

# Travi di climatizzazione

Funzionamento e manutenzione

18/12/2020

## Prima della taratura

L'imballaggio antipolvere del prodotto deve essere rimosso prima della taratura, consultare le istruzioni di installazione del prodotto per maggiori informazioni.

È necessario testare la pressione del sistema prima della taratura. Test della pressione fino a 900 kPa. In caso di perdita dovuta a difetti dei prodotti, Swegon copre il costo della sostituzione o riparazione del prodotto. Qualsiasi costo o danno consequenziale insorto prima del test della pressione o qualora tale test della pressione non sia stato effettuato o sia stato effettuato troppo tardi non sarà rimborsato da Swegon.

Si ricorda che il test della pressione è una precauzione di sicurezza volta a garantire che l'impianto sia privo di guasti e che non si siano verificati danni durante il trasporto, il montaggio o altra manipolazione. Di conseguenza, è inoltre necessario osservare l'intero impianto/circuito e i componenti durante il test completo della pressione.

Si noti che se il dispositivo deve essere integrato con un altro dispositivo elettrico, ad esempio, per illuminazione, il test della pressione deve essere effettuato prima del montaggio di tale dispositivo.

## Qualità dell'acqua

Swegon raccomanda una qualità dell'acqua conforme a VDI 2035-2 per entrambi gli impianti di riscaldamento e raffreddamento. Al fine di mantenere il contenuto di ossigeno dell'acqua inferiore ai livelli (<0,1 mg/l) prescritti in VDI 2035-2, si raccomanda di installare un degasatore a vuoto, in particolare nell'impianto di raffreddamento che è maggiormente soggetto a gas disciolto. Inoltre, è importante che la pre-pressione nel vaso di espansione sia dimensionata in conformità con EN-12828 per entrambi gli impianti di riscaldamento e raffreddamento e che siano effettuati controlli regolari della pre-pressione. Gli impianti di raffreddamento e riscaldamento devono essere progettati per impedire l'ingresso di ossigeno nell'impianto. Ciò è di particolare importanza durante la selezione di tubi flessibili, tubi e vasi di espansione. Quando l'impianto viene riempito con acqua fresca, presenta un contenuto di ossigeno pari a circa 8 mg/l, tuttavia, tale ossigeno viene consumato rapidamente mediante processi di corrosione ed entro pochi giorni l'ossigeno nell'acqua deve essere consumato. Ciononostante, è importante evitare di riempire l'impianto con acqua fresca quando non necessario.

Solitamente vengono installati disaeratori automatici per facilitare il riempimento dell'impianto. Si raccomanda che tali disaeratori automatici siano disattivati una volta che il sistema è stato completamente sfiatato, al fine di evitare che aspirino aria nell'impianto se la pre-pressione nel vaso di espansione dovesse calare.

Swegon si riserva il diritto di apportare modifiche al progetto

## Taratura

Per la taratura e i fattori K, consultare la nostra applicazione Sweflow (scaricabile da App Store e Google Play), la scheda del prodotto e le istruzioni di installazione.

## Funzionamento

Consultare la scheda dati del prodotto opportuna.

## Installazione

Consultare le istruzioni di installazione del prodotto

## Ispezione

L'ispezione di raccordi a sospensione e giunti saldati visibili deve essere effettuata in corrispondenza della pulizia. Qualora qualche elemento sia allentato o si individuino gocce d'acqua sui giunti saldati, è necessario verificare attentamente il dispositivo e correggere eventuali guasti.

## Smontaggio della sezione inferiore

Tutte le sezioni inferiori sono dotate di fili di sicurezza. Questi non devono essere smontati.

## Manutenzione

Le travi fredde di Swegon sono caratterizzate, tra l'altro, dal fatto che non contengono parti mobili. Pertanto, non richiedono manutenzione oltre alla pulizia. L'intervallo di pulizia varia a seconda del tipo di prodotto, del posizionamento del prodotto e del tipo di attività svolta nella sede. Fumo, materiali che emettono particelle, moquette da parete a parete e stampanti sono esempi di fattori che influiscono sull'intervallo di pulizia. In normali condizioni operative, l'intervallo di pulizia può essere impostato su 5 anni.

Pulire le superfici verniciate con una soluzione di sapone delicata, non utilizzare mai solventi, dal momento che possono danneggiare la superficie verniciata.

I condotti dell'aria (se del caso) possono essere puliti tramite i portelli di pulizia nel condotto dell'aria.

I convettori vengono puliti con un ugello per aspirapolvere che viene passato sulle superfici esterne del convettore.

Generalmente, i convettori montati in controsoffitto modulare raramente richiedono la pulizia, a causa di velocità dell'aria molto basse generate dall'aria in circolo.

**Swegon** 