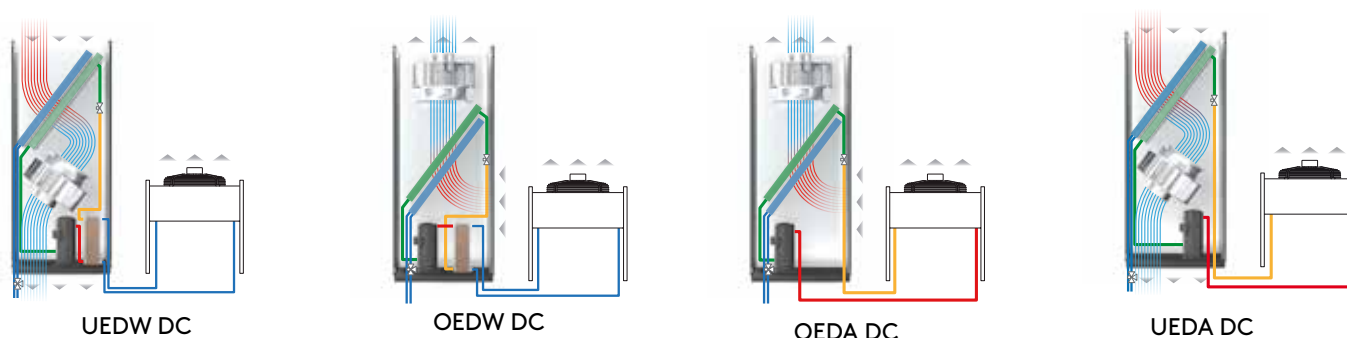
Codification des produits ex. U ED W 6.1 CO DC

Sens du flux d'air	Type d'unité	Type de condenseur	Taille et nombre de compresseurs	Production	Configurations
O = over	ED = détente directe	A = à air (déporté)	6 = taille	CO = cooling only (froid seul)	DC = Dual Cooling
U = under	CW = eau glacée	W = à eau (intégré)	1 = nombre de compresseur	CH = cooling & heating (réversible)	FC = Free Cooling
	DW = double batterie à eau glacée			HH = gestion de l'humidité	
	DX = détente directe, R32				
	ED+ = détente directe, R410A, avec compresseur inverter				

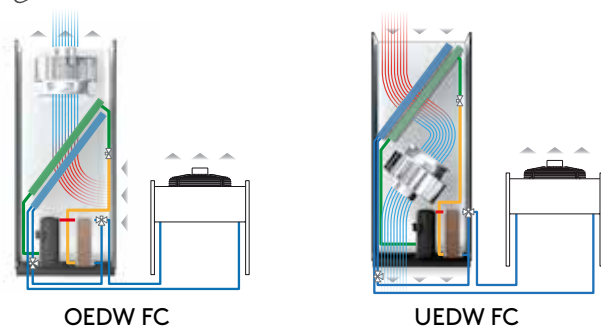
Configuration classique



Redondance Détente directe et eau glacée



Freecooling



- Lignes d'eau additionnelles
- Lignes d'eau glacée
- Conduites de liquides
- Conduites de gaz chauds
- Conduites d'aspiration

DATATECH **BTD SKY** (avec EPSILON SKY Hi/LE)



UDX



ODX

DATATECH **BTD CW** ou **DW**



UCW



OCW

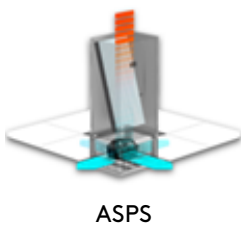


UDW

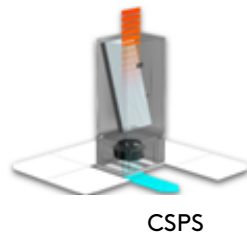


ODW

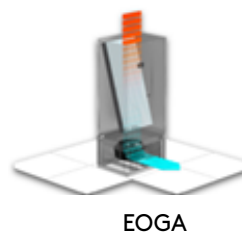
DATATECH **PFW**



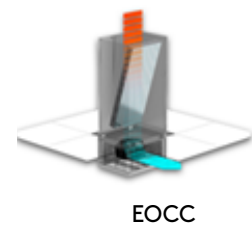
ASPS



CSPS



EOGA



EOCC

Solution avec ventilateurs intégrés dans le plancher technique
Hauteur de plancher surélevé ≥ 700 mm

Solution de type "downflow standard", mais avec une hauteur d'unité plus importante
Utilisée lorsqu'il n'est pas possible d'intégrer les ventilateurs dans le plancher.

Soufflage frontal
À utiliser en l'absence totale de plancher surélevé (salle onduleurs, locaux techniques).
Une grille esthétique est intégrée en façade de la section ventilateurs.

Soufflage arrière
Possibilité d'installer l'unité dans un couloir technique, en dehors de la salle informatique.
Solution conçue pour un raccordement aéraulique sur le soufflage arrière.



Fondation Louis Vuitton, Paris
Armoires de climatisation DATATECH

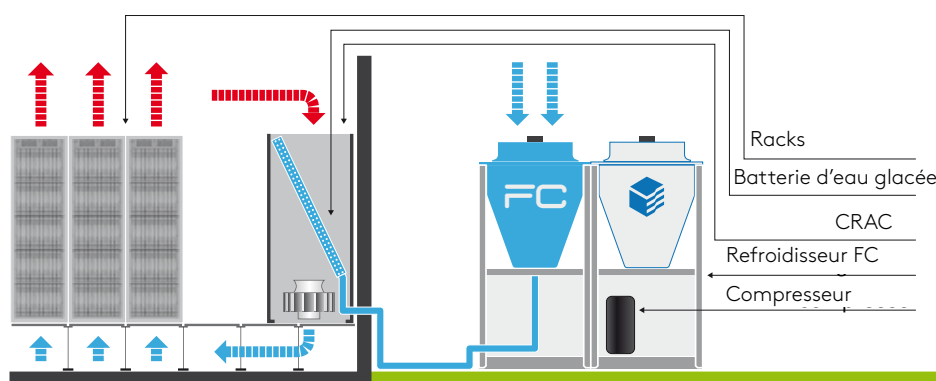
Le principe du free cooling

Ce principe repose sur un constat simple : dans les systèmes de refroidissement dits « classiques », basés sur un cycle frigorifique mécanique, l'air extérieur est principalement utilisé pour évacuer la chaleur issue de la condensation des groupes froids, sans contribuer directement au refroidissement des équipements informatiques.

Or, en tenant compte à la fois des conditions climatiques locales et des températures de fonctionnement relativement élevées des infrastructures IT, l'air extérieur représente une ressource largement sous-exploitée. Lorsqu'il est plus frais que l'air intérieur du datacenter, son utilisation directe ou indirecte permet de réduire significativement, voire d'éliminer temporairement, le recours au refroidissement mécanique.

Le free cooling offre ainsi un gain énergétique majeur, tout en contribuant à la réduction de l'empreinte carbone et à l'amélioration de la performance globale des installations.

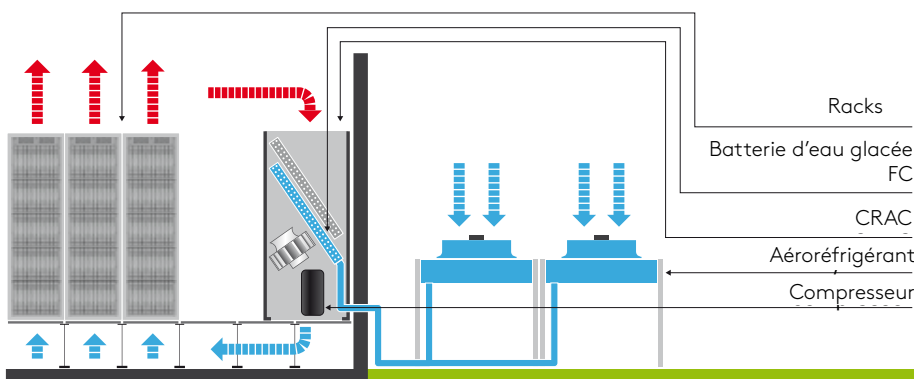
Freecooling indirect - système d'eau glacée



Un système d'eau glacée, doté de refroidisseurs externes fonctionnant en mode free cooling, constitue une solution extrêmement polyvalente et efficace pour les datacenters de grande taille. Selon leur situation géographique et leur configuration, il est possible de réduire la consommation énergétique de 30 à 40 % par an, tout en optimisant le coût total du système (CTP).

La possibilité d'utiliser des moteurs de ventilateurs à commutation électronique (CE), aussi bien sur les unités internes qu'externes, garantit également une efficacité énergétique optimale, y compris à charge partielle.

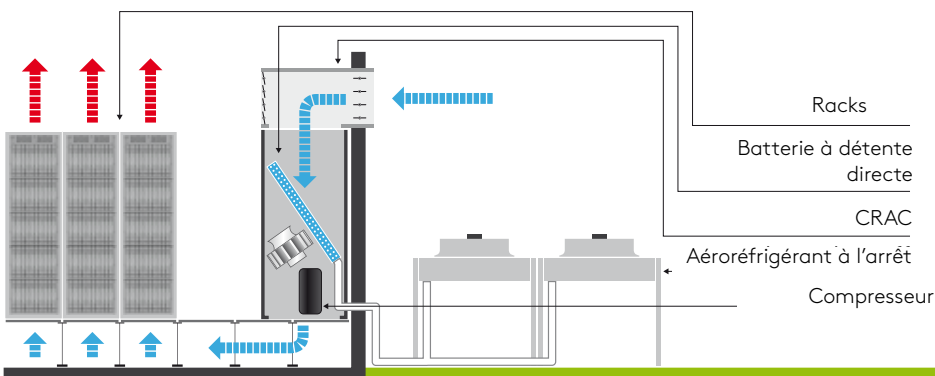
Freecooling indirect - système à détente directe à condensation par eau



Les systèmes à détente directe, équipés de batteries free cooling et associés à des refroidisseurs secs externes, constituent une solution particulièrement efficace pour les datacenters de petite et moyenne taille. Ils sont notamment adaptés lorsque l'installation d'un grand refroidisseur externe s'avère complexe, tout en permettant de tirer pleinement profit de conditions climatiques favorables.

L'avantage principal de cette solution réside dans la gestion intégrée du refroidissement mécanique et du free cooling. Cela permet d'optimiser, tout au long de l'année, le fonctionnement du compresseur et de réduire les coûts d'exploitation associés.

Freecooling direct - système à détente directe à condensation par air



Un système à détente directe avec free cooling direct par air constitue l'une des solutions les plus performantes, car il exploite pleinement les conditions de l'air extérieur lorsqu'elles sont favorables.

Il est particulièrement adapté aux salles présentant une forte charge thermique ou un renouvellement d'air important, lorsque l'introduction d'air extérieur ne pose pas de contrainte spécifique et que les exigences en matière de contrôle de l'humidité intérieure restent modérées.

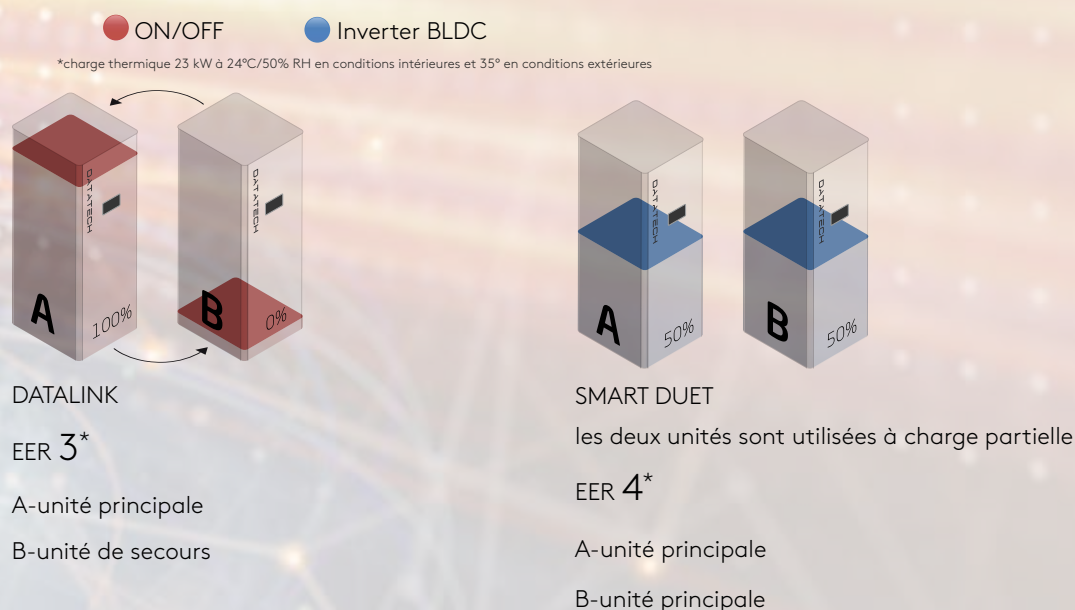
La technologie embarquée



Compresseurs

pilotés par un inverter brushless DC

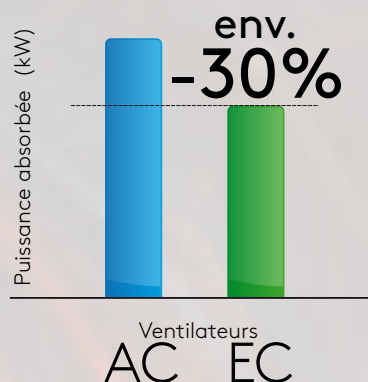
En plus d'être extrêmement efficace à charge partielle et de permettre un réglage plus précis de la température et de l'humidité, l'utilisation de compresseurs à vitesse variable permet d'utiliser les unités en stand-by d'une manière très ingénieuse. En fait, en faisant fonctionner simultanément ces unités de réserve avec les unités principales, le système de refroidissement fonctionne à charge partielle et on obtient ainsi un meilleur coefficient de performance, et donc des économies d'énergie.



Ventilateurs EC

avec moteur brushless à commutation électronique

Les ventilateurs EC sont « à la pointe de la technologie » pour ce qui concerne la ventilation au sein d'un datacenter. EC (Commutation électronique) s'ajoute à la dernière technologie des ventilateurs à pale, en matériau composite et spécialement formés en trois dimensions, permettant ainsi une réduction de la consommation énergétique, un meilleur niveau sonore, une flexibilité de fonctionnement pour des variations de charge thermique, de débit d'air ou de pression disponible.



Revêtement hydrophile sur les échangeurs sur les échangeurs

- Meilleure résistance à la corrosion que les échangeurs standards
- Améliore la capacité de drainage des condensats et élimine le risque d'emmener des gouttelettes d'eau au soufflage
- Réduit la perte de charge par rapport à un échangeur standard





Gestion

de la ventilation avancée

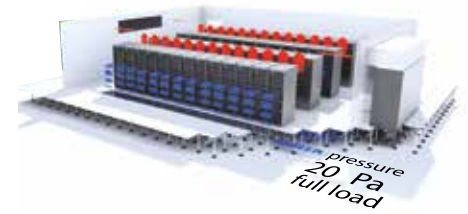
Le contrôle automatique de la pression de refoulement du ventilateur optimise la performance des ventilateurs et fournit aux équipements informatiques uniquement la quantité d'air dont ils ont véritablement besoin. Même dans le cas d'un remplissage partiel du datacenter, l'installation de dalles perforées serait suffisant pour que le débit d'air soit garanti.

Afin d'optimiser les performances et l'efficacité énergétique, trois modes de fonctionnement sont disponibles :

- Contrôle de pression automatique (CPA),
- Contrôle de pression automatique à distance (CPR)
- Modulation du débit d'air.

La régulation automatique de la pression de soufflage permet d'ajuster en permanence le débit d'air aux besoins réels des équipements informatiques, assurant une distribution efficace via les dalles perforées, même en cas d'occupation partielle de la salle.

Ce pilotage intelligent garantit également une adaptation continue du débit d'air et de la pression lors des évolutions ou extensions du datacenter.



Continuité de service

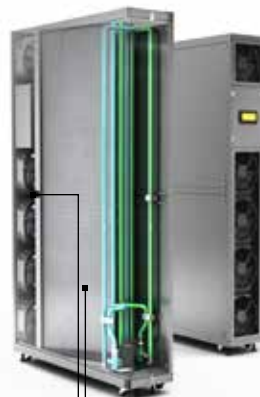
Pour répondre aux exigences des niveaux « Tier » les plus élevés, les systèmes de refroidissement doivent intégrer au minimum deux circuits de distribution indépendants. Cela implique l'utilisation d'unités équipées de deux batteries de refroidissement, chacune associée à son propre circuit hydraulique.

Le système de régulation « Plug & Play » développé par Swegon permet une gestion flexible et optimisée des installations.

Il intègre différentes stratégies de pilotage et de priorisation des échangeurs selon les modèles de fonctionnement : alterné, en parallèle, en série ou en cascade (détente directe + eau glacée), avec la possibilité d'un pilotage externe via une GTB/BMS ou d'un fonctionnement entièrement automatique.

Le système assure également un redémarrage automatique après coupure de courant, avec en option un redémarrage rapide pour limiter les interruptions de service.

Enfin, il propose une gestion avancée des alarmes, avec l'enregistrement de jusqu'à 100 événements en mémoire, et la possibilité d'ajouter une carte optionnelle pour la supervision et le suivi à distance.



Double

- > Alimentation électrique double avec commutation automatique
- > Double échangeur avec accessoires inclus (V2V ou V3V)
- > Circuit

Pour plus d'informations sur le système de contrôle et de surveillance se reporter à la page 32.



Protocole de communication flexible (Standard MODBUS)



Précision et fiabilité

Musées et archives

Les environnements sensibles tels que les archives, bibliothèques, musées et espaces de conservation patrimoniale nécessitent un contrôle extrêmement précis de la température et de l'humidité relative, afin de garantir la préservation à long terme des œuvres, documents et collections.

La stabilité des conditions climatiques joue un rôle essentiel dans la conservation. Les variations rapides de température ou d'hygrométrie peuvent provoquer des déformations, fissures ou altérations des matériaux tels que le papier, le bois, les textiles ou les peintures.

Le maintien d'une humidité relative stable et adaptée permet de limiter les phénomènes de dilatation et de contraction des matériaux, tandis qu'un contrôle précis de la température contribue à ralentir les processus de vieillissement et de dégradation.

Espaces de stockage et réserves

Bien souvent situés en sous-sol et dépourvus de fenêtres, ces espaces se caractérisent par des charges thermiques très faibles. Afin que l'armoire puisse maîtriser les conditions d'ambiance de stockage, notamment la gestion de l'hygrométrie, l'ajout d'une batterie électrique ou d'une batterie à eau chaude est nécessaire.

Le maintien de conditions d'ambiance stables implique également d'assurer un taux de brassage d'air élevé.

En ce qui concerne la diffusion de l'air, celle-ci doit être adaptée à la configuration du rayonnage. On privilégie généralement un soufflage en partie basse, en face avant des rayonnages. L'air froid, plus dense, se propage alors vers le bas et repousse l'air chaud vers le haut. Ce phénomène naturel de convection améliore l'efficacité de l'armoire de climatisation, qui aspire l'air le plus chaud en partie haute.

Les armoires de climatisation offrent par ailleurs des débits d'air importants et se prêtent particulièrement bien au traitement individualisé de différents locaux, chacun pouvant disposer de conditions de consigne spécifiques selon la nature des objets conservés.

La maîtrise des fluctuations d'humidité relative constitue un enjeu critique en matière de conservation préventive, dans la mesure où les variations hygrométriques peuvent induire des altérations physico-chimiques et mécaniques des matériaux constitutifs des collections. À ce titre, le maintien des consignes définies pour les équipements de traitement d'air revêt un caractère essentiel, bien qu'une tolérance opérationnelle de l'ordre de $\pm 5\%$ soit communément admise afin de tenir compte des contraintes d'exploitation. De manière générale, les conditions hygrométriques doivent être stabilisées dans une plage comprise entre 40 et 65 %, ajustée en fonction de la sensibilité intrinsèque des objets et des matériaux concernés.

Par ailleurs, la notion de « zone de sécurité climatique » s'inscrit au cœur des stratégies de conservation, en visant à limiter à la fois l'amplitude et la vitesse des variations thermo-hygrométriques. Cette approche privilégie des évolutions lentes et contrôlées des paramètres ambiants, afin de réduire les contraintes internes subies par les œuvres. Dans ce cadre, une plage de température généralement comprise entre 15 et 25 °C est retenue, modulée selon la typologie des espaces (réserves, zones d'exposition) et les exigences spécifiques des collections. La stabilité des conditions, ainsi que la progressivité des transitions saisonnières, constituent des facteurs déterminants pour garantir la pérennité des biens conservés.

Déclinée en plusieurs versions, la série DATATECH permet de s'adapter à de nombreux environnements techniques.

Dans le cas des musées, archives et réserves patrimoniales, où la stabilité de l'humidité relative est essentielle à la conservation des collections, la version DATATECH HH constitue la solution la plus adaptée.

RÉFÉRENCES

Archives Cervantes, Toulouse
Centre de conservation et d'études de la Charente
Fondation Louis Vuitton, Boulogne-Billancourt
Fondation Renaud, Lyon
La Grande Bibliothèque de Mulhouse, Mulhouse
La Seine Musicale, Boulogne-Billancourt
Lascaux 4, Montignac
Musée Carnavalet, Paris
Musée d'Orsay, Paris
Musée d'art et d'industrie, Saint-Étienne
Musée de l'Ordre de la Libération, Paris
Musée de la Vie romantique, Paris
Musée de l'abbaye de Fontevraud
Musée Yves Saint Laurent, Paris
Musée des Beaux-Arts, Dijon
Musée Goya, Castres
Musée Malraux, Le Havre
Musée national de la Marine, Paris
Muséum de Montauban
Pôle culturel de Gramont, Rouen

DÉTENTE DIRECTE

Datatech BTD 6 ÷ 260 kW

Climatiseurs spécialement conçus pour les applications informatiques : ils maximisent la puissance sensible, l'efficacité énergétique, la fiabilité, la disponibilité et la redondance.

Ils offrent également une flexibilité optimale concernant l'orientation des flux d'air en soufflage et en reprise, permettant une meilleure adaptation aux différentes configurations de site.

Configurations

EDA/
armoie à détente directe,
à condensation par air

EDW/
armoie à détente directe,
à condensation par eau

EDA-W/DC/
armoies double fluides avec circuit d'eau
glacée et circuit à détente directe,
à condensation par air ou par eau

EDW FC/
armoie avec module free cooling indirect
intégré et en option,
à condensation par eau

Disponible en
version « Sky »,
avec le réfrigérant
R32 • 7÷28 kW

Datatech BTD ED

Taille	Puissance frigorifique totale (kW) ⁽¹⁾	Puissance frigorifique sensible (kW) ⁽¹⁾	SHR	EER ⁽¹⁾	Débit nominal d'air (m ³ /h)	Dimensions de l'unité de base (L x h x l) (mm)	Poids de l'unité en marche, kg ⁽³⁾
6.1	6,4	6,1	0,95	3,44	1 870	607 x 1 850 x 500	164/156
8.1	8,7	7,3	0,84	3,58			165/158
11.1	11,4	11,2	0,98	3,37	3 640		227
15.1	14,9	13,9	0,93	3,47	4 000	705 x 1 990 x 650	230
18.1	18,7	16,0	0,86	3,60			237
17.1	17,4	17,4	1,00	3,69	6 000	1 100 x 1 990 x 850	388
22.1	22,0	20,8	0,95	3,44	6 500		388
26.1	25,5	24,2	0,95	3,55	7 000		432
30.2	29,7	27,0	0,91	3,36		1 100 x 1 990 x 850	434
32.1	32,0	28,0	0,88	3,42	7 650		440
36.1	36,0	32,3	0,90	3,38	8 400		570/553
34.2	33,7	33,5	0,99	3,65	10 800		570/540
38.1	37,0	35,9	0,97	3,52	11 450	1 750 x 1 990 x 850	585/555
38.2	38,1	36,3	0,95	3,50			653/624
46.2	45,0	44,7	0,99	3,42	13 500		574/544
49.1	50,0	46,7	0,93	3,65		1 750 x 1 990 x 850	654/624
56.2	55,0	49,7	0,90	3,33	14 040		687/657
66.2	66,7	58,1	0,87	3,46	14 750		896/874
72.2	73,2	67,2	0,92	3,50	19 000		898/876
85.2	84,1	75,4	0,90	3,75	21 150	2 650 x 1 990 x 850	938/916
95.2	95,4	83,0	0,87	3,56	22 850		
104.2	104,0	89,8	0,86	3,73			

(1) Air entrant : 24 °C, 50 % HR. Température de condensation saturée : 45 °C (EDA). Pression disponible : 20 Pa. Filtres : ISO Coarse 75 % (G4).

(1) Air entrant : 24 °C, 50 % HR. Température d'entrée/sortie à l'échangeur côté source : 35/40 °C (EDW). Pression disponible : 20 Pa. Filtres : ISO Coarse 75 % (G4).

(3) Poids de l'unité, sans accessoires, version U/O_EDA_HH



Datatech BTD ED DC (avec circuit d'eau glacée)

Taille	Puissance frigorifique totale (kW) ⁽¹⁾	Puissance frigorifique sensible (kW) ⁽¹⁾	SHR	EER ⁽¹⁾	Niveau de pression acoustique dB(A) ⁽²⁾	Dimensions de l'unité de base (L x h x l) (mm)	Poids de l'unité en marche (kg) ⁽³⁾
17.1	17,4	17,4	1,00	3,53	52,2	1 100 x 1 990 x 850	425
22.1	22,0	20,8	0,95	3,30	53,4		
26.1	25,5	24,2		3,42	54,6		
32.1	32,0	28,0	0,88	3,26	55,3		
34.2	33,7	33,5	0,99	3,45	58,8	1 750 x 1 990 x 850	606/589
38.1	37,0	35,9	0,97	3,33	59,9		606/576
38.2	38,1	36,3	0,95	3,32	59,0		621/591
46.2	45,0	44,7	0,99	3,22	60,6	1 750 x 1 990 x 850	700/670
49.1	50,0	46,7	0,93	3,47			620/590
56.2	55,0	49,7	0,90	3,17	61,5	2 650 x 1 990 x 850	700/670
72.2	73,2	67,2	0,92	3,35	63,4		983/955
85.2	84,1	75,4	0,90	3,55	64,0		985/957
95.2	95,4	83,0	0,87	3,44	64,4		

(1) Air entrant : 24 °C, 50 % HR. Température de condensation saturée : 45 °C

(2) Niveaux de pression acoustique mesurés à une distance de 2 mètres de l'unité en version UNDER, avec soufflage d'air par le sol et reprise d'air canalisée.

(3) Poids de l'unité, sans accessoires, versions U/O_EDA_HH

Datatech BTD ED FC (freecooling)

Taille	Puissance frigorifique totale (kW) ⁽¹⁾	Puissance frigorifique sensible (kW) ⁽¹⁾	SHR	EER ⁽¹⁾	Niveau de pression acoustique dB(A) ⁽²⁾	Dimensions de l'unité de base (L x h x l) (mm)	Poids de l'unité en marche (kg) ⁽³⁾
17.1	17,2	17,2	1,00	3,41	53,0	1 100 x 1 990 x 850	432
22.1	21,7	20,8	0,96	3,20	55,0		434
26.1	25,2	24,1	0,96	3,33	56,0		480
32.1	31,7	28,0	0,88	3,22			493
34.2	33,3	33,3	1,00	3,39	60,0	1 750 x 1 990 x 850	621/603
38.1	36,6	35,8	0,98	3,26	60,0		623/593
38.2	37,6	36,3	0,97	3,24			637/607
46.2	44,4	44,4	1,00	3,17	62,0	1 750 x 1 990 x 850	721/691
49.1	49,5	46,6	0,94	3,51			639/609
56.2	54,4	49,7	0,91	3,13	63,0	2 650 x 1 990 x 850	725/695
72.2	72,4	67,1	0,93	3,44	65,0		1 005/1 032
85.2	83,1	75,3	0,91	3,32	66,0		1 007/1 035
95.2	94,4	82,9	0,88	3,43			

(1) Air entrant : 24 °C, 50 % d'humidité relative. Température d'entrée/sortie de l'eau dans le condenseur : 35/40 °C avec 30 % d'éthylène glycol.

(2) Niveaux de pression sonore mesurés à une distance de 2 mètres de l'unité en version UNDER, avec diffusion d'air par le sol et aspiration canalisée.

(3) Poids de l'unité, sans accessoires, versions U/O_EDW_HH

#cloud.paris
Exane, Paris

1 groupe froid eau/eau Tetris W Rev (458 kW)

29 armoires Datatech à eau glacée pour les équipements informatiques de la salle des marchés



Datatech +

6 ÷ 104 kW

Climatiseurs équipés d'un compresseur DC sans balais (brushless) à vitesse variable piloté par inverter, spécialement conçus pour les applications informatiques : optimisation de la puissance sensible, de l'efficacité énergétique, de la fiabilité, de la disponibilité et de la redondance.

Ils offrent également une flexibilité maximale quant à l'orientation des flux d'air en soufflage et en reprise, permettant une adaptation optimale aux différentes configurations de site.

- Rendement maximal garanti grâce aux technologies les plus avancées : compresseurs DC sans balais (brushless) à vitesse variable pilotés par inverter, ventilateurs EC à commutation électronique, détendeurs électroniques.
- Réponse rapide aux variations de charge thermique, avec la possibilité de faire varier la fréquence de fonctionnement du compresseur de 30 % à 120 % de la valeur nominale.

Configurations:

EDA/
armoires à détente directe,
à condensation par air

EDW/
armoire à détente directe,
à condensation par eau

EDA-W/DC/
armoire double fluides avec circuit d'eau glacée et
circuit à détente directe,
à condensation par air ou par eau

EDW/FC/
armoire free cooling indirect intégré et en option,
à condensation par eau



Datatech + BTD ED

Taille	Puissance frigorifique totale (kW) ⁽¹⁾	Puissance frigorifique sensible (kW) ⁽¹⁾	SHR	EER ⁽¹⁾	Dimensions de l'unité de base (L x h x l) (mm)	Poids, unité en marche (kg) ⁽²⁾
7.1m	6,9	6,7	0,97	3,77	607 x 1 850 x 500	182
7.1t						
12.1	11,9	11,7	0,98	3,60	705 x 1 990 x 650	248
16.1	17,2	15,0	0,87	3,59		280
23.1	21,5	20,5	0,95	3,66	1 100 x 1 990 x 850	374
27.1	27,0	25,0	0,93	3,59		382
33.1	34,6	31,0	0,90	3,58		400
35.2	36,1	35,0	0,97	3,74	1 750 x 1 990 x 850	608
36.2	34,3	34,1	0,99	3,88		616
45.2	45,4	43,0	0,95	3,66		634
44.2	44,5	42,6	0,96	3,77	1 750 x 1 990 x 850	691
58.2	56,7	52,3	0,92	3,74		953
66.3	66,8	63,2	0,95	3,81	2 650 x 1 990 x 850	985
82.3	81,4	76,1	0,93	3,70		1 023
100.4	96,6	87,1	0,90	3,70		

(1) Air entrant : 24 °C, 50 % HR. Température de condensation saturée : 45 °C. Pression disponible : 20 Pa. Filtres : ISO Coarse 75 % (G4). Vitesse du compresseur BLDC : 90 rps.

(2) Poids d'une unité, sans accessoires, version U_EDW_HH

Les puissances frigorifiques indiquées sont des valeurs brutes. La puissance nette est obtenue en déduisant la puissance absorbée par le ventilateur.

Datatech + BTD ED DC (avec circuit d'eau glacée)

Taille	Puissance frigorifique totale (kW) ⁽¹⁾	Puissance frigorifique sensible (kW) ⁽¹⁾	SHR	EER ⁽¹⁾	Dimensions de l'unité de base (L x h x l) (mm)	Poids, unité en marche (kg) ⁽²⁾
23.1	21,5	20,5	0,95	3,66	1100 x 1990 x 850	411
27.1	27,0	25,0	0,93	3,59		418
35.2	36,1	35,0	0,97	3,74	1750 x 1990 x 850	644
36.2	34,3	34,1	0,99	3,88		643
45.2	45,4	43,0	0,95	3,66		680
44.2	44,5	42,6	0,96	3,77	2 650 x 1 990 x 850	662
66.3	66,8	63,2	0,95	3,81		1 003
82.3	81,4	76,1	0,93	3,70	1 035	

(1) Air entrant : 24 °C, 50 % HR. Température de condensation saturée : 45 °C. Pression disponible : 20 Pa. Filtres : ISO Coarse 75 % (G4). Vitesse du compresseur BLDC : 90 rps.

(2) Poids d'une unité, sans accessoires, version O_EDW_HH

Les puissances frigorifiques indiquées sont des valeurs brutes. La puissance nette est obtenue en déduisant la puissance absorbée par le ventilateur.

Datatech + BTD ED FC (freecooling)

Taille	Puissance frigorifique totale (kW) ⁽¹⁾	Puissance frigorifique sensible (kW) ⁽¹⁾	SHR	EER ⁽¹⁾	Dimensions de l'unité de base (L x h x l) (mm)	Poids de l'unité en marche (kg) ⁽²⁾
23.1	21,2	20,5	0,97	3,59	1 100 x 1 990 x 850	411
27.1	26,7	24,9	0,93	3,47		418
35.2	35,7	34,9	0,98	3,61	1 750 x 1 990 x 850	608
36.2	33,9	33,9	1,00	3,77		608
45.2	44,9	42,8	0,95	3,47	1 750 x 1 990 x 850	616
44.2	44,0	42,5	0,97	3,57		634
66.3	66,0	63,0	0,95	3,60	2 650 x 1 990 x 850	953
82.3	80,5	76,0	0,94	3,45		985

(1) Air entrant : 24 °C, 50 % HR. Température d'eau entrée/sortie au condenseur : 35/40 °C avec 30 % d'éthylène glycol. Les puissances frigorifiques indiquées sont des valeurs brutes. La puissance nette est obtenue en déduisant la puissance absorbée par le ventilateur.

(2) Poids de l'unité, sans accessoires, version U/O_EDW_HH

Datatech BTD Sky (sans compresseur)

Taille	Puissance frigorifique totale (kW) ⁽¹⁾	Puissance frigorifique sensible (kW) ⁽¹⁾	SHR	EER ⁽¹⁾	Dimensions de l'unité de base (L x h x l) (mm)	Poids de l'unité en marche (kg) ⁽²⁾
9.1	7,7	6,6	0,86	45,08	607 x 1 850 x 500	165/158
13.1	13,9	12,2	0,88	33,08	705 x 1 990 x 650	227
20.1	18,6	15,4	0,83	32,04	1 100 x 1 990 x 850	230
31.1	27,8	25	0,9	24,59		388

(1) Air d'entrée 24 °C, 50 % HR. Température de condensation saturée 45 °C. Hauteur disponible à 20 Pa, Filtrés, ISO Coarse 75 % (G4)

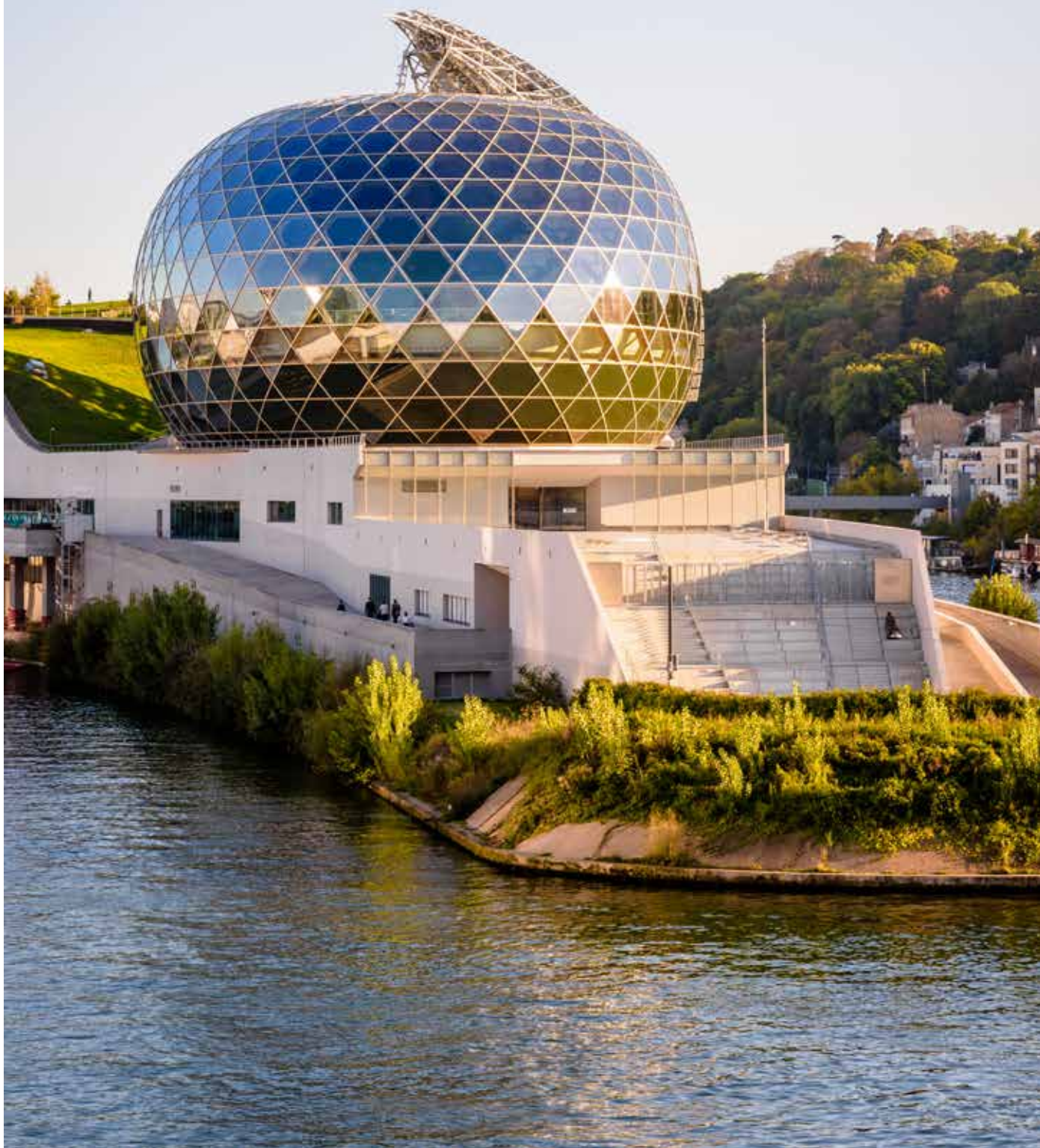
(2) Poids de l'unité, sans accessoires, version U/O_HH



La Seine Musicale, Boulogne-Billancourt

Pour réguler la température des locaux techniques, scéniques, serveurs, espaces de stockage et régies (son et lumière), ont été installées 23 armoires de climatisation DATATECH de Swegon. Ces armoires contrôlent la température et l'hygrométrie, essentiel à la conservation des instruments de musique de qualité et la protection de leur timbre. Le point de consigne est de 22°C pour un taux pour un taux d'hygrométrie de 50%.

Les armoires sont de type à eau glacée, raccordées sur le réseau froid urbain. Elles sont équipées de ventilateurs EC, filtre haute efficacité, humidificateur à vapeur et batterie électrique, pour permettre une régulation précise en température et hygrométrie des locaux. Elles fonctionnent en recyclage total.



Datatech BTD CW

Taille	Puissance frigorifique totale (kW) ⁽¹⁾	Puissance frigorifique sensible (kW) ⁽¹⁾	SHR	Niveau de pression acoustique dB(A) ⁽²⁾	Dimensions de l'unité de base (L x h x l) (mm)	Poids de l'unité en marche (kg) ⁽³⁾
6	6,7	6,1	0,90	47,0	607 x 1 850 x 500	165
9	8,2	6,9	0,85			167
14	13,3	12,4	0,93			222
18	16,7	14,5	0,87	50,2	705 x 1 990 x 650	225
22	21,2	17,1	0,81			231
30	30,9	27,5	0,89			329
35	37,0	31,5	0,85	56,2	1 100 x 1 990 x 850	335
45	45,8	36,6	0,80			347
55	56,0	50,0	0,89			692
65	67,0	57,4	0,86	62,7	1 750 x 1 990 x 850	703
85	83,6	66,9	0,80			725
100	106,0	89,7	0,85			677
130	131,0	104,0	0,79	64,6	2 650 x 1 990 x 850	712
140	152,0	122,0	0,80			708
170	168,0	131,0	0,78	67,2		2 650 x 1 990 x 890
200	200,0	163,0	0,82		896	
220	220,0	174,0	0,79	68,3	3 305 x 1 990 x 890	

(1) Air d'entrée : 24 °C, 50 % d'humidité relative. Eau d'entrée/sortie : 7/12 °C.

(2) Niveaux sonores mesurés à 2 m de l'unité (version UNDER) avec distribution d'air par le sol et entrée d'air canalisée.

(3) Poids de l'unité, sans accessoires, version U/O_HH

Datatech BTD DW (double circuit hydraulique)

Taille	Puissance frigorifique totale (kW) ⁽¹⁾	Puissance frigorifique sensible (kW) ⁽¹⁾	SHR	Niveau de pression acoustique dB(A) ⁽²⁾	Dimensions de l'unité de base (L x h x l) (mm)	Poids de l'unité en marche (kg) ⁽³⁾
10	10,4	9,1	0,87		705 x 1 990 x 650	232
12	12,4	10,6	0,85	50,0		235
15	14,6	12,1	0,83			237
25	25,2	22,0	0,87		1 100 x 1 990 x 850	336
30	31,8	26,6	0,84	56,2		345
40	37,1	30,3	0,82			352
50	48,8	41,6	0,85		1 750 x 1 990 x 850	487/490
60	59,2	49,1	0,83	62,7		500/503
70	67,7	55,0	0,81			512/515
85	87,3	73,2	0,84	65,0	2 650 x 1 990 x 850	685/678
100	100,0	79,7	0,80	64,6		703/697
115	107,0	88,4	0,83			745
130	122,0	99,0	0,81	67,0	2 650 x 1 990 x 890	767

(1) Air d'entrée 24 °C, 50 % HR. Air/eau entrée/sortie 7/12 °C. Capacité référée à un seul circuit en fonctionnement.

(2) Niveaux de pression sonore mesurés à une distance de 2 mètres de l'unité en version UNDER, distribution d'air au sol et aspiration canalisée.

(3) Poids de l'unité, sans accessoires, version U/O_HH

Les capacités de refroidissement spécifiées sont des valeurs brutes. La capacité nette est calculée en soustrayant la puissance absorbée par le ventilateur.

Datatech BTD/PFW

Climatiseurs spécialement conçus pour les environnements informatiques critiques, offrant une puissance sensible élevée, une efficacité énergétique optimale et une fiabilité maximale. Leur conception assure disponibilité et redondance, avec une grande flexibilité d'installation grâce aux différentes orientations possibles des flux d'air. Le module de ventilation séparé optimise l'efficacité aéraulique en maximisant les surfaces d'échange des batteries et les performances des ventilateurs EC.

- Puissance de refroidissement sensible élevée par m² occupé
- Solution sur mesure optimisée pour les applications avec free cooling (batterie HE)
- Accessibilité totale, y compris pour les ventilateurs sous plancher surélevé
- Connectivité complète
- Installation simple et flexible avec connexion rapide des modules
- Option hydraulique entièrement redondante pour data centers Tier IV (version DW)

Taille	Puissance frigorifique totale (kW) ⁽¹⁾	Puissance frigorifique sensible (kW) ⁽¹⁾	Niveau de pression acoustique (dB(A)) ⁽²⁾	Dimensions de l'unité de base (L x h x l) (mm)	Poids NET de l'unité de base (kg)
70	69,5	55,8	57	1 100 x 1 990 x 890	550
90	89,4	72,3	59	1 350 x 1 990 x 890	650
120	118,6	95,9	60	1 750 x 1 990 x 890	820
150	150,7	118,8	59	2 150 x 1 990 x 890	920
200	198,2	158,5	62	2 650 x 1 990 x 890	1 100
260	263,2	208,0	62	3 300 x 1 990 x 890	1 300

(1) Air d'entrée 24 °C, 50 % HR. Air/eau entrée/sortie 7/12 °C, Hauteur disponible à 20 Pa, Filtres, ISO Coarse 75 % (G4)

(2) Niveau de pression sonore mesuré à 2 m de distance en champ libre, tel que mesuré à partir du niveau de puissance sonore selon ISO 3744 au débit d'air nominal

Datatech BTD PFW/DW

Taille	Puissance frigorifique totale (kW) ⁽¹⁾	Puissance frigorifique sensible (kW) ⁽¹⁾	Niveau de pression acoustique (dB(A)) ⁽²⁾	Dimensions de l'unité de base (mm)		
				(L x l)	Hauteur (caisson traitement d'air)	Hauteur (section ventilateur)
70	43,9	39,7	53,1	1 100 x 890	1 990	700
90	59,7	52,4	54,9	1 350 x 890		
120	87,6	76,2	58,0	1 750 x 890		
150	107,0	91,0	56,2	2 150 x 1 990 x 890		
200	147,0	127,0	60,2	2 650 x 1 990 x 890		
260	188,0	159,0	59,7	3 300 x 1 990 x 890		

(1) Air d'entrée 24 °C, 50 % HR. Air/eau d'entrée/sortie 7/12 °C, Hauteur disponible à 20 Pa, Filtres, ISO Coarse 75 % (G4)

(2) Niveau de pression sonore mesuré à 2 m de distance en champ libre, tel que mesuré à partir du niveau de puissance sonore selon ISO 3744 au débit d'air nominal

* Hauteur du caisson de traitement d'air

SYSTÈME «IN-ROW»

Les solutions In Row offrent un rapport kW/m² élevé pour une emprise au sol minimale. Les applications exigent une puissance frigorifique élevée tout en conservant un encombrement réduit, notamment lors de l'utilisation de serveurs Blade à forte densité de puissance.

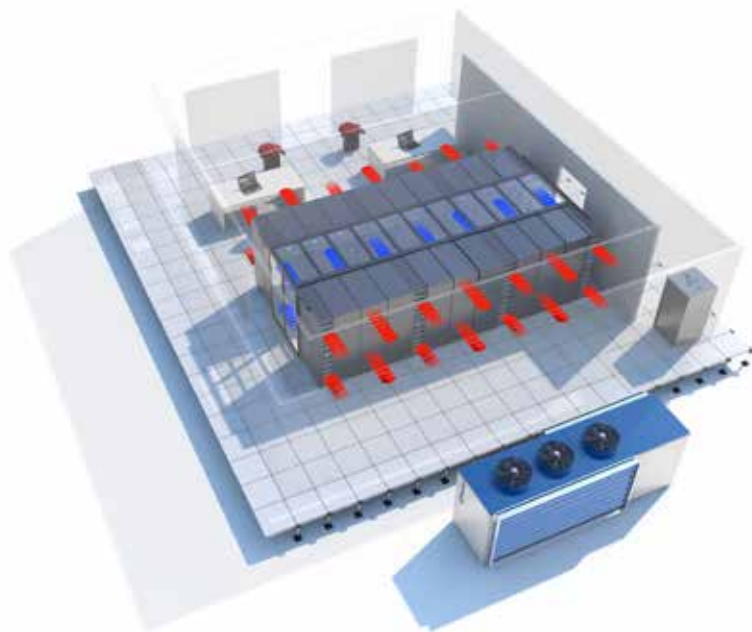
Les unités de refroidissement Coolblade BTD « InRow » permettent d'évacuer efficacement de grandes quantités de chaleur en étant installées directement entre les rangées de serveurs, captant ainsi la chaleur au plus près de sa source. Cette approche permet d'atteindre une excellente efficacité énergétique, la climatisation étant appliquée de manière ciblée et adaptée aux besoins.

Par ailleurs, les solutions Coolblade InRow se distinguent par leur conception modulaire, qui permet une extension simple lorsque les besoins de refroidissement augmentent. Grâce à un contrôle précis des circuits d'air et d'eau, un refroidissement homogène des serveurs est assuré, ce qui renforce la fiabilité d'exploitation.

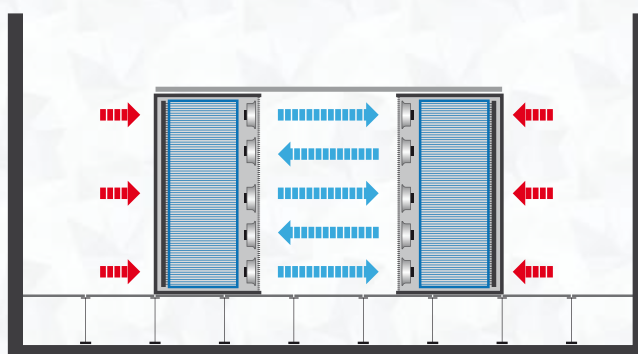
La série Coolblade BTD prend en charge les applications à eau glacée et à détente directe, ce qui lui permet de s'intégrer facilement dans différents concepts de refroidissement et d'améliorer durablement l'efficacité opérationnelle des data centers.



Distribution d'air une allée froide



**Rapport kW/m² élevé
pour une emprise au sol minimale**



Direction régionale de la police judiciaire, Paris

4 groupes froid air/eau à vis (Kappa),
5 modules in-row à eau glacée COOLBLADE CW (35 kW)
14 armoires de précision DATATECH CW (de 30 à 80 kW)



COOLBLADE

12 ÷ 27 kW

La gamme Coolblade est spécialement dédiée aux datacenters, dans des applications caractérisées par des agencements « allée chaude » / « allée froide » ou dans des systèmes avec confinement et séparation des zones chaudes et froides.

- Disponible en version eau glacée (CW - DW), en détente directe avec compresseur embarqué (ED+) ou sans compresseur embarqué (DX).
- Forte capacité d'évacuation thermique pour un encombrement réduit
- Configuration possible avec ventilateurs axiaux ou radiaux
- Très haut rendement (optimisé en configuration à ventilateurs axiaux)
- Grande flexibilité d'installation
- Option de redondance totale pour datacenter Tier IV (version DW)

Configurations:

DX SKY/
refroidisseur in-row à détente directe, destinée à être raccordée à une unité motocondensée extérieure.
Réfrigérant R32.

CW-DW/
refroidisseur in-row à eau glacée.

ED+/
refroidisseur in-row à détente directe, à condensation par air, équipées d'un compresseur scroll DC-Inverter

Les unités Coolblade BTD permettent de réguler la température de l'air aussi bien en reprise qu'en soufflage (pour la version DX, la régulation en soufflage est disponible uniquement en association avec une unité extérieure à vitesse variable).

La vitesse des ventilateurs peut être ajustée en fonction de la température de l'air en reprise, afin de s'adapter en continu aux besoins thermiques.

Pour les unités ED+ équipées de ventilateurs radiaux, il est également possible de les piloter de manière à maintenir un différentiel de pression optimal dans les allées.



Coolblade ED+

DÉTENTE DIRECTE

Taille	Puissance frigorifique totale (kW) ⁽¹⁾	Puissance frigorifique sensible (kW) ⁽¹⁾	SHR ⁽¹⁾	Débit nominal d'air (m ³ /h)	Dimensions L x h x l (mm) ⁽²⁾	Poids de l'unité en marche (kg) ⁽³⁾
13/13L	13,1	13,1		4 000	300 x 2 003 x 1200	160
21/21L	19,8	19,8	1,0	4 000		170

Toutes les données de performance sont données aux conditions suivantes : air entrant 35 °C/27 % HR

(1) Vitesse du compresseur 90 tr/s, température de condensation saturée 45 °C.

(2) Hauteur réglable entre 2003 et 2025 mm.

(3) Sans accessoires

Coolblade BTD DX SKY R7

DÉTENTE DIRECTE

Taille	Puissance frigorifique totale (kW)	Puissance frigorifique sensible (kW)	SHR	Débit nominal d'air (m ³ /h)	Dimensions de l'unité de base L x h x l (mm) ⁽¹⁾	Poids de l'unité en marche (kg) ⁽²⁾
12/12L	13,4	13,4		3300	300 x 2003 x 1200	120
19/19L	19,5	19,5	1,0	4200		130
25/25L	26,7	26,7		5250		140

Toutes les données de performance sont données aux conditions suivantes : air entrant 35 °C/27 % HR

(1) Hauteur réglable entre 2003 et 2025 mm.

(2) Sans accessoires

Coolblade CW-DW

SYSTÈME À EAU

Taille	Puissance frigorifique totale (kW) ⁽¹⁾	Puissance frigorifique sensible (kW) ⁽¹⁾	NSEER ventilateurs axiaux	NSEER ventilateurs radiaux	Débit nominal d'air (m ³ /h)	Dimensions L x h x l (mm) ⁽²⁾	Poids de l'unité en marche (kg) ⁽³⁾
16/16L	16,5	16,5	125,9	43,6	3 200	300 x 2003 x 1200	132
27/27L	27,2	27,2	63,8	44,3	4 800		151
36L	35,4	35,4	-	16,02	7 290		162
22/22L	21,8	21,8	50,9	35,3	4 800		159

Toutes les données de performance sont données aux conditions suivantes : air entrant 35 °C/27 % HR

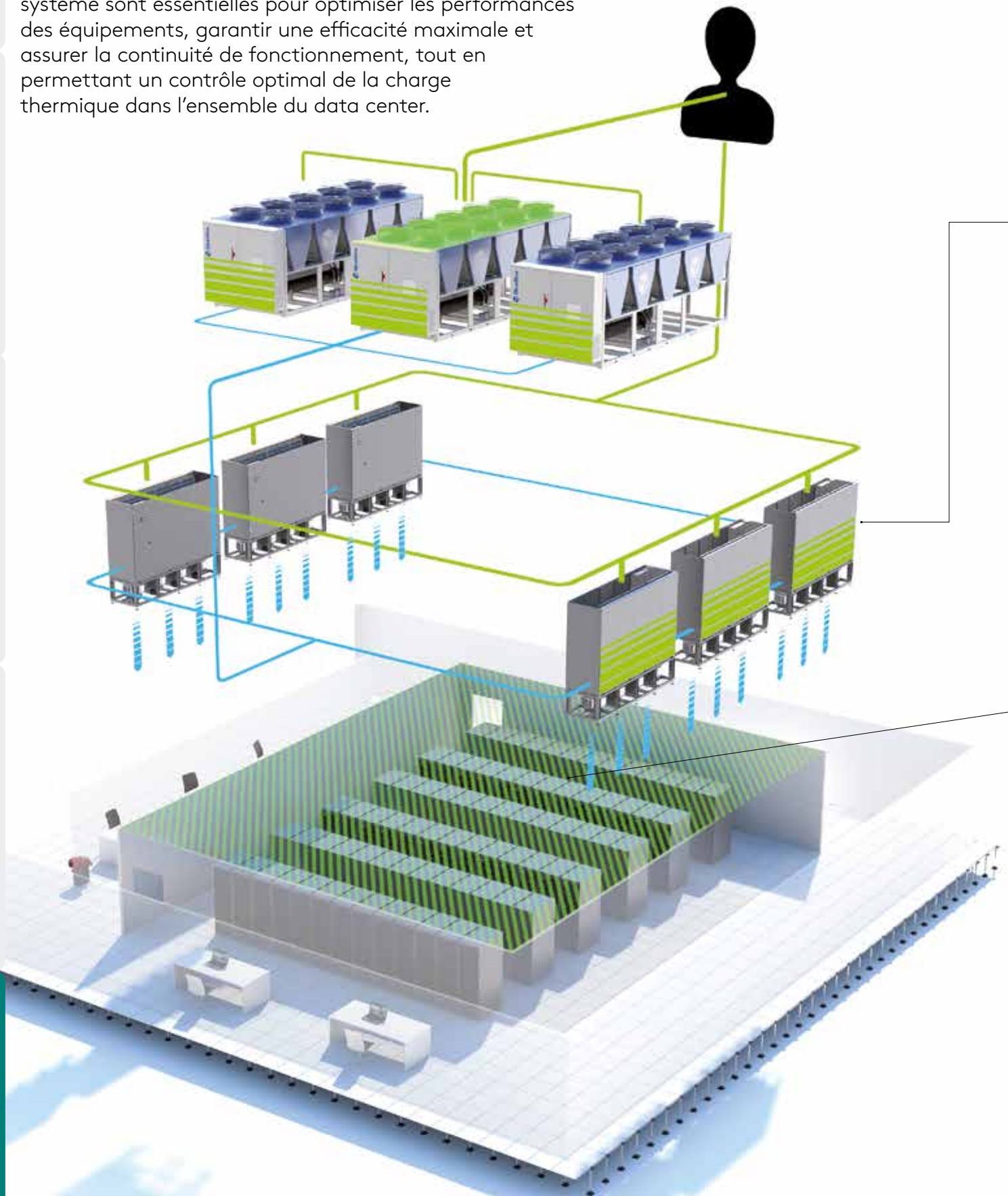
(1) Température d'eau entrée/sortie 13/18 °C,

(2) Hauteur réglable entre 2003 et 2025 mm.

CONNECTIVITÉ

Optimisation dynamique de l'ensemble du système

La communication et l'interaction entre les composants du système sont essentielles pour optimiser les performances des équipements, garantir une efficacité maximale et assurer la continuité de fonctionnement, tout en permettant un contrôle optimal de la charge thermique dans l'ensemble du data center.



PRINCIPES

DÉTENTE DIRECTE

EAU GLACÉE

IN-ROW

CONNECTIVITÉ

BlueThink® Data

Le régulateur BTD

- Plateforme de régulation pour les applications de refroidissement IT
- Interface homme-machine (HMI) simple et intuitive
- Plus de 20 ans d'expérience dans les exigences liées au refroidissement des data centers
- Fonctionnalités logicielles uniques
- Un système de régulation en constante évolution, adapté aux exigences les plus récentes de l'industrie



Optimisation de la boucle d'eau (Option CWDS)

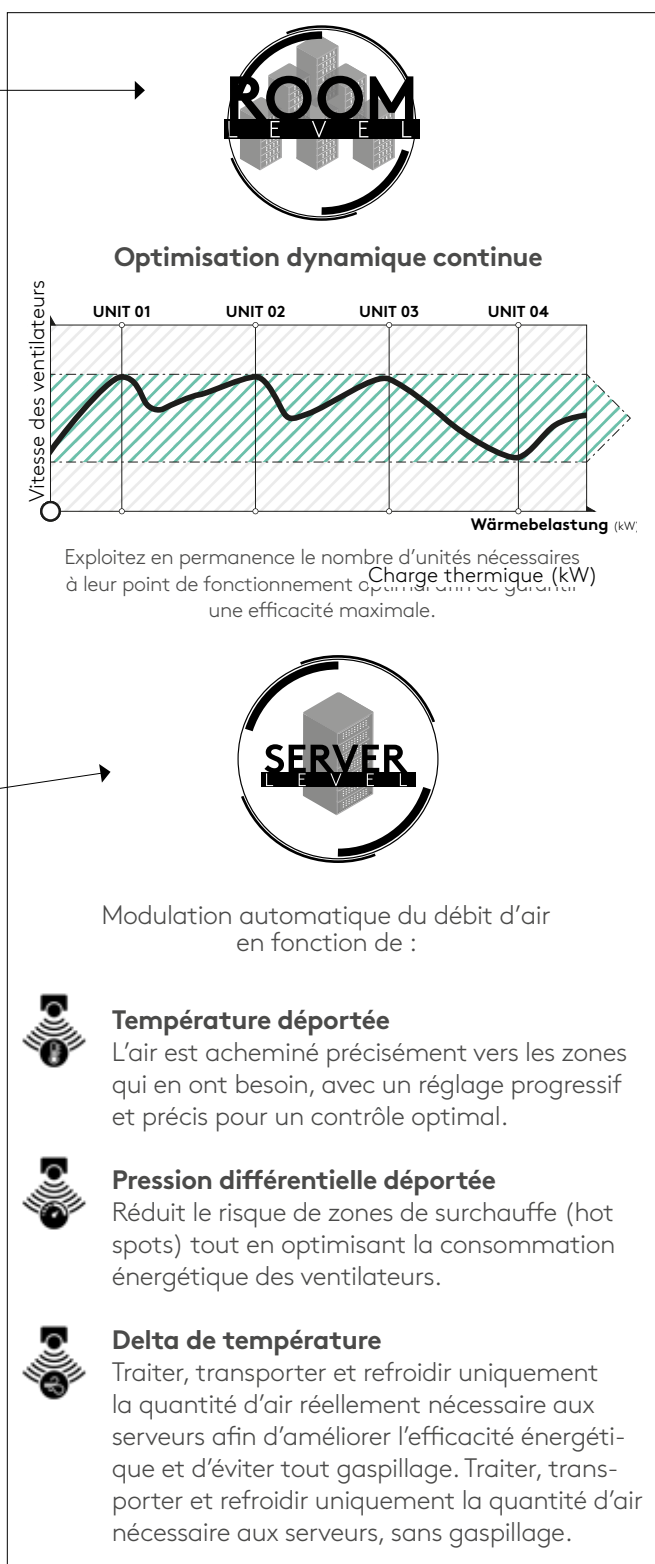
Cette solution permet d'adapter en continu le fonctionnement des groupes d'eau glacée freecooling SWEGON aux charges réelles des salles IT.

Des économies d'énergie à la clé : l'ajustement dynamique de la température de la boucle d'eau en fonction des besoins du bâtiment offre plusieurs avantages majeurs :

- Amélioration des performances et du rendement des groupes d'eau glacée ;
- Maximisation des périodes de fonctionnement en freecooling ;

Flexibilité d'intégration : disponible en configuration « one-to-one » ou en version centralisée (réseau primaire / secondaire).

Abaissement de la température d'eau lorsque des besoins de déshumidification sont requis.



Systèmes de régulation intelligents

BlueThink®

BlueThink® est le système de régulation « Plug & Play » développé par Swegon. Conçu par notre équipe interne spécialisée en contrôle-commande et régulation, il intègre l'ensemble des fonctions et configurations nécessaires pour garantir une gestion simple, fiable et performante du système.



Caractéristiques

- Interface utilisateur multilingue
- Interface intuitive basée sur des icônes visuelles
- Enregistrement des données toutes les 15 secondes pendant 24 jours avec logique FIFO
- Toutes les données sont enregistrées et sauvegardées en fonction des changements d'état
- Entrées/sorties configurables en cas de difficulté ou d'erreur
- Redémarrage rapide en cas de coupure de tension
- La procédure de mise en service permet d'enregistrer les principales valeurs des unités en quelques étapes
- Différentes stratégies de gestion et de priorisation des échangeurs selon les modèles : fonctionnement alterné, en parallèle, en série, en cascade (détente directe + eau glacée), pilotage externe via BMS ou gestion automatique.
- Redémarrage automatique après coupure de courant, avec possibilité d'option de redémarrage rapide.
- Gestion avancée des alarmes : enregistrement jusqu'à 100 événements en mémoire, avec possibilité d'ajouter une carte optionnelle pour la supervision et le suivi à distance.

Connectivité

- Les fonctions et les composants de l'appareil peuvent être affichés et commandés via une connexion Wi-Fi à proximité de l'appareil (en option).
- Serveur Web intégré, accessible via une page Web standard ou personnalisée
- Port Ethernet pour la connexion à un réseau Intranet ou à Internet
- Port USB permettant de télécharger les paramètres, les journaux de données et d'alarmes, ainsi que de charger les paramètres de l'application
- Sortie RS485 (Modbus RTU) pour la connexion aux systèmes de supervision et de gestion technique
- Cartes d'interface permettant une intégration simple et immédiate dans différents systèmes de supervision



Serveur Web intégré



Démarrage



Refroidissement/
chauffage



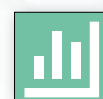
Valeurs
système



Message
d'alarme



Consignes



Tendances



Entrées
Sorties



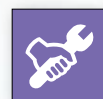
Message de statut
Multilogic



Outils



Historique



Maintenance
Niveau service



Déconnexion

HYZER permet d'intégrer la dernière génération de produits à haute efficacité dans un seul système. Le logiciel met en oeuvre des algorithmes de pointe pour réduire la consommation d'énergie et optimiser préventivement les conditions de fonctionnement de toutes les unités, pompes et unités auxiliaires impliquées dans la production de chauffage et de refroidissement.

HYZER E (solution embarquée)

- Entièrement intégré, sans besoin de matériel externe.
- L'unité maître gère la thermorégulation et le débit variable en contrôlant la vitesse des pompes de chaque unité.
- Meilleur MTBF (moyenne des temps de bon fonctionnement)
- Voir Multilogic et Flowzer pour plus de détails.

HYZER X (solution avancée) et C (solution personnalisée)

- Les unités sont connectées via un câble Ethernet à un coffret électrique externe dédié, équipé d'un automate industriel (PLC) et d'une interface tactile affichant le synoptique de l'installation. Par le protocole Modbus TCP/IP, les panneaux Hyzer envoient les commandes aux unités et lisent leur état.

Bénéfices

- Contrôle intégré des systèmes complexes avec un système de pompage centralisé externe (jusqu'à 4 pompes, chacune équipée d'un inverter, avec contrôle de capacité et de rotation)
- Contrôle, optimisation et supervision complets de l'installation
- Intégration simple des unités auxiliaires (aéroréfrigérants, stations de pompage avec vanne 3-voies, chaudières)
- Surveillance énergétique du système en temps réel (EER, COP, production de chaud/froid)




FLOWZER

Flowzer pilote des groupes de pompes pilotées par Inverter. Une charge plus faible permet une vitesse de pompe réduite. Flowzer élimine ainsi le besoin de vanne de régulation de débit d'eau sur le circuit primaire.

Débit variable primaire / secondaire

La logique Flowzer équilibre les débits primaire et secondaire pour éviter la recirculation d'eau inefficace.

Le débit d'eau est contrôlé en fonction de la température du côté primaire.

Le débit d'eau minimal est toujours garanti en mesurant la perte de charge à travers l'échangeur à plaques des unités.

Pompe primaire à débit variable

Le débit d'eau est contrôlé en fonction de la pression de l'installation.

Le débit minimal est toujours garanti en mesurant la perte de charge à travers l'échangeur à plaques ; si nécessaire, la vanne de bypass est ouverte et régulée.

Standard

Paris ☎ 01 45 15 09 70
Lyon ☎ 04 37 25 62 10
Hotline ☎ 0892 68 60 01

www.swegon.fr
info@swegon.fr

LYON (SIÈGE SOCIAL)

5, rue de Lombardie
69 800 SAINT-PRIEST
☎ 04 37 25 62 10
Fax: 04 28 29 57 92

PARIS

Bâtiment Essen
20, rue Saarinen
94 150 RUNGIS
☎ 01 45 15 09 70
Fax: 04 28 29 57 92

TOULOUSE

5, avenue Georges Latécoère
Bâtiment B
31 520 TOULOUSE
☎ 06.72.05.87.91
ou 07.88.11.54.97

NANTES

6, rue Marie Curie
44230 SAINT-SEBASTIEN-SUR-LOIRE
☎ 06.81.35.57.67

ROUEN / LILLE

Société RTI
59, rue de l'Auzerolle
76 230 BOIS-GUILLAUME
☎ 02 35 61 29 09

STRASBOURG

Société ATC
30, rue Haute
68 520 BURNHAUPT-LE-HAUT
☎ 03 89 33 19 85

DIJON

Société ADT
10, rue Jean Giono
21 000 DIJON
☎ 03 80 58 77 67

CLERMONT-FERRAND

Société ENERGEO 63
37, avenue Emmanuel Chabrier
63 510 AULNAT
☎ 04 73 69 34 34