WASSERWERKSENTFEUCHTUNG

Luftentfeuchter für Wasserversorgung/Industrie

AirBlue HDE 370 IP54

Highlights

- Heißgasabtauung
- Edelstahlgehäuse
- Elektronischer Regler
- Anzeige der Betriebsstunden über Regler
- Extra große Räder
- 2-stufiger Lüfter mit 300 Pa ext. Pressung
- Reinigbarer 3M Luftfilter
- Steckerfertig
- Schutzklasse IP54 (zertifiziert)

Vollelektronischer Dixell-Regler

Hauptanwendungsgebiete der **mobilen** AirBlue HDE-Luftentfeuchter sind in erster Linie **Wasserversorgungseinrichtungen** und **Entfeuchtungsaufgaben im industriellen Bereich.** Bei der Entwicklung und Konstruktion der AirBlue HDE-Wasserwerks-Luftentfeuchter stand die Einhaltung der elektrischen Schutzklasse II und die von den Berufsgenossenschaften geforderte **Schutzart IP54** an oberster Stelle. Die Geräte wurden von einem international anerkannten Prüfinstitut umfangreichen Tests gemäß der EN 60529 unterzogen und hinsichtlich der Schutzart IP54 zertifiziert.
Das Gehäuse besteht aus einer widerstandsfähigen und hygienischen Konstruktion – aus rostfreiem Edelstahl.

In Wasserwerken herrschen vorwiegend Temperaturen zwischen 8 und 16 °C, bei einer gleichzeitig sehr hohen relativen Luftfeuchte von mehr als 70 %. Die Luftentfeuchter der Serie AirBlue HDE weisen gerade in diesem Bereich eine besonders hohe Entfeuchtungsleistung bei einem niedrigen Energieeinsatz auf.
Der AirBlue HDE 370 eignet sich mit seinem zweistufigen Radiallüfter insbesondere für sehr hohe Filterhallen.

Der **AirBlue HDE 370** wurde speziell für den Einsatz in der Wasserversorgung und Industrie entwickelt. Um die in diesen Einsatzgebieten besonders hohen Anforderungen hinsichtlich Widerstandsfähigkeit und Mobilität zu erfüllen, wurde das Gerät mit einem Edelstahlgehäuse, großen und stabilen Transporträdern sowie einem massiven Transportgriff aus Edelstahl ausgestattet.
Der AirBlue HDE 370 verfügt neben seiner enormen Entfeuchtungsleistung von bis zu 92,72 Litern pro Tag über einen **2-stufigen Lüfter,** welcher eine **externe Pressung von 300 Pa** in der zweiten Lüfterstufe leistet. Eine vollelektronische Regelung gewährleistet einen besonders stabilen und effizienten Entfeuchtungsprozess, insbesondere auch bei niedrigen Betriebstemperaturen. Sämtliche Anschlüsse und Schalter wurden zum Schutz gegen Beschädigungen versenkt auf der Gehäuserückseite angebracht. Zur Gewährleistung der bestmöglichen Betriebssicherheit erfüllt der AirBlue HDE 370 die Anforderungen der Schutzart IP54. Der besonders effizient arbeitende Kältekreis des Gerätes wird mit R410A betrieben.

AirBlue

Luftentfeuchter für Wasserversorgung/ Industrie		HDE 370 IP54
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	**92,72**
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	**65,35**
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	**47,50**
Entfeuchtungsleistung 12°C / 70% r.F.	l/d	**38,64**
Entfeuchtungsleistung 10°C / 70% r.F.	l/d	**34,64**
Entfeuchtungsleistung 8°C / 70% r.F.	l/d	**31,01**
Max. Leistungsaufnahme	kW	2,15
Leistungsaufnahme 30°C / 80% r.F.	kW	1,65
Leistungsaufnahme 10°C / 70% r.F.	kW	0,92
Max. Stromaufnahme	A	11,6
Schalldruckpegel [1)]	dB(A)	57
Spannungsversorgung	V/~/Hz	230/1/50
Abmessungen (H/B/T)	mm	1.100/610/635
Leergewicht	kg	82
Luftvolumenstrom	m^3/h	1.000
Kältemittel/GWP	$kgCO_2eq.$	R410A/2.088
Kältemittelinhalt	kg	0,87
Betriebsbereich	°C	1 bis 35
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99
Farbe		Edelstahl
Elektrische Schutzart		IP54
Artikel-Nr.		2590278

Zubehör HDE		
Edelstahl-Krümmer d=200mm, 45° Edelstahl, es werden 2 Stück benötigt	Art.-Nr.	2540005
Muffen d=200mm; Edelstahl, werden zum Anschluss der Bögen benötigt	Art.-Nr.	2540004
Stecker für externen Hygrostat* 5-polig	Art.-Nr.	2596636
ModBus Interface RS 485	Art.-Nr.	2606838

AirBlue

1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand
*Beachten Sie, diesen Stecker immer mitzubestellen, wenn ein HDE inkl. Hygrostat oder Taupunktwächter ohne Kabel bestellt wird.