



BlueBox 

PRZEGLĄD PRODUKTÓW

2022

**AGREGATY CHŁODNICZE
POMPY CIEPŁA
KLIMATYZACJA PRECYZYJNA**



Swegon 

Zaufanie, doświadczenie, najwyższa jakość

Swegon AB

Swegon AB to szwedzki koncern z ponad 60-letnim doświadczeniem w produkcji rozwiązań z zakresu wentylacji i klimatyzacji pomieszczeń.

Koncern jest właścicielem 16 zakładów produkcyjnych wyposażonych w nowoczesne linie technologiczne oraz własne laboratoria badawcze spełniające najostrejsze wymagania jakościowe. Zakłady zlokalizowane są w Szwecji, Finlandii, Włoszech, Belgii, Wielkiej Brytanii, Kanadzie, USA i Indiach.

Oddziały sprzedaży Swegon AB znajdują się w większości państw europejskich, a także w Stanach Zjednoczonych, Kanadzie, Indiach. W innych państwach, m.in. w Nowej Zelandii, Tajwanie, RPA, Kazachstanie, Izraelu, koncern jest reprezentowany poprzez przedstawicieli handlowych. Sieć dystrybucji, a tym samym eksport zwiększa się z roku na rok i jest to jeden z głównych kierunków rozwoju firmy.

Energooszczędne i przyjazne środowisku urządzenia produkowane przez Swegon AB gwarantują mu najwyższą pozycję w dziedzinie wentylacji i klimatyzacji.

Swegon AB kieruje się przede wszystkim polityką jakości i ochrony środowiska, dlatego całość produkcji prowadzona jest zgodnie z normami SS-EN ISO 9001 oraz ISO 14001.

Swegon w Polsce

W Polsce firma Swegon (początkowo pod nazwą PM-Luft) obecna jest od 1991 roku.

Swegon Sp. z o.o. dysponuje sześcioma biurami techniczno-handlowymi na terenie całego kraju. W każdym biurze pracują zespoły wykwalifikowanych doradców techniczno-handlowych, z których większość jest w organizacji już od kilkunastu lat. Ich doświadczenie sprawdza się szczególnie przy trudnych projektach.

Swegon Sp. z o.o. zajmuje się kompleksowym doradztwem w zakresie doboru urządzeń wentylacyjnych, chłodniczych, nawilżających, a także implementacją tych urządzeń w całych systemach wraz ze sterowaniem. Polska organizacja Swegon zapewnia profesjonalną obsługę w zakresie montażu urządzeń i ich uruchamiania oraz serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego.

Oferuje szeroki zakres produktów najwyższej jakości i niezawodności działania, w tym m.in.:

- centrale wentylacyjno-klimatyzacyjne,
- agregaty chłodnicze i pompy ciepła,
- systemy nawilżania,
- urządzenia klimatyzacji precyzyjnej,
- indukcyjne moduły sufitowe i klimakonwektory,
- nawiewniki, wywiewniki, tłumiki akustyczne, regulatory VAV,
- systemy regulacji ilości powietrza DCV,
- akcesoria dodatkowe i części zamienne.



Swegon Sp. z o.o. dysponuje kompleksową bazą materiałów technicznych i informacyjnych oraz programów doboru oferowanych urządzeń.

Serdecznie zapraszamy do biur techniczno-handlowych Swegon Sp. z o.o. na terenie Polski.

Zakłady produkcyjne Blue Box

Koncern Swegon bezustannie się rozwija, dlatego w jego skład od 2010 roku wchodzi włoskie zakłady produkcyjne BlueBox, zlokalizowane w miejscowości Cantarana di Cona. Fabryka o powierzchni blisko 40 000 m² posiada nowoczesny park maszynowy i wysoko specjalistyczne centrum badawczo-rozwojowe, gdzie wykonywane są również badania dla organizacji EUROVENT. Obecnie w zakładach produkcja odbywa się zgodnie ze standardami koncernu Swegon.

Zakłady rozpoczęły swoją działalność w 1986 roku od produkcji agregatów przeznaczonych do chłodzenia dużych kubatur. Stopniowo zakres produkcji rozszerzał się o różnego rodzaju urządzenia chłodnicze typu powietrze/woda lub woda/woda. Pojawiła się możliwość wyposażenia urządzeń w zasobniki chłodu, sprzęgła hydrauliczne, dodatkowe elementy do odzysku energii, pompy ciepła oraz systemy wykorzystujące free-cooling. Zakres oferowanych rozwiązań obejmuje również szafy klimatyzacji precyzyjnej i systemy chłodzenia serwerowni.

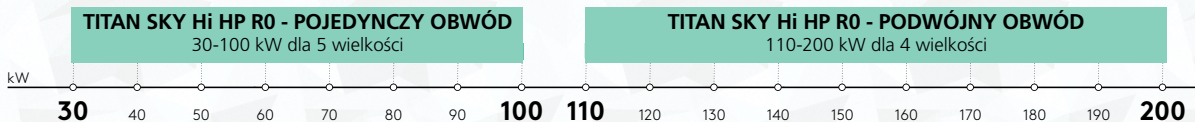
Od momentu powstania fabryki wyprodukowano ponad 200 000 różnych urządzeń chłodniczych, eksportując je do ponad 60 krajów na świecie.



Titan Sky HP



ZAKRES WYDAJNOŚCI



Rewersyjna pompa ciepła ze sprężarkami inwerterowymi zoptymalizowanymi pod kątem pracy z przyjaznym dla środowiska czynnikiem chłodniczym R290

EN14511 / EN14825

SCOP AŻ DO **4.12***
* z wentylatorami EC oraz sprężarkami inwerterowymi

R290

NATURALNY CZYNNIK



ZRÓWNOWAŻONY WYBÓR

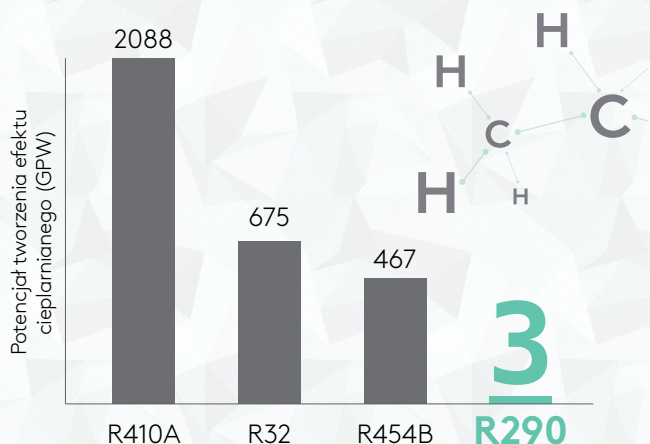
- Prawie zerowy wpływ na globalne ocieplenie (GWP=3)
- Naturalny czynnik chłodniczy
- Czynnik chłodniczy nietoksyczny
- Nie wpływa na warstwę Ozonową
- -40% mniej ładunku czynnika w porównaniu z R410A

NIEZAWODNY WYBÓR

- Dostępność zoptymalizowanej i niezawodnej technologii inwerterowej
- Wdrożenie najwyższego standardu bezpieczeństwa

TRAFNY WYBÓR

- Całkowity brak emisji gazów cieplarnianych
- Motywacja do dalszych kroków na rzecz środowiska
- Rozwiązanie przyszłościowe



TEWI

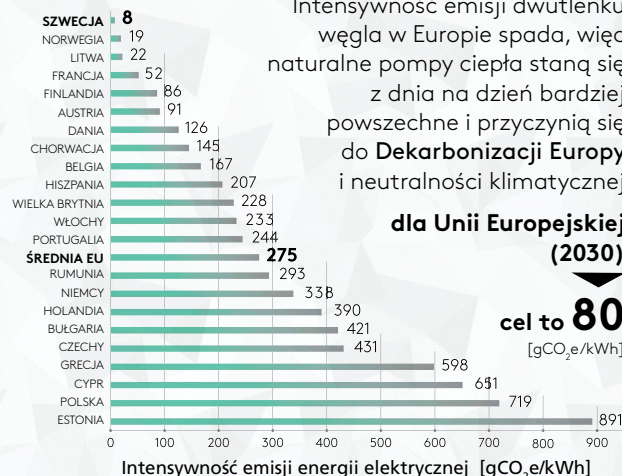
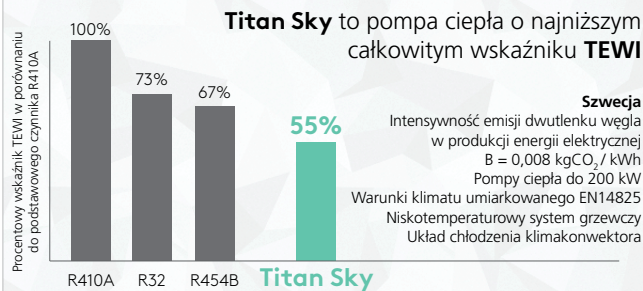
NAJNIŻSZY CAŁKOWITY RÓWNOWAŻNIK TWORZENIA EFEKTU CIEPLARNIANEGO

TEWI [ton CO₂]

Emisja bezpośrednia + Emisja pośrednia

Wskaźnik ubytku na rok
Żywotność (lata)
Pozostały czynnik po utylizacji
Potencjał tworzenia efektu cieplarnianego

Chłodzenie/ogrzewanie
Efektywność pompy ciepła
Pobór prądu
Intensywność emisji CO₂



Intensywność emisji dwutlenku węgla w Europie spada, więc naturalne pompy ciepła staną się z dnia na dzień bardziej powszechne i przyczynią się do Dekarbonizacji Europy i neutralności klimatycznej

dla Unii Europejskiej (2030)

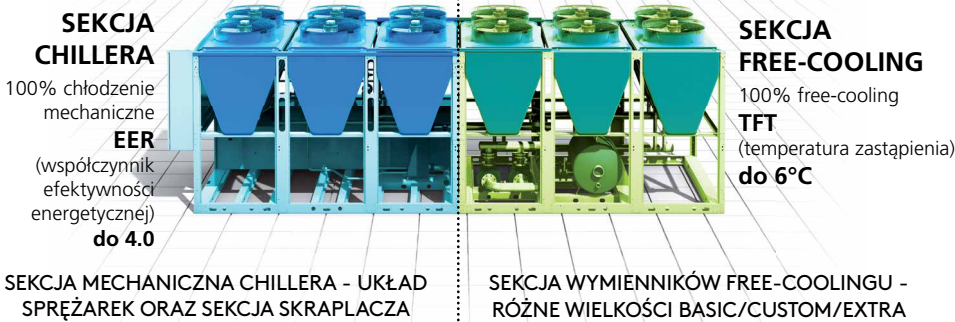
cel to 80
[gCO₂e/kWh]

Dane z 2019 roku, źródło EEA

Tetris 2 FC

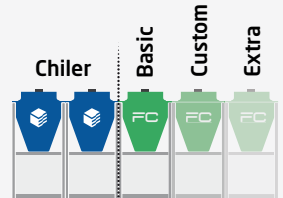


ROCZNIE NAWET DO 16% WIĘCEJ ZAOSZCZĘDZONEJ ENERGII
W PORÓWNANIU DO ROZWIĄZAŃ STANDARDOWYCH z FC



WYBIERZ SWÓJ WARIANT

Tetris FC pozwala swobodnie łączyć sekcje chillera z 3 wariantami wielkości free-cooling



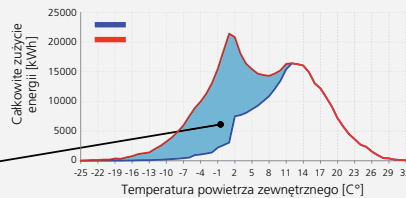
- **8 wersji** wydajności i poziomu emisji dźwięku sekcji chillera
- **6 wersji** wydajności i poziomu emisji dźwięku sekcji free-cooling

Tetris W Rev FC/NG



NISKIE RACHUNKI I NISKA EMISJA

Tetris W Rev FC/NG HE 26.4
Przykład analizy energetycznej
Oszczędność energii = 41%



Oszczędności energii przy zastosowaniu **TETRIS W REV FC/NG HE** w porównaniu do podstawowej wersji agregatu woda-woda, zakładając stałe obciążenie chłodnicze w ciągu roku.



ELASTYCZNY DOBÓR

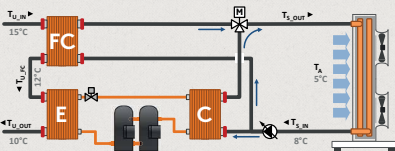
AGREGAT/DRY-COOLER

AGREGAT WEWNĘTRZNY

- kompaktowa konstrukcja ułatwiająca transport i montaż
- możliwość wyposażenia w moduł hydrauliczny

DRY-COOLER

- dobór z katalogu w oparciu o:
 - całkowita wydajność: dane klimatyczne, schemat pracy,
 - wymagania akustyczne,
 - wymiary/dostępne miejsce.



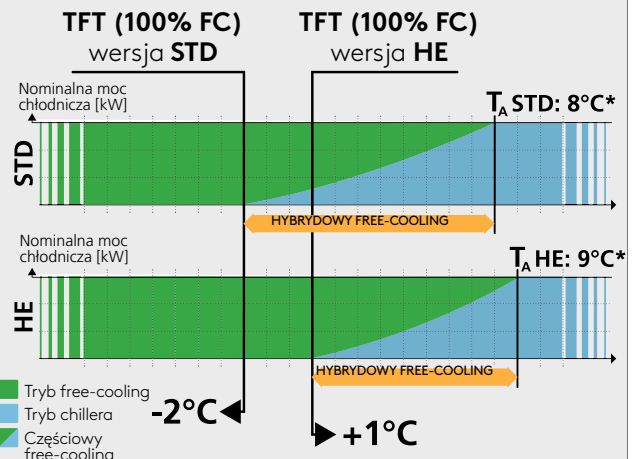
Częściowy tryb freecooling

HYBRYDOWY FREE-COOLING

Tetris W Rev FC/NG

łączy w sobie zalety wysoko-sprawnego agregatu typu woda-woda ze zintegrowanym układem hybrydowego free-cooling.

- **Hybrydowy free-cooling**
Agregat pracuje z nominalną mocą chłodniczą przy zredukowanej mocy sprężarek i mniejszym zużyciu energii elektrycznej.
- **Hybrydowy free-cooling**
Agregat zapewnia pełną moc nominalną przy pracy samych wentylatorów Dry Coolera z wyłączonymi sprężarkami.

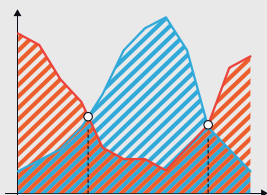


Omicron Rev S4 R5



INSTALACJA 4-RUROWA

ENERGY SAVING



Tryb chłodzenia

EER do **3.15**

Tryb ogrzewania

COP do **3.30**

Tryb mieszany

TER: $\frac{P_{\text{chłod.}} + P_{\text{grzew.}}}{P_{\text{sprężarek}}}$
do **7.66**

Maksymalna oszczędność

EER = A35 W12-7; COP = A7(6) W40-45 – wartości netto według EN14511. TER = W12-7 W40-45

Zaprojektowany do równoczesnego ogrzewania i chłodzenia w instalacjach 4-rurowych

Warianty Flowzer: sterowanie pracą pompy z regulacją obrotów
Flowzer VFPP, VPS:

- Rozwiązania oparte na kontrolerze Bluetooth
- Większe oszczędności energii dzięki zmiennemu przepływowi czynnika
- Rozwiązania dla nowych oraz remontowanych systemów

Funkcja Multilogic dla układów z kilkoma agregatami (opcja)

Rozszerzona koperta pracy

Sprężarki Scroll 2 dla każdego obiegu

Zaawansowany kontroler Bluetooth z wbudowanym web serwerem



Oddzielna sekcja wentylatorów dla każdego obiegu

System zdalnego nadzoru Blueye (opcja)

WYSOKA SPRAWNOŚĆ PRZEZ CAŁY ROK

Wysokie parametry obiegu w trybie grzania: temperatura wody na zasileniu instalacji do 55°C.

Doskonale rozwiązanie do nowoczesnych, energooszczędnych budynków. **OMICRON REV S4** pracuje z wykorzystaniem ciepła otoczenia do temperatury zewnętrznej -15°C.

Odszranianie wymiennika przy niskich temperaturach otoczenia: **OMICRON REV S4** posiada system **Smart Anti-Ice Circuit**, który zabezpiecza przed zamarzaniem dolnej części wymiennika: funkcja ta aktywowana jest w zależności od temperatury zewnętrznej, tylko kiedy jest to niezbędne.



Całkowicie niezależne modułowe sekcje wymienników dla każdego z obiegów chłodniczych.

W razie konieczności możliwość niezależnego odszraniania wymienników dzięki oddzielnym sekcjom wentylatorów. Ciągłość pracy w trybie ogrzewania.

T powietrza

-15°C



Tryb: **ogrzewanie** (pełne obciążenie)



T powietrza

45°C



Tryb: **chłodzenie** (pełne obciążenie)



T wody

55°C



Ogrzewanie (dla T powietrza do -1°C)



lub Tryb mieszany

SMART Link – SMART Link+

SMART Link+ oszczędza energię

Regulacja parametrów środowiska wewnętrznego w połączeniu z optymalizacją pracy układu hydraulicznego nigdy nie była prostsza

3% mniejsze zużycie energii na każdy stopień podniesienia temperatury czynnika chłodniczego.

2.5% mniejsze zużycie energii na każdy stopień obniżenia temperatury czynnika grzewczego.

Agregaty wody lodowej i pompy ciepła dobierane są zazwyczaj na obliczeniowe temperatury czynnika, aby zapewnić wydajność w najcieplejsze lub najchłodniejsze dni.

SMART Link+ steruje płynnie temperaturą czynnika i dostosowuje ją do aktualnych potrzeb, przez co sprężarki pracują wydajniej, a cały układ zużywa mniej energii.

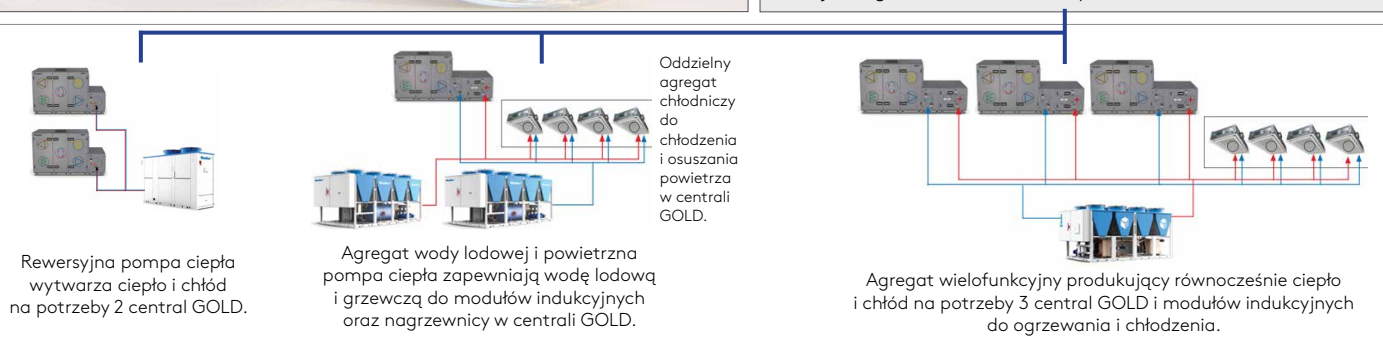
Wiele możliwości konfiguracji rozwiązań

W podstawowej opcji SMART Link+ możemy podłączyć 2 źródła ciepła i 2 źródła chłodu (w połączeniu z opcją MultiLogic możliwe jest wykorzystanie większej liczby źródeł), a centrala GOLD pozwala na zastosowanie do 10 modułów.

Źródłem ciepła i chłodu mogą być dowolne jednostki, takie jak agregaty wody lodowej, pompy ciepła, rewersyjne pompy ciepła czy agregaty wielofunkcyjne.

Komunikacja między urządzeniami (centralą GOLD i agregatami) odbywa się poprzez protokół Modbus TCP/IP, a integracja systemu wykonana jest fabrycznie, dzięki czemu nie są potrzebne żadne dodatkowe urządzenia czy kosztowne wdrożenia systemów.

System SMART Link+ jest niezwykle elastyczny, ponieważ może zarządzać kilkoma centralami GOLD z różnymi sekwencjami ogrzewania i chłodzenia, które są podłączone do jednego lub kilku źródeł ciepła i chłodu.



Oszczędność czasu i pieniędzy

Niskie koszty eksploatacji, łatwy montaż i proste w obsłudze urządzenia to czynniki, które mają znaczenie dla właścicieli nieruchomości i monterów.

Ponieważ SMART Link+ jest standardową funkcją Systemu sterowania Swegon SMART Link, to oszczędzasz czas i pieniądze, bo jedyne co należy zrobić to podłączyć urządzenia do sieci komputerowej.

Przyjazny panel obsługowy

Wszystkie funkcje SMART Link+ dla urządzeń grzewczych i chłodniczych, a także dostępu przez zewnętrzny system BMS dostępne są z panelu sterowania centrali wentylacyjnej.

Kompletny system monitorowania energii

Sterowanie i optymalizacja kilku obwodów hydraulicznych przez jedną centralę wentylacyjną. Np. główny obwód grzewczy i chłodniczy, na aparaty indukcyjne lub na fancoile.

SMART Link+ może również sterować zewnętrznym źródłem ciepła i chłodu np. ciepłem z sieci lub geotermalnym.

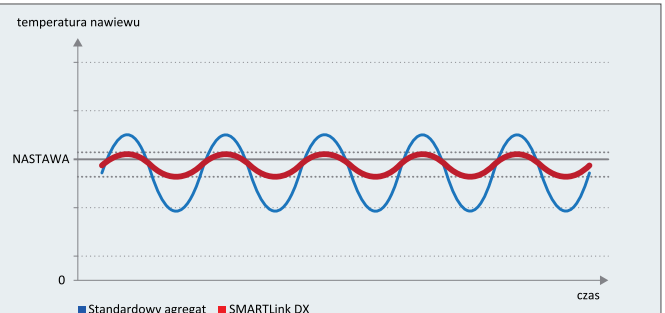
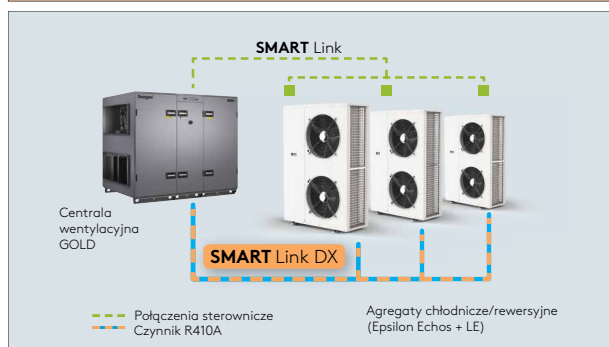
SMART Link DX

Najważniejsze korzyści

- Możliwość podłączenia od 1 do 3 agregatów Epsilon Echos + LE do jednej centrali GOLD
- Precyzyjna regulacja temperatury przez sprężarki w technologii inwertorowej i wyjątkowa funkcja „COMFORT”, która stabilizuje temperaturę przez zmianę prędkości obrotowej rotora
- Program doboru ProUnit pozwala na dobór kompletnego systemu (GOLD + chłodnica + Epsilon Echos)
- Inteligentny system sterowania odszranieniem ogranicza wpływ cykli odszraniania na wahania temperatury nawiewu
- Sterowanie nastawami agregatów z systemu GOLD i strony internetowej

Sterowanie dostępne z systemu GOLD i strony internetowej

- Liczba pracujących agregatów
- Tryb pracy załączonych agregatów
- Aktualne zapotrzebowanie mocy
- Zarządzanie funkcją COMFORT
- Informacje o alarmach



Regulacja temperatury powietrza nawiewanego odbywa się przez płynne sterowanie mocą sprężarek i obrotów wymiennika odzysku ciepła (rotora). Dzięki podwójnemu procesowi regulacji osiągnięto najbardziej stabilną regulację temperatury powietrza nawiewanego na rynku.

APPLIED

Epsilon Echos > 6÷40 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem

Kompaktowe agregaty chłodnicze i odwracalne jednostki. Kilka konfiguracji i wykonanie dla systemów dzielonych. Funkcja pompy ciepła.

Epsilon Rev > 6÷33 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem

Wysokowydajne, kompaktowe agregaty chłodnicze powietrze/woda.

Epsilon Echos + > 6÷30 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem

Kompaktowe agregaty chłodnicze z sprężarką inwertorową. Kilka konfiguracji i wykonanie dla systemów dzielonych. Funkcja pompy ciepła.

Titan Sky HP > 30÷200 kW

Rewersyjne pompy ciepła powietrze/woda

Naturalny czynnik chłodniczy R290, najniższy współczynnik TEWI, wysoka efektywność energetyczna, sprężarki inwertorowe.

Zeta Rev > 40÷233 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem

Szeroki asortyment, wszechstronne zastosowania. Funkcja pompy ciepła.

Zeta Rev .Ei > 30÷90 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem

Agregaty chłodnicze ze sprężarką inwertorową. Wysoka sprawność sezonowa.

Zeta Rev HP XT > 42÷204 kW

Rewersyjne pompy ciepła powietrze/woda

Ekstremalnie duży zakres temperatur pracy w trybie grzania. Szeroki asortyment, wszechstronne zastosowania.

Zeta Sky R7 > 40÷240 kW

Agregaty wody lodowej z funkcją pompy ciepła

Agregaty wody lodowej z funkcją pompy ciepła. Czynnik chłodniczy z niskim GWP.

Zeta Sky HP R5 > 40÷230 kW

Rewersyjne pompy ciepła powietrze/woda

Rewersyjne pompy ciepła z czynnikiem chłodniczym o niskim GWP.

Zeta Sky Hi HP R7 > 30÷120 kW

Rewersyjne pompy ciepła powietrze/woda

Rewersyjne pompy ciepła ze sprężarkami inwertorowymi, szeroki zakres pracy w trybie grzania i wysoka sprawność sezonowa.

Beta Rev > 40÷233 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem

Agregaty wody lodowej z funkcją pompy ciepła. Wentylatory o dużym sprężu dyspozycyjnym.

Tetris 2A/2A+ > 112÷685 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem

Szerokie zastosowanie, wiele kombinacji wersji o wysokiej wydajności i niskim poziomie hałasu.

Tetris Sky R7 > 200÷700 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem

Szerokie zastosowanie, wiele kombinacji wersji o wysokiej wydajności. Czynnik chłodniczy z niskim GWP.

Kappa Sky > 260÷1360 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem

Sprężarki inwertorowe ze zmiennym współczynnikiem VI. Wysoka sprawność sezonowa. Do dużych systemów chłodniczych.

Kappa Sky LGW > 227÷1063 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem

Wysokowydajne agregaty chłodnicze dla dużych systemów chłodniczych. Czynnik chłodniczy o bardzo niskim GWP.

Omicron Rev S4 > 40÷880 kW

Agregaty wielofunkcyjne powietrze/woda

Agregaty wielofunkcyjne dla układów 4 rurowych. Zaawansowane opcje konfiguracji.

Omicron Sky S4 R5 > 40÷815 kW

Agregaty wielofunkcyjne powietrze/woda

Agregaty wielofunkcyjne dla układów 4 rurowych. Zaawansowane opcje konfiguracji. Wysoka wydajność w każdym trybie pracy.

Tetris W Rev > 38÷615 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone wodą

Rozszerzone opcje, szerokie zastosowania.

Tetris W Rev OH HWT > 20÷80 kW

Pompy ciepła

Wysokowydajne pompy ciepła specjalnie zaprojektowane do zastosowań geotermalnych.

Tetris W Rev OH TB > 70÷530 kW

Pompy ciepła

Pompa ciepła zaprojektowane do osiągania bardzo wysokich poziomów temperatur.

Omega Sky Xi > 260÷970 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone wodą

Sprężarka inwertorowa ze zmiennym VI i parownikiem hybrydowym Falling Film. Bardzo wysoka sprawność sezonowa.

Omega Sky > 436÷1564 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone wodą

Agregaty wody lodowej m.in. w funkcji pompy ciepła oraz rewersyjnej pompy ciepła.

TECHNOLOGICAL

Kappa Rev HE > 328÷1626 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem. Modułowy agregat do dużych systemów przemysłowych

Modułowe agregaty do dużych systemów. Wysoka sprawność sezonowa. Niezależna sekcja free-cooling.

Zeta Rev HE FC > 46÷152 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem z układem free-cooling

Agregaty o wysokiej sprawności sezonowej. Niezależna sekcja free-cooling.

Zeta Rev HEi FC > 36÷96 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem z układem free-cooling

Agregaty o wysokiej sprawności sezonowej. Sprężarki inwertorowe o zmiennej VI. Niezależna sekcja free-cooling.

Tetris 2 FC > 122÷518 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem z układem modułowego free-cooling

Modułowe agregaty do dużych systemów. Wiele kombinacji wersji o wysokiej wydajności i niskim poziomie hałasu. Wybór niezależnego modułu free-cooling.

Kappa Sky FC > 284÷886 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem z układem modułowego free-cooling

Modułowe agregaty do dużych systemów. Sprężarki inwertorowe o zmiennej VI. Wysoka sprawność sezonowa. Wybór niezależnego modułu free-cooling.

Kappa Rev FC > 353÷1291 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem z układem modułowego free-cooling

Modułowe agregaty chłodnicze do dużych systemów. Wiele kombinacji wersji o wysokiej wydajności i niskim poziomie hałasu. Wybór niezależnego modułu free-cooling.

Tetris W Rev FC/NG > 39÷640 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone wodą z układem free-cooling

Agregaty do zastosowań w instalacjach bez glikolu. W pełni zintegrowane zarządzanie.

IT COOLING

Datatech BTD /ED > 6÷104 kW

Szafy klimatyzacji precyzyjnej do pomieszczeń technicznych

Szafy klimatyzacji precyzyjnej z bezpośrednim odparowaniem, chłodzone powietrzem lub wodą. Dostępne również w wersji DC/FC (podwójne chłodzenie/free-cooling).

Datatech BTD /CW /DW /PFW > 6÷260 kW

Szafy klimatyzacji precyzyjnej do pomieszczeń technicznych

Szafy klimatyzacji precyzyjnej z wykorzystaniem wody lodowej dostępne w wersji standardowej wysokości oraz w wersji z wentylatorem Plenum (PFW). Dostępny również w wersji DW (Dual Water).

Datatech BTD + > 7÷100 kW

Szafy klimatyzacji precyzyjnej do pomieszczeń technicznych

Szafy klimatyzacji precyzyjnej, chłodzone powietrzem lub wodą za pomocą bezszczotkowych sprężarek inwertorowych na prąd stały.

Coolblade BTDX > 12÷25 kW

Moduły chłodzące wysokiej gęstości, bezpośrednie odparowanie

Moduły klimatyzacji precyzyjnej m.z bezpośrednim odparowaniem In Row, który można łączyć z agregatami skraplającymi z inwertarami.

Coolblade BTDCW/DW > 16÷27 kW

Moduły chłodzące wysokiej gęstości, bezpośrednie odparowanie

Moduły klimatyzacji z bezpośrednim odparowaniem In Row do zastosowań o dużej gęstości mocy.

Coolblade BTDEd+ > 12÷24 kW

Moduły chłodzące wysokiej gęstości, bezpośrednie odparowanie

Moduły klimatyzacji z bezpośrednim odparowaniem In Row, chłodzony powietrzem lub wodą za pomocą bezszczotkowych sprężarek inwertorowych.

Coolblade BTDRack > 8÷30 kW

Moduły chłodzące wysokiej gęstości i moduły hydrauliczne

Modułowy system klimatyzacji do zastosowań w szafach i rzędach. Dostępne z wodą lodową i bezpośrednim rozprężaniem.

RESIDENTIAL

Tau Sky Hi HP > 6÷19 kW

Rewersyjne pompy ciepła powietrze/woda

Wysokowydajne rewersyjne pompy ciepła do zastosowań mieszkaniowych ze sprężarką inwertorową.

Geyser 2 HWS > 6÷77 kW

Rewersyjne pompy ciepła powietrze/woda

Jednostki wielofunkcyjne do systemów 2-rurowych z produkcją ciepłej wody użytkowej. Szeroki zakres temperatur pracy.

Core & Core Max > 8÷120 kW

Rewersyjne pompy ciepła woda/woda

Kompaktowa budowa, do montażu wewnątrz budynku.

Mu Echos A > 6÷46 kW

Rewersyjne pompy ciepła woda/woda

Kompaktowa budowa, do montażu wewnątrz budynku.

SYSTEM & CONTROL

BLUEEYE Blueye® to system monitorowania opracowany przez firmę Blue Box obejmujący szereg funkcji i zalet, m.in. zapisuje w chmurze parametry pracy, dane i wykresy dające możliwość tworzenia pełnych raportów działania. System może monitorować centrale wentylacyjne, pompy, mierniki energii i zawory, a jedynym warunkiem współpracy jest możliwość połączenia za pośrednictwem sieci Ethernet/R545B.

FLOWZER Flowzer to inteligentny system oparty na zmiennym przepływie medium do stosowania w różnych rodzajach instalacji o oszczędności zużycia energii przez pompę.

MULTIFREE Multifree to funkcja dodatkowa zaprojektowana specjalnie dla urządzeń z modułami free-cooling, wykorzystywana do kluczowych zastosowań chłodzenia wymagających zastosowania konfiguracji N+1. W systemach tego rodzaju funkcja Multifree może wykorzystywać moduł free-cooling w urządzeniach w trybie czuwania, co pozwala na:

- Zwiększenie całkowitej wydajności free-cooling.
- Wzrost temperatury zasilania TT układu free-cooling, a w konsekwencji zmniejszenie liczby godzin pracy sprężarki.
- Potencjalne ograniczenie zapotrzebowania na wydajność indywidualnych urządzeń, czyli obniżenie nakładów inwestycyjnych i wymaganej ilości miejsca na montaż urządzeń.

MULTILOGIC System BlueThink® z funkcją Multilogic umożliwia zarządzanie nawet 32 urządzeniami po podłączeniu ich do sieci LAN. Każde z indywidualnych urządzeń może być sterowane inną logiką, do wymagań w miejscu pracy poszczególnych urządzeń. System jest kompletny, tzn. jest fabrycznie wyposażony w potrzebne urządzenia sterujące i oprogramowanie.

HYZER HYDRONIC OPTIMIZER

Legenda

- Agregaty chłodzone powietrzem
- Agregaty chłodzone wodą
- Agregaty wody lodowej
- Agregaty wody lodowej z funkcją pompy ciepła
- Pompy ciepła
- Rewersyjne pompy ciepła
- Urządzenia wielofunkcyjne układ 4-rurowy
- Urządzenia wielofunkcyjne układ 2-rurowy
- Chłodzenie serwerowni
- Sprężarka typu Scroll
- Sprężarka śrubowa
- Sprężarka inwertorowa
- Wymiennik płytowy
- Wymiennik płaszczowo-rurowy
- Wentylator osiowy
- Wentylator promieniowy
- Wentylatory różnego typu
- System sterowania BlueThink dostępne opcje: Blueye, Multilogic, Flowzer VFP w zależności od modułu

Swegon uczestniczy w programie certyfikacji Eurovent (LCP-HP):

- Agregaty chłodnicze i rewersyjne pompy ciepła chłodzone powietrzem, moc do 900 kW
- Agregaty chłodnicze i rewersyjne pompy ciepła chłodzone wodą, moc do 1500 kW
- Dobrowolna certyfikacja agregatów wielofunkcyjnych (z systemem 2 rurowym / 4 rurowym) Przedmiotowe produkty są wymienione w katalogu certyfikowanych produktów.

Urządzenia zgodne z normą Ecodesign, rozporządzenie 2016/2281 etap 1 (SEER 12/7 ° C). Zgodność jednej lub kilku wersji, wszystkie wielkości z możliwym wykorzystaniem opcji wentylatora EC.

Model zgodny z Ecodesign, rozporządzenie 2016/2281 etap 1 (SEPR). Zgodność jednej lub kilku wersji, wszystkie wielkości.



Więcej informacji na temat zgodności z Ecodesign znajduje się w dokumentacjach produktów i w programach doboru.



Kompleks biurowy Horizon Offices, Warszawa
zainstalowane rewersyjne pompy ciepła na karnie budynku



Biurowiec GPP Business Park, Katowice
pierwszy w Polsce certyfikat BREEM International
poziom „Outstanding”



Wielkopolskie Centrum Zdrowia Dziecka, Poznań
zainstalowane agregaty chłodnicze Omicron



Biurowiec MASPEX, Wadowice
w pełni zintegrowany system dla budynku, czyli Swegon
Solution, układy chłodnicze, free-cooling, wentylacja,
klimatyzacja, nawilżanie



Sieć hoteli PURO
agregaty chłodnicze w wykonaniu
super cichym, 5 lokalizacji w Polsce



Zakłady produkcyjne SCA Hygiene, Olawa
moc chłodnicza 3,5 MW

Feel good **inside**

