

Installationsanweisung

SILVER C RX/CX-Version F, Größe 100/120

Inhaltsverzeichnis

1. Installation.....	3
1.1. Allgemeine Informationen.....	3
1.2 Transport zum Montageort.....	3
1.3 Beiliegende Teile.....	3
1.3.1 Dokumententasche.....	3
1.4 Platzierung.....	3
1.5 Lieferart.....	3
1.5.1 SILVER C RX.....	3
1.5.2 SILVER C CX.....	3
1.6 Anheben.....	4
1.6.1 Mit Gabelstabler.....	4
1.6.2 Mit Kran.....	4
1.6.2.1 Ganze Einheiten.....	4
1.6.2.2 Wärmetauscherteil, Lieferung in zwei Teilen plus Rotor (nur SILVER C RX).....	5
1.7 Eventuelle Montage des Wärmetauscherteils (nur SILVER C RX).....	7
1.7.1 Alternative 1.....	7
1.7.2 Alternative 2.....	11
1.7.3 Gemeinsam für Alternative 1 und Alternative 2.....	15
1.7.3.1 Justierung der Neigung des Rotors.....	15
1.7.3.2 Dichtungsbleche/Reinigungssektor.....	16
1.7.3.3 Andruckrolle.....	16
1.7.3.4 Gewebedichtung.....	16
1.7.3.5 Abdichtung.....	17
1.8 Ausführung und Platzierung der Ventilatoren.....	18
1.8.1 SILVER C RX.....	18
1.8.2 SILVER C CX.....	18
1.9 Andocken von Gerätesektionen.....	19
1.9.1 Ventilator-/Filter-/Registerwärmetauschersektionen (Registerwärmetauschersektionen nur SILVER C CX).....	19
1.9.2 Fixierung, Vorderseite/Mitte des Geräts.....	20
1.9.3 Fixierung, Rückseite des Geräts.....	20
1.10 Kanalanschlüsse.....	21
1.11 Elektrischer Anschluss.....	22
1.12 Montage der Rohranschlussbaugruppe (nur SILVER C CX).....	23
2. Maßangaben.....	23
2.1 SILVER C RX 100/120.....	23
2.2 SILVER C CX 100/120.....	24

1. Installation

1.1 Allgemeines

Vor Beginn der Arbeiten mit dem Gerät muss das betroffene Personal diese Anleitung sorgfältig lesen. Schäden am Gerät oder Teilen davon infolge fehlerhafter Handhabung seitens des Käufers oder Installateurs fallen nicht unter die Gewährleistung, wenn dieser Anleitung nicht Folge geleistet wurde.

Das Produktschild befindet sich an der Inspektionsseite des Geräts. Geben Sie bitte bei Kontakten mit Swegon die Daten auf dem Produktschild an.

Das Gerät wird mit Verpackung geliefert.

Eventuell bestelltes Zubehör wird separat mitgeliefert.

1.2 Transport zum Montageort

Vor Entfernen der Transportpalette/Transportverpackung sollte berücksichtigt werden, ob ein weiterer Transport zum Montageort notwendig ist.

1.3 Beiliegende Teile

Beiliegende Teile wie Einregulierungsbleche, Schrauben und Dokumententasche werden im Gerät mitgeliefert.

1.3.1 Dokumententasche

Die Dokumententasche wird an der Außenseite des Gerätes oder an einem geeigneten Ort montiert.

1.4 Platzierung

Das Gerät wird auf einem waagerechten und festen Untergrund aufgestellt, der so konstruiert ist, dass er das Gewicht des Gerätes tragen kann.

Beim Aufstellen des Gerätes und beim Anschluss der Rohre und Kabel darauf achten, dass die Inspektionsklappen ungehindert geöffnet werden und die inneren Bauteile wie Filterkassetten und Ventilatoreinsätze im gewünschten Umfang herausgenommen werden können.

Erforderlicher Raum für Inspektionen

Vor dem Gerät muss ein Freiraum von 1000 mm zum Öffnen der Inspektionstüren vorhanden sein.

1.5 Lieferart

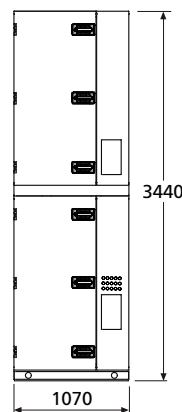
1.5.1 SILVER C RX

SILVER C RX 120 wird normalerweise in fünf separaten Einheiten geliefert: zwei Ventilator Teile, zwei Filterteile und ein Wärmetauscherteil.

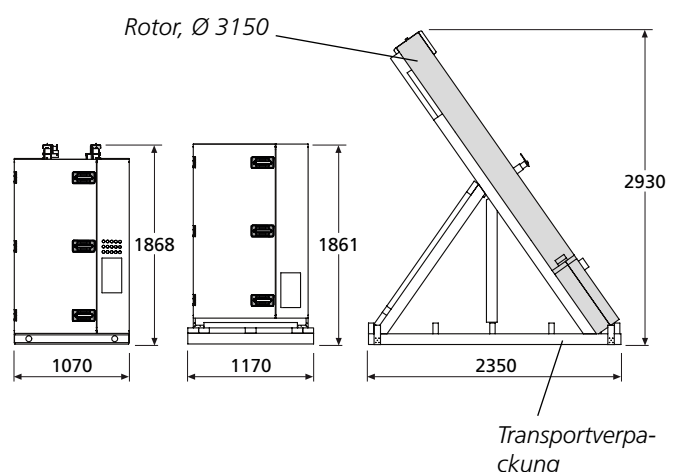
Auch das Wärmetauscherteil kann in zwei Teilen plus Rotor geliefert werden, der Rotor wird dann schräg in einer Transportverpackung geliefert (Transporthöhe = 2930 mm, geringste Transportbreite 2350 mm). Siehe 1.7 Montage.

Die anderen Maße und Gewichte finden Sie in Abschnitt 2.1.

Wärmetauscherteil als separate Einheit geliefert



Wärmetauscherteil, Lieferung in zwei Teilen plus Rotor



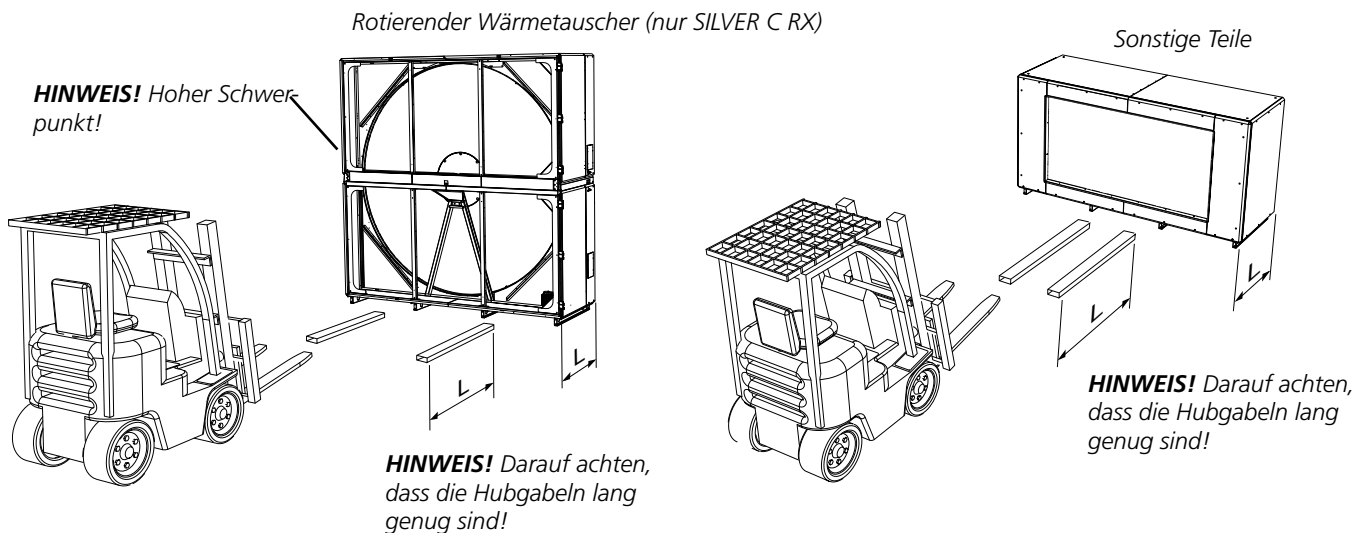
1.5.2 SILVER C CX

SILVER C CX 120 wird in sechs separaten Einheiten geliefert: zwei Ventilator Teile, zwei Filterteile und zwei Registerwärmetauscherteile.

Die Maße und Gewichte finden Sie in Abschnitt 2.2.

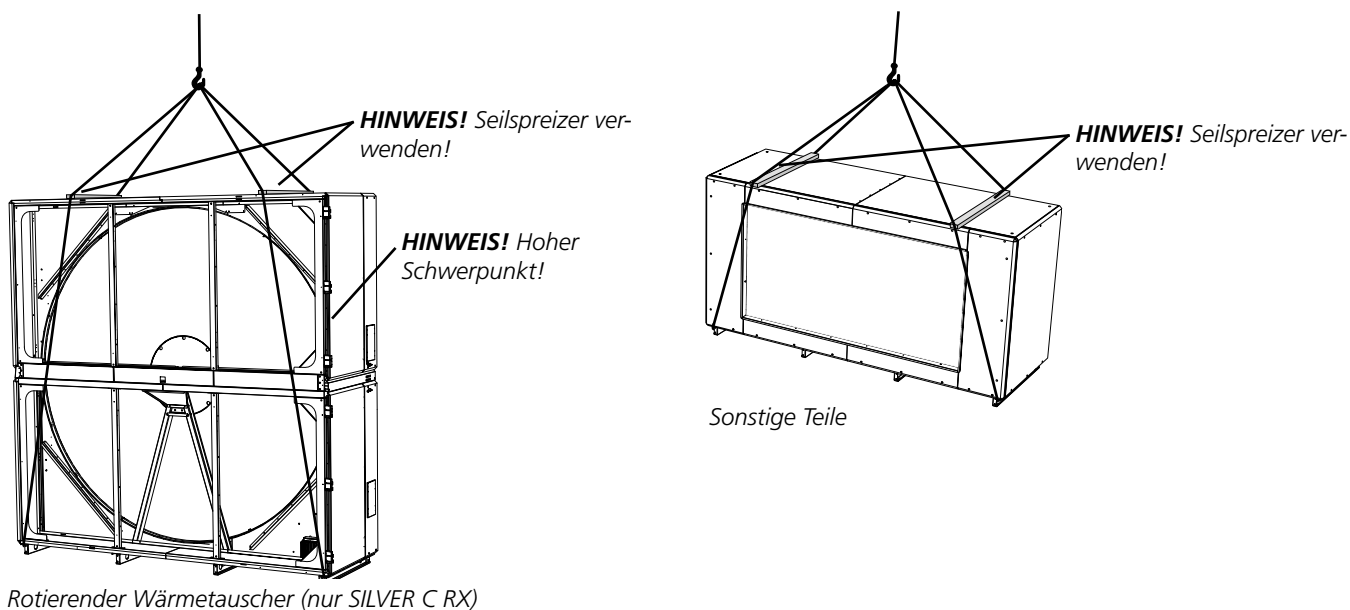
1.6 Anheben

1.6.1 Mit Gabelstapler

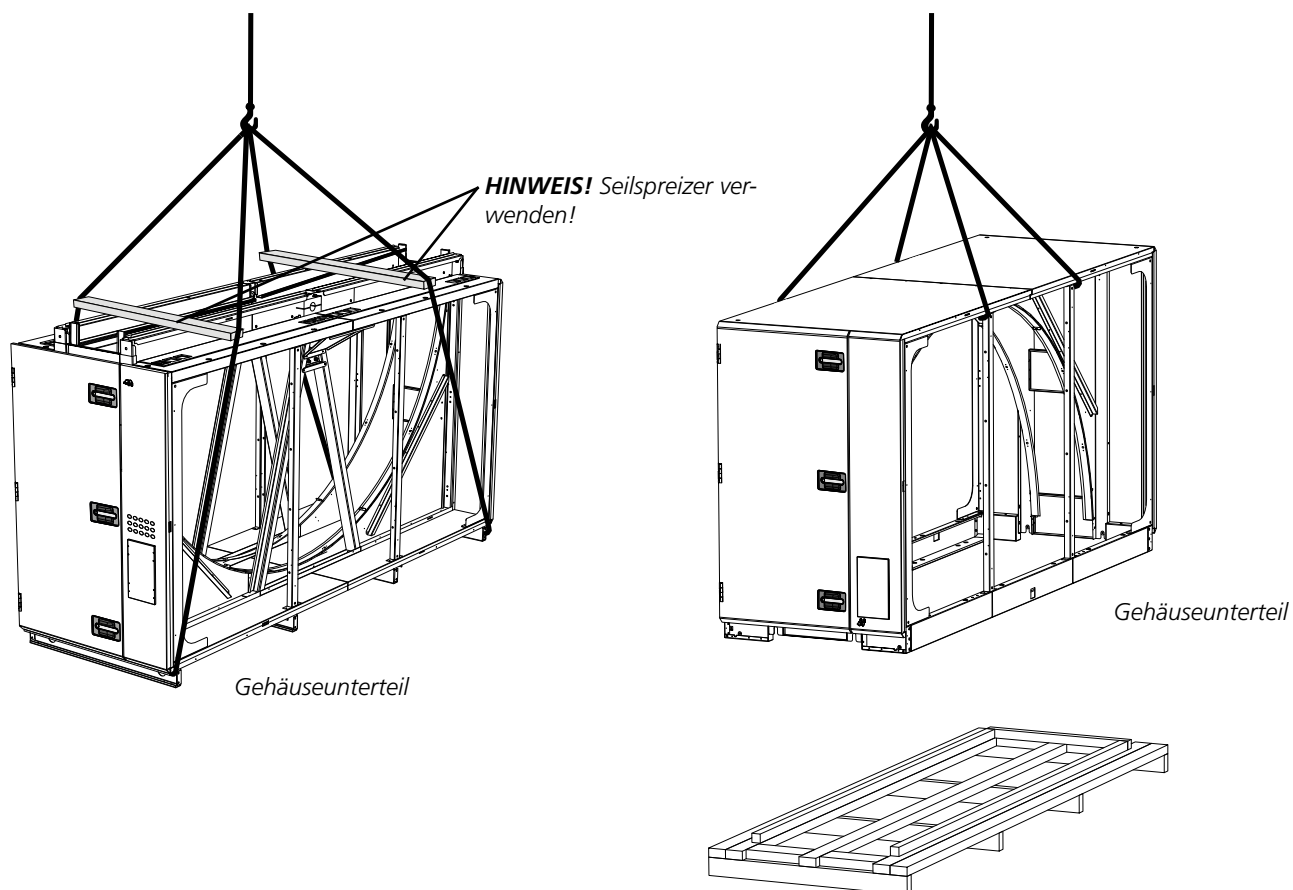


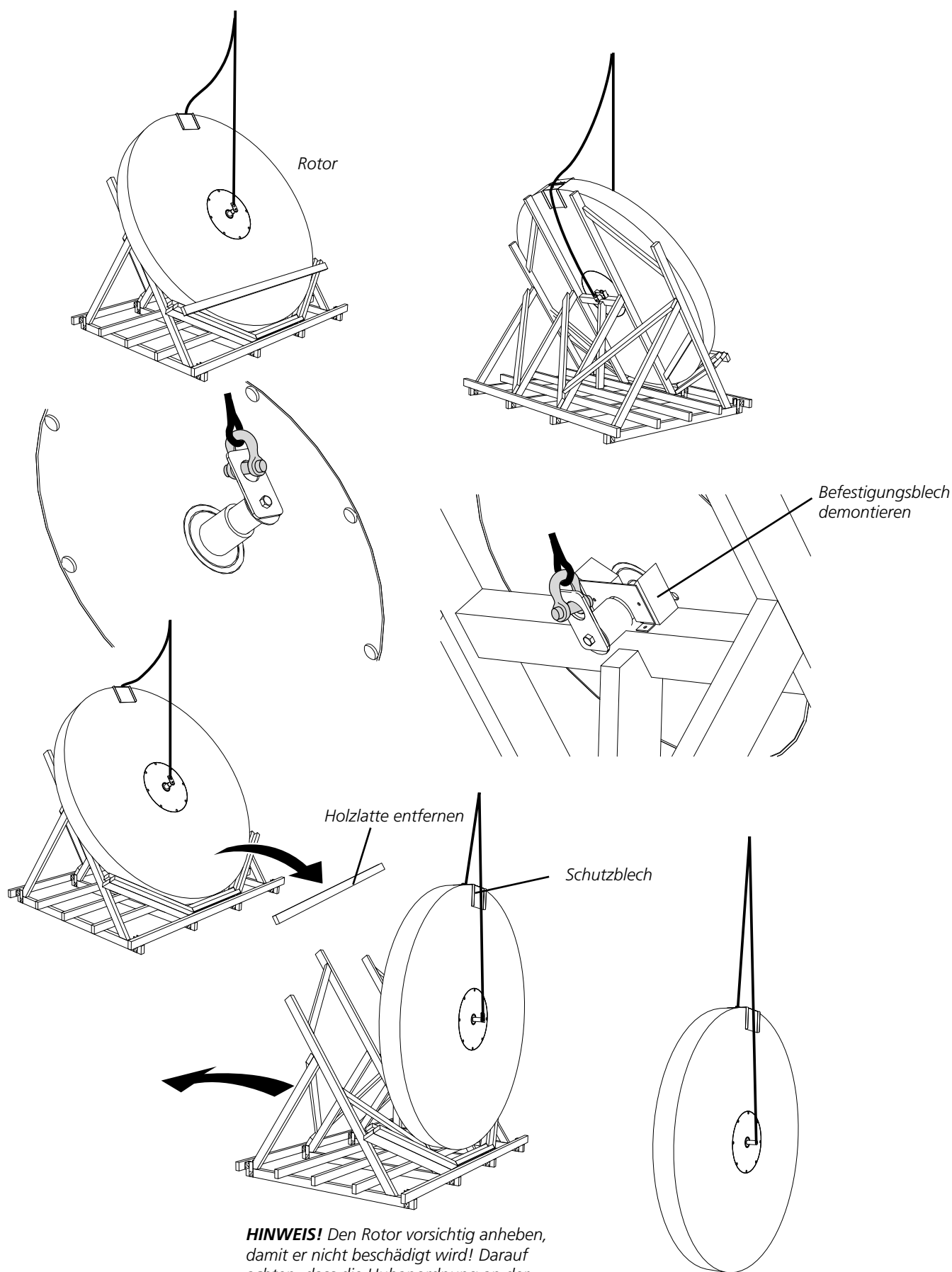
1.6.2 Mit Kran

1.6.2.1 Ganze Einheiten



1.6.2.2 Wärmetauschteil, Lieferung in zwei Teilen plus Rotor (nur SILVER C RX)



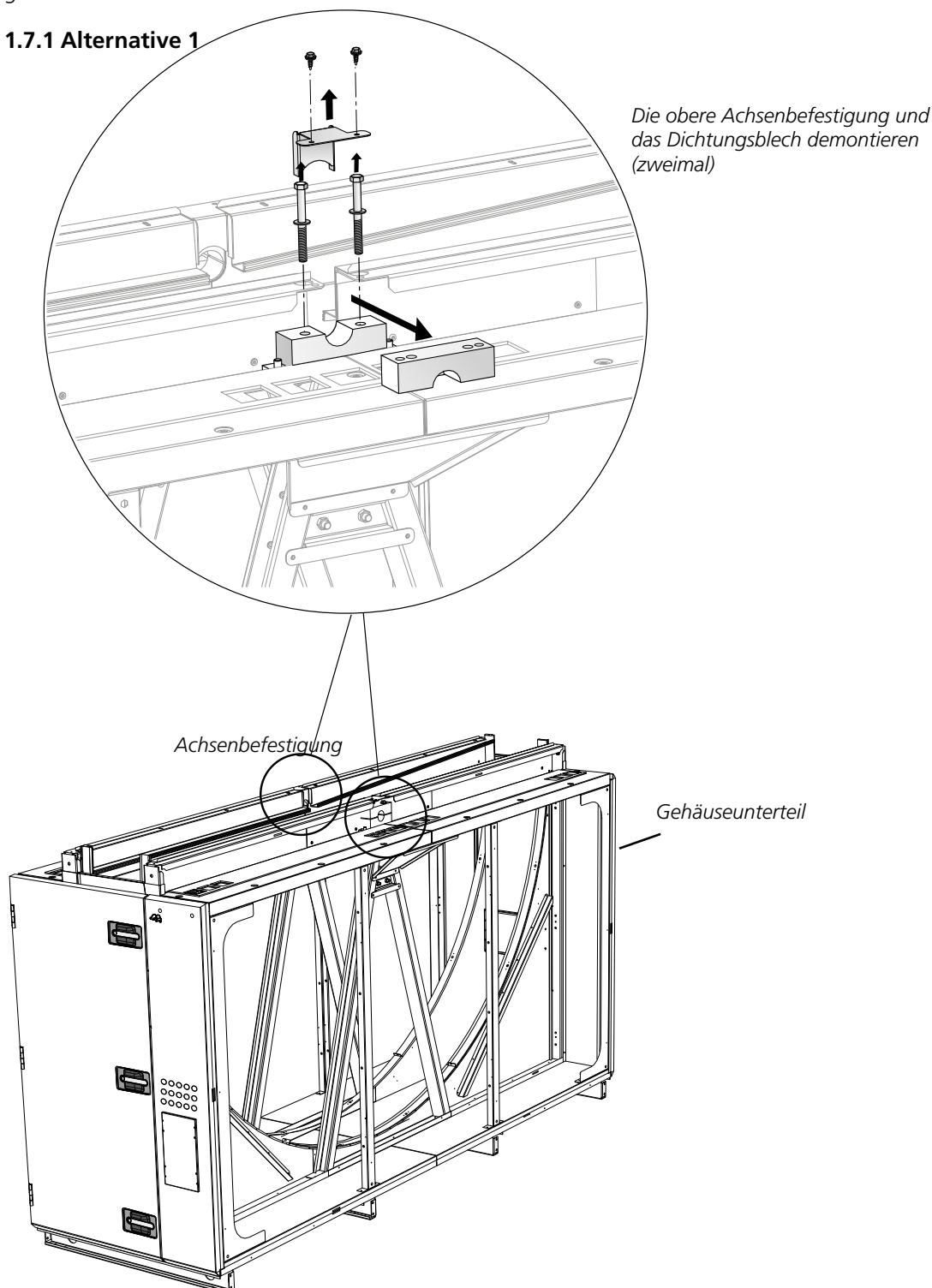


1.7 Eventuelle Montage des Wärmetauscherteils (nur SILVER C RX)

Wenn der Wärmetauscher in Einzelteilen geliefert wurde, müssen diese montiert werden. Dies kann auf zwei verschiedene Arten erfolgen. Alternative eins eignet sich, wenn nach oben ausreichend Platz vorhanden ist, diese Alternative ist einfacher. Wenn nicht ausreichend Platz vorhanden ist, muss man Alternative zwei wählen.

Wenn der Wärmetauscher als Einheit geliefert wurde, gehen Sie bitte zu Abschnitt 1.8.

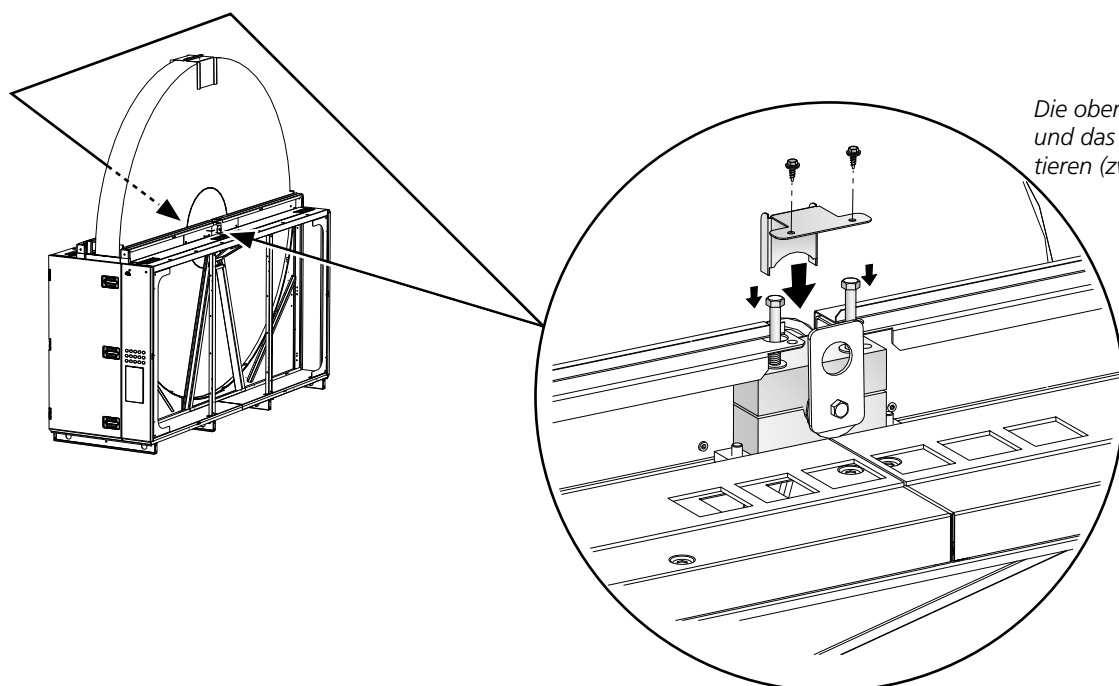
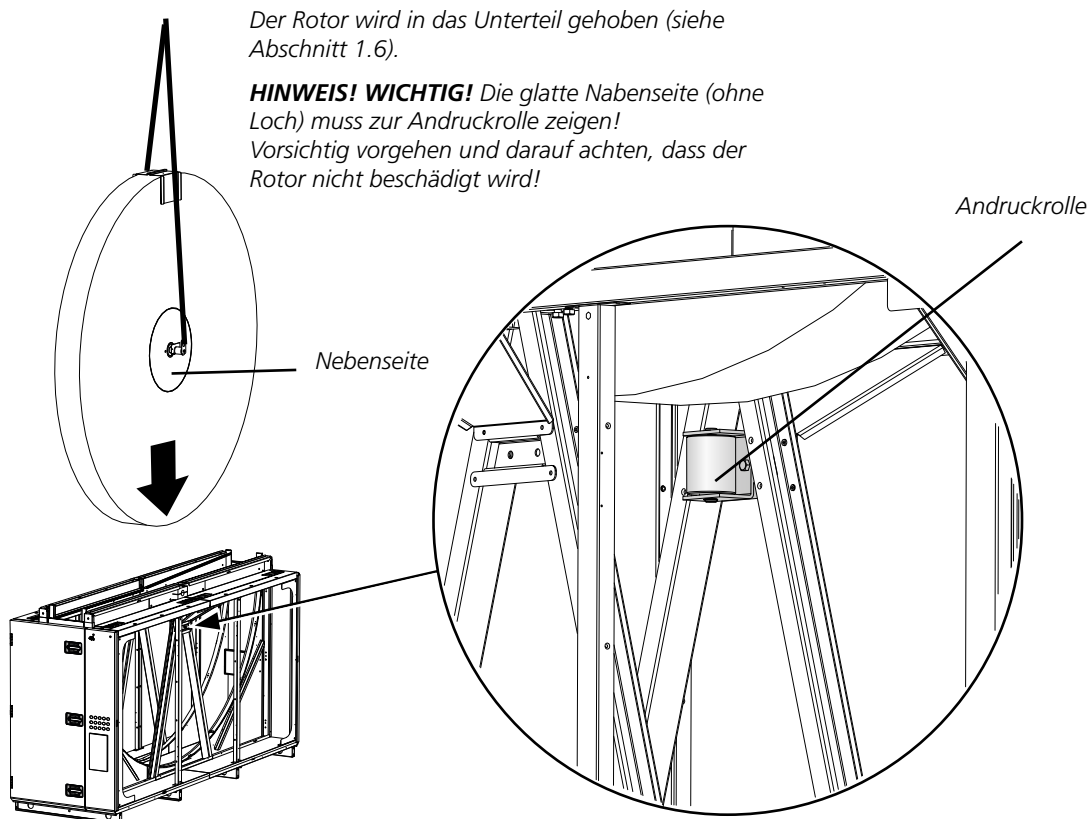
1.7.1 Alternative 1



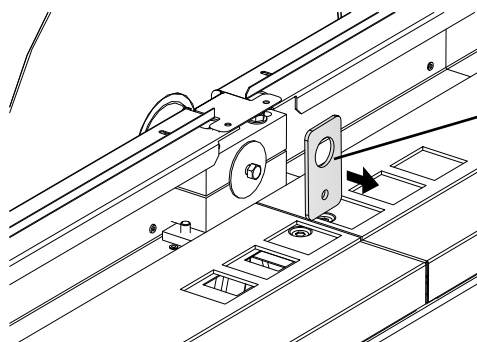
Der Rotor wird in das Unterteil gehoben (siehe Abschnitt 1.6).

HINWEIS! WICHTIG! Die glatte Nabenseite (ohne Loch) muss zur Andruckrolle zeigen!

Vorsichtig vorgehen und darauf achten, dass der Rotor nicht beschädigt wird!



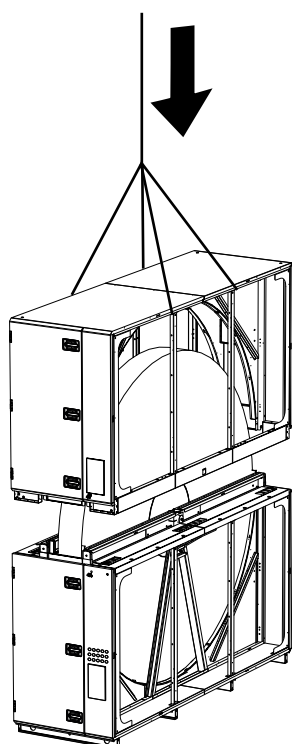
Die obere Achsenbefestigung und das Dichtungsblech montieren (zweimal)



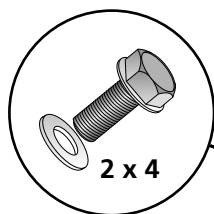
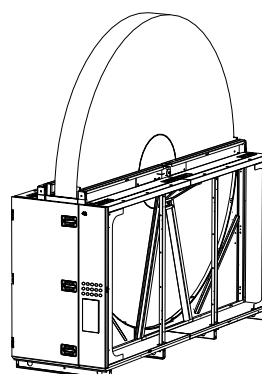
Die Hubösen demontieren. Schrauben und Scheiben werden wieder am Achsenende montiert (zweimal).



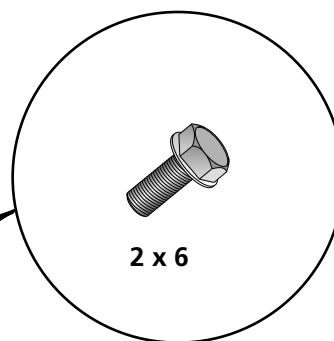
Das Schutzblech des Rotors demontieren



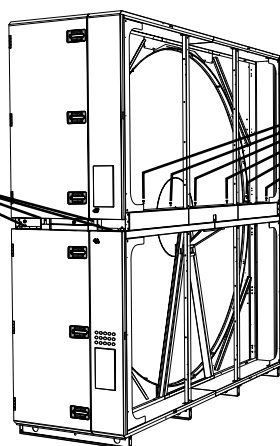
Das Gehäuseoberteil auf das Gehäuseunterteil heben (siehe Abschnitt 1.6).



2 x 4

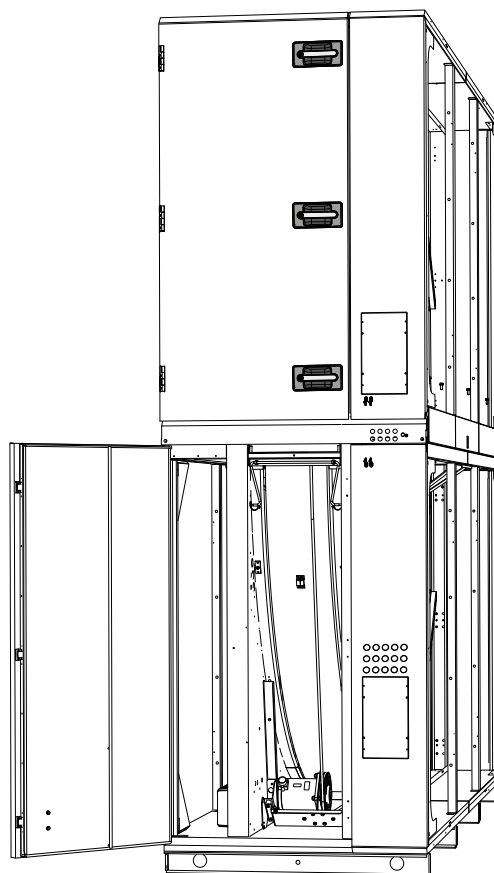
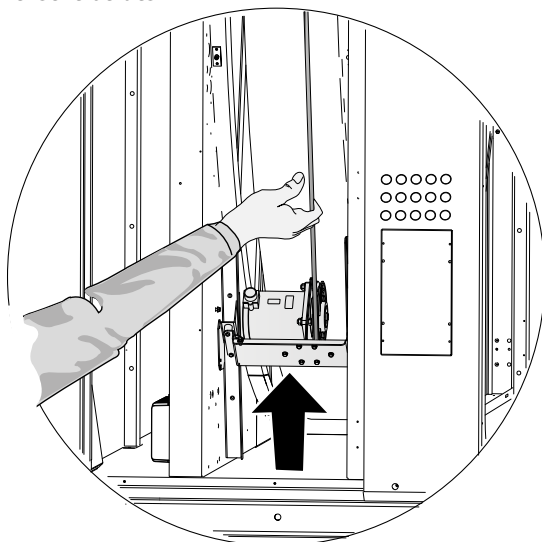


2 x 6

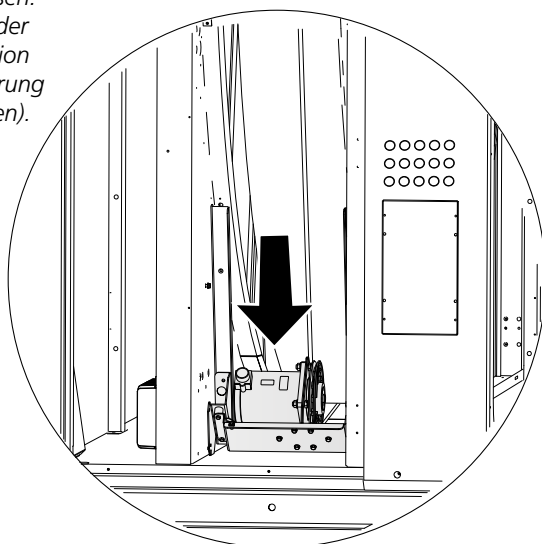


Das Gehäuseoberteil am Gehäuseunterteil mit den mitgelieferten Schrauben in den vormontierten Nietenmuttern fixieren (insgesamt 20 Stück).

Motor und Befestigung des Wärme-
tauschers demontieren (6 Schrauben).
Motor und Halterung in die auf der
Abbildung gezeigte Position bringen
und vorübergehend mit zwei Schrau-
ben fixieren. Den Antriebsriemen des
Rotors über die Riemenscheibe des
Motors legen.



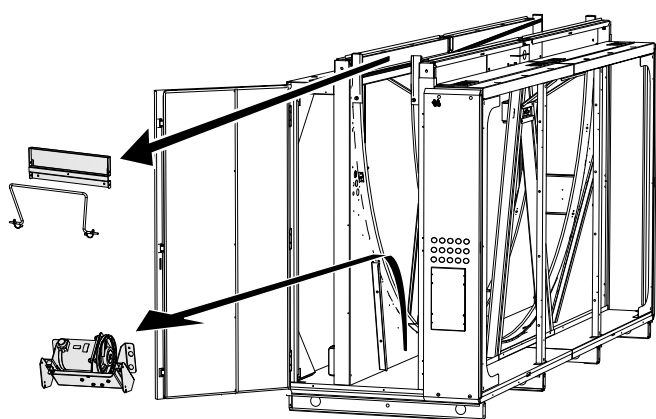
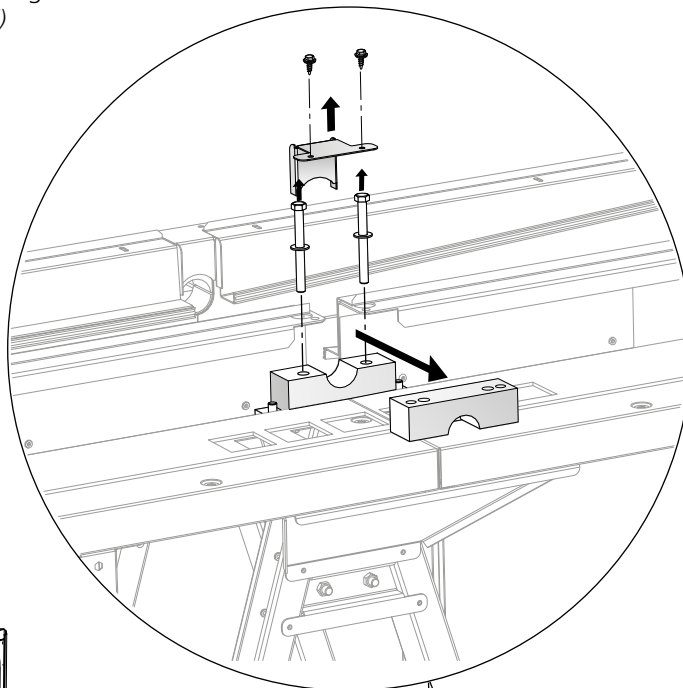
Die beiden Schrauben, die Motor
und Halterung fixieren, lösen.
Motor und Halterung wieder
in ihre ursprüngliche Position
bringen. Motor und Halterung
festschrauben (6 Schrauben).



Siehe auch 1.7.3, gilt für beide Alternativen 1 und Alternative 2

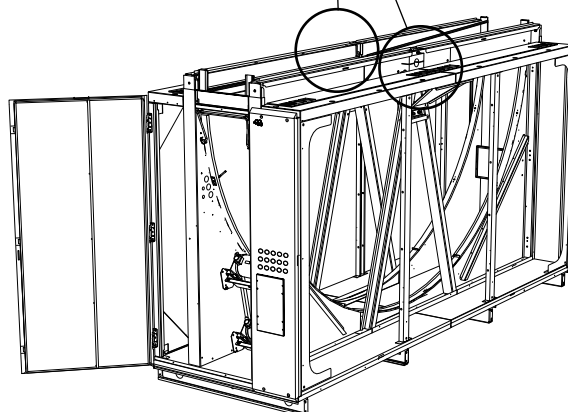
1.7.2 Alternative 2

Die obere Achsenbefestigung und
das Dichtungsblech demontieren
(zweimal)



Motor und Befestigung des Wärmetauschers demontieren (6 Schrauben). Abdeckblech und Schlauch demontieren.

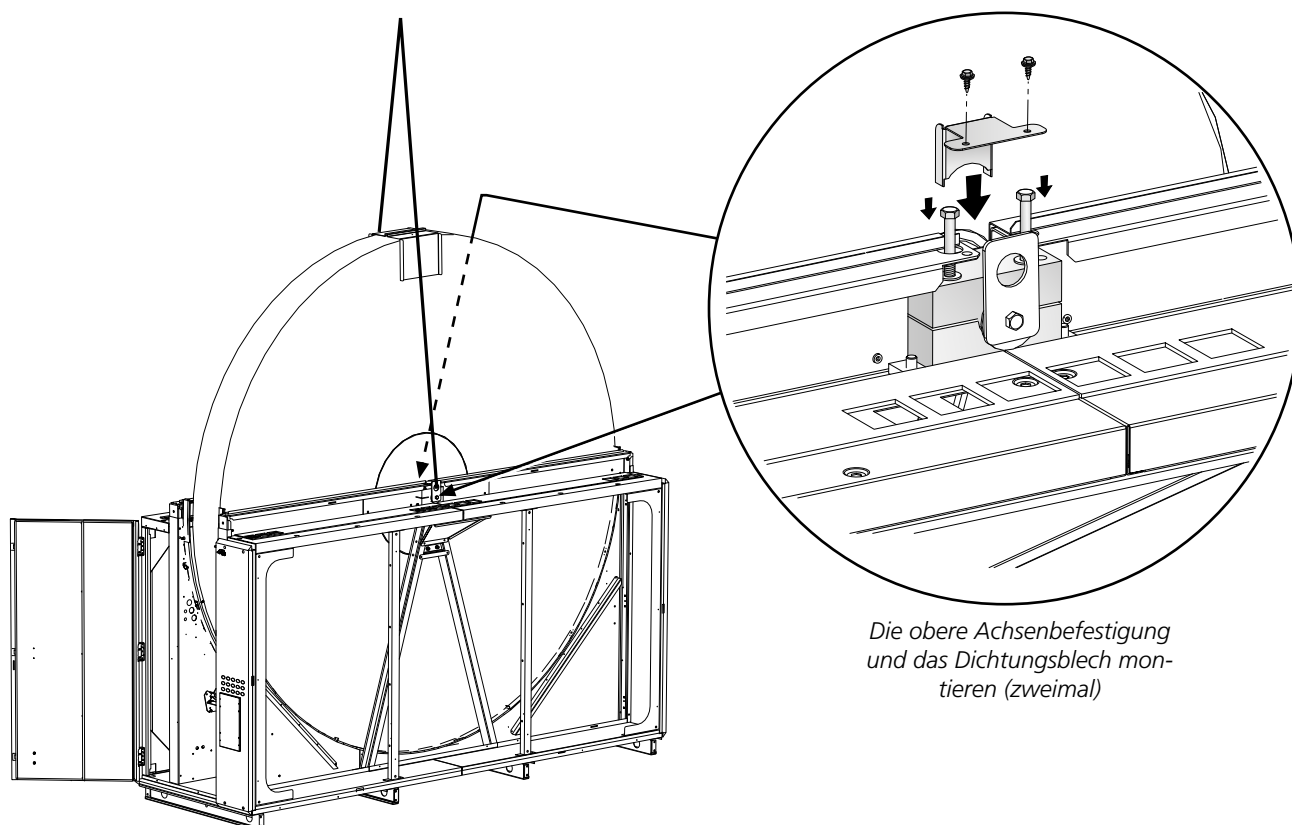
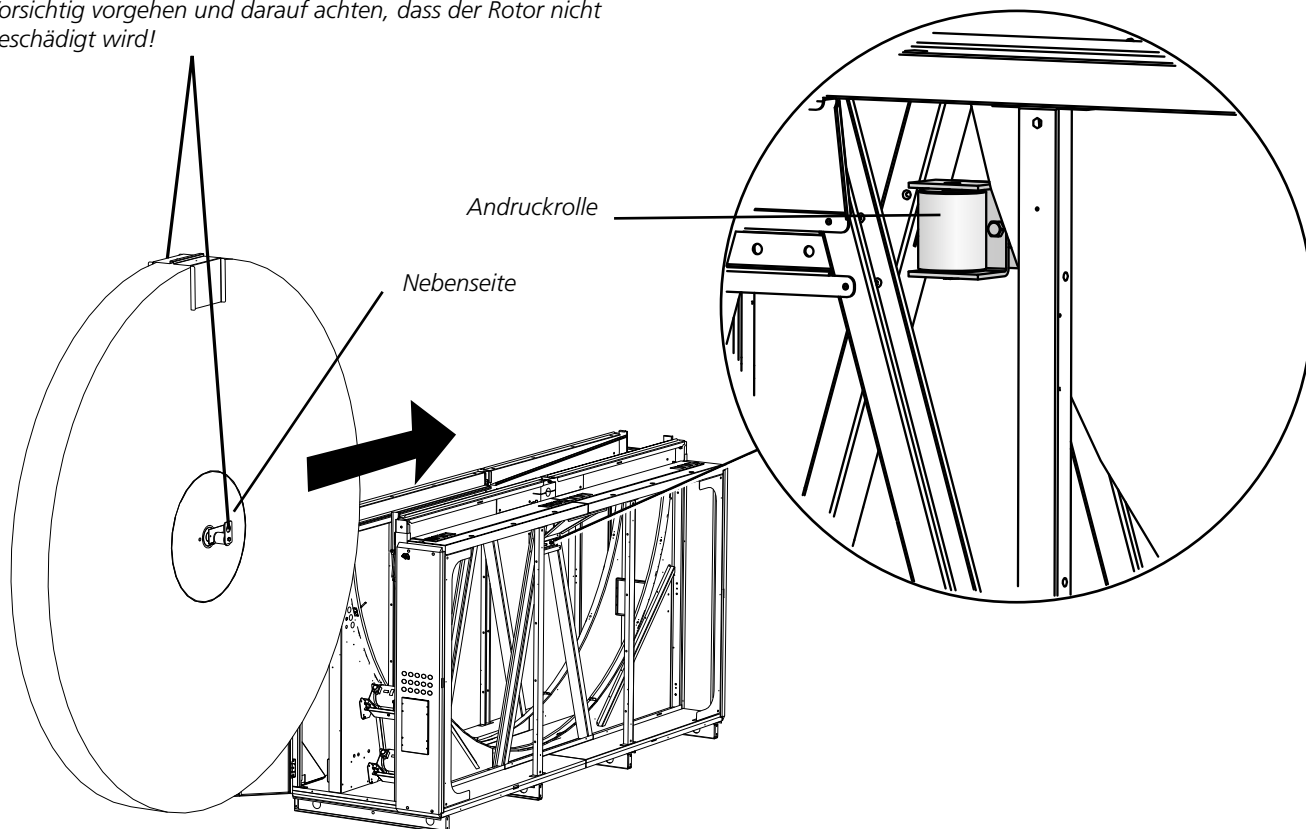
Achsenbefestigung



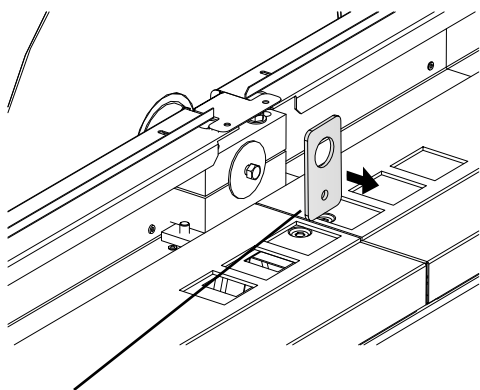
Der Rotor wird von der Seite in das Gehäuseunterteil gehoben (siehe Abschnitt 1.6).

HINWEIS! WICHTIG! Die glatte Nabenseite (ohne Loch) muss zur Andruckrolle zeigen!

Vorsichtig vorgehen und darauf achten, dass der Rotor nicht beschädigt wird!



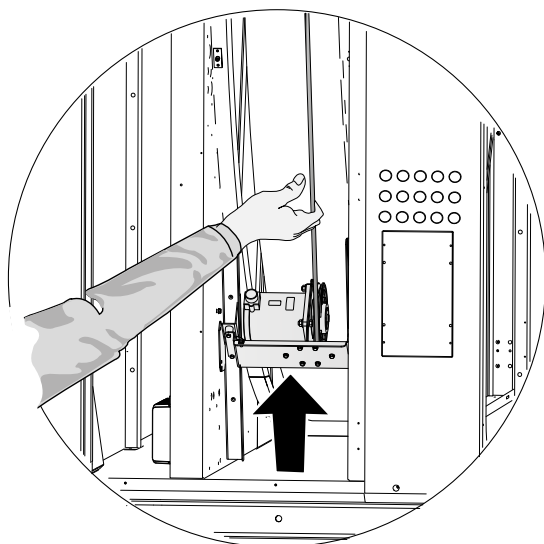
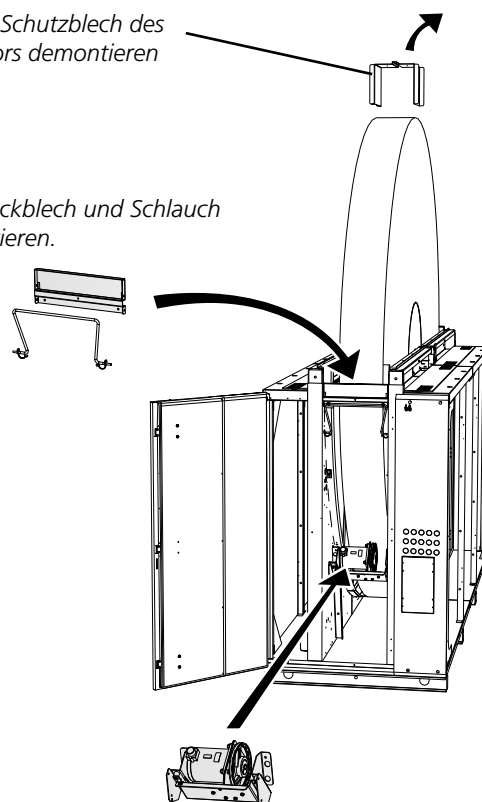
Die obere Achsenbefestigung und das Dichtungsblech montieren (zweimal)



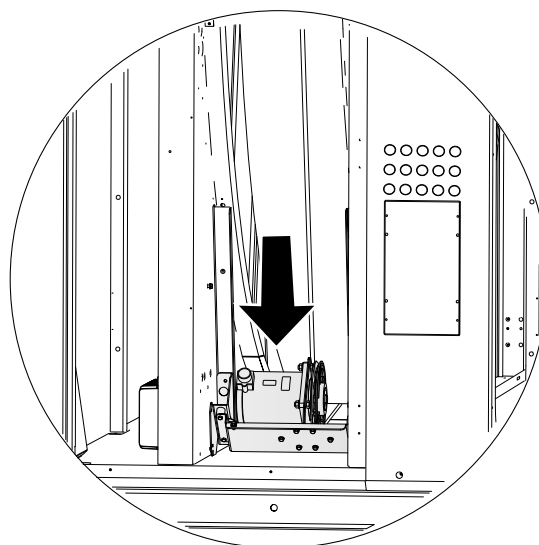
Die Hubösen demontieren. Schrauben und Scheiben werden wieder am Achsenende montiert (zweimal).

Das Schutzblech des Rotors demontieren

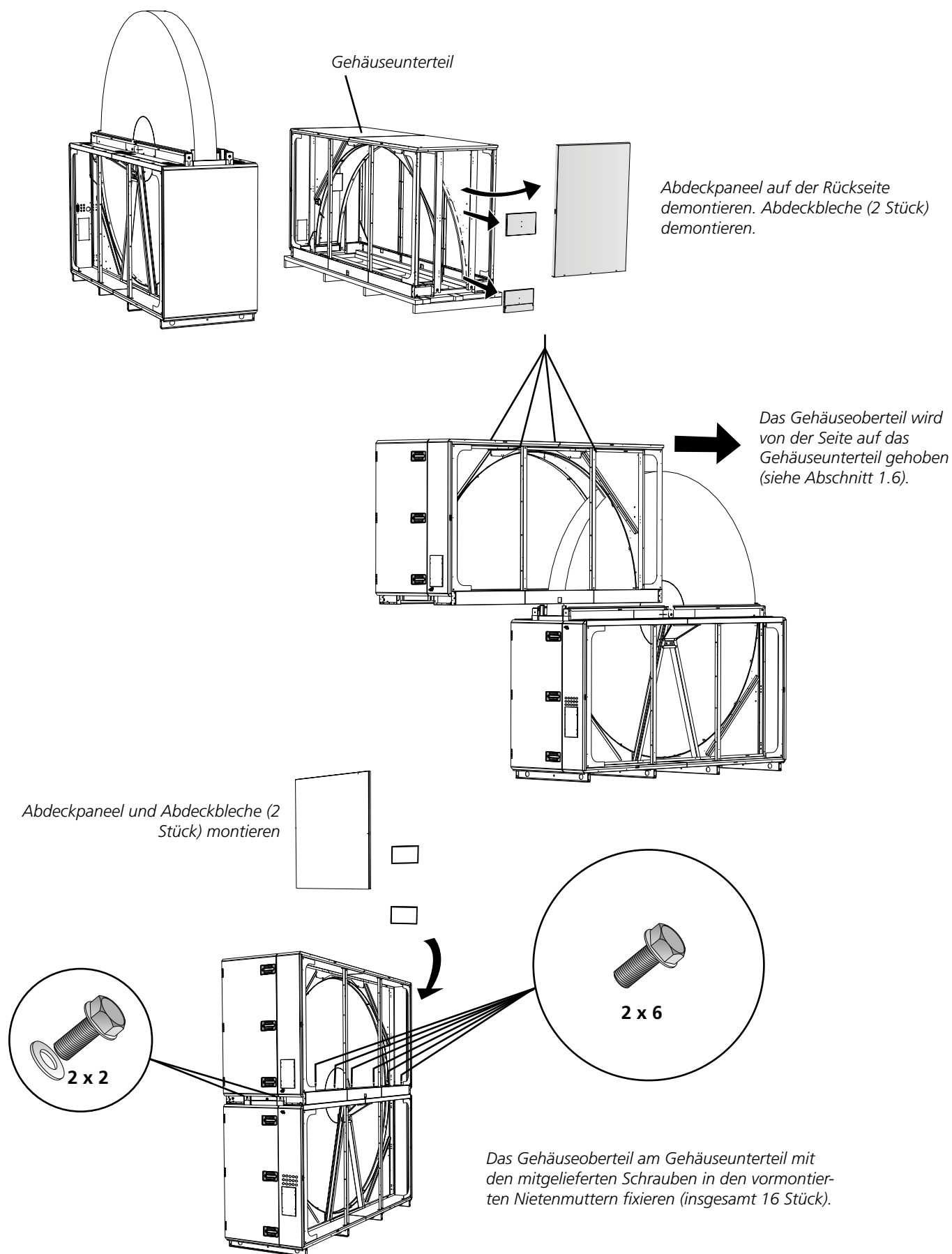
Abdeckblech und Schlauch montieren.



Motor und Halterung in die auf der Abbildung gezeigte Position bringen und vorübergehend mit zwei Schrauben fixieren. Den Antriebsriemen des Rotors über die Riemenscheibe des Motors legen.



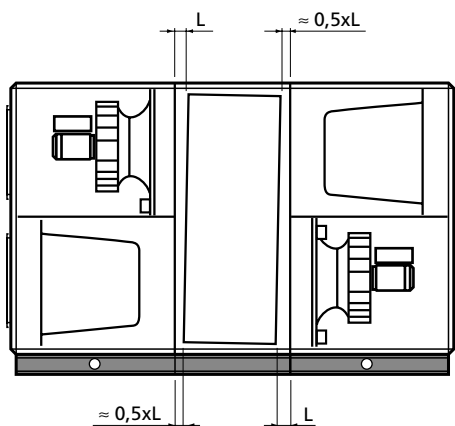
Die beiden Schrauben, die Motor und Halterung fixieren, lösen. Motor und Halterung in die auf der Abbildung gezeigte Position bringen. Motor und Halterung festschrauben (6 Schrauben).



Siehe auch 1.7.3, gilt für beide Alternativen 1 und Alternative 2

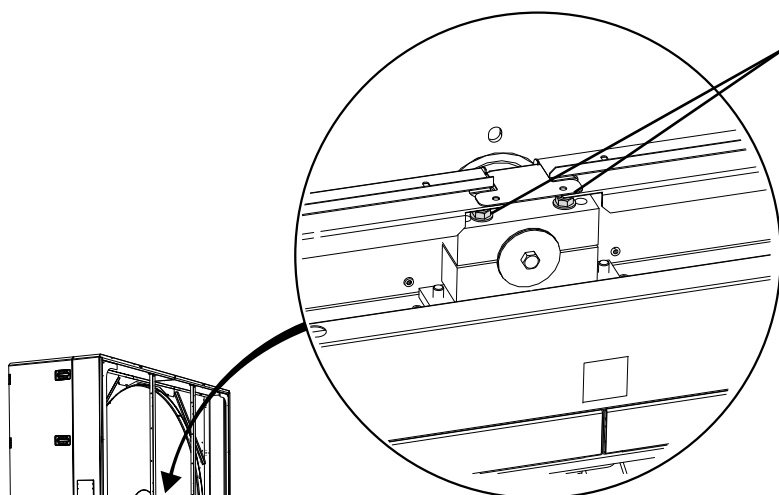
1.7.3 Gemeinsam für Alternative 1 und Alternative 2

1.7.3.1 Justierung der Neigung des Rotors

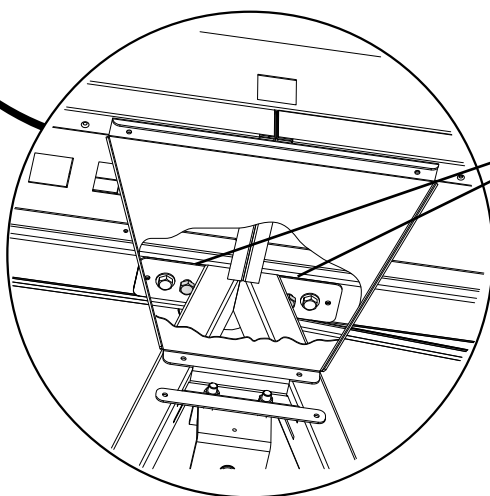


Die Abbildung zeigt eine geeignete Einstellung der Rotorneigung bei Ventilatorposition 1. Die Neigung muss immer zum Filter erfolgen, bei der Ventilatorposition 2 ist die Neigung in der anderen Richtung.

Bei hohen Luftvolumenströmen mit entsprechend hohem Druck kann eine stärkere Neigung des Rotors erforderlich sein.



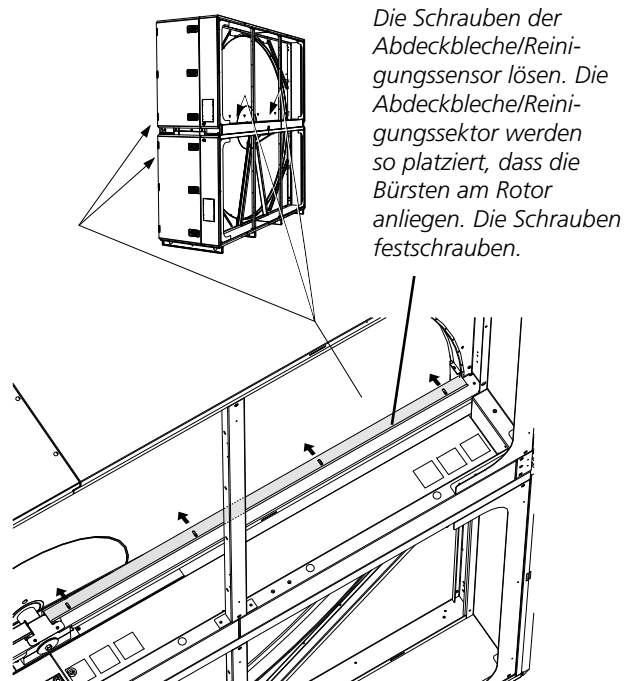
Die Sicherungsschrauben etwas lösen. Die Achsenbefestigung wird nicht demontiert.



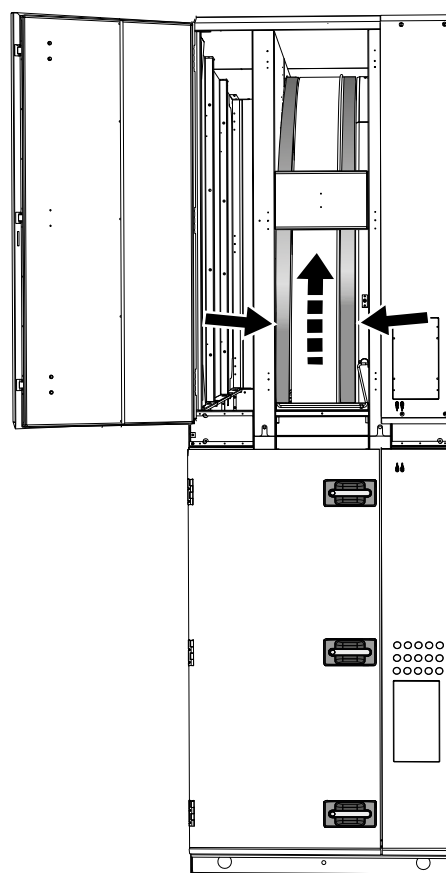
Die Neigung des Rotor mit den Einstellschrauben justieren. Die Einstellschrauben gleich stark anziehen.

Wenn die Neigung justiert ist, werden die Sicherungsschrauben angezogen.

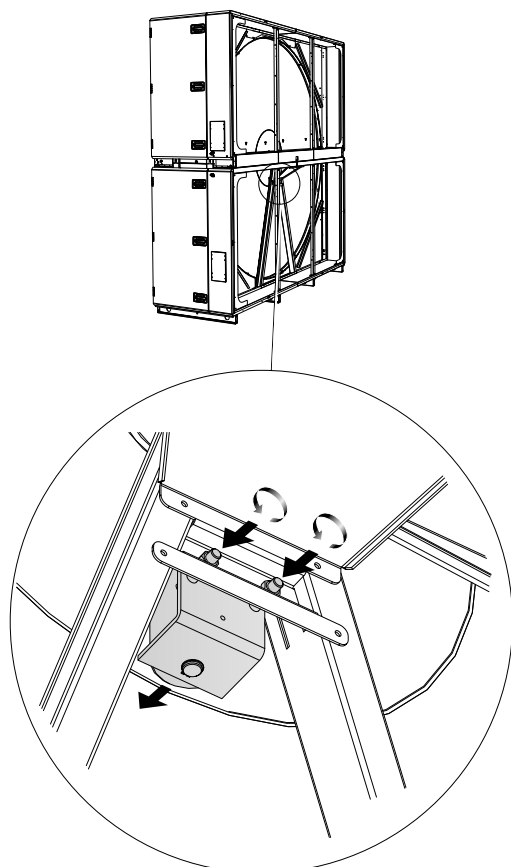
1.7.3.2 Dichtungsbleche/Reinigungssektor



1.7.3.4 Gewebedichtung



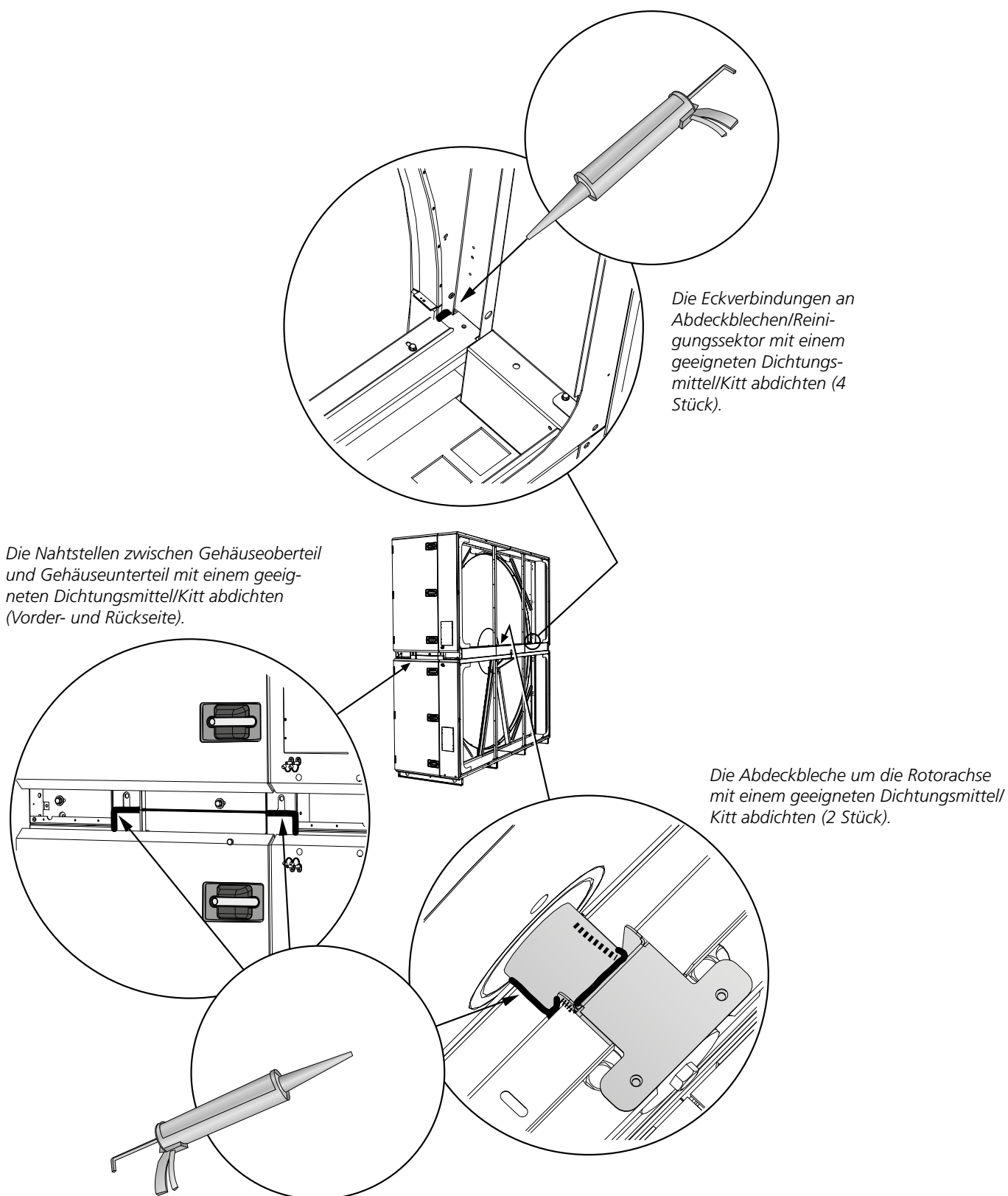
1.7.3.3 Andruckrolle



Die Gewebedichtung (blau) des Rotors auf beiden Seiten des Rotors über die Zargenkante ziehen.

Die Andruckrolle wird an die Nabe des Rotors gespannt, bis sich die Andruckrolle nicht mehr von Hand drehen lässt.

1.7.3.5 Abdichten

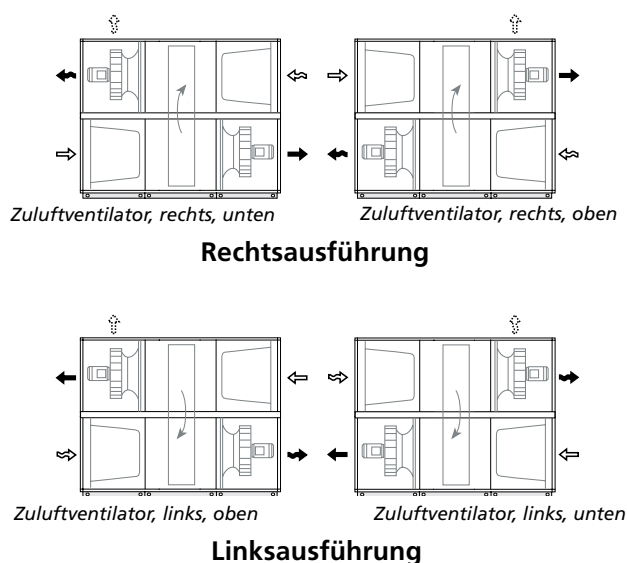


1.8 Ausführung und Platzierung der Ventilatoren

1.8.1 SILVER C RX

SILVER C RX 120 wird in Rechts- oder Linksausführung geliefert. Die Position der Funktionsteile kann vertikal gespiegelt werden (bei der Bestellung), siehe Skizze unten.

Für Lieferausführung und Installation des aktuellen Gerätes bitte den Aufkleber am Unterteil des Wärmetauschers beachten.



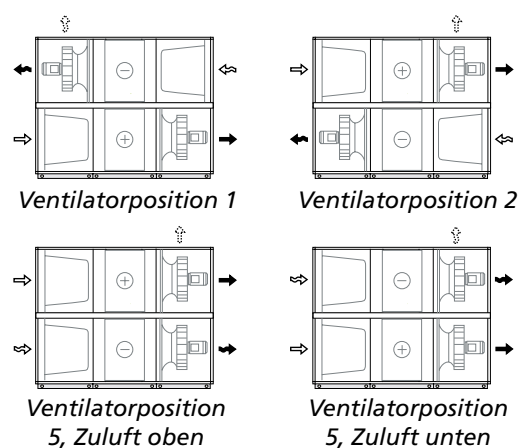
1.8.2 SILVER C CX

SILVER C CX 120 wird in Rechts- oder Linksausführung sowie mit Ventilatoranordnung 1, 2, 4 oder 5 geliefert, siehe folgende Abbildungen.

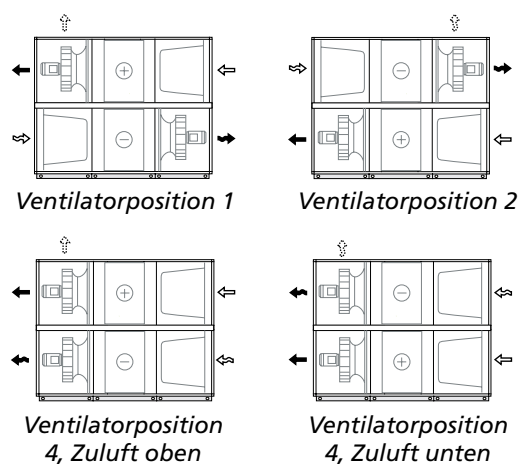
Für Lieferausführung und Installation des aktuellen Gerätes bitte den Aufkleber am Unterteil des Wärmetauschers beachten.

HINWEIS! Zuluftventilator ist mit 1 gekennzeichnet, Abluftventilator mit 2. Die Kennzeichnungsaufkleber befinden sich im inneren der Ventilatorteile.

HINWEIS! Gilt für Abluft in der unteren Ebene: Das Gerät muss mindestens 50 mm über den Bodenbalken erhöht platziert werden, damit genügend Platz für den Siphon bleibt.



Rechtsausführung



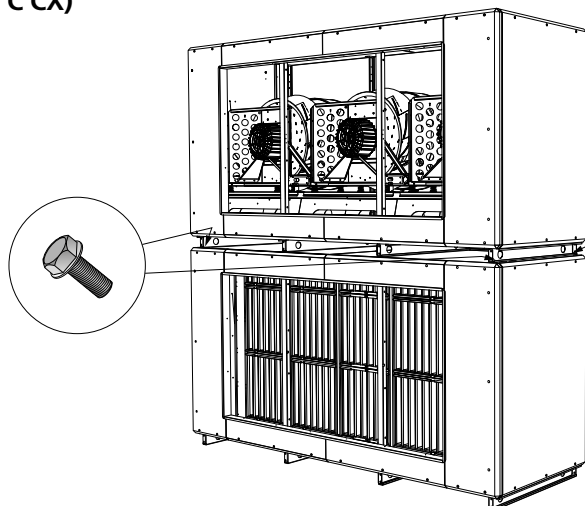
Linksausführung



1.9 Andocken von Gerätesektionen

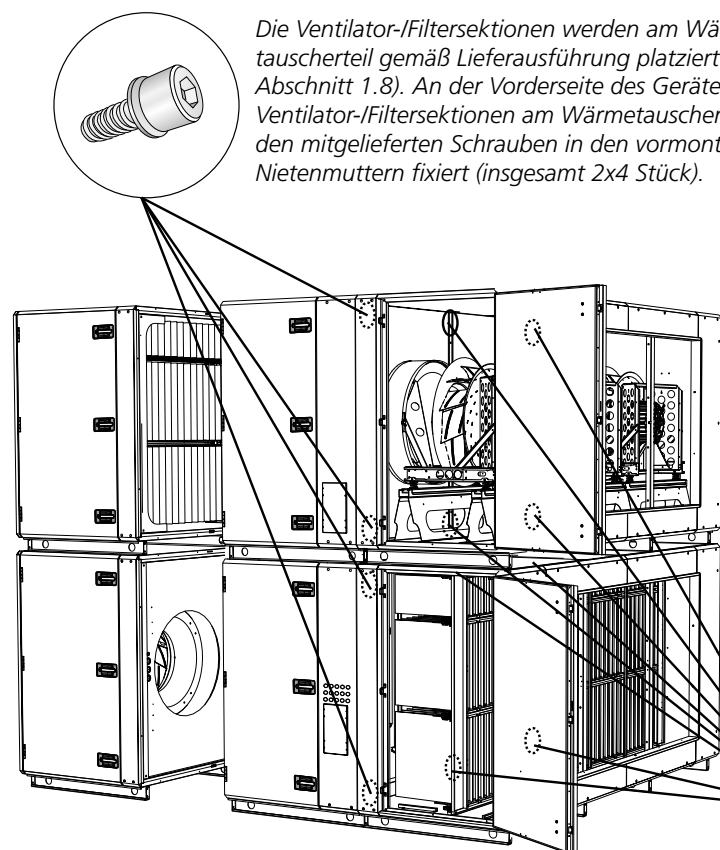
Die Abbildungen in Abschnitt 1.10 zeigen ein Gerät SILVER C RX mit Ventilatorplatzierung 2. Das Prinzip ist jedoch für die übrigen Geräte gleich.

1.9.1 Ventilator-/Filter-/Registerwärmetauschersektionen (Registerwärmetauschersektionen nur SILVER C CX)



Die Ventilator-, Filter und eventuelle Registerwärmetauschersektionen werden gemäß Lieferausführung übereinander platziert (siehe Abschnitt 1.8). Das Gehäuseoberteil wird am Gehäuseunterteil mit den mitgelieferten Schrauben in den vormontierten Nietmuttern fixiert (insgesamt 4 Stück).

1.9.2 Fixierung, Vorderseite/Mitte des Geräts



Die Ventilator-/Filtersektionen werden am Wärmetauscher gemäß Lieferausführung platziert (siehe Abschnitt 1.8). An der Vorderseite des Geräts werden Ventilator-/Filtersektionen am Wärmetauscher mit den mitgelieferten Schrauben in den vormontierten Nietmuttern fixiert (insgesamt 2x4 Stück).

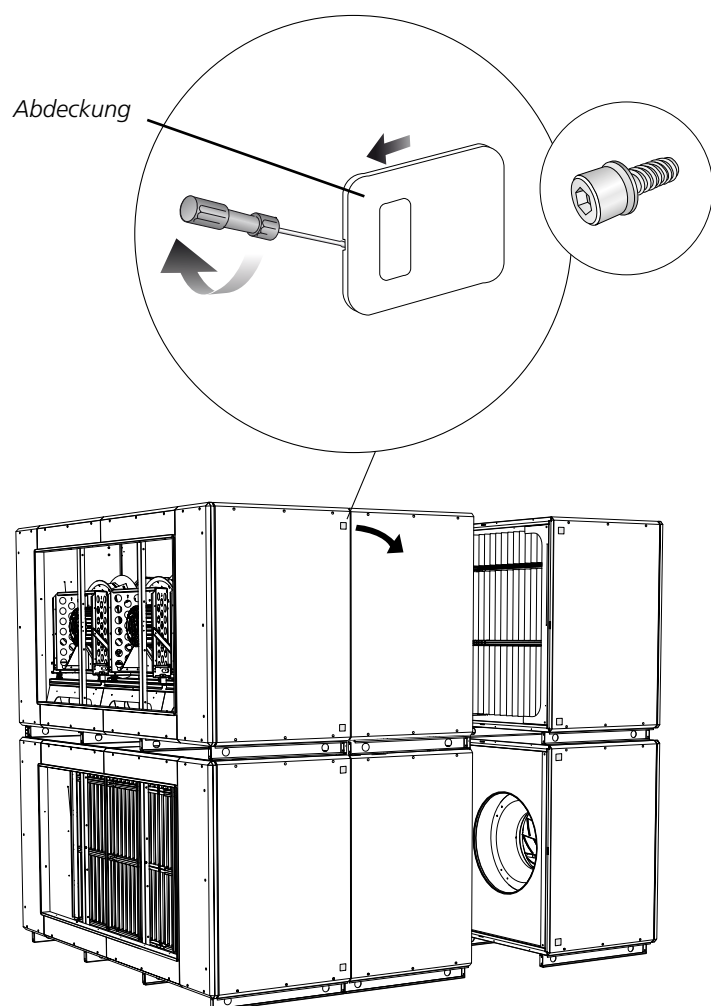
In der Mitte des Geräts werden Ventilator-/Filtersektionen am Wärmetauscher in vormontierten Nietmuttern (insgesamt 2x8 Stück) mit den mitgelieferten Schrauben fixiert. Die inneren Befestigungspunkte sind in der Skizze angegeben.

Um an die Befestigungspunkte im Ventilorteil zu gelangen, ist es notwendig, die Stützen und Ventilatoreinsätze zu lösen und nach außen zur Revisionstür zu schieben. Die Schrauben können dann durch die Öffnung des Kanalanschlusses festgezogen werden.

ACHTUNG! Die Ventilatoreinsätze müssen nicht vollständig entfernt werden!

1.9.3 Fixierung, Rückseite des Geräts

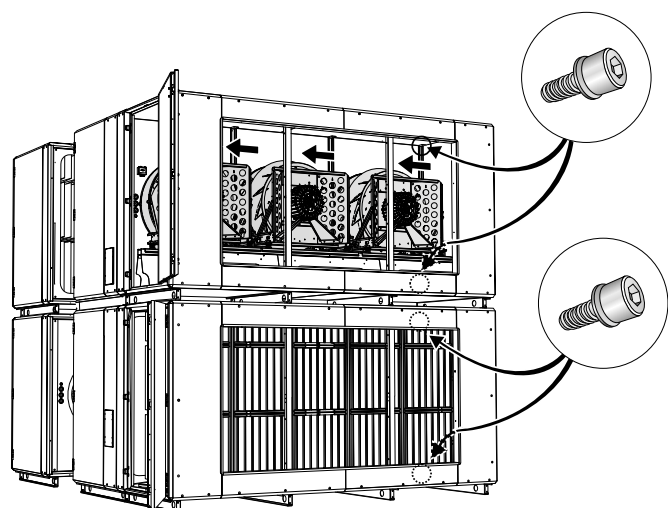
Die Fixierung an der Rückseite des Geräts kann innen oder außen erfolgen. Äußere Fixierung (Alternative 1) eignet sich, wenn hinter dem Gerät ausreichend Platz vorhanden ist, diese Alternative ist einfacher. Wenn nicht ausreichend Platz vorhanden ist, muss man die innere Fixierung (Alternative 2) wählen.



Alternative 1

Äußere Fixierung.

Die Abdeckung und Isolierung vor der Abdeckung an der Rückseite des Geräts demontieren. Ventilator-/Filtersektionen werden am Wärmetauscherteil mit den mitgelieferten Schrauben in den vormontierten Nietmuttern fixiert (insgesamt 2x4 Stück). Abdeckung und Isolierung werden wieder montiert.



Alternative 2

Montage innen.

Ventilator-/Filtersektionen werden am Wärmetauscherteil mit den mitgelieferten Schrauben in den vormontierten Nietmuttern fixiert (insgesamt 2x4 Stück). Die inneren Befestigungspunkte sind in der Abbildung angegeben.

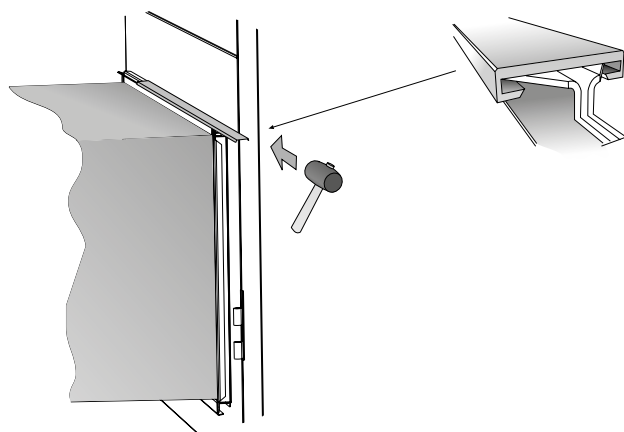
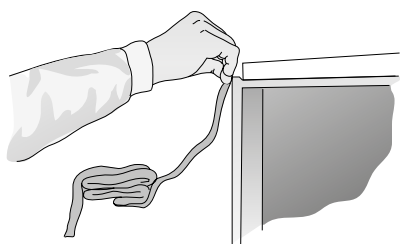
Um an die Befestigungspunkte im Ventilator-/Filterteil zu gelangen, ist es notwendig, die Stützen und Ventilatoreinsätze zu lösen und nach außen zur Inspektionstür zu schieben. Die Schrauben können dann durch die Öffnung des Kanalanschlusses festgezogen werden.

HINWEIS! Die Ventilatoreinsätze müssen nicht vollständig entfernt werden!

1.10 Kanalanschlüsse

Die Anschlussrahmen des Gerätes sind rechteckig und werden mit Führungsschienen an die Kanäle angeschlossen.

Die Kanäle sind gemäß den geltenden Bestimmungen und Branchennormen zu isolieren.



1.11 Elektrischer Anschluss

Der Anschluss muss durch einen zugelassenen Elektriker gemäß der geltenden Vorschriften erfolgen.

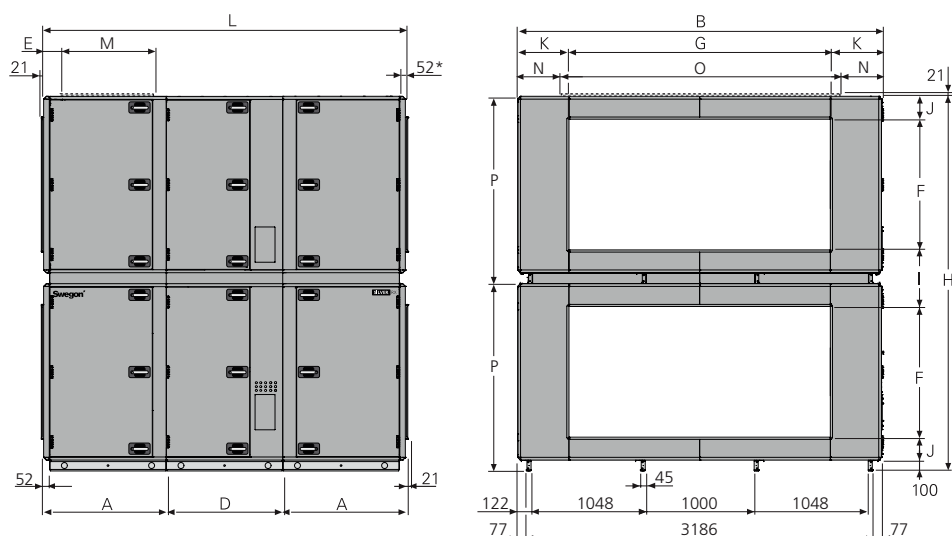
Siehe die besonderen Anweisungen für den elektrischen Anschluss von Ventilatormotoren, Wärmetauschersteuerung, Stellantrieb etc.

1.12 Montage der Rohrverbindungseinheit (nur SILVER C CX)

Hinweise zur Montage der Rohrverbindungseinheit finden Sie in der separaten Anleitung für TBXZ-42.

2. Maßangaben

2.1 SILVER C RX 100/120



* Bei Kanalzubehör im isolierten Gehäuse wird das Gerät ohne Anschlussstirnseite geliefert. Das Gerät ist ebenfalls mit einem Full-face-Anschluss (Zubehör) lieferbar.

Größe	A	B	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Gewicht, kg
100	1122	3340	1070	187	1200	2400	3440	520	210	470	3314	800	420	2500	1720	3333-3761
120	1122	3340	1070	187	1200	2400	3440	520	210	470	3314	800	420	2500	1720	3533-3979

Einzelgewichte

Filterteil

SILVER C 100/120: 402-540 kg/St.

Ventilatorteil

SILVER C 100: 644-720 kg/St.

SILVER C 120: 744-829 kg/St.

Wärmetauscherteil, montiert

SILVER C 100/120: 1241 kg.

Wärmetauscherteil,

Lieferung in zwei Gehäuseteilen + Rotor

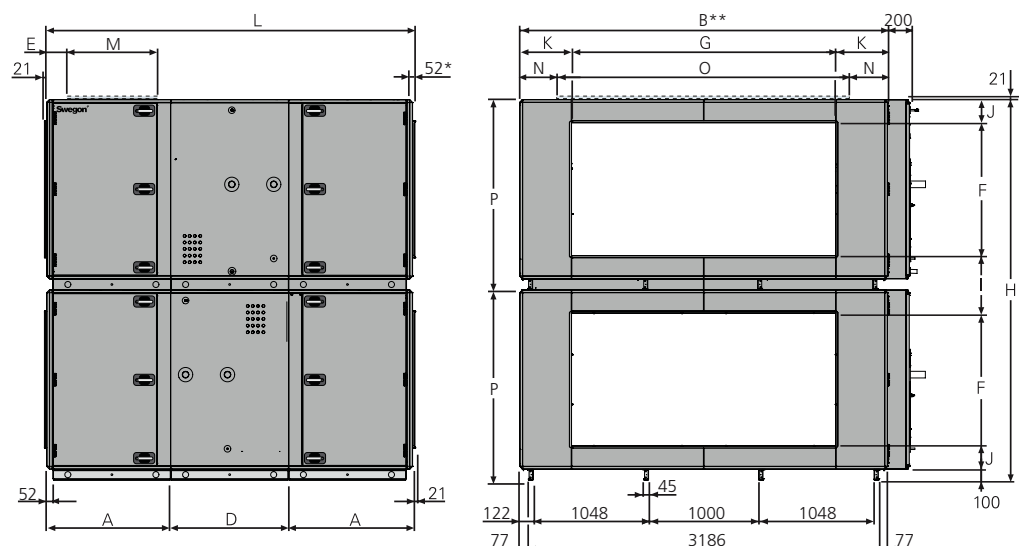
Gehäuseunterteil = 513 kg

Gehäuseoberteil = 300 kg

Rotor = 428 kg

Transportverpackung = 190 kg

2.2 SILVER C CX 100/120



* Bei Kanalzubehör im isolierten Gehäuse wird das Gerät ohne Anschlussstirnseite geliefert. Das Gerät ist ebenfalls mit einem Full-face-Anschluss (Zubehör) lieferbar.

** Gehäusebreite der Mittelsektion = $B + 200 \text{ mm}$.

Größe	A	B	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Gewicht, kg
100	1122	3340	1070	187	1200	2400	3440	520	210	470	3314	800	420	2500	1720	4294-4772
120	1122	3340	1070	187	1200	2400	3440	520	210	470	3314	800	420	2500	1720	4494-4990

Einzelgewichte

Filterteil

SILVER C 100/120: 402-540 kg/St.

Ventilatorteil

SILVER C 100: 644-720 kg/St.

SILVER C 120: 744-829 kg/St.

Wärmetauscherteil

SILVER C 100/120: 1101-1126 kg/St.