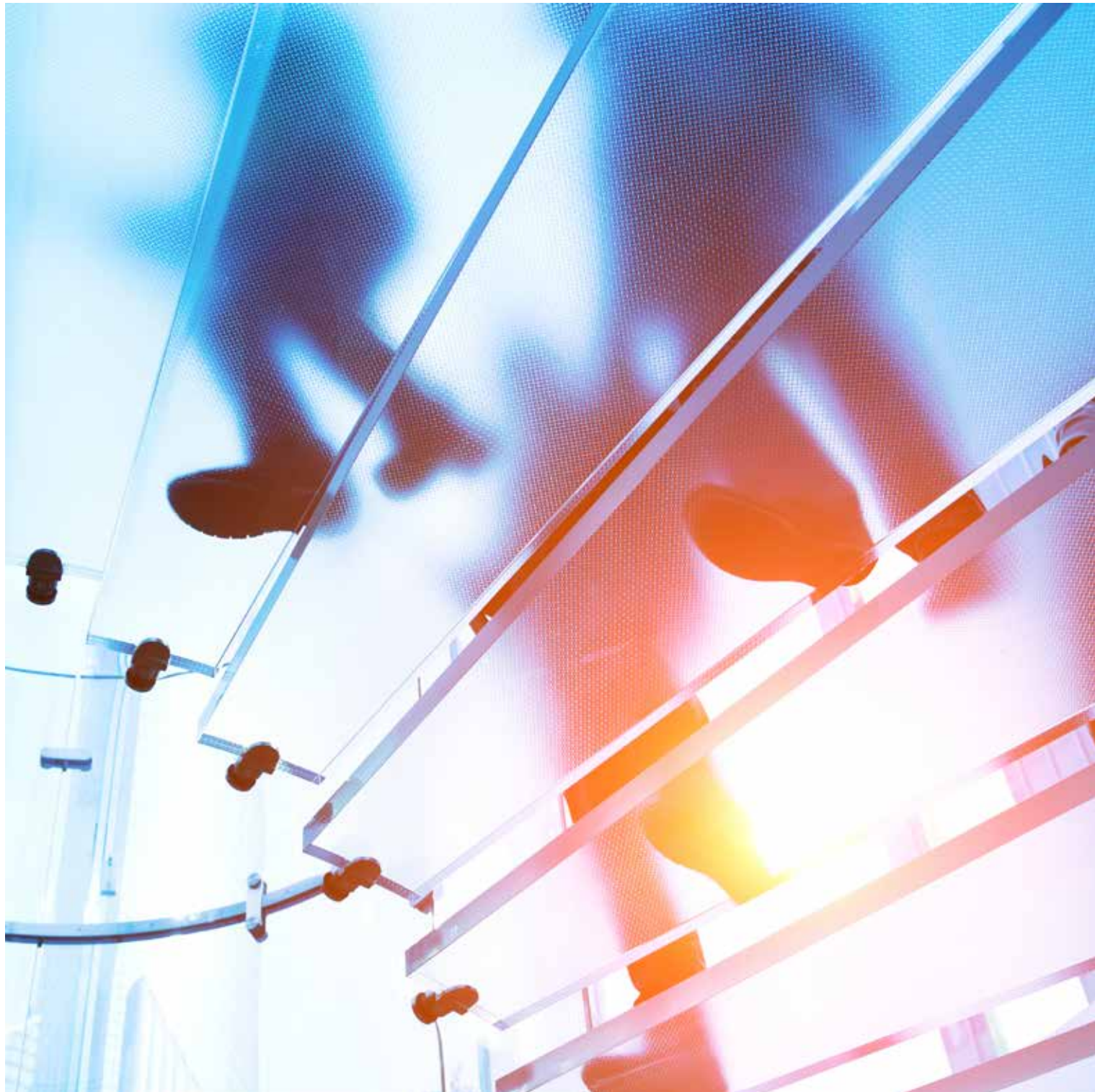




COOLING AND HEATING

Product overview **2025**

Dal **2010** Swegon Operations S.r.l. entra a far parte di Swegon AB, gruppo svedese leader nel condizionamento e trattamento dell'aria. Con un fatturato di oltre 600 milioni di euro, più di 3.300 dipendenti e 23 stabilimenti tra Europa, Nord America e India, Swegon opera in oltre 40 paesi attraverso una rete di partner esclusivi.

Da sempre sinonimo di innovazione ed efficienza, lo stabilimento produttivo ha saputo evolversi costantemente, diventando un punto di riferimento nel settore grazie a soluzioni brevettate e tecnologicamente avanzate. L'ampliamento della capacità produttiva con la nuova sede a Cantarana di Cona (Venezia), che si estende su una superficie di 25.000 mq, ha rappresentato un passo decisivo nella crescita, consentendo di rispondere con ancora maggiore efficacia alle esigenze di un mercato in continua evoluzione.

L'impegno costante in Ricerca e Sviluppo guida l'evoluzione dell'azienda, realizzando prodotti sempre più performanti e sostenibili e consolidando una tradizione di eccellenza proiettata verso il futuro. In questa direzione, nel **2019** l'azienda ha inaugurato il Cooling&Heating Innovation LAB, un centro all'avanguardia per l'esecuzione di test termodinamici e acustici sulle unità prodotte. Operativo in un ampio range di temperature, da +55 °C a -25 °C, il laboratorio consente di testare più unità contemporaneamente. Il laboratorio dispone di cinque sale climatiche conformi alle normative europee EN 14511, EN 14825 e agli standard Eurovent-Certita, garantendo la Certificazione Eurovent per tutte le unità prodotte.

Dall'evoluzione della strategia di brand del gruppo Swegon, nel **2020** nasce il marchio BlueBox by Swegon (Swegon Operations S.r.l.), che consolida la propria identità all'interno di un gruppo globale leader nel settore, favorendo la brand association e preservando solide connessioni con il mercato di riferimento, con ancora maggiore efficacia alle esigenze di un mercato in continua evoluzione.

Nel **2021**, tutte le linee di produzione dello stabilimento sono state completamente digitalizzate, eliminando l'uso del cartaceo e rendendo la manualistica facilmente accessibile tramite QR code o piattaforme web.

Nel **2022**, sono state introdotte due nuove linee produttive dedicate a unità fino a 150 kW e l'area IRP, pensata per la produzione di semilavorati frigoriferi con logica just in time, aumentando la flessibilità e il livello di servizio. Nello stesso anno è stata istituita la Swegon Job Academy per la formazione dei nuovi operatori, garantendo una solida formazione di base. Sempre nel 2022, è stato inaugurato un nuovo stabilimento a Mumbai, India, per sostenere l'espansione del business nell'area.

Nel **2024**, prende il via l'acquisizione di un nuovo ramo d'azienda specializzato nella carpenteria metallica, dando vita a Swegon Components S.r.l., con l'obiettivo verticalizzare e migliorare la supply chain. Vengono inoltre introdotte due nuove aree nelle campate produttive: Asaichi, un punto d'incontro per discussioni rapide e scambio di informazioni, pensato per potenziare la comunicazione e rendere più efficace il coordinamento delle attività, e la Training Area, dedicata a una continua formazione interna per promuovere lo sviluppo delle persone e preparare la nuova generazione di professionisti qualificati. Inoltre, Swegon annuncia con orgoglio la Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) per le gamme a propano, confermando il suo impegno verso la sostenibilità. Il Cooling & Heating Innovation Lab in India ottiene la prestigiosa Certificazione NABL e ISO14001 per la gestione ambientale.

Nel **2025**, con oltre 400 dipendenti e una crescita continua, Swegon Operations S.r.l., tramite il marchio BlueBox by Swegon, si posiziona tra i 10 principali player europei nel mercato delle Pompe di Calore non residenziali.

Since **2010**, Swegon Operations S.r.l. has been part of Swegon AB, a Swedish group that is a leader in air conditioning and air treatment. With a turnover exceeding 600 million euros, more than 3,300 employees, and 23 production facilities across Europe, North America, and India, Swegon operates in over 40 countries through an exclusive network of partners.

A long-standing symbol of innovation and efficiency, the production facility has continuously evolved, becoming a benchmark in the industry thanks to patented, technologically advanced solutions. The expansion of production capacity with the new headquarters in Cantarana di Cona (Venice), covering an area of 25,000 square meters, has marked a significant step in the company's growth, enabling it to respond even more effectively to the demands of a constantly evolving market.

A strong commitment to Research and Development drives the company's evolution, resulting in increasingly high-performance and sustainable products while reinforcing a tradition of excellence oriented toward the future. In line with this vision, in **2019**, the company inaugurated the Cooling & Heating Innovation LAB, a cutting-edge center for thermodynamic and acoustic testing of manufactured units. Operational within a wide temperature range, from +55°C to -25°C, the laboratory allows for simultaneous testing of multiple units. The facility includes five climate chambers compliant with European standards EN 14511 and EN 14825, as well as Eurovent-Certita standards, ensuring Eurovent certification for all produced units.

As part of the evolution of Swegon Group's brand strategy, **2020** saw the launch of the BlueBox by Swegon brand (Swegon Operations S.r.l.), strengthening its identity within a leading global group while enhancing brand association and maintaining strong connections with the target market.

In **2021**, all production lines at the facility were fully digitalized, eliminating the use of paper and making manuals easily accessible via QR codes or web platforms.

In **2022**, two new production lines dedicated to units up to 150 kW were introduced, along with the IRP area, designed for just-in-time production of refrigeration subassemblies, increasing flexibility and service levels. That same year, the Swegon Job Academy was established to train new operators, ensuring a solid foundational education. Additionally, a new facility was inaugurated in Mumbai, India, to support business expansion in the region.

In **2024**, the acquisition of a new business branch specialising in metal carpentry led to the creation of Swegon Components S.r.l., with the goal of vertical integration and supply chain optimization. Two new areas were also introduced within the production bays: Asaichi, a meeting point for quick discussions and information exchange to enhance communication and improve activity coordination, and the Training Area, dedicated to continuous internal training to foster employee development and prepare the next generation of skilled professionals. Furthermore, Swegon proudly announces the Environmental Product Declaration (EPD) for its propane-based product ranges, reaffirming its commitment to sustainability. The Cooling & Heating Innovation Lab in India has also obtained the prestigious NABL and ISO 14001 certification for environmental management.

By **2025**, with over 400 employees and continuous growth, Swegon Operations S.r.l., through the BlueBox by Swegon brand, ranks among the top 10 European players in the non-residential heat pump market.





Lindt, Varese, Italy
Swegon GOLD air handling units,
BlueBox OMICRON multifunctional unit,
Swegon PACIFIC climate beams and Swegon WISE

Lindt Italia sceglie Swegon per il nuovo building commerciale in provincia di Varese.

Una costruzione di quattro piani caratterizzata da ampie superfici vetrate che avvolgono tutto il perimetro. Una interessante applicazione impiantistica con un sistema Swegon completo, idronico ed aeraulico, che garantisce elevatissimi livelli di comfort, salubrità dell'aria, silenziosità ed efficienza energetica.

Lindt Italia chooses Swegon for its new commercial building in the province of Varese

A four-storey building characterised by large glass surfaces enveloping the entire perimeter. An interesting plant engineering application with a complete Swegon hydronic and aeraulic system, which guarantees very high levels of comfort, air health, silence and energy efficiency.

PERCHÈ SWEGON?

Le persone trascorrono la maggior parte del proprio tempo al lavoro, a scuola, a casa e in molti altri luoghi chiusi nel loro tempo libero, ed è questa la ragione per la quale abbiamo bisogno di una climatizzazione degli ambienti efficace, che contribuisca alla nostra salute, al nostro benessere e alle nostre prestazioni.

In Swegon crediamo che gli ambienti interni debbano aiutare le persone a sentirsi, pensare e rendere meglio. E come vostro partner, è esattamente questo il nostro obiettivo. Abbiamo un approccio olistico all'indoor air quality e offriamo il necessario per creare una soluzione completa, ottimale e sostenibile, perché possiate godere della migliore climatizzazione interna con il minor impatto possibile sull'ambiente esterno.

WHY SWEGON?

People spend most of their time at work, school, home and many other indoor places in their free time, which is why we need effective room climate control that contributes to our health, well-being and performance.

At Swegon, we believe that indoor environments should help people feel, think and perform better. And as your partner, that is exactly what we aim for. We have a holistic approach to indoor air quality and offer what it takes to create a complete, optimal and sustainable solution so that you can enjoy the best indoor climate with the least possible impact on the outdoor environment.

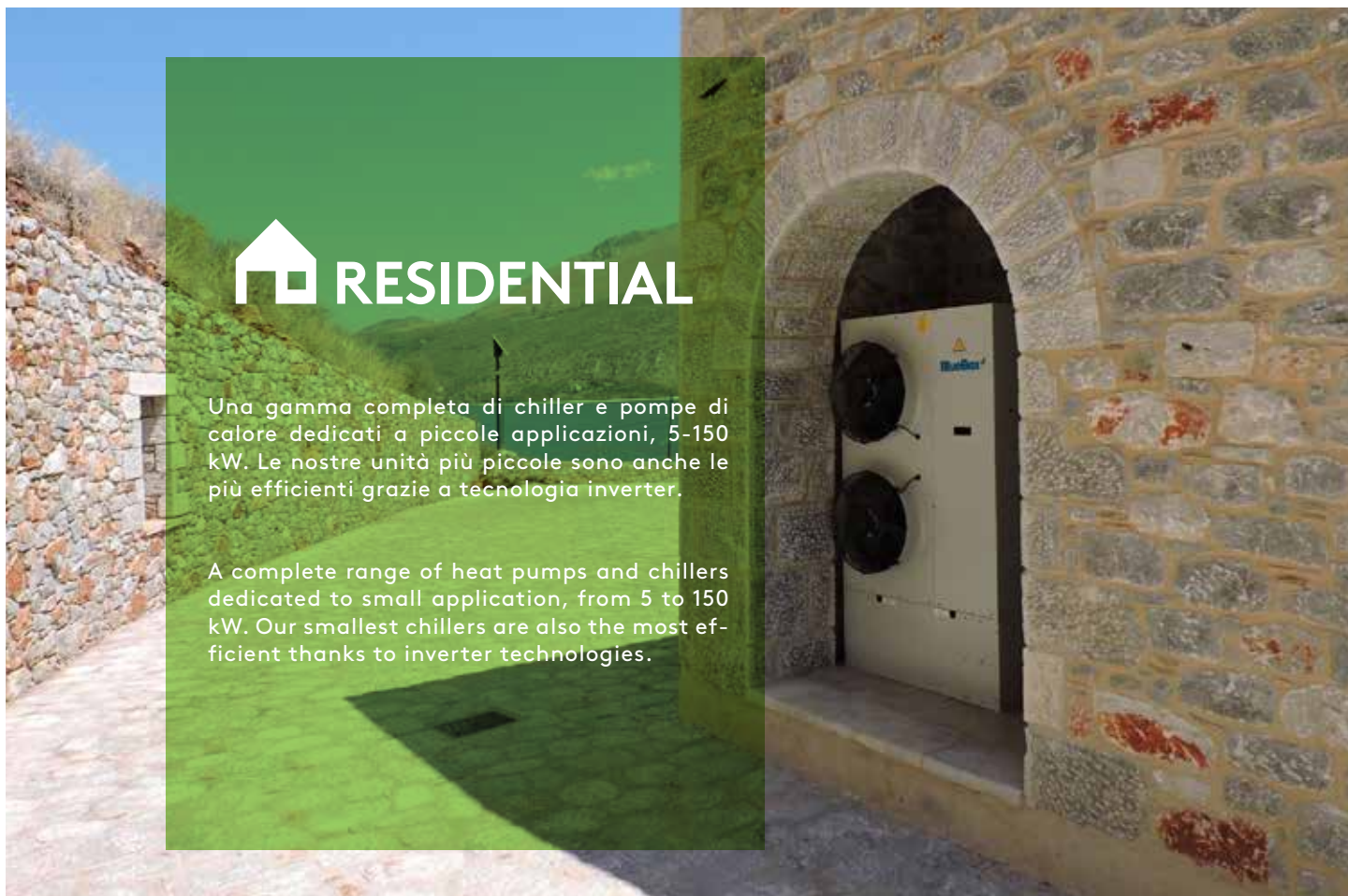
Holiday Villa Project
Itilo Peloponisos, Greece
BlueBox GEYSER heat pump unit



RESIDENTIAL

Una gamma completa di chiller e pompe di calore dedicati a piccole applicazioni, 5-150 kW. Le nostre unità più piccole sono anche le più efficienti grazie a tecnologia inverter.

A complete range of heat pumps and chillers dedicated to small application, from 5 to 150 kW. Our smallest chillers are also the most efficient thanks to inverter technologies.





Fai il lavoro che ami e non lavorerai mai. A questo, Swegon aggiunge 30 di esperienza nel comfort interno di uffici e ambienti lavorativi. Open space densamente popolate, sale meeting affollate prevedono la presenza di batteri, bacilli e germi. L'ambiente di lavoro deve essere tutelato: neutro, confortevole, sicuro, che stimoli produttività e benessere per i dipendenti. Swegon garantisce un comfort superiore e aria sempre fresca e alla temperatura ideale.

Do the work you love and you'll never work. To this, add 30 Swegon of experience in interior comfort of offices and working environments. Open space densely populated, meeting rooms crowded predict the presence of bacteria, bacilli and germs. The work environment must be protected: neutral, comfortable, safe, stimulating productivity and wellbeing of employees. Swegon provides superior comfort and always fresh air at the ideal temperature.

Canberra Hospital
Canberra, Australia
21 x ZETA Rev HP XT
1 x Multilogic
1 x Hyzer
1 x Blueye



TECHNOLOGICAL

L'installazione di un nuovo sistema di raffreddamento ad acqua centralizzato, appositamente progettato per soddisfare le vostre esigenze di processo potrebbe aumentare drammaticamente la produzione manifatturiera e la qualità del prodotto e, allo stesso tempo, mostrare una riduzione dei costi operativi e delle materie prime.

Per 30 anni, nei settori industriali riguardanti la produzione di materie plastiche, alimentari e bevande, aerospaziale, automobilistico e delle telecomunicazioni, siamo stati lo standard nei sistemi di raffreddamento industriale.

Installing a new centralised water cooling system specially designed to meet your processing needs, could dramatically increase manufacturing output and product quality and at the same time show a reduction in operating and raw material costs.

For 30 years, in the Plastics and Rubber, Food and Beverage, Aerospace, Automotive and Telecommunications sectors of industry, we have been setting the standards for industrial cooling systems.





IT COOLING

Il condizionamento tecnologico di precisione si differenzia sostanzialmente dal classico condizionamento per il comfort ambientale. Per tutte le applicazioni che richiedono condizionamento 24 ore su 24, 365 giorni l'anno, senza interruzioni, diventano condizioni irrinunciabili il massimo contenimento dei consumi energetici e il preciso controllo delle condizioni ambientali.

La gamma di prodotti è in grado di soddisfare le più diverse richieste e il maggior numero di applicazioni, grazie alla molteplicità di versioni, configurazioni e alla massiva lista di opzioni e accessori.

Precision cooling technology differs substantially from classical comfort air conditioning. For all applications that require 24 hours of air conditioning per day, 365 days a year, without interruption, it becomes mandatory minimization of energy consumption and precise control of environmental conditions.

The range of products is capable of satisfying different requests and the highest number of applications, thanks to the plurality of versions, configurations, and to the massive list of options and accessories.

APPLIED



EPSILON Sky > 6+45 kW 

Pompe di calore e refrigeratori. Compressore inverter. Alta efficienza stagionale. Diverse configurazioni, anche per sistemi split.

Heat pumps and chillers. Inverter compressor. High seasonal efficiency. Multiple configurations, and executions for split systems.

 **ERP**



ZETA Zero HP > 30+230 kW 

Pompe di calore reversibili con compressori scroll, anche con inverter. Refrigerante naturale R290.

Reversible heat pumps with scroll compressors, also with inverter. Natural Refrigerant R290.

 **ERP**



ZETA Sky > 30+240 kW  

Refrigeratori e pompe di calore reversibili, anche con compressori inverter, esteso campo di funzionamento in riscaldamento e alta efficienza stagionale.

Chiller and reversible heat pumps, also with inverter compressors, wide operating range in heating mode and high seasonal efficiency.

 **ERP**



ZETA Rev HP XT > 42+204 kW 

Pompe di calore reversibili. Esteso campo di funzionamento in riscaldamento. Gamma estesa, applicazioni versatili.

Reversible heat pumps. Extreme heating envelope. Extensive range, versatile applications.

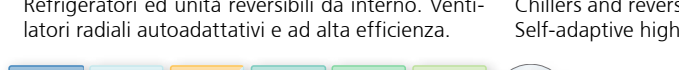
 **ERP**



BETA Rev > 40+233 kW 

Refrigeratori ed unità reversibili da interno. Ventilatori radiali autoadattativi e ad alta efficienza.

Chillers and reversible units for indoor installation. Self-adaptive high-efficiency fans.

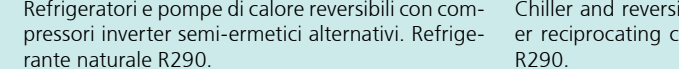
 **ERP**



TITAN Sky Hi R0 > 30+200 kW 

Refrigeratori e pompe di calore reversibili con compressori inverter semi-ermetici alternativi. Refrigerante naturale R290.

Chiller and reversible heat pumps with full inverter reciprocating compressors. Natural Refrigerant R290.

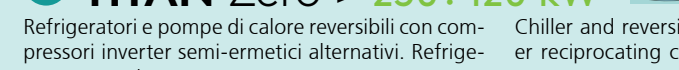
 **ERP**



TITAN Zero > 230+420 kW 

Refrigeratori e pompe di calore reversibili con compressori inverter semi-ermetici alternativi. Refrigerante naturale R290.

Chiller and reversible heat pumps with full inverter reciprocating compressors. Natural Refrigerant R290.

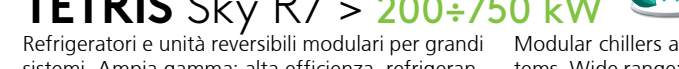
 **ERP**



TETRIS Sky R7 > 200+750 kW 

Refrigeratori e unità reversibili modulari per grandi sistemi. Ampia gamma, alta efficienza, refrigerante a basso GWP e versioni silenziate.

Modular chillers and reversible units for large systems. Wide range, high efficiency, refrigerant with low GWP, low-noise versions.

 **ERP**

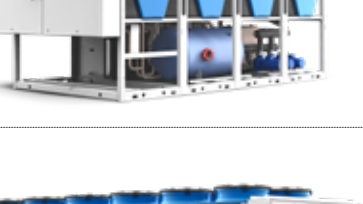


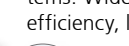
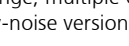
TETRIS 2 > 84+913 kW 

Refrigeratori e unità reversibili modulari per grandi sistemi. Ampia gamma, combinazioni multiple di alta efficienza e versioni silenziate.

Modular chillers and reversible units for large systems. Wide range, multiple combinations of high-efficiency, low-noise versions.

 **ERP**



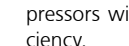
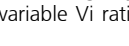
KAPPA Sky > 260+1360 kW  

Refrigeratori modulari per grandi sistemi. Compressori inverter con Vi variabile. Alta efficienza stagionale.

Modular chillers for large systems. Inverter compressors with variable Vi ratio. High seasonal efficiency.

 **ERP**



KAPPA Rev > 296+1983 kW  

Refrigeratori e unità reversibili modulari per grandi sistemi.

Modular chillers and reversible units for large systems.

 **ERP**

RESIDENTIAL



GEYSER Sky Hi HP R0 > 20+30 kW 

Pompe di calore reversibili con compressori inverter, esteso campo di funzionamento in riscaldamento e alta efficienza stagionale.

Reversible heat pumps with inverter compressors, wide operating range in heating mode and high seasonal efficiency.

 **ERP**



TAU Sky Hi HP > 6+19 kW 

Pompa di calore reversibile ad alta efficienza per applicazioni residenziali.

High efficiency reversible heat pump for residential applications.

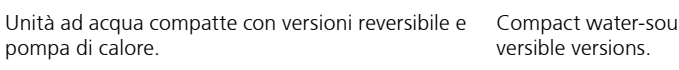
 **ERP**



CORE & CORE MAX > 8+120 kW 

Unità ad acqua compatte con versioni reversibile e pompa di calore.

Compact water-source units with heating- and reversible versions.

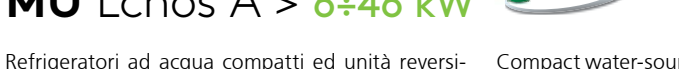
 **ERP**



MU Echos A > 6+46 kW 

Refrigeratori ad acqua compatti ed unità reversibili.

Compact water-source chillers and reversible units.

 **ERP**

INDEX

 Sorgente aria
Air source

 Sorgente acqua
Water source

 Refrigeratori
Chillers

 Pompe di calore reversibili
Reversible heat pumps

 Pompe di calore
Heat pumps

 Unità multifunzionali a 4 tubi
4 pipes multifunctional units

 Unità multifunzionali a 2 tubi
2 pipes multifunctional units

 Roof top
Roof top

 Condizionatori per datacenter
IT cooling

 Compressori scroll
Scroll compressors

 Compressori a vite
Screw compressors

 Compressori a pistoni
Reciprocating compressors

 Compressori pilotati da inverter
Inverter driven compressors

 Scambiatori a piastre
Plates exchanger

 Scambiatori a fascio tubiero
Shell&tube exchanger

 Ventilatori assiali
Axial fans

 Ventilatori radiali
Radial fans

 **Controllo Bluethink:** disponibilità delle opzioni Blueye, Multilogic, Flowzer, Hyzer a seconda dei modelli.
Bluethink control: available options Blueye, Multilogic, Flowzer, Hyzer according to models.

 **Controllo Bluethink AIR:** piattaforma di controllo per il trattamento dell'aria ai migliori costi energetici.
Bluethink AIR control: control platform for air treatment at the best energy costs.

 **Controllo Bluethink DATA:** piattaforma di controllo per applicazioni IT con un'interfaccia utente semplice e immediata.
Bluethink DATA control: control platform for IT cooling applications with a simple & immediate user interface.

 **Modello conforme a Ecodesign applicabile.**
Model compliant to the applicable Ecodesign.

Per maggiori dettagli sulla compliance Ecodesign, pregio fare riferimento a documentazione di prodotto e software di selezione.
For more details on Ecodesign compliance, please refer to product documentation and selection software.

TECHNOLOGICAL



TITAN Sky Hi FC > 30+150 kW 

Refrigeratori free-cooling con compressori inverter semi-ermetici alternativi. Sezione di free-cooling indipendente. Opzione no glicole. Refrigerante naturale R290.

Free-cooling chillers with reciprocating semi-hermetic inverter compressors. Independent free-cooling section. No glycol option. R290 natural refrigerant.

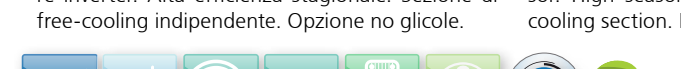
 **ERP**



ZETA Rev HE FC > 36+152 kW 

Refrigeratori free-cooling, anche con compressore inverter. Alta efficienza stagionale. Sezione di free-cooling indipendente. Opzione no glicole.

Free-cooling chillers, also with inverter compressor. High seasonal efficiency. Independent free-cooling section. No-glycol option.

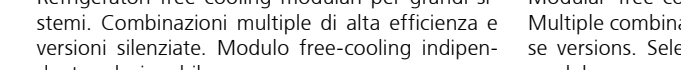
 **ERP**



TETRIS 2 FC > 122+518 kW 

Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Combinazioni multiple di alta efficienza e versioni silenziate. Modulo free-cooling indipendente selezionabile.

Modular free-cooling chillers for large systems. Multiple combinations of high-efficiency, low-noise versions. Selectable independent free-cooling module.

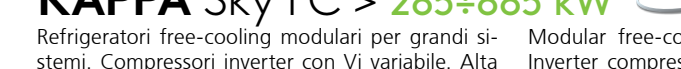
 **ERP**



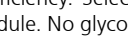
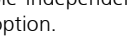
KAPPA Sky FC > 285+885 kW  

Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Compressori inverter con Vi variabile. Alta efficienza stagionale. Modulo free-cooling indipendente selezionabile. Opzione no glicole.

Modular free-cooling chillers for large systems. Inverter compressors with variable Vi ratio. High seasonal efficiency. Selectable independent free-cooling module. No glycol option.

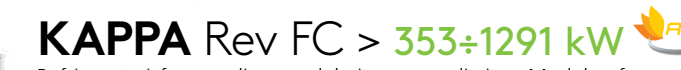
 **ERP**



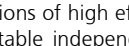
KAPPA Rev FC > 353+1291 kW  

Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Combinazioni multiple di alta efficienza e versioni silenziate. Modulo free-cooling indipendente selezionabile.

Modular free-cooling chillers for large systems. Multiple combinations of high-efficiency, low-noise versions. Selectable independent free-cooling module.

 **ERP**



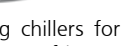
SIGMA Sky FC/NG > 46+674 kW 

Refrigeratori free-cooling ad acqua per applicazioni no glicole, con refrigerante a basso GWP. Gestione completamente integrata.

Water-source free-cooling chillers, for no-glycol applications, with low GWP refrigerant. Fully integrated management.

 **ERP**



TETRIS W Rev FC/NG > 39+640 kW 

Refrigeratori free-cooling ad acqua per applicazioni no glicole. Gestione completamente integrata.

Water-source free-cooling chillers for no-glycol applications. Fully integrated management.

 **ERP**

SYSTEM & CONTROL

Dalla gestione efficiente e ottimizzata delle singole unità all'integrazione di sistemi intelligenti. I controlli Blue Think consentono l'accesso completo alla macchina e più in generale ai sistemi idronici da qualsiasi dispositivo e piattaforma, in totale autonomia. La gestione da remoto fornisce di immagazzinare dati e reportistica sulle prestazioni dell'impianto e sulle attività della macchina. Una totale configurabilità garantisce infine la completa soddisfazione di ogni esigenza del cliente.

From an efficient and optimized management of the individual units to the integration of intelligent systems. Blue Think controls allow complete access to the machine and more generally to hydronic systems from any device and platform, in complete autonomy. Remote management allows you to store data and reporting on the performance of the plant and on the activities of the units. A full configurability ensures finally the complete satisfaction of any customer requirement.



Soluzione BLUETHINK per gestire unità, componenti e dispositivi e progettare un sistema ottimizzato.

- **Algoritmi avanzati** per massimizzare l'efficienza totale del sistema
- **Opex basso** grazie al minor consumo di energia
- **Gestione flessibile** di più unità, flusso dell'acqua variabile e dispositivi esterni (drycooler, torri di raffreddamento, caldaie, ...)
- **Consumo energetico in tempo reale** per ottenere un'analisi avanzata dei dati
- **Design modulare** per adattarsi perfettamente a qualsiasi esigenza di progetto in termini di applicazione, dimensioni e complessità

BLUETHINK solution to manage several units, components and devices and build an optimized System.

- **Advanced algorithms** to maximize system total efficiency
- **Less Opex** thanks to lower energy consumption
- **Flexible management** of multi units, variable water flow and external devices (drycoolers, cooling towers, boilers, ...)
- **Real time energy consumption** to obtain advanced structured data analysis
- **Modular design** to perfectly suit any project requirements in terms of application, size and complexity



IT COOLING



DATATECH BTd Sky DX > 7+28 kW 

Condizionatori ad espansione diretta specificamente progettati per applicazioni IT, accoppiabile a unità motocondensanti con inverter.

Direct expansion air conditioners specifically designed for IT applications combinable with condensing units with inverter.

 **ERP**



DATATECH BTd /ED /ED+ > 6+104 kW 

Condizionatori specificamente progettati per applicazioni IT ad espansione diretta, condensati ad aria o ad acqua. Disponibili anche nelle versioni DC/FC (Dual Cooling/Free Cooling).

Direct expansion air-conditioners specifically designed for IT applications, air cooled or water cooled. Available also as DC/FC (Dual Cooling/Free Cooling) version.

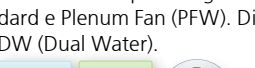
 **ERP**



DATATECH BTd /CW /DW /PFW > 6+260 kW

Condizionatori specificamente progettati per applicazioni IT ad acqua refrigerata in versione altezza standard e Plenum Fan (PFW). Disponibili anche in versione DW (Dual Water).

Chilled water air-conditioners specifically designed for IT applications available with standard height configuration as well as Plenum Fan (PFW). Available also as DW (Dual Water) version.

 **ERP**



COOLBLADE BTd Sky DX > 13+27 kW 

Sistema di condizionamento In Row ad espansione diretta, accoppiabile a unità motocondensanti con inverter.

Direct expansion In Row air conditioning system, combinable with condensing units with inverter.

 **ERP**



COOLBLADE BTd /ED+ > 12+24 kW

Sistema di condizionamento In Row ad espansione diretta, condensati ad aria o ad acqua con compressori inverter brushless DC.

Direct expansion In Row air conditioners air cooled with brushless DC inverter driven compressors.

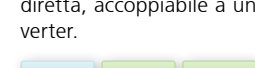
 **ERP**



COOLBLADE BTd DX > 12+25 kW 

Sistema di condizionamento In Row ad espansione diretta, accoppiabile a unità motocondensanti con inverter.

Direct expansion In Row air conditioners, connectable with inverter driven condensing unit.

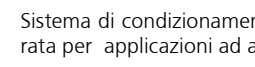
 **ERP**



COOLBLADE BTd /CW /DW > 16+27 kW

Sistema di condizionamento In Row ad acqua refrigerata per applicazioni ad alta densità di potenza.

Chilled water In Row air conditioners for high density IT applications.

 **ERP**

MULTILOGIC



Facile gestione di un sistema multi-macchina con logica di tipo master-slave, connesso tramite tecnologia Blue Think. La soluzione sviluppata da Swegon evita l'installazione di quadri elettrici esterni.

Easy multi-chillers management in a master-slave logic, connected together with Blue Think technology. The solution developed by Swegon avoids the installation of external electrical panels.

MULTIFREE

Multifree è la soluzione efficiente e completa grazie alla massimizzazione del Free Cooling. La modalità "Booster" viene attivata ogni qualvolta il regime di cooling non è sufficiente al sistema. Inoltre, il tempo per raggiungere la temperatura interna operativa decresce sensibilmente.

The Multifree is the efficient solution thanks to the maximized free cooling. Also in this case, "Booster" is ready to start if for any reason, cooling is not enough. Moreover, time to reach operating indoor temperature decreases remarkably.



Tutte le unità sono conformi a Ecodesign, Regolamento 2016 / 2281 tier 1 e Regolamento 2013 / 813 tier 2 (SCOP). Conformità di una o più versioni, tutte le relative taglie, con eventuale impiego dell'opzione ventilatori EC.
All units are compliant to Ecodesign, Regulation 2016 / 2281 tier 1 and Regulation 2013 / 813 tier 2 (SCOP). Compliance of one or more versions, all involved sizes, with possible use of EC fans option.



Swegon partecipa al programma di certificazione Eurovent (LCP-HP):
• Refrigeratori e unità reversibili con sorgente aria, capacità fino a 1600 kW • Refrigeratori e unità reversibili con sorgente acqua, capacità fino a 1600 kW • Certificazione volontaria di unità multifunzione (2 tubi / 4 tubi).
I prodotti in questione sono elencati nella directory dei prodotti certificati.
Swegon participates to the Eurovent Certification Programme (LCP-HP):
• Air source chillers and reversible units, capacity up to 1600 kW • Water source chillers and reversible units, capacity up to 1600 kW • Voluntary certification of multifunction units (2 pipes / 4 pipes).
The relevant products are listed in the directory of certified products.



Feel good **inside**

