

SILVER

Luftbehandlingsaggregat

Installationsanvisning

SILVER RX version G, storlek 70+/80+

Dokumentets ursprungsspråk är svenska

Innehåll

1. Installation.....	3
1.1 Allmänt.....	3
1.2 Intransport.....	3
1.3 Bipackade delar.....	3
1.3.1 Dokumentficka	3
1.4 Placering	3
1.5 Leveranssätt.....	3
1.6 Lyft	4
1.6.1 Med gaffeltruck	4
1.6.2 Med kran	4
1.6.2.1 Hela enheter	4
1.6.2.2 Värmeväxlardel levererad delad i två höljesdelar och rotor.....	5
1.7 Eventuell montering av värmeväxlardel	7
1.7.1 Alt. 1	7
1.7.2 Alt. 2	11
1.7.3 Gemensamt för Alt. 1 och Alt. 2	16
1.7.3.1 Justering av rotnors lutning	16
1.7.3.2 Tätningsplåtar/renblåsningssektor.....	17
1.7.3.3 Galontätning	17
1.7.3.4 Tätning	18
1.8 Utförande och fläktplacering.....	19
1.9 Dockning av aggregatsektioner	20
1.9.1 Fixering, aggregatets framsida/mittparti.....	20
1.9.2 Fixering, aggregatets baksida	21
1.10 Kanalanslutning	22
1.11 Elektrisk kraftanslutning	22
2. Måttuppgifter.....	23

1. Installation

1.1 Allmänt

Berörd personal ska ta del av denna instruktion innan arbeten med aggregatet påbörjas. Skada på aggregatet eller del därav orsakat av felaktigt handhavande av köpare eller installatör kan ej anses vara föremål för garanti om denna instruktion ej har följts.

Produktskyltar finns på aggregatets inspektionssida och i aggregatets ellåda. Använd uppgifter på produktskylten vid kontakter med Swegon.

Aggregatet levereras emballerat.

Eventuella beställda tillbehör medlevereras separat.

1.2 Intransport

Innan eventuell transportpall/transportvagna tas bort bör övervägas om ytterligare intransport till uppställningsplatsen skall ske.

1.3 Bipackade delar

Bipackade delar såsom injusteringsplåtar, skruv och dokumentficka medlevereras i aggregat.

1.3.1 Dokumentficka

Dokumentficka monteras på aggregatets utsida eller annan lämplig plats.

1.4 Placering

Uppställning av aggregat skall ske i våg på plant och fast underlag och underlaget skall vara konstruerat för att bära upp aggregatets vikt.

Vid uppställning av aggregat samt anslutning av rör och elkablage se till att inspektionssluckor kan öppnas fritt och att inre funktionsdelar, t ex filterkassetter och fläktinsatser kan tas ut i önskad omfattning.

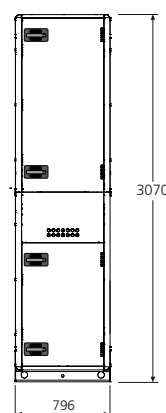
Erforderligt inspektionsutrymme

1100 mm fritt utrymme bör lämnas framför fläkt-/filterdelar för öppning av inspektionsdörrar.

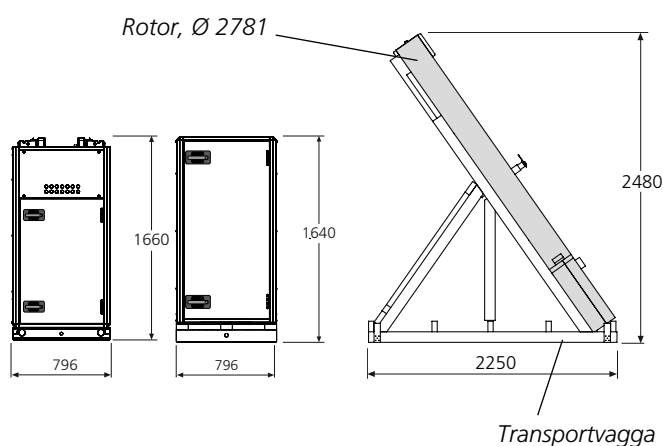
1.5 Leveranssätt

SILVER RX 70+/80+ levereras normalt med ihopmonterad värmeväxlardel. Då sker leverans i två separata enheter: en fläkt-/filterdel och en fläkt-/filterdel + värmeväxlardel. Värmeväxlardelen kan även levereras delad. Då sker leverans som två separata fläkt-/filterdelar och värmeväxlardelen levereras i två höljesdelar samt rotor, där rotorn levereras lutande i en transportvagna (transporthöjd=2480 mm, minsta transportbredd=2250 mm). Se 1.7 för montering. För övriga mått och vikter se avsnitt 2.

Värmeväxlardel levererad som separat enhet

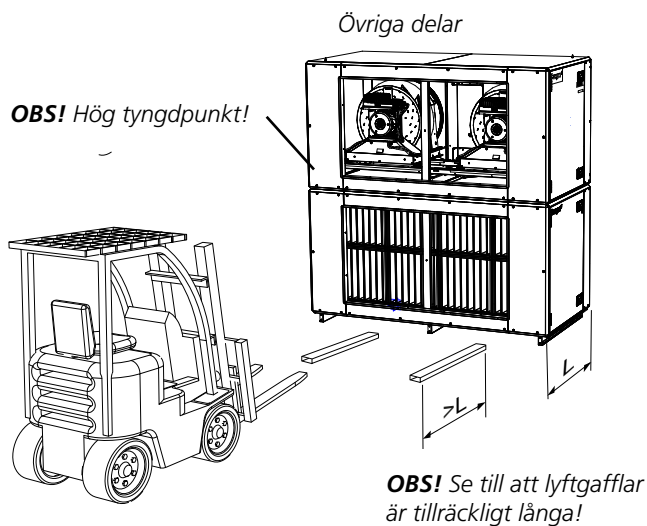
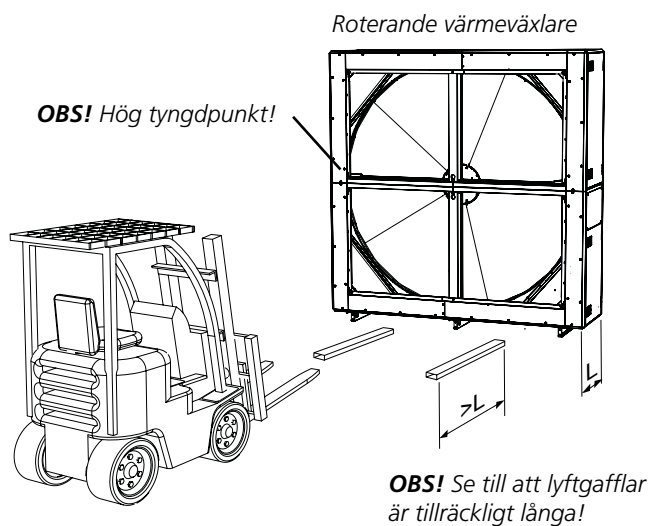


Värmeväxlardel levererad delad i två höljesdelar och rotor



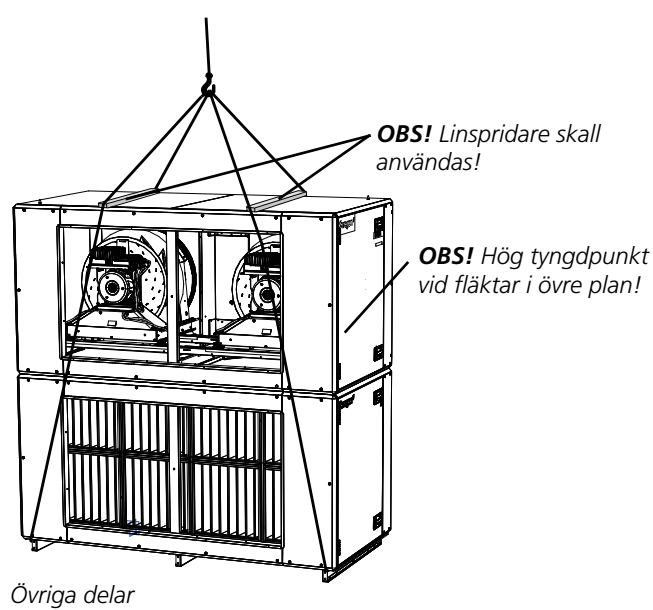
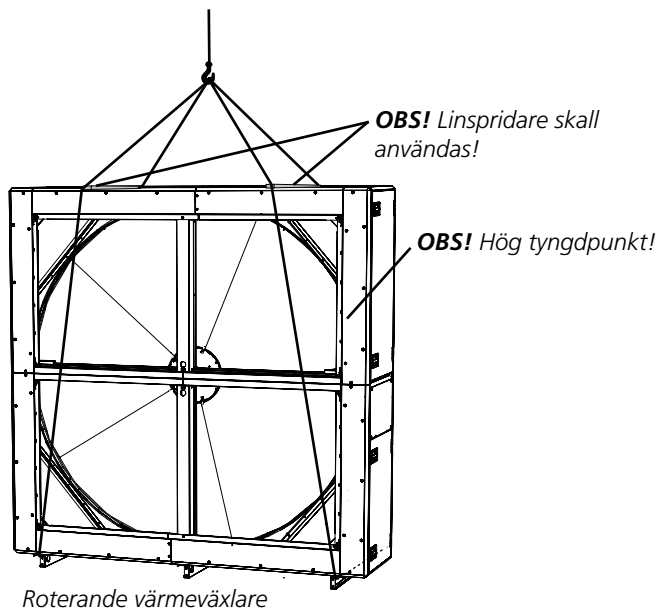
1.6 Lyft

1.6.1 Med gaffeltruck

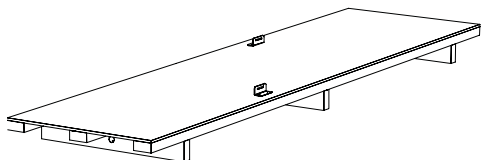
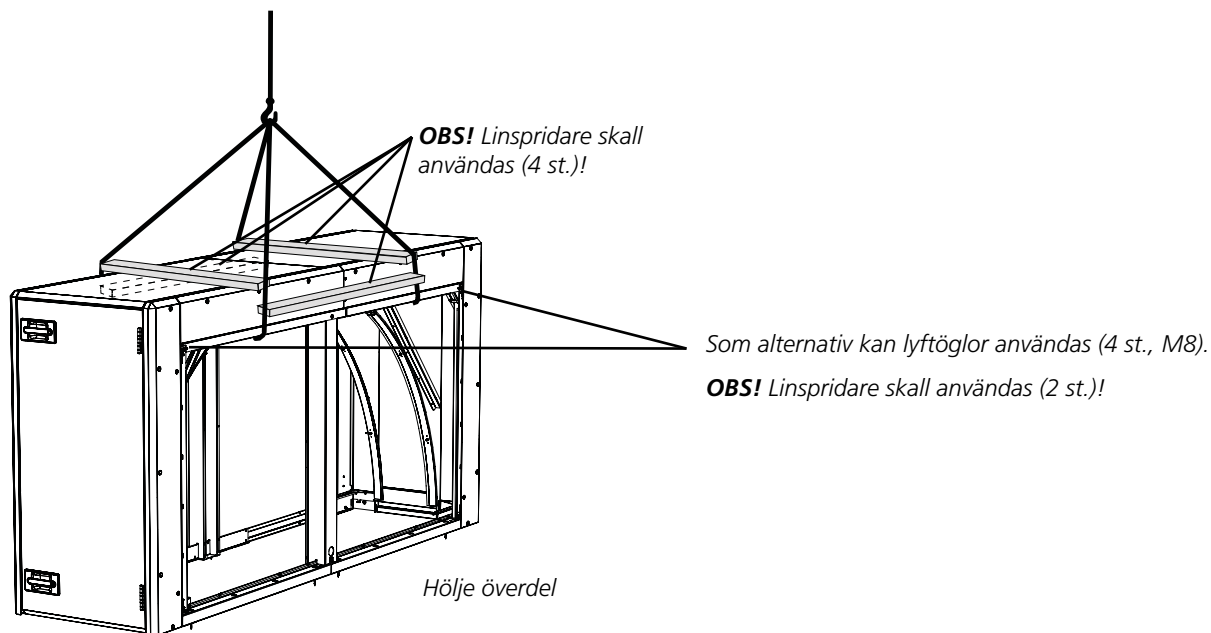
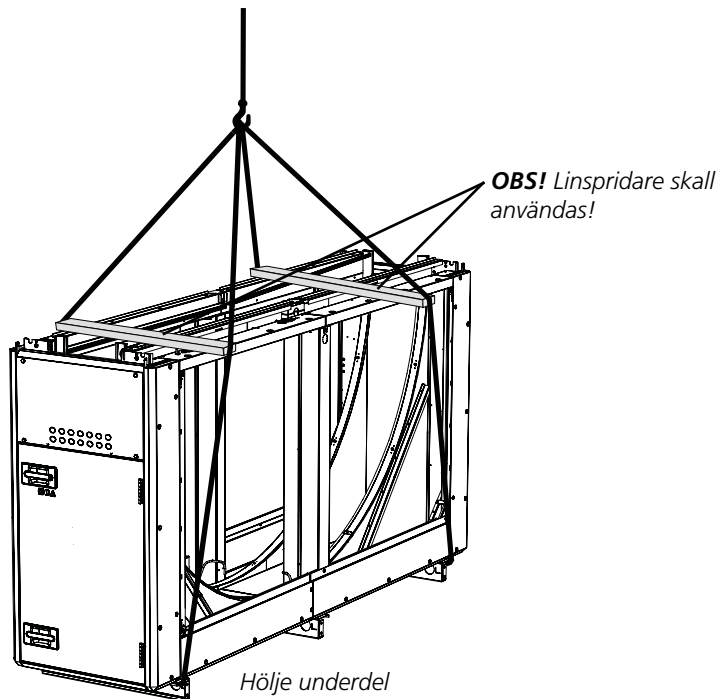


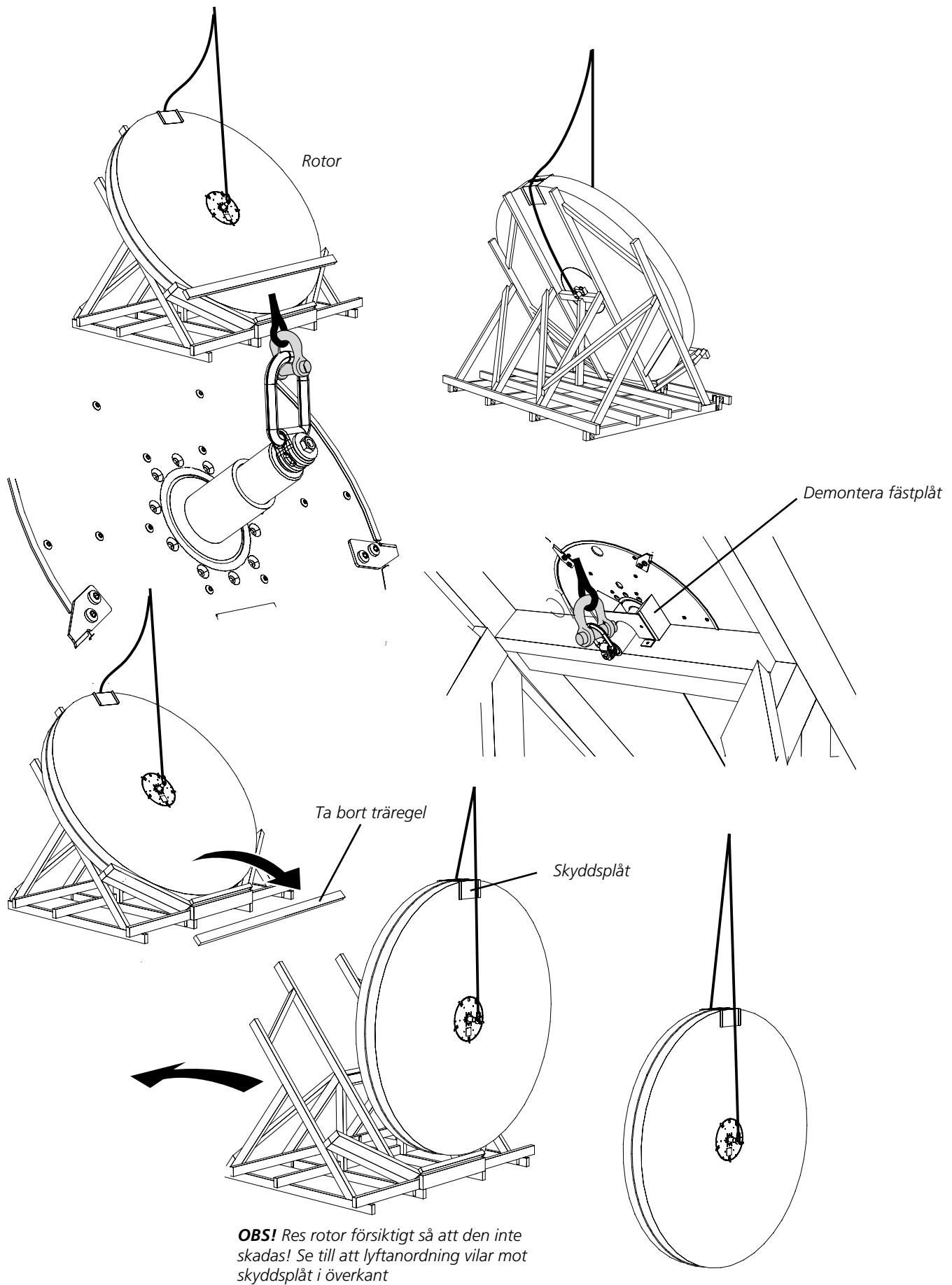
1.6.2 Med kran

1.6.2.1 Hela enheter



1.6.2 Värmeväxlardel levererad delad i två höljesdelar och rotor



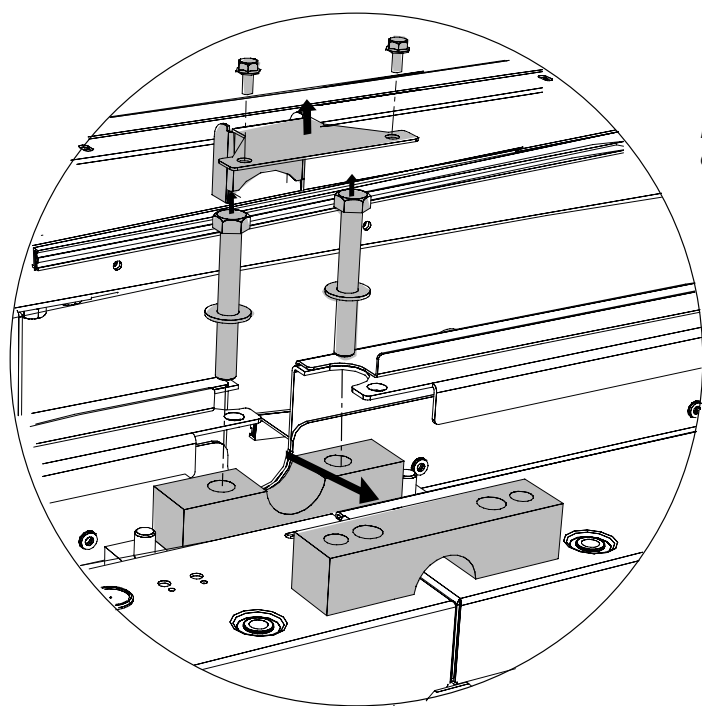


1.7 Eventuell montering av värmeväxlardel

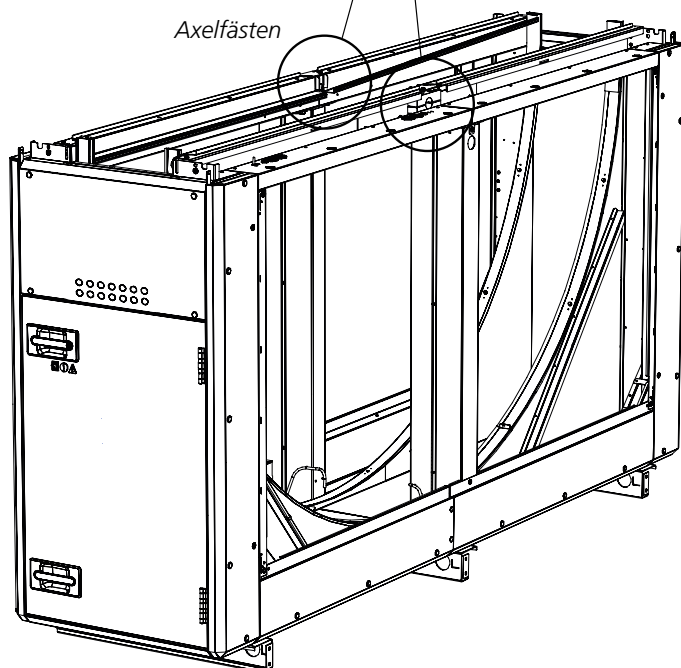
Om värmeväxlardelen är levererad i delar skall dessa monteras. Detta kan ske på två sätt. Alternativ 1 är lämpligt att använda om tillräckligt fritt utrymme uppåt finns, eftersom det alternativet är enklare. Om ej tillräckligt utrymme finns skall alternativ 2 användas.

Om värmeväxlardelen är levererad som en enhet, gå till avsnitt 1.8.

1.7.1 Alt. 1

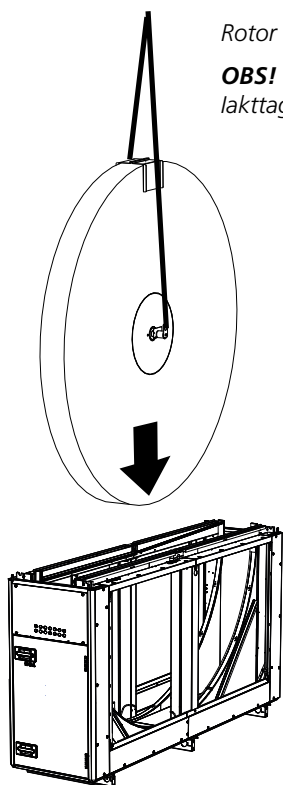


Demontera övre axelfästen
och tätningsplåt (2x)



Axelfästen

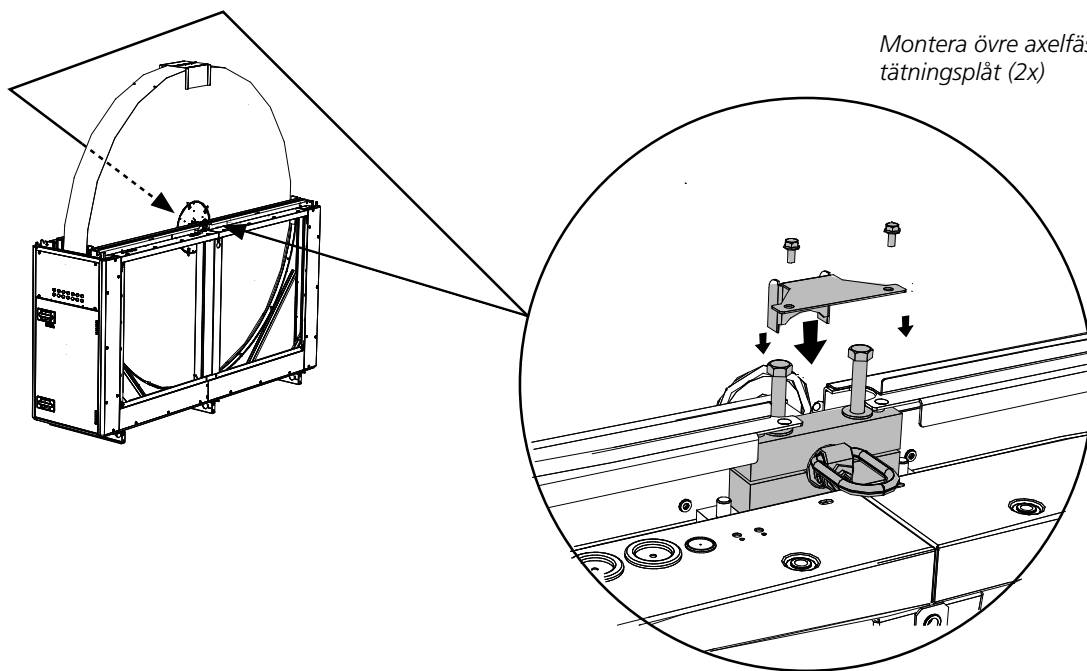
Hölje underdel



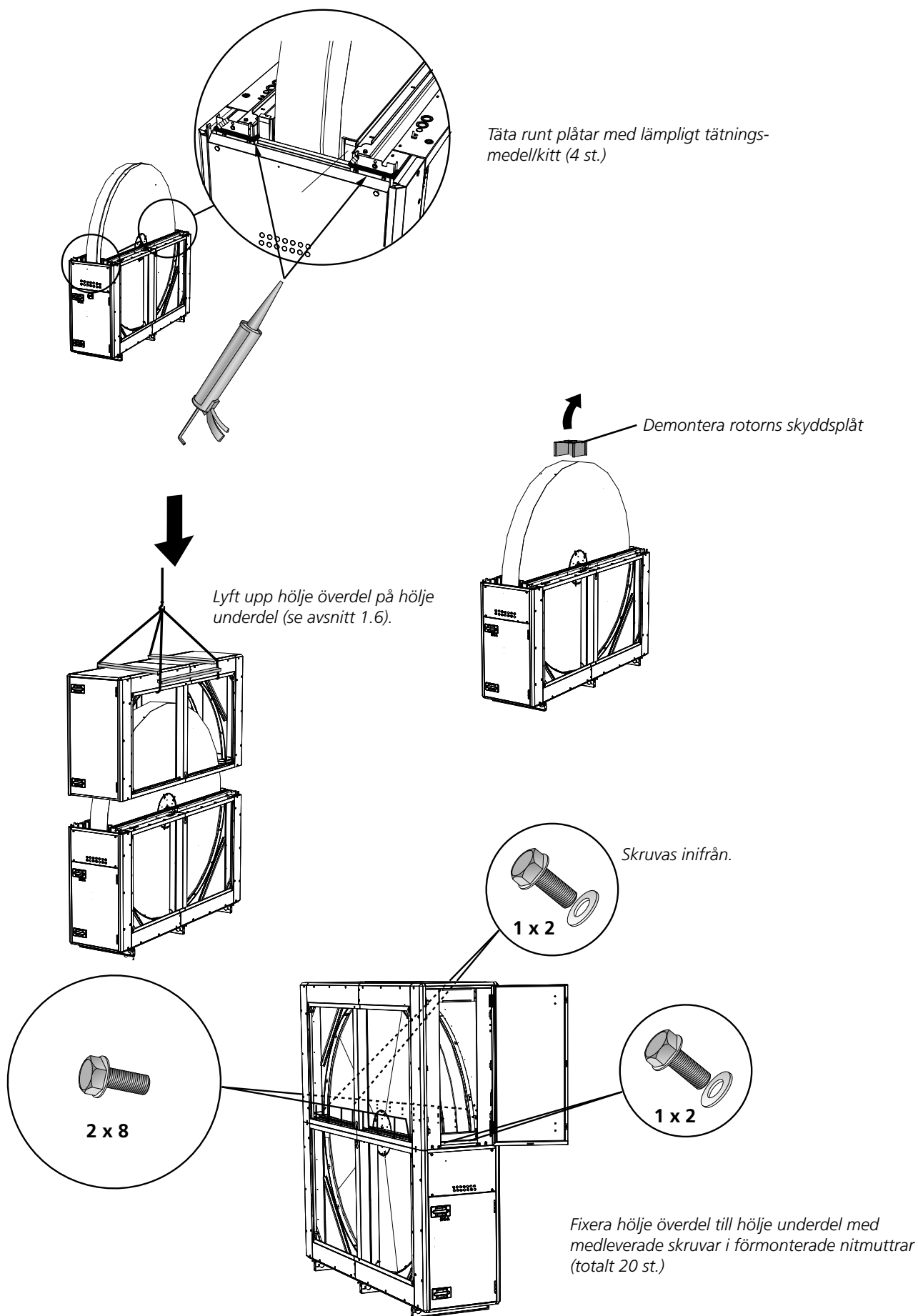
Rotor lyfts in i underdel (se avsnitt 1.6).

OBS! VIKTIGT!

lakttag försiktighet så att rotorn inte skadas!

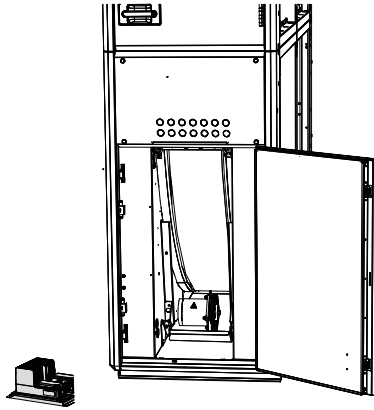


Montera övre axelfästen och tätningsplåt (2x)



Drivmotor 14 Nm

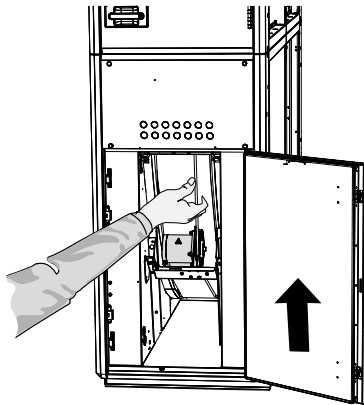
Lossa och ställ undan rotorstyrning.



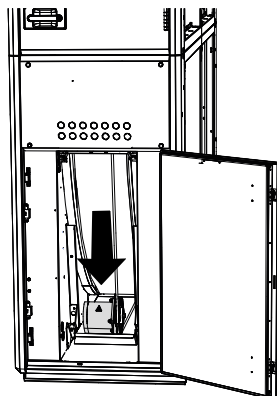
Drivmotor 8 Nm

Lägg rotorns drivrem runt drivmotorns remskiva.

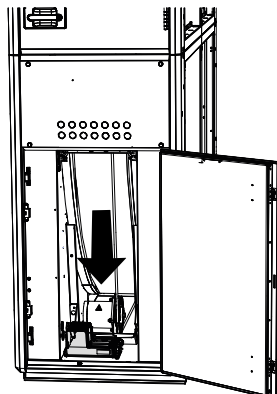
Demontera värmväxlarens motor+fäste (6 skruvar). För motor+fäste till position visad på skissen och lås temporärt med två skruvar. Lägg rotorns drivrem runt motorns remskiva.



Lossa de två skruvarna som håller motor+fäste. För motor+fäste till sin ursprungliga position. Skruva fast motor+fäste (6 skruvar).

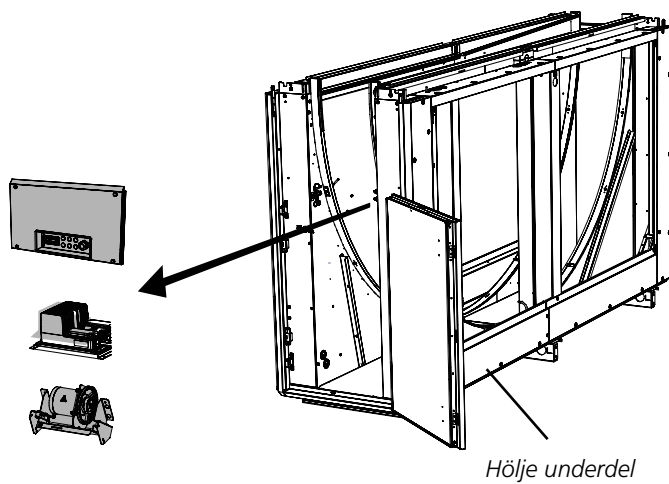


Återmontera rotorstyrningen.



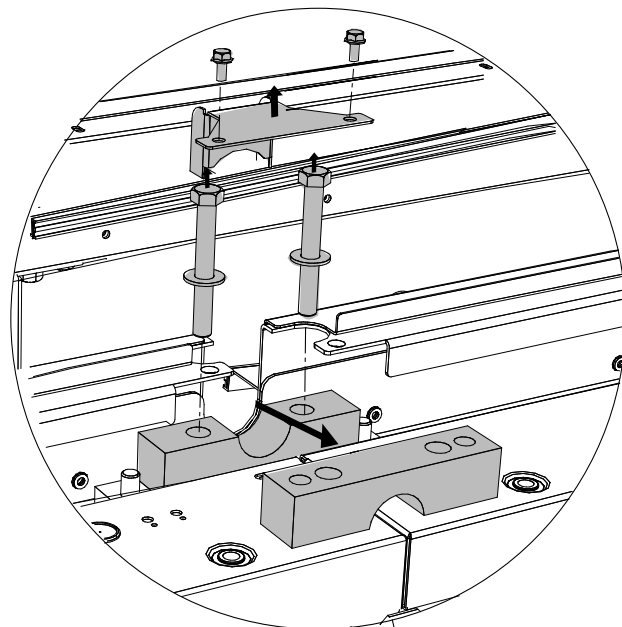
Se även 1.7.3 Gemensamt för Alt. 1 och Alt. 2

1.7.2 Alt. 2

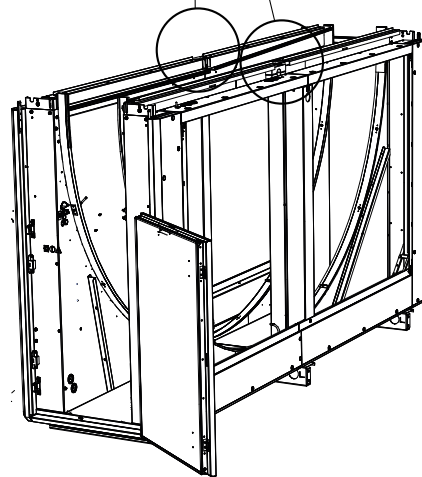


Demontera värmväxlarens motor+fäste (6 skruvar).
 Demontera rotorstyrning och panel.

Demontera övre axelfästen och
 tätningsplåt (2x)

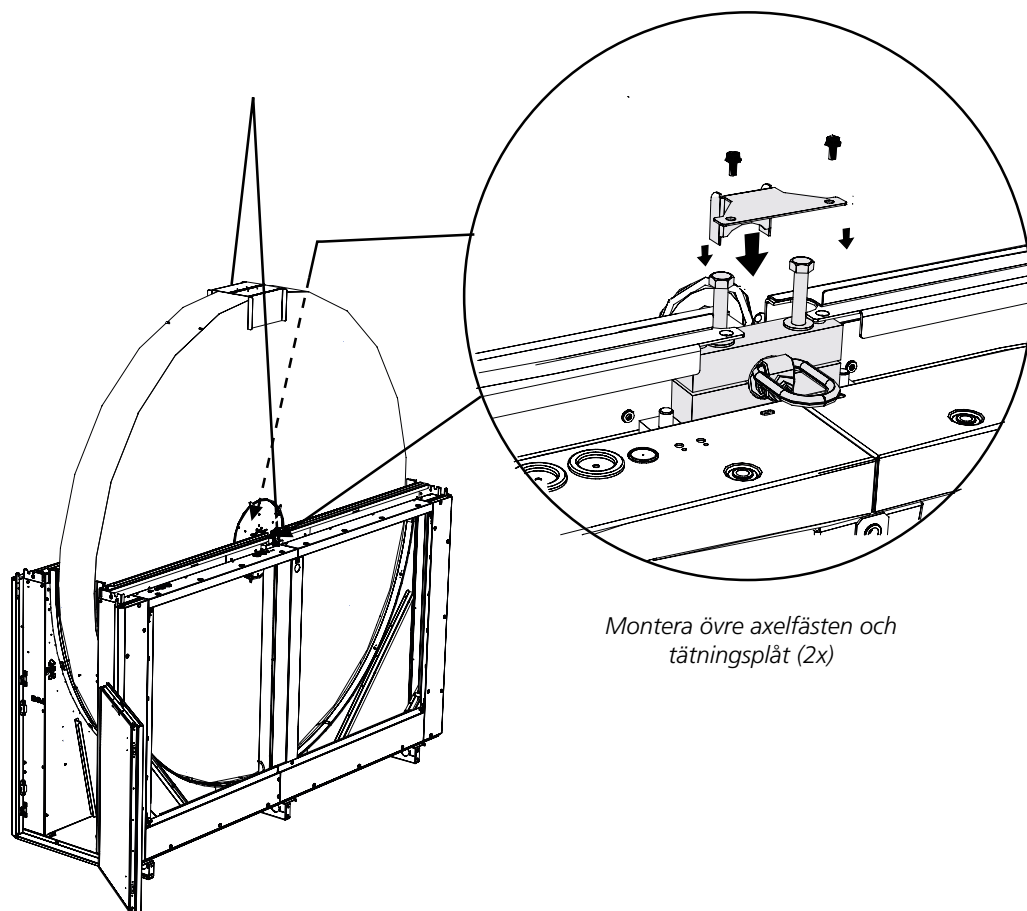
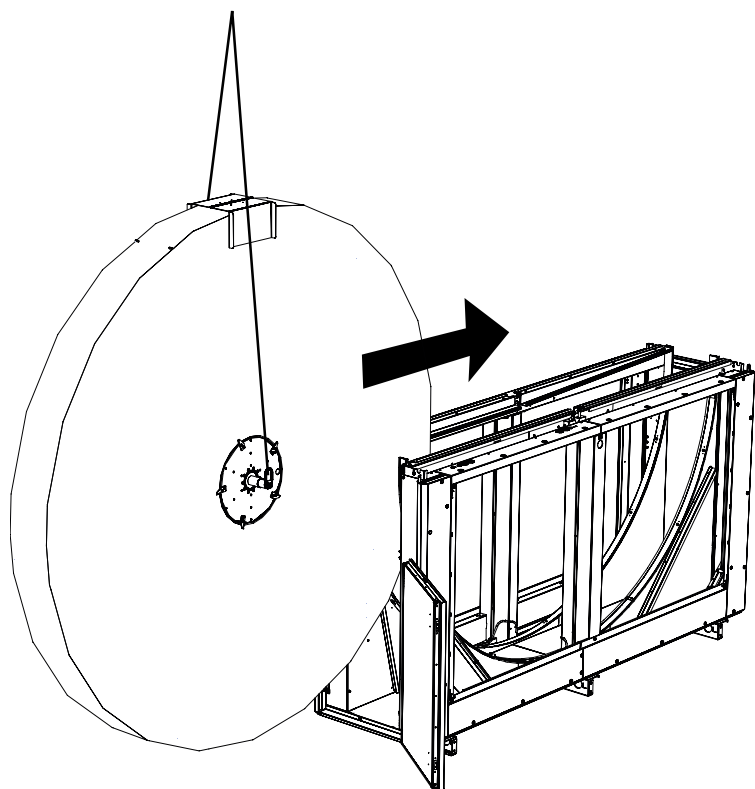


Axelfästen

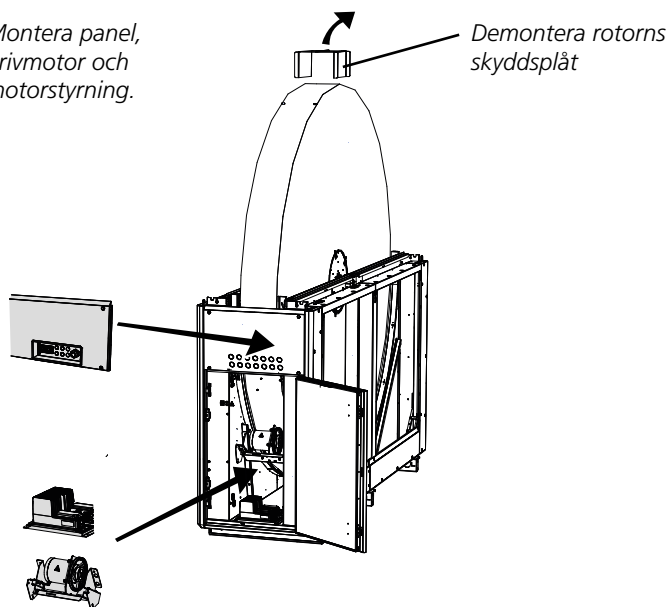


Rotorn lyfts in från sidan i hölje underdel (se avsnitt 1.6).

OBS! VIKTIGT! Iakttag försiktighet så att rotorn inte skadas!



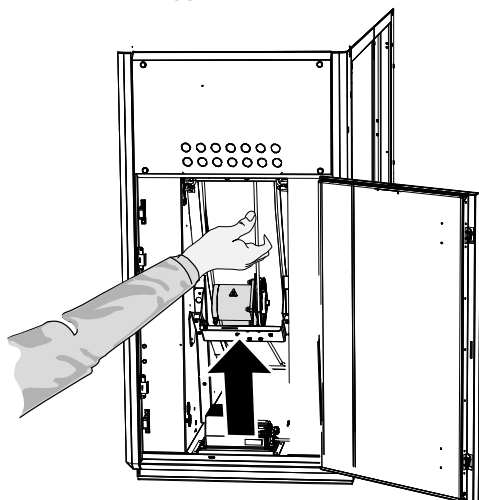
Montera panel,
drivmotor och
motorstyrning.



Demontera rotorns
skyddsplåt

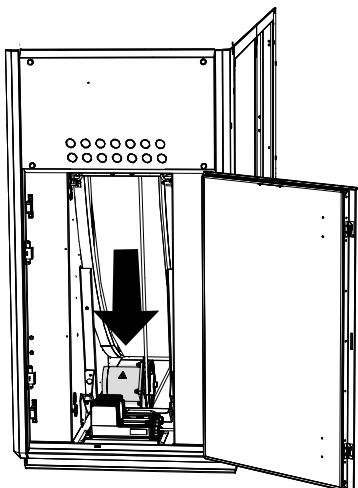
Drivmotor 14 Nm

För motor+fäste till position visad på skissen och lås temporärt med två skruvar. Lägg rotorns drivrem runt motorns remskiva.

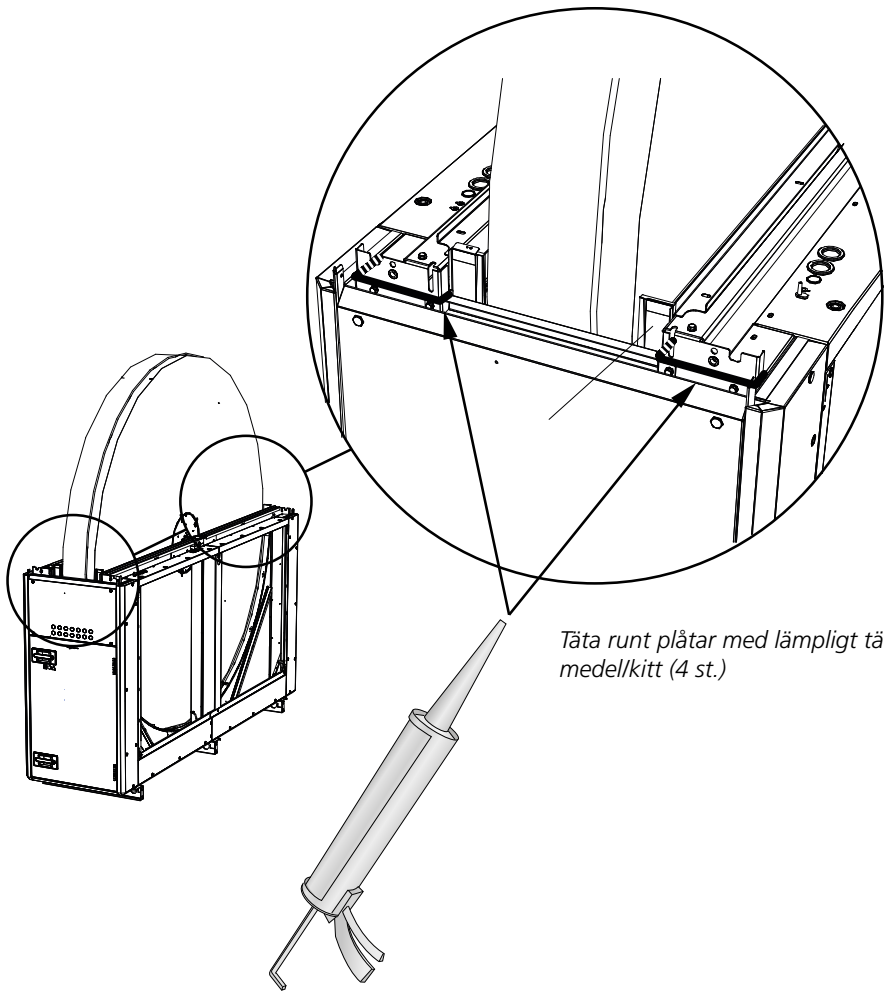


Drivmotor 8 Nm

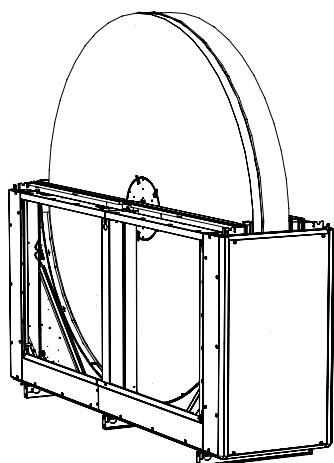
Lägg rotorns drivrem runt motorns remskiva.



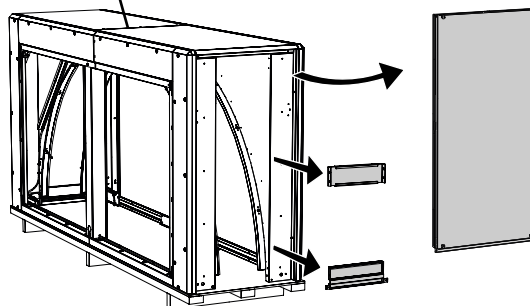
Lossa de två skruvarna som håller motor+fäste. För motor+fäste till position visad på skissen. Skruva fast motor+fäste (6 skruvar).



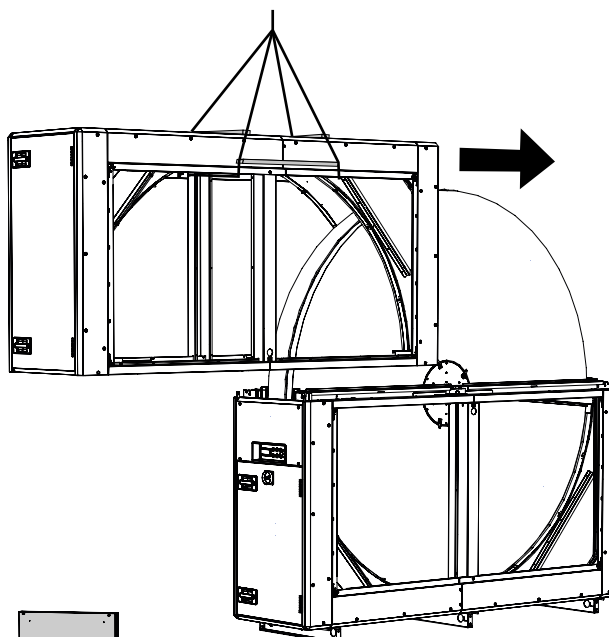
Täta runt plåtar med lämpligt tätningsmedel/kitt (4 st.)



Hölje överdel

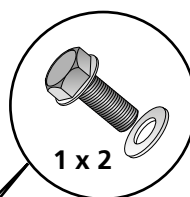
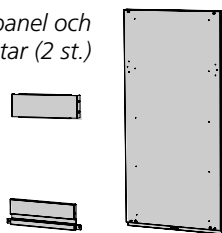


Demontera täckpanel på baksidan. Demontera tätningsplåtar (2 st.)



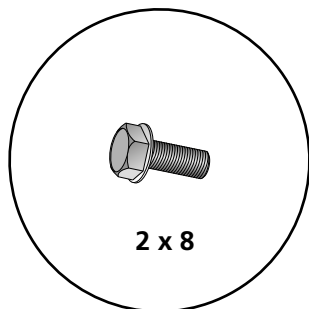
Hölje överdel lyfts in från sidan på hölje underdel (se avsnitt 1.6).

Montera täckpanel och tätningsplåtar (2 st.)

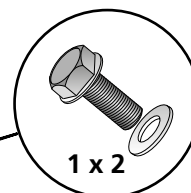


Skrivas inifrån.

1 x 2



2 x 8



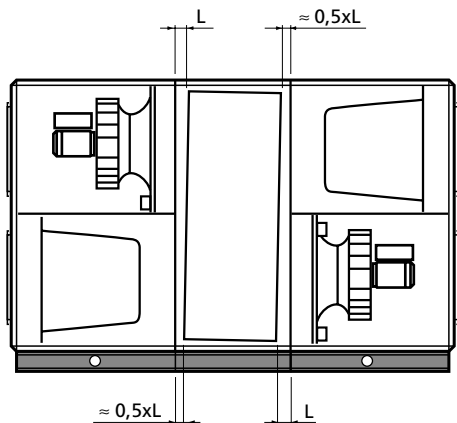
1 x 2

Fixera hölje överdel till hölje underdel med medleverade skruvar i förmonterade nitmuttrar (totalt 20 st.)

Se även 1.7.3 Gemensamt för Alt. 1 och Alt. 2

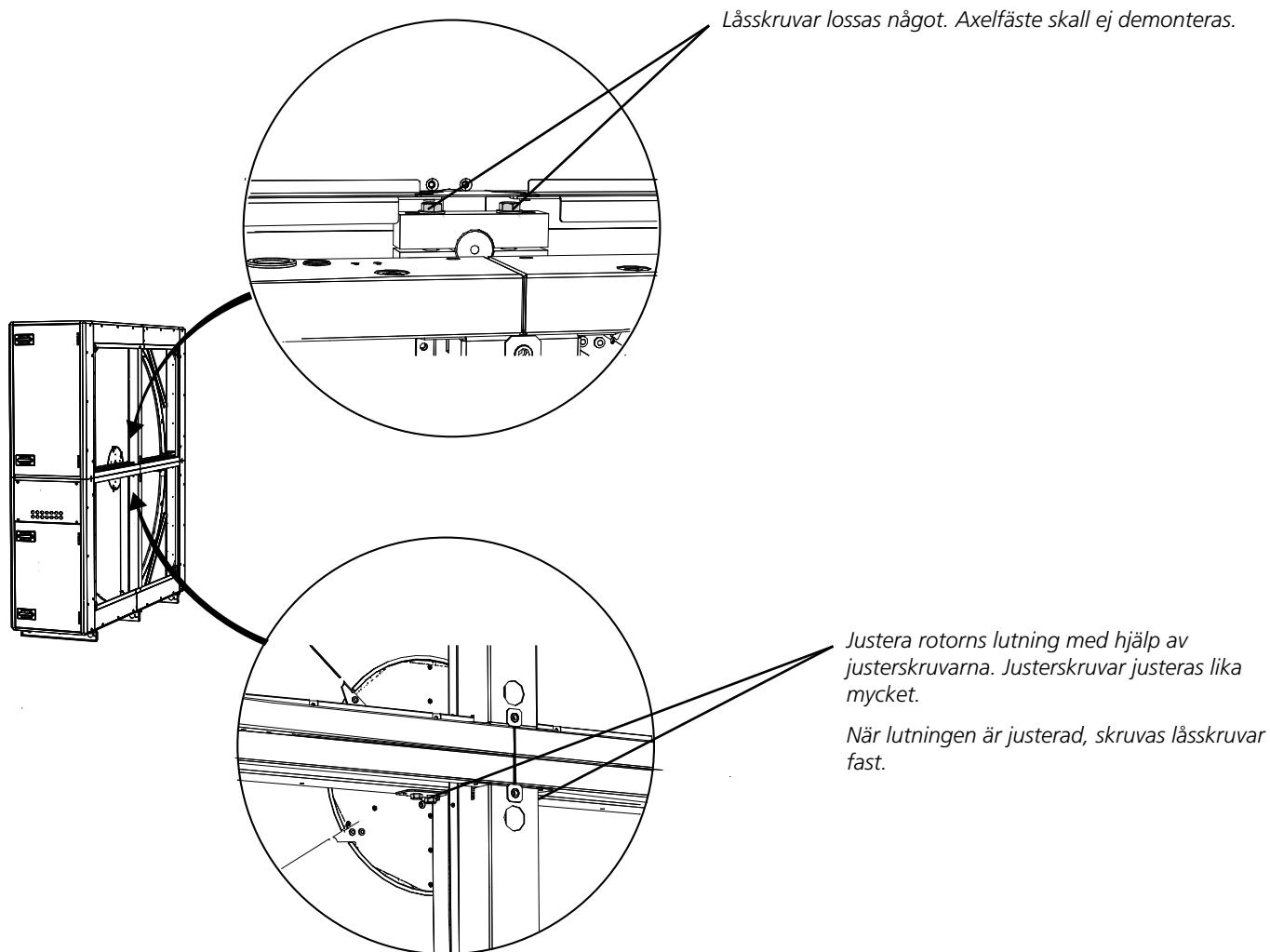
1.7.3 Gemensamt för Alt. 1 och Alt. 2

1.7.3.1 Justering av rotorns lutning

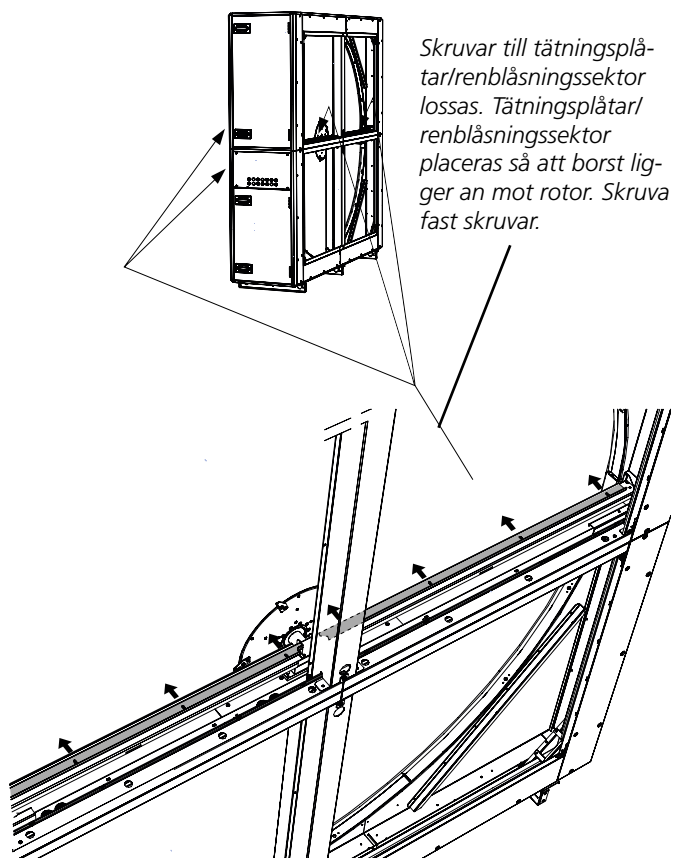


Skissen visar lämplig inställning av rotorns lutning vid fläktplacering 1. Lutningen skall alltid vara mot filter, vilket innebär att för fläktplacering 2 är lutningen åt andra hållet.

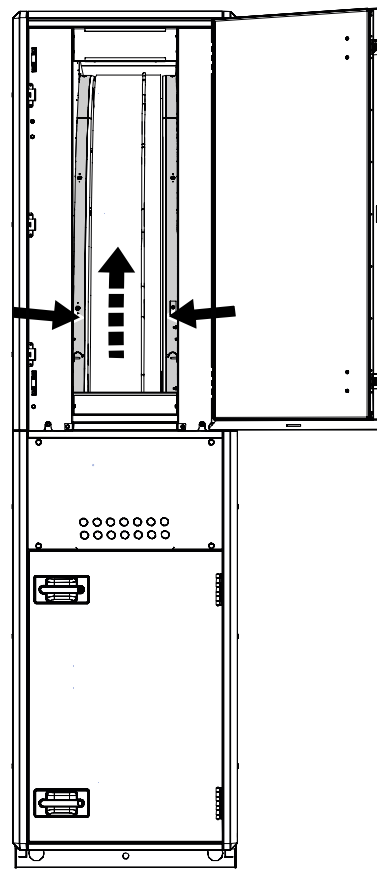
I fall med höga luftflöden med medföljande höga tryck kan rotorns lutning behöva vara större.



1.7.3.2 Tätningsplåtar/renblåsningssektor

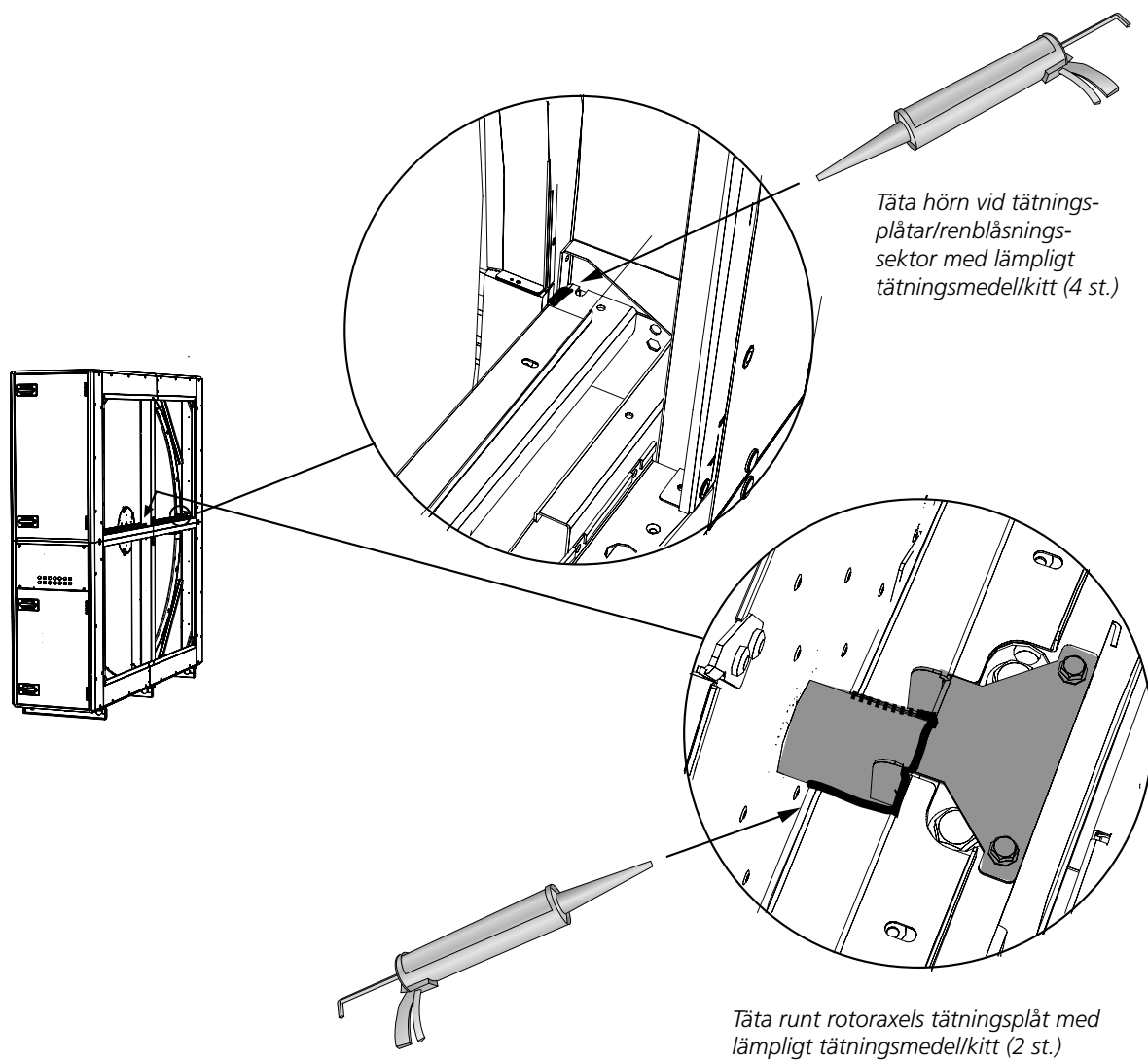


1.7.3.3 Galontätning



Rotorns galontätning (blå) träs över sargkant hela vägen runt på bägge sidor om rotor.

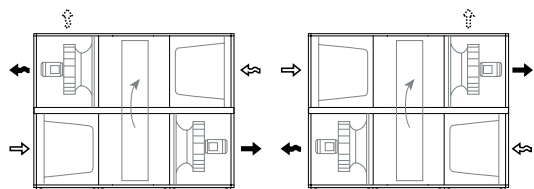
1.7.3.4 Tätning



1.8 Utförande och fläktplacering

SILVER RX 70+/80+ levereras i höger- eller vänsterutförande. Funktionsdelarnas placering kan spegelvändas vertikalt (vid beställning), se skiss nedan.

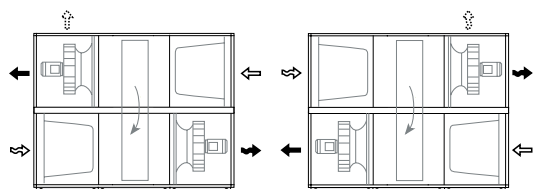
För leveransutförande och installation av aktuellt aggregat, se dekal på värmeväxlarens underdel.



Tilluftsfläkt, höger, nere

Tilluftsfläkt, höger, uppe

Högerutförande



Tilluftsfläkt, vänster, uppe

Tilluftsfläkt, vänster, nere

Vänsterutförande



Uteluft



Tilluft



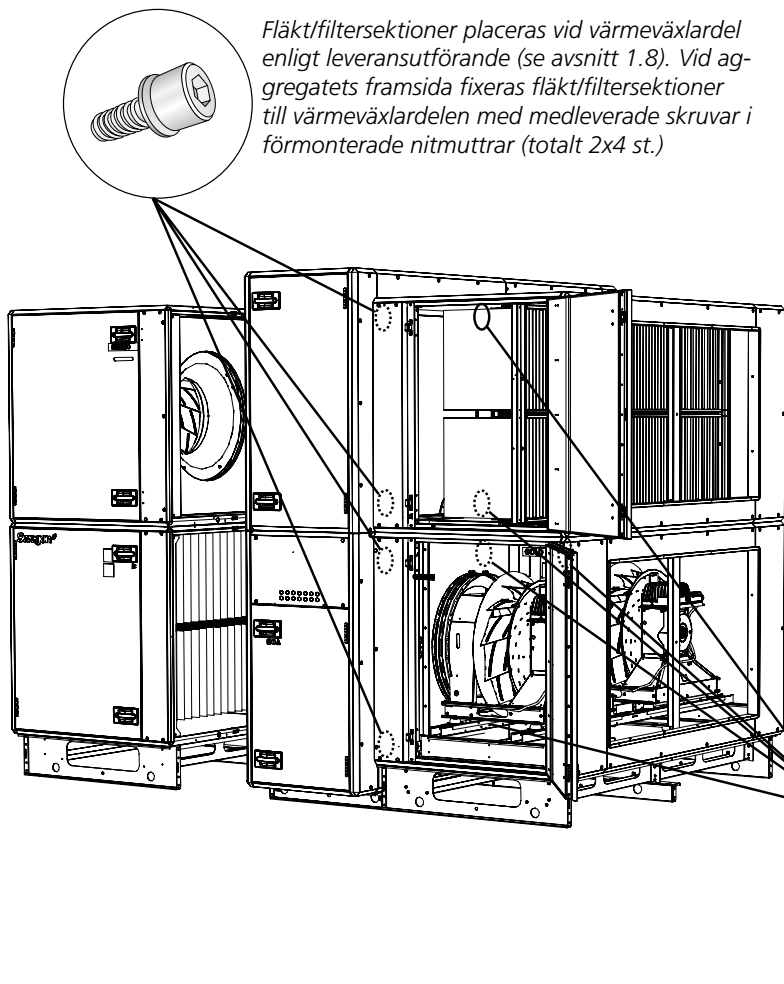
Frånluft



Avluft

1.9 Dockning av aggregatsektioner

1.9.1 Fixering, aggregatets framsida/mittparti



Fläkt/filtersektioner placeras vid värmväxlardel enligt leveransutförande (se avsnitt 1.8). Vid aggregatets framsida fixeras fläkt/filtersektioner till värmväxlardelen med medleverade skruvar i förmonterade nitmuttrar (totalt 2x4 st.)

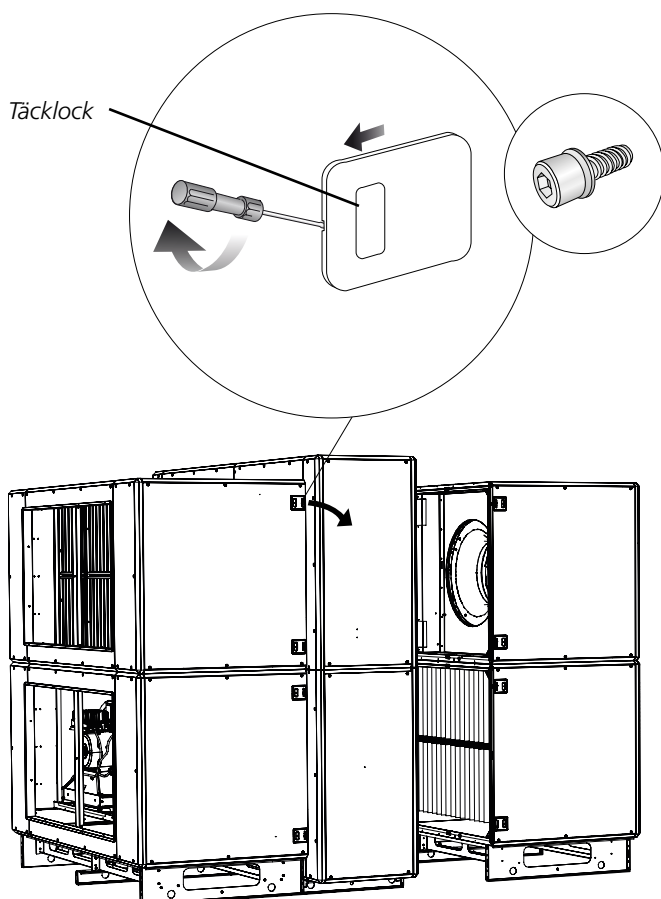
Inuti aggregatets mittparti fixeras fläkt/filtersektioner till värmväxlardelen med medleverade skruvar i förmonterade nitmuttrar (totalt 2x4 st). Invändiga fästpunkter framgår av skiss.

För åtkomst av fästpunkter i fläkt-del, krävs att dukstosar och fläktinsatser lossas och skjuts utåt mot inspektionsdörren. Skruvar kan då dras från kanalanslutningens öppning. Täckplåtar framför fästpunkter demonteras.

OBS! Fläktinsatserna behöver ej avlägsnas helt!

1.9.2 Fixering, aggregatets baksida

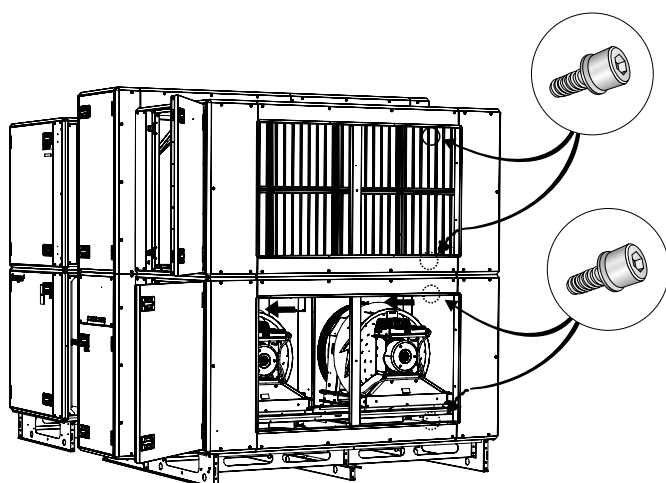
Fixering vid aggregatets baksida kan ske på två sätt, invändig eller utvändig fixering. Utvändig fixering (alt. 1) är lämpligt att använda om tillräckligt fritt utrymme bakom aggregatet finns, eftersom det alternativet är enklare. Om ej tillräckligt utrymme finns kan invändig montering (alt. 2) användas.



Alt. 1

Utvändig fixering.

Täcklock och isolering innanför täcklocket på aggregatets baksida demonteras. Fläkt/filtersektioner fixeras till värmväxlardelen med medleverade skruvar i förmonterade nitmuttrar (totalt 2x4 st). Täcklock och isolering återmonteras.



Alt. 2

Invändig montering.

Fläkt/filtersektioner fixeras till värmväxlardelen med medleverade skruvar i förmonterade nitmuttrar (totalt 2x4 st). Invändiga fästpunkter framgår av skiss.

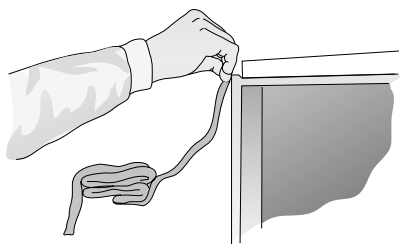
För åtkomst av fästpunkter i fläktdel, krävs att dukstosar och fläktinsatser lossas och skjuts utåt mot inspektionsdörren. Skruvar kan då dras från kanalanslutningens öppning. Täckplåtar framför fästpunkter demonteras.

OBS! *Fläktinsatserna behöver ej avlägnas helt!*

1.10 Kanalanslutning

Aggregatets anslutningsramar är rektangulära och kanalansluts med gejd.

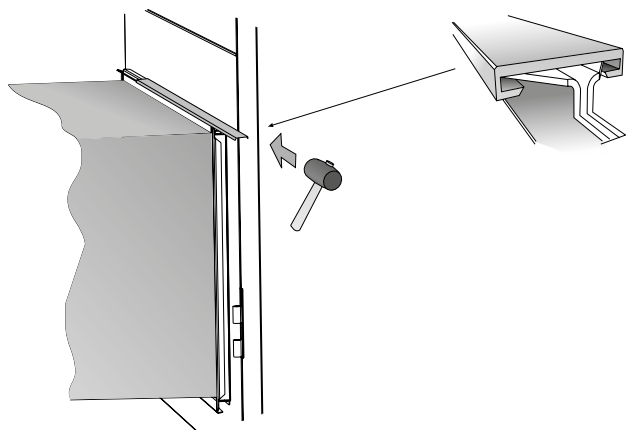
Kanaler isoleras enligt gällande bestämmelser och branschnormer.



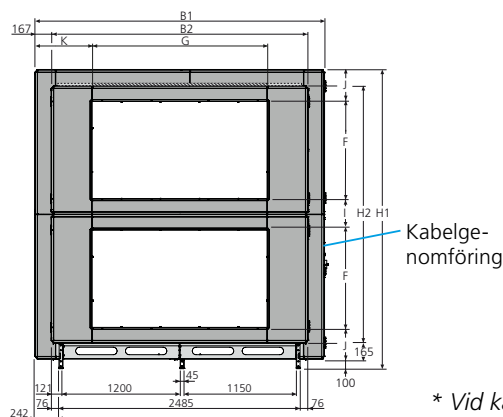
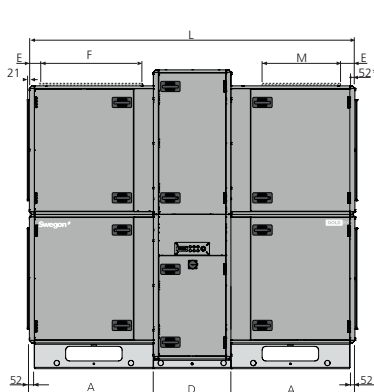
1.11 Elektrisk kraftanslutning

Inkoppling skall göras av behörig elektriker enligt gällande elföreskrifter.

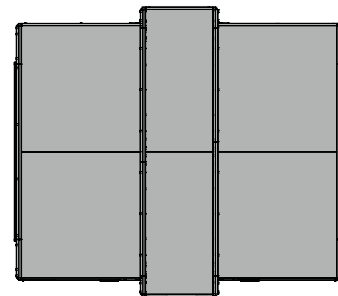
Se särskilda instruktioner för elektrisk anslutning av fläktmotorer, värmepumpstyrning, ställdon etc.



2. Måttuppgifter



Vy ovanifrån



* Vid kanaltillbehör i isolerat hölje levereras aggregatet utan anslutningsgavel.
Aggregatet kan även levereras med full face anslutningsgavel (tillbehör).

Storlek	A	B1	B2	D	E	F	G	H1	H2	I	J	K	L	M	Vikt, kg
070+/080+	1273,5	2970	2637	796	162	1000	1800	3070	2640	320	325	585	3343	750	2614-3335

Delvikter

Filter-/fläktdelar

807-1070 kg.

Värmeväxlardel, monterad

1000-1195 kg.

Värmeväxlardel, levererad i två höljesdelar + rotor

Hölje underdel = 420-470 kg

Hölje överdel = 315-345 kg

Rotor = 305-425 kg

Transportvagna = 140 kg

