



GOLD

Une gamme complète de centrales de traitement d'air, offrant une grande flexibilité de configuration et intégrant un système de régulation intelligent parmi les plus performants du marché.

Swegon 

Une expertise inégalée, des composants aux systèmes de contrôle

Avec plus de 165 000 centrales GOLD installées dans le monde, nous avons acquis un savoir-faire solide dans la conception de solutions de traitement d'air toujours plus performantes.

Toutes nos centrales GOLD et SILVER sont développées et fabriquées à Kvänum, en Suède. Les composants essentiels, tels que les échangeurs de chaleur rotatifs, nos ventilateurs brevetés et notre système de régulation propriétaire, sont également conçus et produits en interne.

Cette maîtrise de l'ensemble du processus de conception et de fabrication nous permet d'adapter parfaitement chaque composant aux exigences de nos centrales de traitement d'air, tout en optimisant continuellement leurs performances et leur efficacité énergétique.

« Made in Kvänum » incarne non seulement notre engagement envers une qualité de fabrication constante, mais aussi notre volonté d'offrir un accompagnement expert et durable tout au long du cycle de vie de nos équipements, de leur conception à leur exploitation quotidienne.

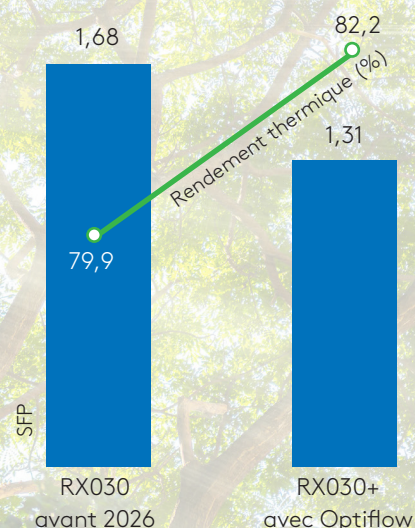


L'optimisation du rendement des ventilateurs permet de réduire la consommation énergétique.

OptiFlow regroupe un ensemble d'innovations visant à optimiser la circulation de l'air au sein des centrales GOLD, à réduire les pertes de charge et à améliorer le rendement des ventilateurs.

Grâce à une conception repensée des composants situés autour de la roue du ventilateur, à l'augmentation des dimensions de l'échangeur de chaleur rotatif et à l'intégration de nouveaux filtres, l'efficacité énergétique des centrales est significativement améliorée.

Ces optimisations contribuent à réduire la consommation énergétique, les coûts d'exploitation et les émissions de CO₂ tout au long du cycle de vie des équipements.



Une gamme flexible sans compromis

Nos unités GOLD se distinguent par leur grande flexibilité, avec plusieurs technologies de récupération de chaleur adaptées aux différentes applications et exigences des bâtiments. Les échangeurs rotatifs offrent un rendement élevé, tandis que les échangeurs à plaques et à batteries permettent de maintenir les flux d'air séparés.

La gamme comprend également des unités simple flux et des modèles intégrant des fonctions de chauffage et de refroidissement. Grâce à leurs différentes configurations de raccordement (par le haut, latéral ou en L), nos unités GOLD s'adaptent facilement aux contraintes d'installation et d'espace.

En outre, nos équipements intègrent un système de régulation intelligent, offrant des fonctionnalités avancées pour optimiser l'efficacité énergétique, garantir la fiabilité du fonctionnement et simplifier la gestion des installations. Les unités sans régulation intégrée sont commercialisées sous le nom de SILVER.



En associant flexibilité, récupération de chaleur performante et régulation intelligente, nos unités GOLD offrent une solution efficace et polyvalente, adaptée à de nombreuses applications.

Processus de sélection simple et fluide

Faites les bons choix dès le départ avec AHU Design, notre logiciel en ligne dédié au dimensionnement et à la configuration des centrales de traitement d'air.

AHU Design simplifie la sélection des équipements et permet de réaliser des calculs énergétiques avancés à partir des données réelles de chaque projet.

Il offre ainsi une estimation précise de la consommation énergétique, des coûts d'exploitation et du coût global du cycle de vie (LCC), pour comparer efficacement différentes centrales, leurs modes de fonctionnement ou encore les performances d'une nouvelle installation par rapport à une installation existante.

Principaux avantages :

- Planification rapide et efficace
- Des décisions d'investissement éclairées et une meilleure visibilité sur le retour sur investissement.
- Comparaison simplifiée des différentes solutions
- Documentation claire pour les appels d'offres et les processus d'approbation
- Intégration CAO flexible pour optimiser les flux de travail des projets



Excellentes performances de l'enveloppe

L'intérieur et l'extérieur de l'enveloppe sont fabriqués en tôle d'acier recyclée et produite à partir d'énergies renouvelables*.

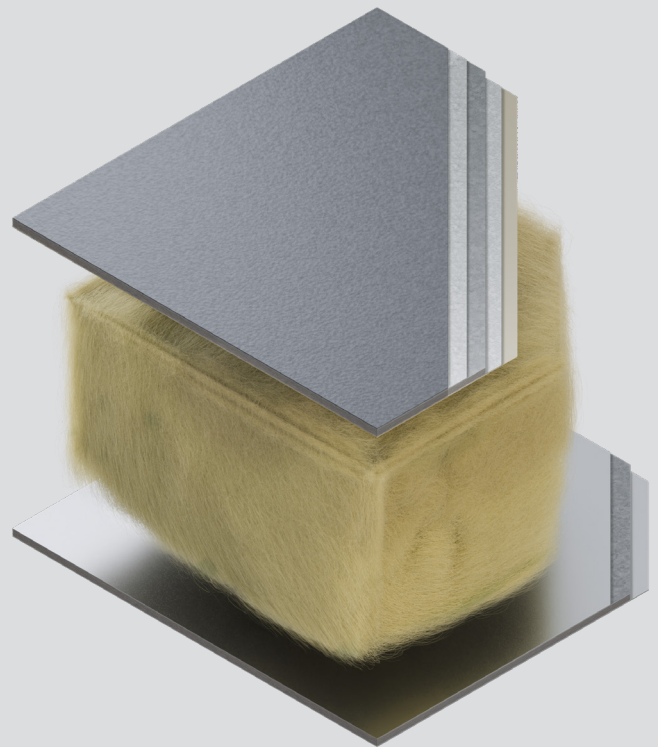
À l'extérieur, la tôle est galvanisée et prélaquée avec une peinture résistante à la corrosion. À l'intérieur, elle bénéficie d'un traitement Magnelis®.

Les traitements de surface de l'enveloppe répondent aux exigences de la classe environnementale C5.

Qu'est-ce que le Magnelis®

- Le Magnelis® est un revêtement métallique composé de zinc avec 3,5 % d'aluminium et 3 % de magnésium.
- Il offre une excellente protection contre la corrosion dans les environnements agressifs (classe C5).
- Les bords coupés ou les rayures se régénèrent avec le temps grâce au magnésium qui forme un film protecteur.

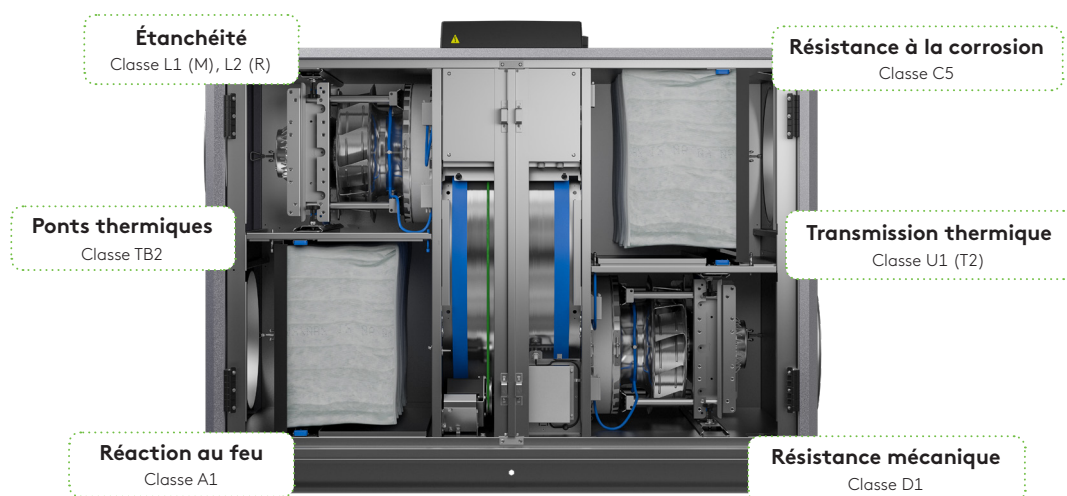
L'acier XCarb® recyclé et produit à partir d'énergies renouvelables est fabriqué dans un four électrique à arc, à partir d'une forte proportion d'acier recyclé et d'une électricité 100 % renouvelable pour la fusion.



Conçu pour la durabilité, l'efficacité énergétique et la performance

L'enveloppe repose sur une construction sans cadre, ce qui réduit considérablement les ponts thermiques et améliore les performances thermiques globales. Les panneaux sont assemblés directement les uns aux autres, sans montants intermédiaires, ce qui minimise les points de fuite et les zones de faiblesse.

Les charnières, poignées et systèmes de fixation sont spécialement conçus pour limiter les ponts thermiques et optimiser davantage les performances énergétiques.



Grâce à ses panneaux avant et arrière de 56 mm d'épaisseur, ainsi qu'à ses panneaux latéraux et portes d'inspection de 52 mm, l'unité atteint les classifications U1/T2 et TB2.

Associée à une isolation en laine de roche classée A1 en réaction au feu et à un traitement de surface de classe C5 pour la résistance à la corrosion, cette conception garantit une excellente isolation thermique, une sécurité incendie renforcée et une grande durabilité, même dans les environnements les plus exigeants.

Conçu pour réduire son impact environnemental

Nos unités GOLD sont conçues pour limiter leur impact environnemental tout au long de leur cycle de vie, du choix des matériaux à leur fabrication, jusqu'à leur exploitation, leur rénovation et leur optimisation numérique. En privilégiant les matériaux recyclés et une approche circulaire, GOLD contribue à répondre aux exigences des projets intégrant des objectifs de durabilité.

De l'acier recyclé à l'intérieur comme à l'extérieur

Depuis la génération G, nos centrales de traitement d'air GOLD et SILVER sont fabriquées majoritairement à partir d'acier recyclé, produit à l'aide d'énergies renouvelables. Cette démarche permet de réduire significativement l'empreinte carbone des matériaux, sans compromis sur les performances.

- Environ 30 % d'empreinte carbone en moins par rapport à l'utilisation d'un acier conventionnel.*
- Plus de 70 % de l'acier utilisé est recyclé et près de 60 % du poids total des matériaux provient de matériaux recyclés.*

Les avantages ?

- Contribue à répondre aux exigences environnementales des projets, notamment dans le cadre des achats responsables et des certifications de bâtiments telles que LEED et BREEAM.
- Fournit des données utiles au reporting ESG (Environnement, Social et Gouvernance).



* Sur la base des données des Déclarations Environnementales de Produit (DEP), vérifiées par un organisme tiers, et d'une comparaison à caractéristiques équivalentes entre les unités GOLD actuelles et la génération précédente utilisant de l'acier conventionnel.

De nouvelles Déclarations Environnementales de Produit (DEP) sont disponibles pour les gammes GOLD et SILVER RX et PX.



Conçu pour durer. Pensé pour évoluer.

L'enveloppe de nos centrales est conçue pour offrir une durabilité exceptionnelle. Avec un entretien régulier et une installation en intérieur, sa durée de vie technique peut atteindre environ 50 ans.

Nous proposons des kits de retrofit permettant de maintenir les performances, d'améliorer l'efficacité énergétique et de garantir la disponibilité des pièces de rechange.

Ce n'est pas une simple ambition, mais une réalité : nous modernisons déjà aujourd'hui des centrales de plus de 30 ans.

Des systèmes de contrôle avancés rendus simples

Lors de son lancement en 1994, la centrale GOLD a révolutionné le secteur en devenant la première centrale de traitement d'air équipée d'un système de régulation intégré. Avec la génération G, de nombreuses fonctionnalités ont été développées pour simplifier davantage la surveillance et l'optimisation des performances. Spécialement conçu pour GOLD, le système de régulation IQlogic assure une gestion optimale des débits d'air, de la température et des fonctions avancées, pour garantir performance, efficacité énergétique et simplicité d'utilisation.

Exploitez tout le potentiel de GOLD avec IQnavigator, un terminal de commande portable, léger et équipé d'un écran tactile multipoint de 7 pouces.

- Interface intuitive offrant un accès simplifié aux réglages et aux assistants intelligents.
- Fonctionnalités intégrées, prêtes à être activées selon les besoins.
- Mise en service rapide et simplifiée, permettant de gagner du temps et de limiter les risques d'erreur.
- Tableau de bord et synoptique interactif affichant en temps réel l'état de fonctionnement, les alarmes et les performances.
- Suivi des consommations énergétiques pour une meilleure maîtrise de l'efficacité énergétique.
- Connectivité simplifiée aux systèmes de gestion technique du bâtiment (GTB), avec connexion sécurisée au cloud et accès à distance.
- Cybersécurité renforcée, conforme aux exigences de la directive européenne relative aux équipements radioélectriques (RED).



Nouveau terminal de contrôle – Automne 2026

Des performances améliorées, de nouvelles fonctionnalités et une interface modernisée. Encore plus intuitive, cette nouvelle interface est conçue pour simplifier l'utilisation au quotidien.



Découvrez plus de 80 fonctions de contrôle incluses dans les unités GOLD, prêtes à être activées.



La performance énergétique des bâtiments commence par une ventilation intelligente.

Grâce à nos centrales de traitement d'air GOLD et à Energy360, bénéficiez d'une solution intelligente qui associe une conception optimisée, un pilotage en temps réel et une amélioration continue des performances énergétiques. Energy360 facilite le suivi de la conformité à la directive européenne sur la performance énergétique des bâtiments (EPBD) et offre une solution numérique évolutive, conçue pour répondre aux enjeux de demain.

Optimisation

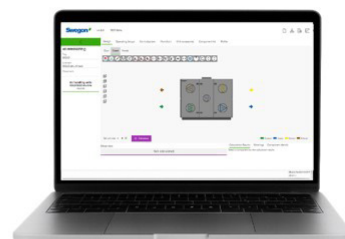
Grâce aux différents services INSIDE, il est possible de surveiller, comparer et optimiser les performances des centrales à distance. Ces solutions permettent d'ajuster les réglages au fil du temps, sans intervention sur site, afin de maintenir une efficacité énergétique optimale, même lorsque les besoins du bâtiment évoluent.



Préparation

Faites les bons choix dès le départ avec AHU Design, notre logiciel de sélection et de dimensionnement des centrales de traitement d'air.

À partir des données réelles de votre projet, estimez précisément la consommation énergétique, les coûts d'exploitation et le coût global du cycle de vie (LCC).



Reporting

Le portail INSIDE permet de générer facilement des rapports énergétiques personnalisés, en adaptant le niveau de détail et les périodes d'analyse selon les besoins.



Surveillance

Consultez les données en temps réel directement depuis le terminal de la GOLD ou l'interface web intégrée.

En connectant votre centrale GOLD au cloud, vous pouvez suivre votre installation à distance et recevoir les alertes par e-mail, directement depuis le portail INSIDE, disponible gratuitement.

Découvrez comment optimiser les performances grâce aux services numériques



Feel good **inside**

2026-09-25

www.swegon.fr • info@swegon.f • service@swegon.fr

STANDARD

Paris

☎ 01.45.15.09.70

Lyon

☎ 04.37.25.62.10

Hotline

☎ 0892 68 60 01

LYON (SIÈGE SOCIAL)

5, rue de Lombardie
69 800 SAINT-PRIEST
☎ 04 37 25 62 10
Fax: 04 28 29 57 92

PARIS

Bâtiment Essen
20, rue Saarinen
94 150 RUNGIS
☎ 01 45 15 09 70
Fax: 04 28 29 57 92

TOULOUSE

5, avenue Georges Latécoère
Bâtiment B
31 520 TOULOUSE
☎ 06.72.05.87.91 (Toulouse)
ou 07.88.11.54.97 (Bordeaux)

NANTES

6, rue Marie Curie,
44230 SAINT-SEBASTIEN-SUR-LOIRE
☎ 06 81 35 57 67

ROUEN / LILLE

Société RTI
59, rue de l'Auzerolle
76 230 BOIS-GUILLAUME
☎ 02 35 61 29 09

DIJON

Société ADT
10, rue Jean Giono
21 000 DIJON
☎ 03 80 58 77 67

CLERMONT-FERRAND

Société ENERGEO 63
37, avenue Emmanuel Chabrier
63 510 AULNAT
☎ 04 73 69 34 34