

SWAN WTW b

Montering – Injustering – Skötsel

20211014

Innehåll

Tilluftsdelar	2
Tillbehör	2
Montering.....	3
Injustering.....	3
Skötsel.....	3
Rak rad med aktiva spaltspridare.....	9
Blandning av aktiva och passiva spaltspridare	10
Tillägg av hörnmodul	11
Mått och vikt.....	12
K-Faktor	13

Tilluftsdelar

SWAN ACT: Aktiv spridardel med 2-4 spalter och 1158 mm lång för montage i anslutningslåda SWAN T.

SWAN PASS: Passiv spridardel med 2-4 spalter och 1158 mm lång (utseende lika aktiv del) med täckplåt för montage mellan aktiva spaltspridare.

SWAN END: Passiv gavelspirdardel med 2-4 spalter och varierande längd 595-1174 mm (utseende lika aktiv del) med täckplåt för montage som start- och slutdon inklusive gavelstycke 16mm).

Tillbehör

Anslutningslåda:

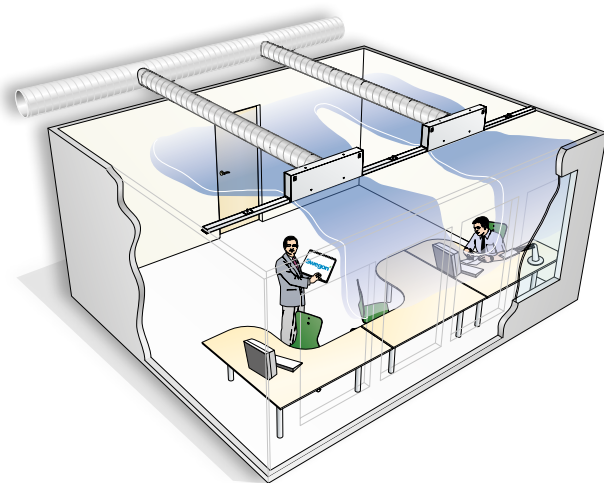
SWAN T: Utförd i förzinkad stålplåt. Anslutningslådan innehåller injusteringspjäll och fast mätuttag. Lådan levereras med anslutning i långsida (L).

Ljudabsorbent:

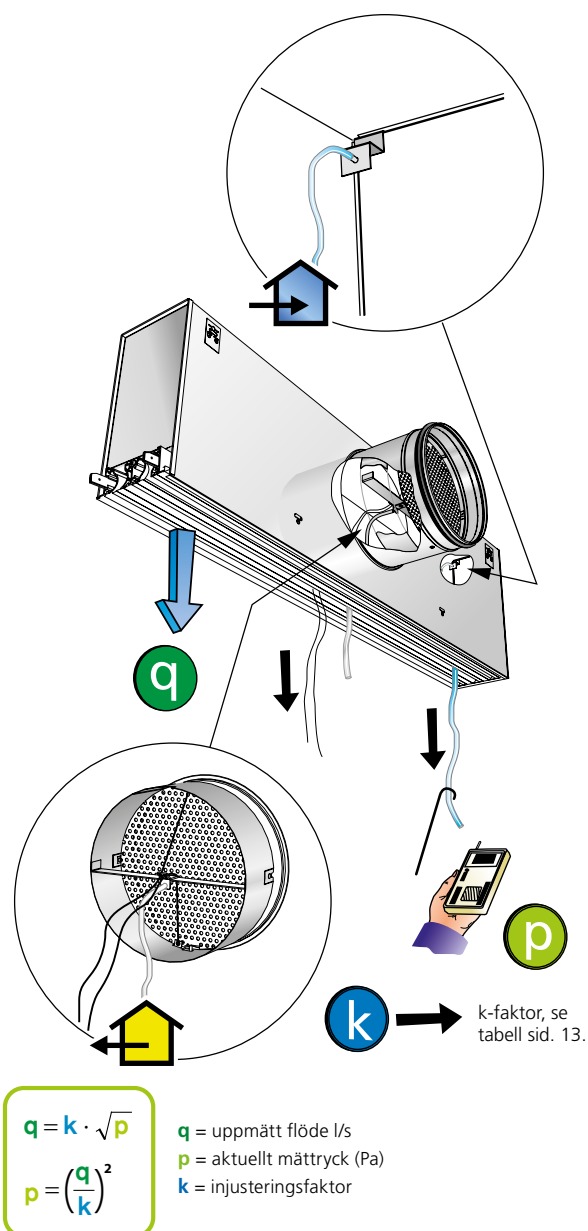
Tillbehör till anslutningslådan: Ljudabsorbent med förstärkt ytskikt, brandklassad B-s1,d0 enligt EN ISO 11925-2.

Hörnmodul:

SWAN CORN90: Används för sammanhängande montage runt hörn. Samma profilmaterial används som i SWAN spaltspridare för att få en enhetlig design med en standardvinkel på 90°.



Figur 1. SWAN WTW. Installationsexempel med två aktiva don för injusterig.



Figur 2. Injustering och placering av mätuttag.

Montering

Anslutningslådan pendlas mot tak med gängstång som skruvas i popnuts i anslutningslådans tak alternativt används montagefästen som sitter i anslutningslådans sidor för hålbånd eller wire. Se figur 3.

Håltagning för luftdon enligt måttabell. Aktiva spaltspridare skruvas fast mot anslutningslådan genom fasta byglar i spridardel respektive anslutningslåda. Passiva spridardelar och gavelspredardelar monteras med gängstång i täckplåtens popnut. Alternativt skruvas wire eller hålbånd fast direkt i täckplåten. Vid vägg-till-vägg-montage ingår skarvjärn i leveransen för att rikta upp spridardelarna i en rät linje. Skarvjärnen sitter monterade i kortsidan på varje spridardel. Montering se figur 6c, moment 7.

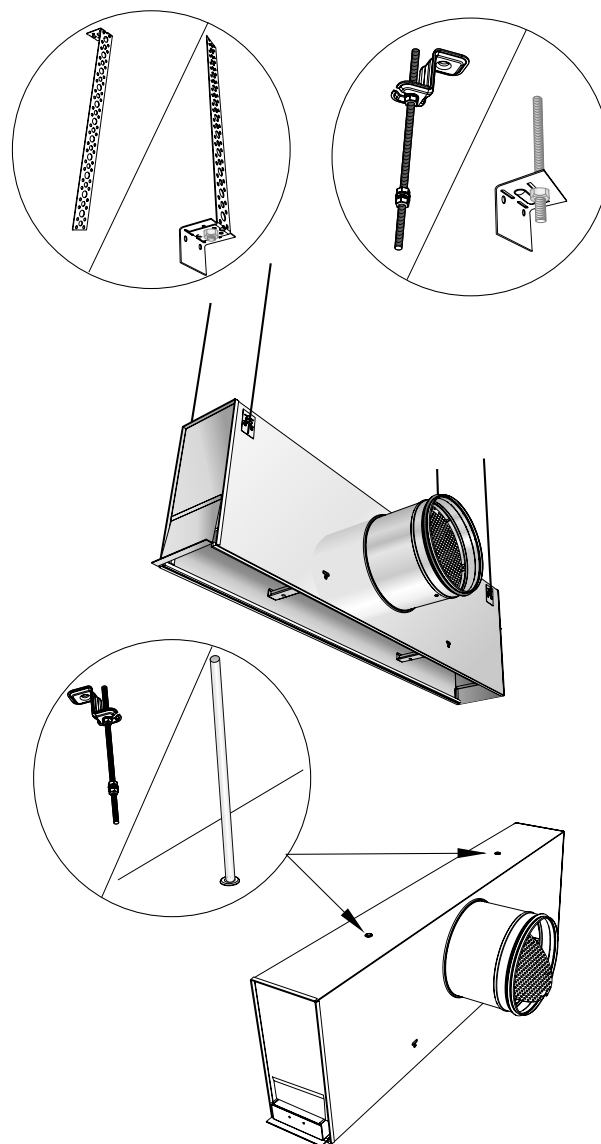
Injustering

Innan injustering utförs kan spridningsriktning ändras, se figur 4 och 5. Injustering skall göras med spridardelen monterad i anslutningslådan. Mätslang och spjällsnören dras ut ur donet via spalterna, blå mätslang för tilluft och transparent för frånluft, se figur 2. När tryckmätning är klar och spjälläget bestämt, sträcks de båda spjällsnörena och slås ihop i en s k injusteringsknut.

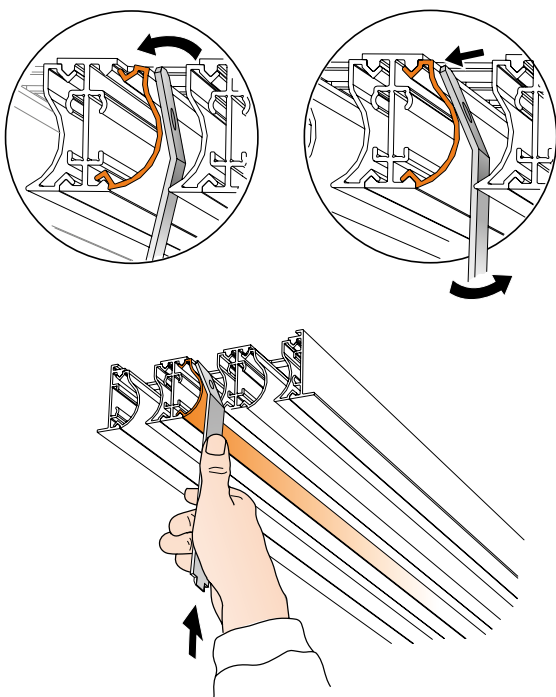
K-faktorer finns i gällande injusteringsanvisning som finns på www.swegon.com.

Skötsel

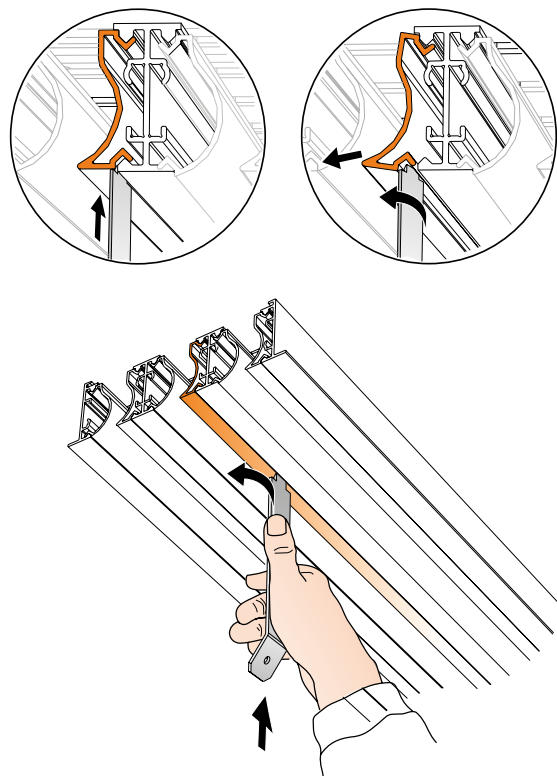
Luftdonet rengöres vid behov med ljummet vatten och diskmedel. Alternativt används dammsugare med borstmunstycke vid rengöring. Kanalsystemet nås genom att spridardelen och spjällinsatsen demonteras, se figur 2.



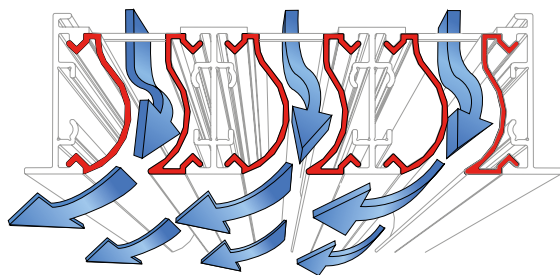
Figur 3. Alternativa montage med gängstång, hålbånd eller wire.



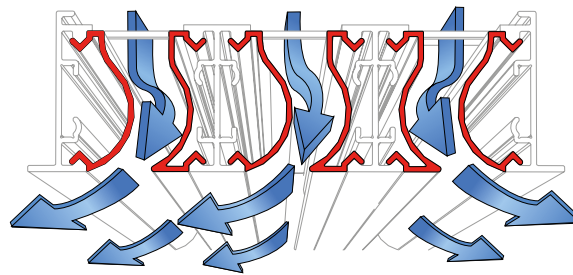
Figur 4a. Montera luftriktare.



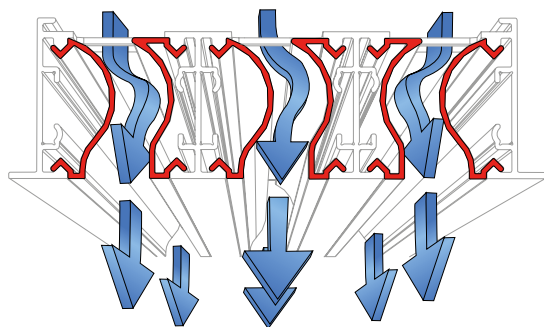
Figur 4b. Demontera luftriktare.



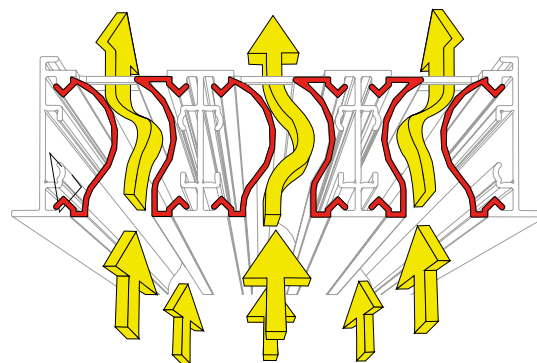
Figur 5a. 1-vägsspridning.



Figur 5b. 2-vägsspridning.



Figur 5c. Vertikal spridning.

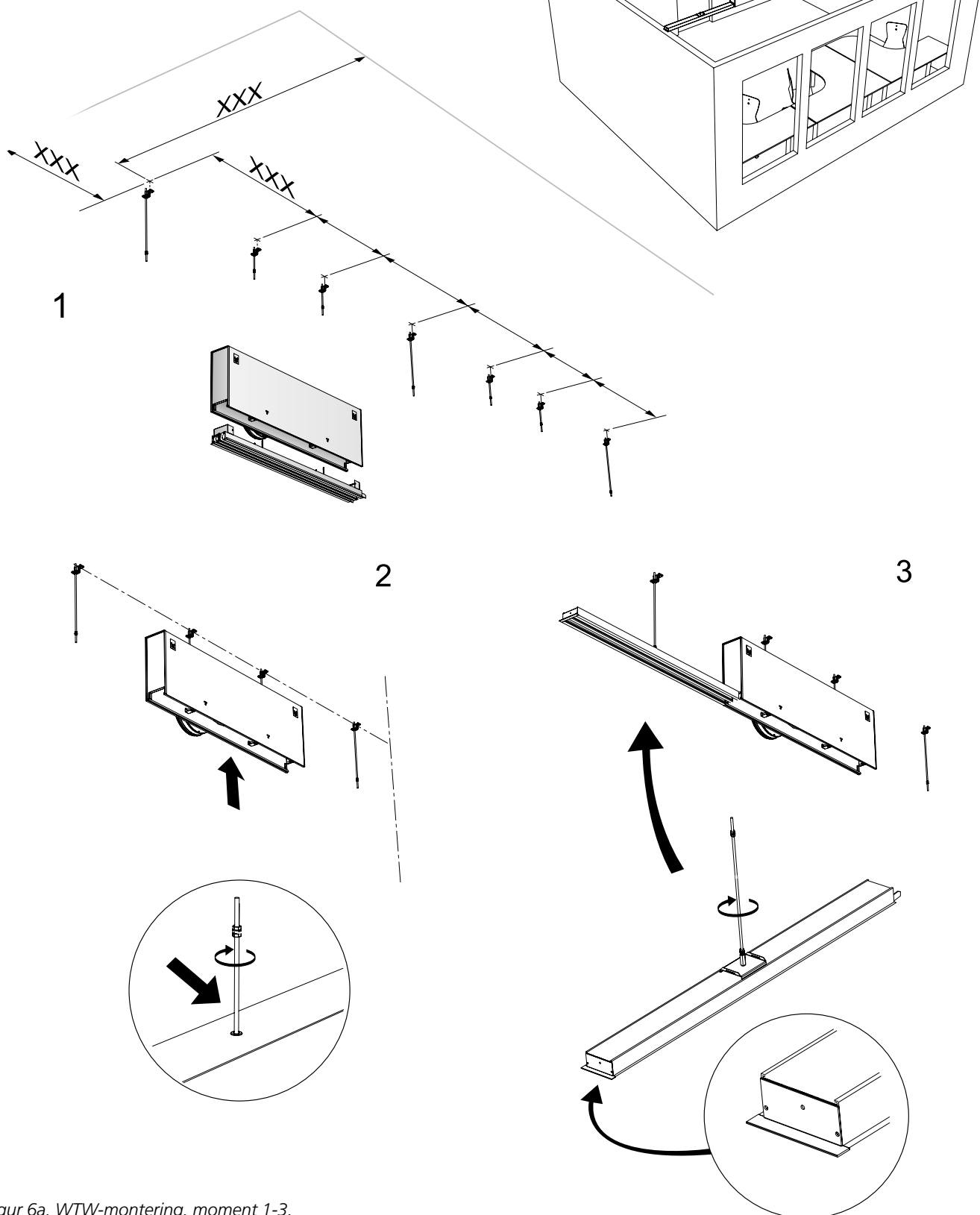


Figur 5d. Frånluft.

Monteringsexempel:

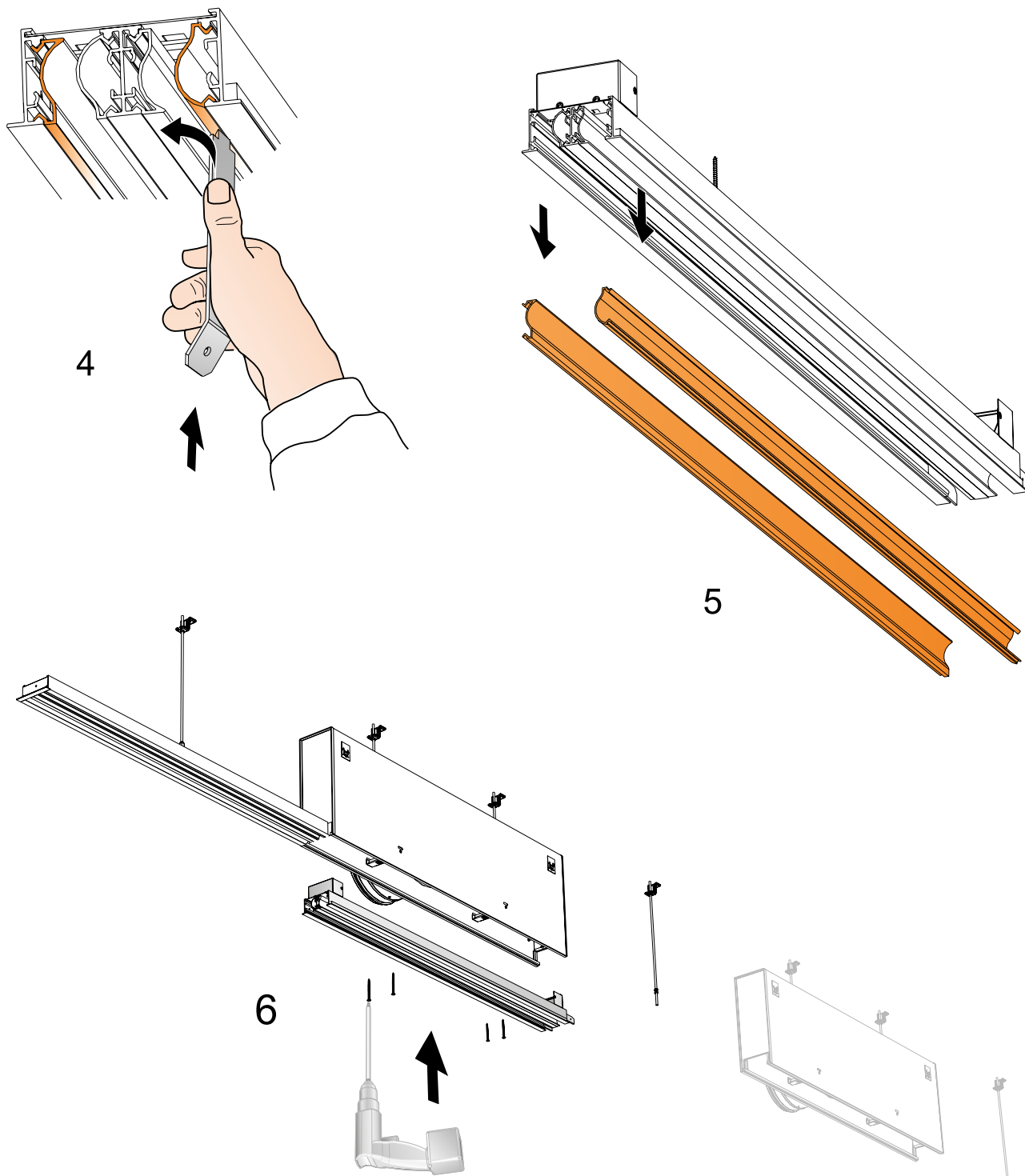
Enligt figur 6a-6d

1. Mät in placering av anslutningslådor och spaltspridare.
2. Börja med att montera anslutningslådorna (produkterna levereras exklusive montageillbehör).
3. Montera därefter första spaltspridaren som är SWAN END. (gavel i vänstra änden och skarvjärn i högra änden)



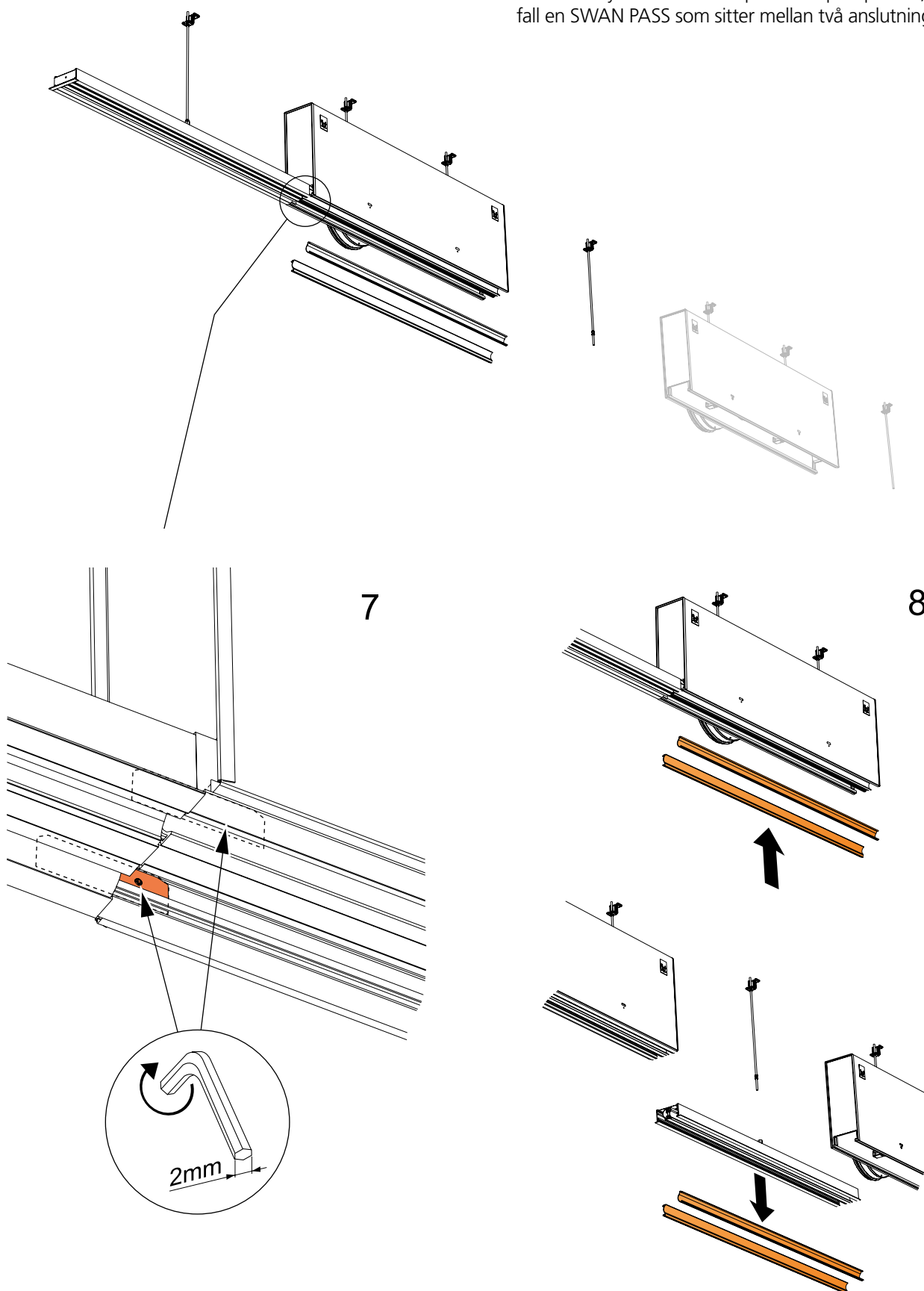
Figur 6a. WTW-montering, moment 1-3.

- 4 & 5. Ta loss yttre luftriktarna från nästa don (som är en aktiv spaltspridare) för att komma åt att låsa mot skarvjärnen.
6. Montera den aktiva spaltspridaren SWAN ACT mot SWAN END:s skarvjärn samt skruva fast mot anslutningslådan.



Figur 6b. WTW-montering, moment 4-6.

7. Justera in spaltspridarnas kortsidor mot varandra för att få en snygg skarv mellan donen och lås skarvjärnen med en insexnyckel (dimension 2 mm).
8. Montera tillbaka luftriktarna i spaltspridaren SWAN ACT och ta loss yttre luftriktarna på nästa spaltspridare, i detta fall en SWAN PASS som sitter mellan två anslutningslådor.

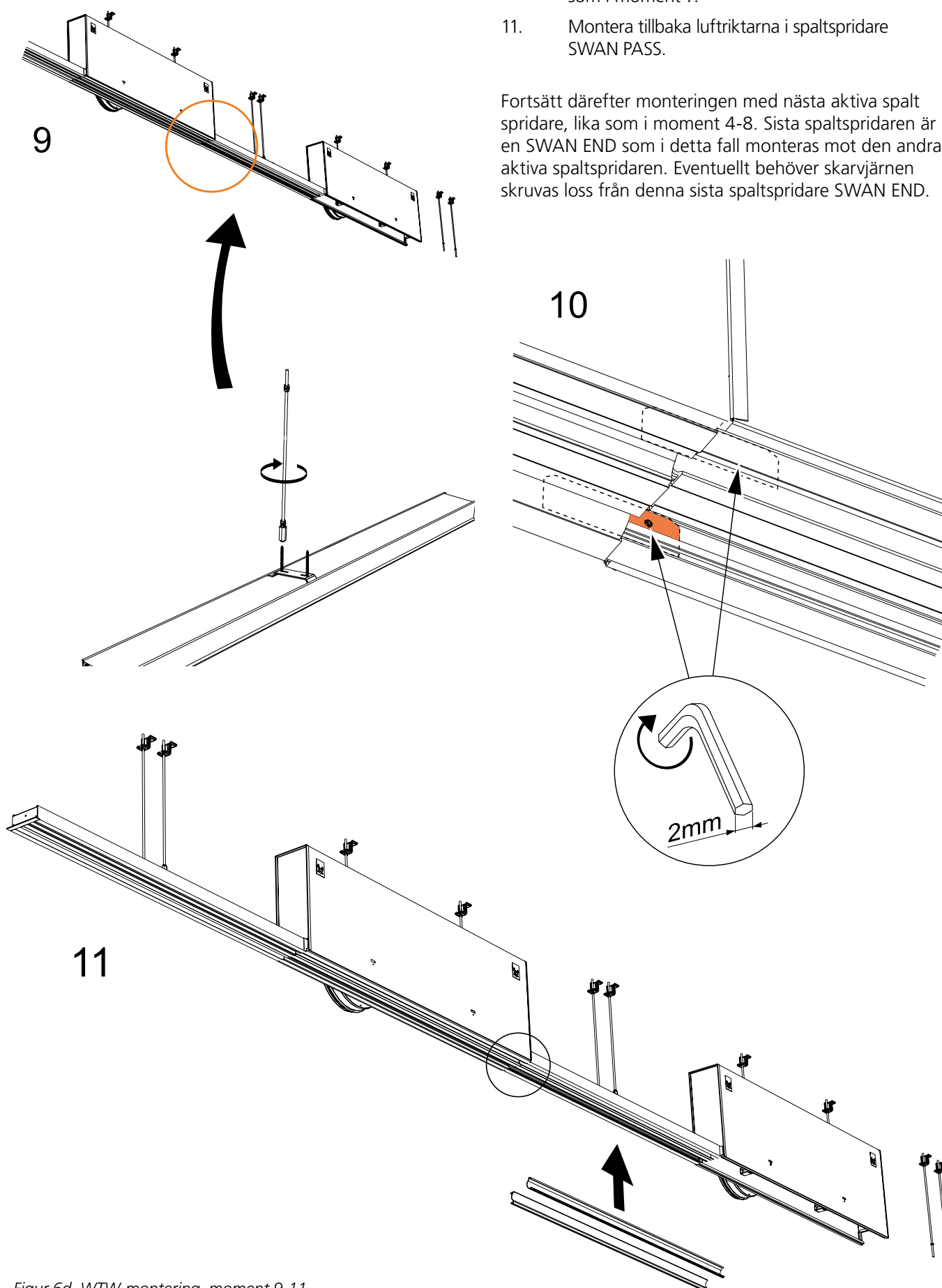


Figur 6c. WTW-montering, moment 7 och 8.

9 & 10. Montera upp spaltspridare SWAN PASS mot föregående spaltspridare och lås fast skarvjärnen som i moment 7.

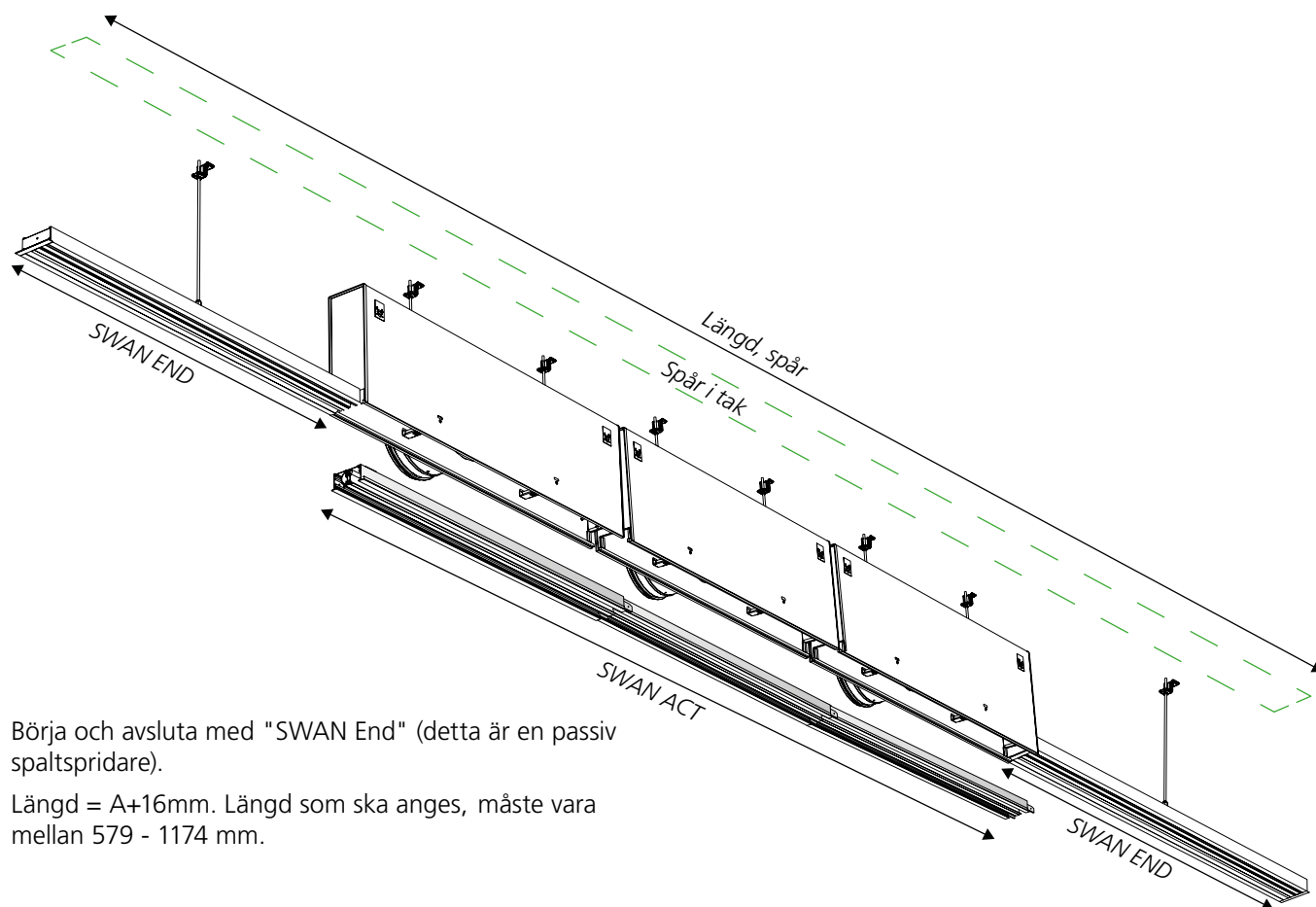
11. Montera tillbaka luftriktarna i spaltspridare SWAN PASS.

Fortsätt därefter monteringen med nästa aktiva spalt spridare, lika som i moment 4-8. Sista spaltspridaren är en SWAN END som i detta fall monteras mot den andra aktiva spaltspridaren. Eventuellt behöver skarvjärnen skruvas loss från denna sista spaltspridare SWAN END.



Figur 6d. WTW-montering, moment 9-11.

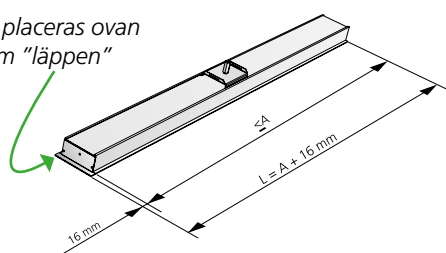
Rak rad med aktiva spaltspridare



Börja och avsluta med "SWAN End" (detta är en passiv spaltspridare).

Längd = $A + 16\text{mm}$. Längd som ska anges, måste vara mellan 579 - 1174 mm.

Taket placeras ovan
16 mm "läppen"



SWAN END.

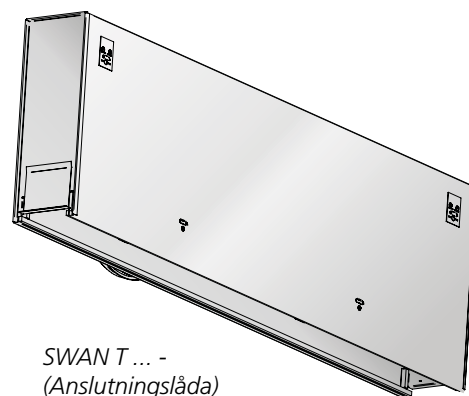
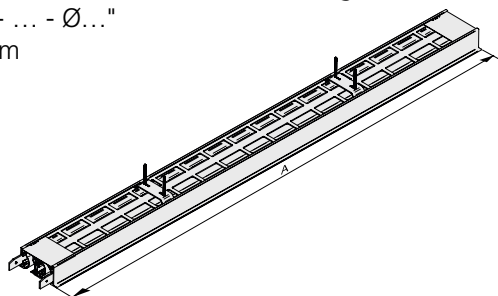
Krav på antal aktiva spaltspridare

"SWAN ACT - ... - 1158" samt anslutningslådor:

"SWAN T - ... - Ø..."

$A = 1158\text{mm}$

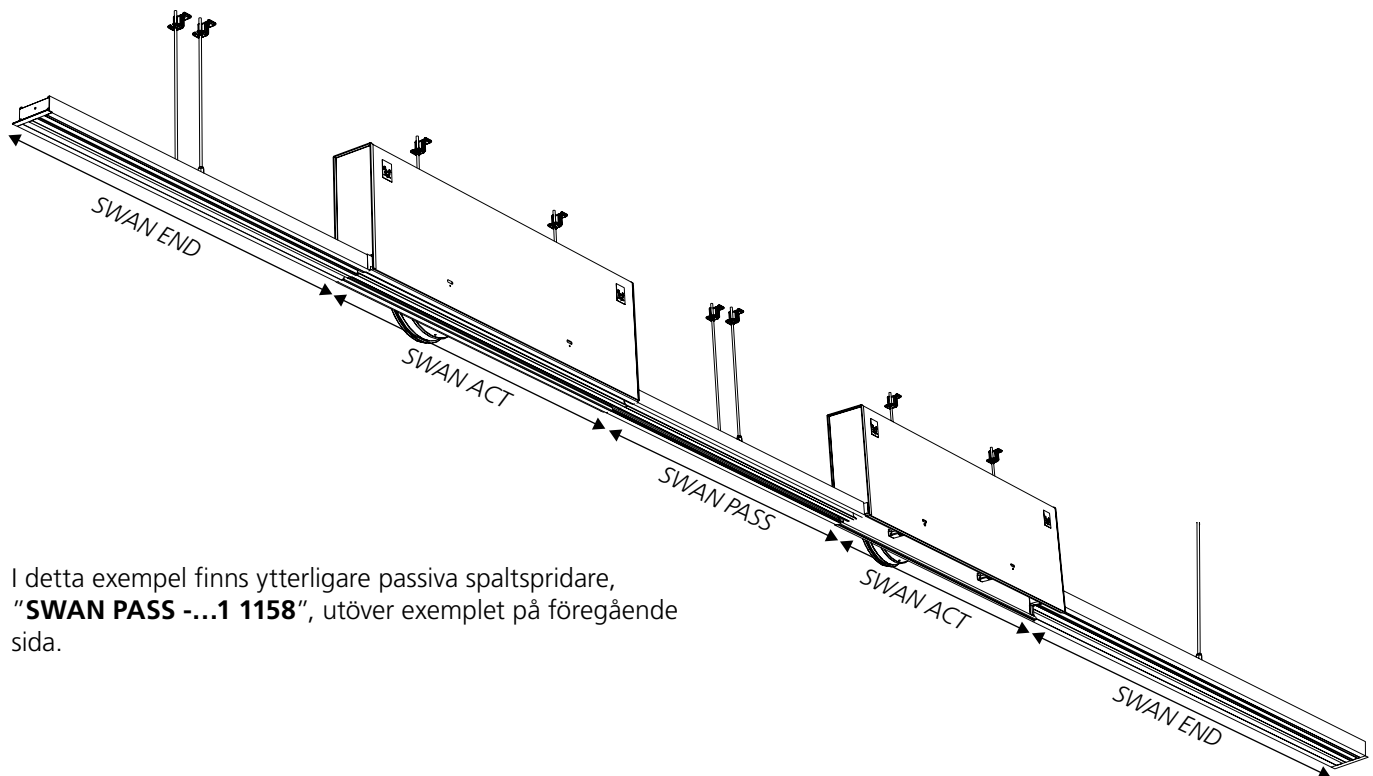
SWAN ACT.



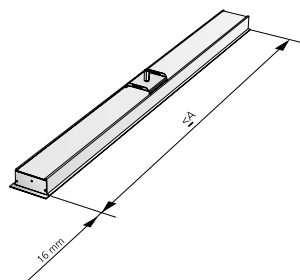
SWAN T ... -
(Anslutningslåda)

$$L_{\text{längd, spår}} - 32 = 1 \cdot (\text{SWAN END}) + n \cdot (\text{SWAN ACT} - \dots - 1158) + 1 \cdot (\text{SWAN END})$$

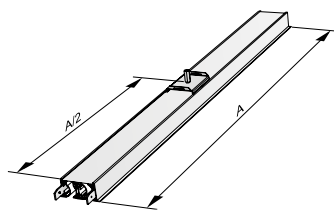
Blandning av aktiva och passiva spaltspridare



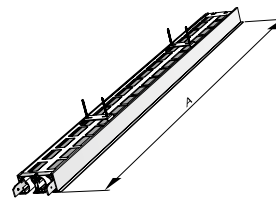
I detta exempel finns ytterligare passiva spaltspridare, "SWAN PASS -...1 1158", utöver exemplet på föregående sida.



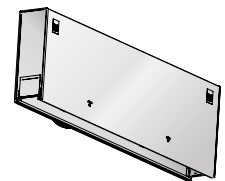
SWAN END.



SWAN PASS.



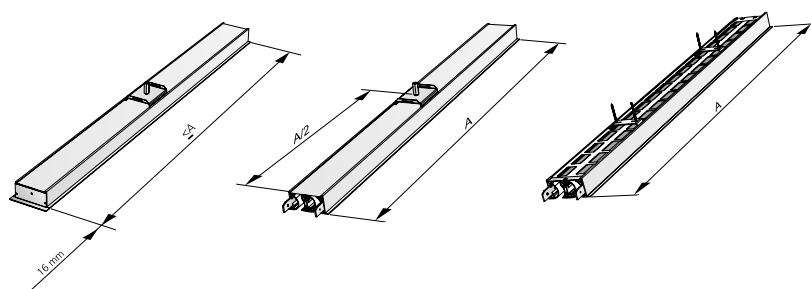
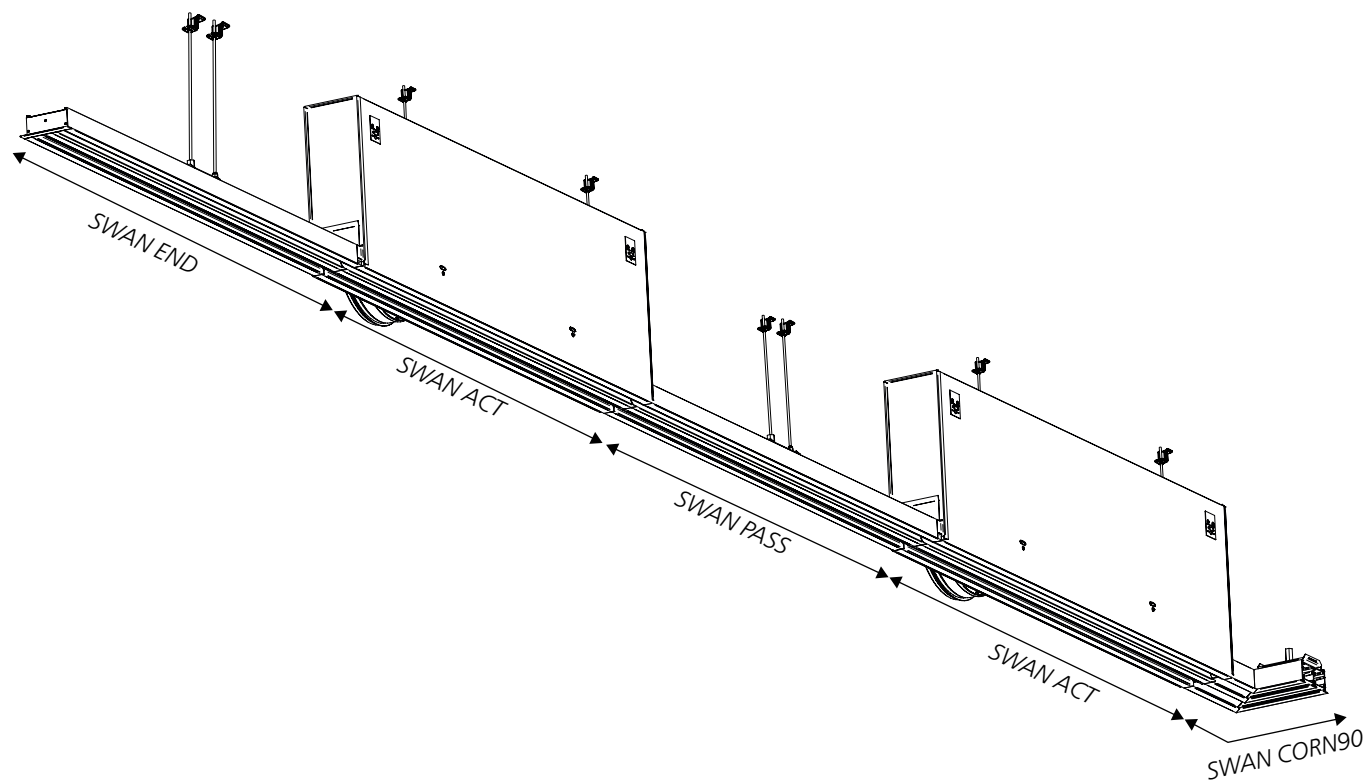
SWAN ACT.



SWAN T ... -
(Anslutningslåda)

$$L_{\text{längd, spår}} - 32 = 1 \cdot (\text{SWAN END}) + n \cdot (\text{SWAN ACT} - \dots - 1158) + n \cdot (\text{SWAN PASS} - \dots - 1158) + 1 \cdot (\text{SWAN END})$$

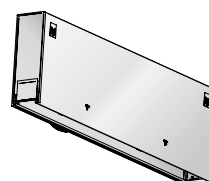
Tillägg av hörnmodul



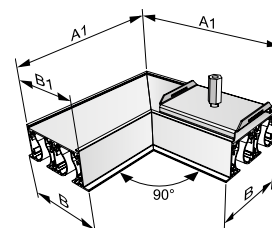
SWAN END.

SWAN PASS.

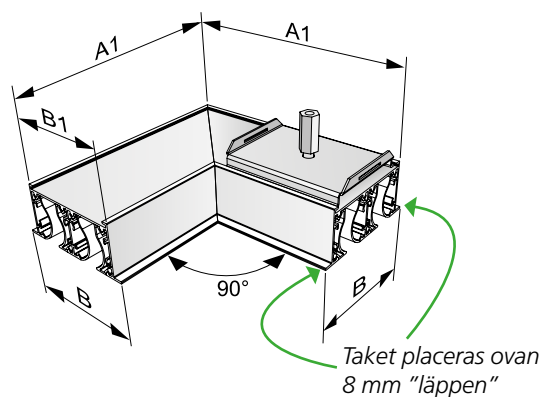
SWAN ACT.



SWAN T ... -
(Anslutningslåda)



SWAN CORN90



SWAN END + SWAN ACT & SWAN PASS + SWAN CORN90:

$$L_{\text{längd, spår}} - 24 = 1 \cdot (\text{SWAN END}) + n \cdot (\text{SWAN ACT} - \dots - 1158) + n \cdot (\text{SWAN PASS} - \dots - 1158) + 1 \cdot (\text{SWAN CORN90})$$

SWAN CORN90 + SWAN ACT & SWAN PASS + SWAN CORN90:

$$L_{\text{längd, spår}} - 16 = 1 \cdot (\text{SWAN CORN90}) + n \cdot (\text{SWAN ACT} - \dots - 1158) + n \cdot (\text{SWAN PASS} - \dots - 1158) + 1 \cdot (\text{SWAN CORN90})$$

Mått och vikt

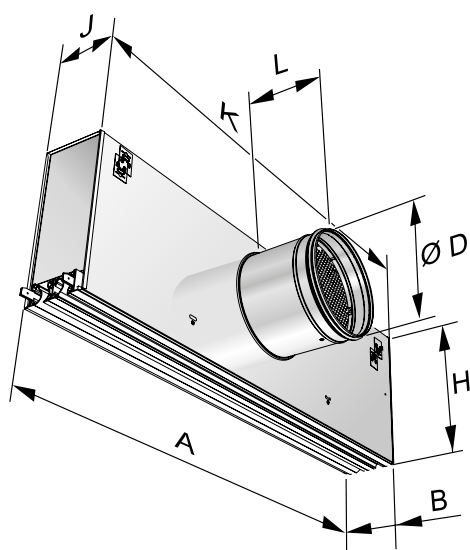
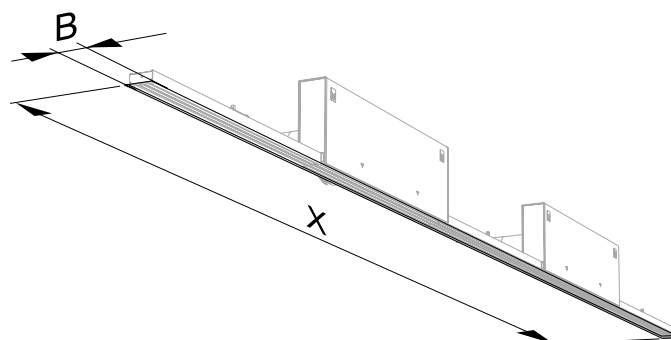
SWAN WTW – Mått (mm)

Storlek	A	A1	B	B1	ØD	H-(H+25)	J	K	L
2-1158-160	1158	200	107	92	159	265-290	124	1151	146
2-1158-200	1158	200	107	92	199	304-329	124	1151	166
2-1158-250	1158	200	107	92	249	354-379	124	1151	194
3-1158-160	1158	245	153	137	159	265-290	170	1151	146
3-1158-200	1158	245	153	137	199	304-329	170	1151	166
3-1158-250	1158	245	153	137	249	354-379	170	1151	194
4-1158-160	1158	290	198	182	159	265-290	215	1151	146
4-1158-200	1158	290	198	182	199	304-329	215	1151	166
4-1158-250	1158	290	198	182	249	354-379	215	1151	194

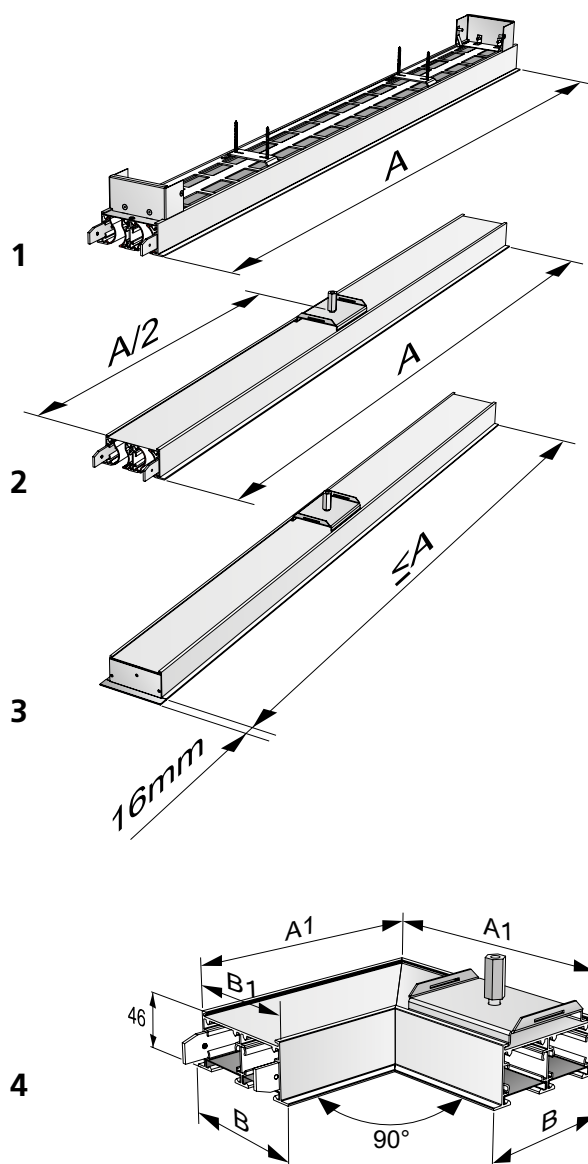
Håltagningsmått: längd = X -32 mm. Bredd = B -12 mm.

SWAN T – Placering kanalanslutning (mm)

SWAN T	P	R	S
Ø160	102	22	163
Ø200	122	22	182
Ø250	147	22	207



Figur 7. SWAN ACT med SWAN T samt håltagningsmått.



Figur 8. SWAN WTW, ingående delar:
1) SWAN ACT
2) SWAN PASS
3) SWAN END
4) SWAN CORN90 (tillbehör)

SWAN WTW – Vikt, ingående delar (kg)

Storlek	SWAN ACT	SWAN PASS	SWAN END ^{*)}	SWAN T
2-1158-160	2,6	2,8	1,4 - 2,8	4,2
2-1158-200	2,6	2,8	1,4 - 2,8	4,9
2-1158-250	2,6	2,8	1,4 - 2,8	5,9
3-1158-160	3,6	4,0	2,0 - 4,0	5,2
3-1158-200	3,6	4,0	2,0 - 4,0	5,8
3-1158-250	3,6	4,0	2,0 - 4,0	6,7
4-1158-160	4,6	5,3	2,7 - 5,3	6,0
4-1158-200	4,6	5,3	2,7 - 5,3	6,7
4-1158-250	4,6	5,3	2,7 - 5,3	7,7

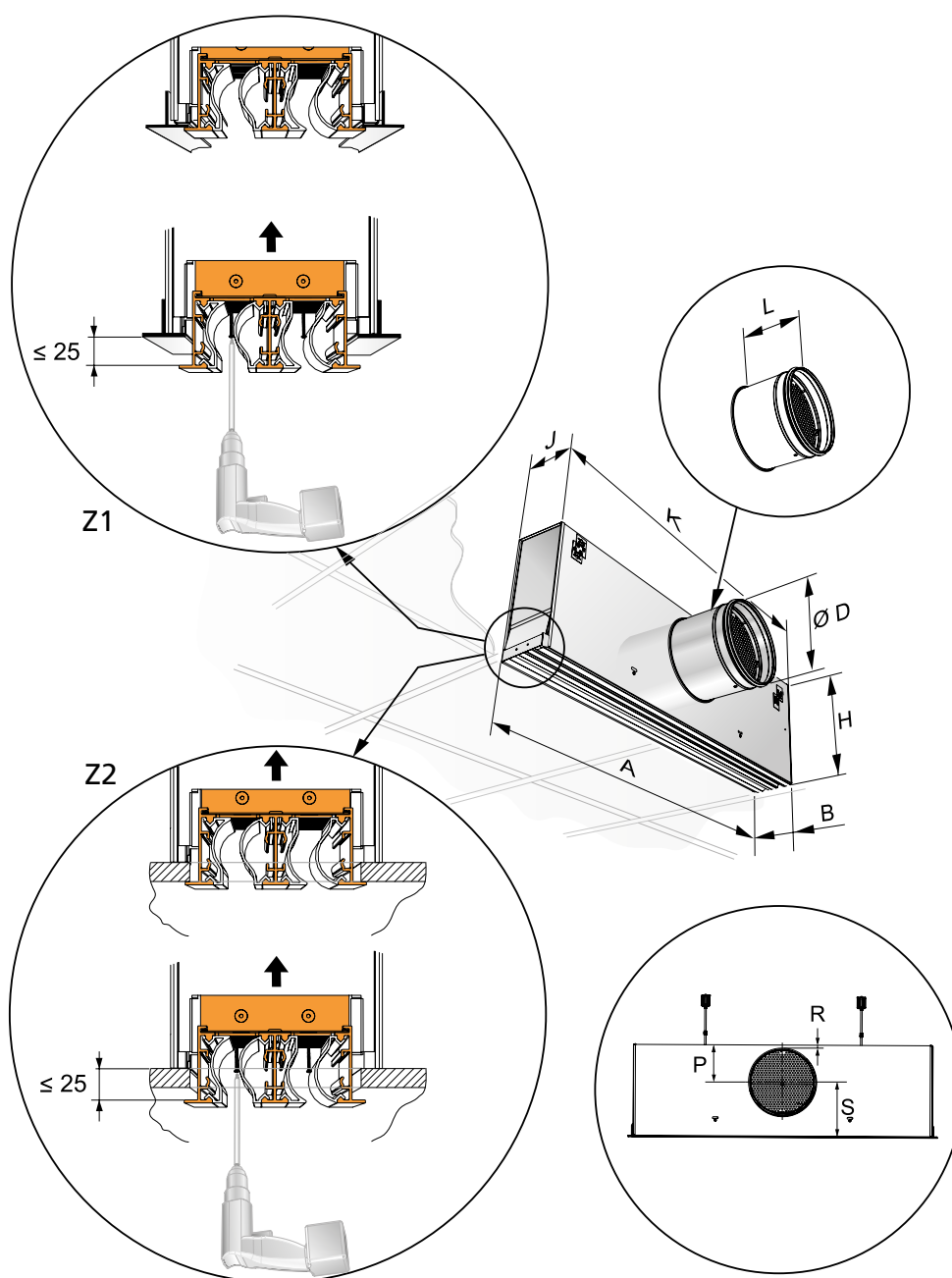
^{*)} SWAN END, minvikt för A=579 och maxvikt för A=1158

K-Faktor

Storlek	1-väg	2M	Vertikal	Frånluft
2-1158 + SWAN Ta 2-160	21	21	18,8	13
2-1158 + SWAN Ta 2-200	22,4	22,4	19,8	16,6
2-1158 + SWAN Ta 2-250	23,4	23,4	19,8	18,7
3-1158 + SWAN Ta 3-160	27,1	–	24,9	15,8
3-1158 + SWAN Ta 3-200	29,4	–	25,8	19,3
3-1158 + SWAN Ta 3-250	32,2	–	25,8	22,8
4-1158 + SWAN Ta 4-160	27,6	27,6	25,1	16,7
4-1158 + SWAN Ta 4-200	35,4	35,4	30,8	22,5
4-1158 + SWAN Ta 4-250	39	39	34,2	29,1

Tilluft: 1 mätslang (blå).

Frånluft: 1 mätslang (transparent).



Figur 9. SWAN WTW med anslutningslåda SWAN T. Z1 = kasettundertak, Z2 = fast undertak, t ex gips.