

# Hochleistungs-Luftentfeuchter zur Technikraummontage

AirBlue ILT 550-950

## Highlights

- Entfeuchter zum Anschluss an ein Kanalnetz
- Heißgasabtauung
- Optional Edelstahlgehäuse
- Optional EC-Lüfter mit erhöhter externer Pressung (<300 Pa)



Vollelektronischer Dixell-Regler

Bei den neuen Luftentfeuchtern der Serie **AirBlue ILT 550-950** handelt es sich um Hochleistungs-Luftentfeuchter, die vorrangig im industriellen und gewerblichen Bereich ihre Anwendung finden.

Verfügbar sind **3 Modelle** mit einer maximalen Entfeuchtungsleistung von 566,8 l/Tag bis 939,3 l/Tag (bei 30°C/80% r. F.).

Um eine einfache Wartung und einen schnellen Service gewährleisten zu können, sind sämtliche Bauteile der AirBlue ILT 550-950 Luftentfeuchter leicht zugänglich und austauschbar.

Die Auslieferung der Geräte erfolgt betriebsfertig montiert, mit Kältemittel (R 410A) befüllt, druckgeprüft und verkabelt. Weiterhin werden die AirBlue ILT 550-950 Luftentfeuchter einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen.

Die Herstellung und Prüfung der Geräte erfolgt in Übereinstimmung mit den entsprechenden Normen und Richtlinien. Ein **CE-Zertifikat** liegt jedem AirBlue ILT 550-950 Luftentfeuchter bei Auslieferung bei.

Die Luftentfeuchter der Serie ILT 550-950 sind standardmäßig mit **Heißgasabtauung** ausgestattet, bei der ein Betrieb bis zu einer **Temperatur von 5°C** möglich ist. Zudem besitzt der Luftentfeuchter standardmäßig eine Störmeldung, Anzeige der Betriebsstunden über den Regler und einen Sicherungsautomaten. **Luftfilter Klasse G2 gemäß EN 779:2002**. Der Filterrahmen ist aus Edelstahl und leicht zu reinigen. Zudem noch einfach zum Austausch zu entnehmen.

**Hinweis:** Damit eine sichere Funktion des Entfeuchters gewährleistet ist, ist es sehr wichtig einen konstanten Luftvolumenstrom zu fahren, auch mit der Option EC-Lüfter. Der Luftvolumenstrom sollte nahe dem nominalen Wert sein und maximal +/- 10% von diesem abweichen.





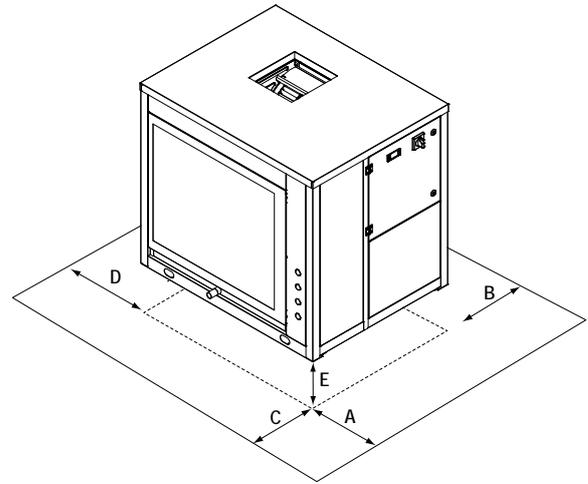
Hochleistungs-Luftentfeuchter zur Technikraummontage		ILT 550	ILT 750	ILT 950
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	<b>566,8</b>	<b>751,1</b>	<b>939,3</b>
Entfeuchtungsleistung 30°C / 60% r.F.	l/d	<b>425,0</b>	<b>596,4</b>	<b>759,7</b>
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	<b>375,7</b>	<b>534,3</b>	<b>680,3</b>
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	<b>267,1</b>	<b>391,0</b>	<b>501,0</b>
Entfeuchtungsleistung 10°C / 70% r.F.	l/d	<b>180,2</b>	<b>269,8</b>	<b>349,6</b>
Max. Leistungsaufnahme	kW	13,00	16,00	21,00
Leistungsaufnahme 30°C / 80% r.F.	kW	8,00	11,60	15,50
Nom. Stromaufnahme	A	22,00	27,00	39,00
Stromspitze	A	97,9	121,3	178,3
Schalleistungspegel <sup>1)</sup>	dB(A)	73	73	73
Schalldruckpegel <sup>2)</sup>	dB(A)	66	66	66
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	400/3/50		
Abmessungen (H/B/T)	mm	1.354/1.502/995		
Leergewicht	kg	415	423	430
Luftvolumenstrom	m <sup>3</sup> /h	5.500	7.000	8.500
Externe Pressung	Pa	50/150		
Kältemittel/GWP	kgCO <sub>2</sub> eq.	R410A/2.088		
Kältemittelinhalt	kg	9,0	8,0	8,0
Betriebsbereich	°C	5 bis 35		
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99		
Artikel-Nr.		2605697	2605699	2605700

<b>Zubehör ILT</b>		
Externer mechanischer Hygrostat	Art.-Nr.	2605701
Elektronischer Hygrostat / Thermostat eingebaut	Art.-Nr.	2605702
Fernbedienung (Kabelgebunden)	Art.-Nr.	2605703
Modbus Interface RS485	Art.-Nr.	2605704
EC-Lüfter / Erhöhte Pressung $\leq 300$ Pa	Art.-Nr.	2605707
Fahrbare Version mit Rollen	Art.-Nr.	2605706
Edelstahlgehäuse	Art.-Nr.	2605705
Geräuschreduzierung	Art.-Nr.	2605710
Gummischwingungsdämpfer 45mm montiert	Art.-Nr.	2605709
Luftfilter mit Rahmen für Kanalanschluss	Art.-Nr.	2605708
Hutzen Blech verzinkt	Art.-Nr.	2606426
Hutzen Edelstahl	Art.-Nr.	2605711
Stecker für Hygrostat-Anschluss	Art.-Nr.	2606392
Manometerset	Art.-Nr.	2606826
Filter F5	Art.-Nr.	2606395
KW-W elektronischer Kondensationswächter zur Montage auf ebenen Flächen (Seite 39)	Art.-Nr.	2570680
AH-40 W LCD elektronischer Raum-/Außenhygrostat IP65 (Seite 39)	Art.-Nr.	2647972
TW-W elektronischer Taupunkt wächter zur Rohrmontage IP65 (Seite 39)	Art.-Nr.	2647971

### Standort und technische Mindestabstände

Der Standort sollte in Übereinstimmung mit EN 378-1 und 378-3 Standards gewählt werden. Bei der Wahl des Montageortes sollten alle, durch unbeabsichtigtes Austreten von Kühlmittel verursachten Risiken, berücksichtigt werden.

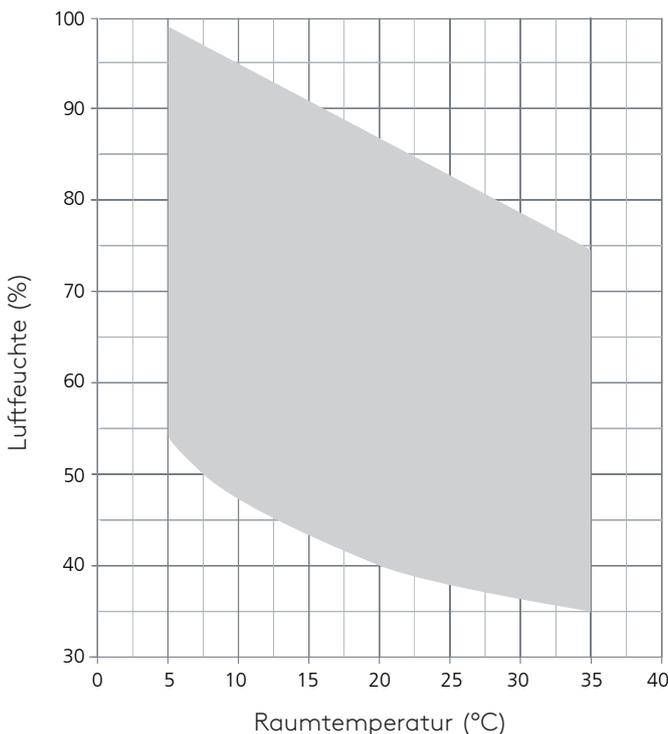
Das Gerät muss so aufgestellt werden, dass eine Wartung und Reparatur jederzeit möglich ist. Die Garantie deckt keine Kosten für die Bereitstellung von Hebezeug, Plattformen oder sonstigen Hebeanlagen, die zur Durchführung von Reparaturen während der Garantiezeit erforderlich sind.



		A	B	C	D	E
ILT 550-950	mm	500	500	700	500	200

Die Garantie erlischt, wenn die Geräte in Umgebungsbedingungen außerhalb dieser Grenzen benutzt werden. Wenn es notwendig ist, die Geräte unter anderen Bedingungen zu betreiben, kontaktieren Sie uns bitte.

### Einsatzgrenzen



### Hebe- und Fördertechnik

Beim Entladen des Gerätes sollten ruckartige Bewegungen vermieden werden, um den Kältemittelkreislauf, die Kupferrohre und alle anderen Teile des Gerätes vor Beschädigungen zu schützen. Die Geräte können mit einem Gabelstapler oder alternativ mit Gurten angehoben werden, jedoch sollte dabei stets darauf geachtet werden, dass das Gehäuse des Gerätes nicht beschädigt wird. Es ist wichtig, das Gerät stets in der Horizontalen zu halten, um Schäden an den innenliegenden Bauteilen zu vermeiden.

