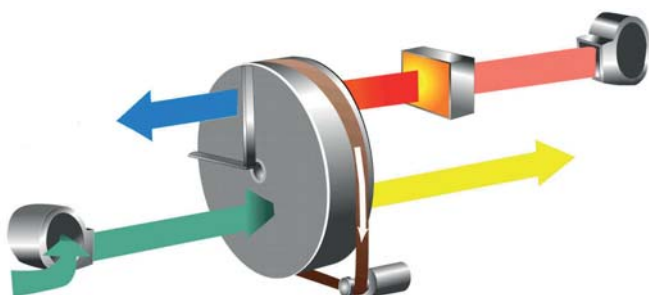


Adsorptionstrockner

AirBlue AT 4.500/5.800/7.000/9.000 PL/RL-EC

Highlights

- Silikonfreier Silicagel-Rotor
- Getrennte EC-Ventilatoren für Prozess- und Regenerationsluft
- Isolierung von 30mm
- Robustes Aluzink-Gehäuse
- Reaktivierungsheizung: Elektrisch/Gas/Heißwasser/Dampf



Alle AirBlue Adsorptionstrockner sind mit einem hochqualitativen Silicagel-Rotor ausgestattet und garantieren eine hohe Trocknungskapazität sowie einen wirtschaftlichen Betrieb. Der zweizonige Entfeuchtungsrotor besteht aus einem Faservlies keramischen Ursprungs, in dem das stark wasseranziehende Trockenmittel (Silicagel) chemisch eingelagert ist.

Die Adsorptionstrockner **AT 4.500/5.800/7.000/9.000** haben ein Gehäuse **aus verzinktem Aluminiumblech** mit einer inneren **Isolierung von 30mm**. Die Einheit umfasst den Entfeuchtungsrotor, Filter für Prozess- und Regenerationsluft, getrennte Radialventilatoren für die Prozess- und Regenerationsluft sowie die komplette elektrische Ausstattung.

Eingebaute PLC (Speicherprogrammierbare Steuerung) mit einem Touch-Screen. **Inklusive Rotorüberwachung**, Filtermeldung, Betriebsstundenzähler und Servicemeldung. Feuchteregelung mit einem externen Feuchtesensor. Stufenlose Regelung durch ein 0-10 V Signal optional. Schnittstellen wie Modbus, CANbus oder Web Server stehen zur Verfügung.



Diese AirBlue Luftentfeuchter sind mit der neuen **SPS-Steuerung** ausgestattet. Die Steuerung ist mit einem 3,5 Zoll großen 16-bit-Farb-Touchscreen ausgerüstet und entspricht der Schutzklasse IP66.

Es sind Funktionen vorhanden, um den Luftentfeuchter, die Laufzeitmessgeräte und die Alarmfunktionen zu steuern. Der Reaktivierungsventilator hat eine verzögerte Laufzeit von fünf Minuten nach Anhalten der Entfeuchtung, um die Heizungen abkühlen zu lassen.

Zur Steuerung gehören der Rotationswächter für den Rotor und die Entfeuchtung mit einem externen Feuchtigkeitssensor 0-10 V oder einem Steuersignal 0-10 V. Weitere Details finden Sie in der separaten Montage- und Betriebsanleitung der SPS-Steuerung.





| Adsorptionstrockner | | AT 4.500 PL/RL-EC | AT 5.800 PL/RL-EC | AT 7.000 PL/RL-EC | AT 9.000 PL/RL-EC |
|---|-------------------|---|-------------------|-------------------|-------------------|
| Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F. | kg/h | 24,6 | 29,3 | 43,0 | 50,0 |
| Gesamtanschlussleistung | kW | 40,8 | 44,8 | 65,5 | 80,0 |
| El. Leistungsaufnahme Regenerationserhitzer | kW | 36,0 | 40,0 | | |
| Schalldruckpegel ¹⁾ | dB(A) | 72 | 72 | 72 | 72 |
| Spannungsversorgung | V/~ / Hz | 3~/400/50 | | | |
| Abmessungen (H/B/T) | mm | 1.311/2.326/1.340 | | | |
| Leergewicht | kg | 520 | 520 | 540 | 550 |
| Trockenluftvolumenstrom | m ³ /h | 4.500 | 5.800 | 7.000 | 9.000 |
| Feuchtluftvolumenstrom | m ³ /h | 1.400 | 1.400 | 2.200 | 2.500 |
| Verfügbare Pressung Trockenluftseite | Pa | 520 | 520 | 200 | 250 |
| Verfügbare Pressung Feuchtluftseite | Pa | 300 | 300 | 300 | 250 |
| Filterklasse | | 4 | | | |
| Reaktivierungsheizung | | Elektrisch / Gas / Heißwasser / Dampf | | | |
| Lüfterart | | EC-Prozesslüfter / EC-Regenerationslüfter | | | |
| Artikel-Nr. | | 2615672 | 2615673 | 2615674 | 2615676 |

| Zubehör AT | | Art.-Nr. | |
|---|----------|----------|---------|
| Modulierende Heizungsüberwachung nur in Kombi mit der PLC, für externes 0-10 V Signal | Art.-Nr. | | 2615776 |
| Feuchtesensor für Regelung PLC, separat geliefert | Art.-Nr. | | 2615751 |
| Feuchtesensor für Regelung PLC, in der Prozesskammer montiert | Art.-Nr. | | 2615752 |
| ModBus RTC/IP Karte für Regelung PLC | Art.-Nr. | | 2615753 |
| ModBus RTC RS485 Karte für Regelung PLC | Art.-Nr. | | 2615754 |
| Edelstahlgehäuse | Art.-Nr. | | 2615775 |
| Potentiometer für EC-Lüfter, am Bedienfeld installiert oder im Schaltschrank (pro Lüfter) | Art.-Nr. | | 2615731 |
| Druckdose zur Filterüberwachung eingebaut (pro Filter) | Art.-Nr. | | 2615760 |
| Thermostat in der Naßluft montiert ²⁾ | Art.-Nr. | | 2615763 |

Weiteres Zubehör auf Seite 154.

Maßzeichnung AT 4.500/5.800/7.000/9.000 PL/RL-EC

