

Instructions d'installation de la gamme de produits

ESENSA PX TOP/RX TOP



Suivez les dernières modifications de ce document sur notre site
internet : www.swegon.com

Swegon 

Table des matières

Symbols and abréviations	3
1. Généralités	4
1.1 Informations générales	4
1.2 Transport sur le site	4
1.3 Emplacement	4
1.4 Levage.....	4
2. Présentation des produits	5
2.1 Informations générales	5
2.2 Zone de maintenance.....	6
2.3 Composants	7
2.4 Détails des composants	8
3. Installation générale	9
3.1 Raccordement des gaines	9
3.2 Bac à condensats (ESENSA PX TOP)	10
3.3 Sonde de température T5.....	11
4. Alimentation électrique et mise en route.....	12
5. Interrupteur principal.....	12
6. Manuels d'utilisation et de mise en service..	12
7. Manuels d'installation accessoire et option.	13
8. Carte mère.....	14

Symboles et abréviations

	RX	BATTERIE DE REFROIDISSEMENT		
	PF	FILTRE PLISSÉ		
	PX	ÉCHANGEUR DE CHALEUR À PLAQUES		
	BW	VENTILATEUR À PALES INCURVÉES VERS L'ARRIÈRE		
		ATTENTION !		Le branchement doit être effectué par un électricien agréé. Attention! Risque d'électrocution.
		AIR EXTÉRIEUR (1)		AIR REJETÉ (3)
		AIR EXTRAIT (2)		AIR SOUFLÉ (4)

1. Généralités

1.1 Informations générales

Il incombe au personnel de lire les consignes avant de travailler sur l'unité. Les dégâts à l'équipement ou l'un de ses composants consécutifs à une erreur de manipulation ne sont pas couverts par la garantie.

Les branchements électriques doivent être confiés à un électricien agréé. Avant toute intervention sur le circuit électrique de l'appareil, s'assurer que son alimentation secteur est débranchée.

Vérifier l'état de l'appareil à la livraison. La centrale de traitement d'air est livrée emballée. Veiller à la déballer délicatement (les outils tranchants peuvent endommager les surfaces). Les surfaces sont protégées par un film transparent à retirer délicatement.

Si l'unité n'est pas installée immédiatement, elle doit être stockée dans un lieu propre et sec. En cas de stockage à l'extérieur, veiller à mettre l'unité correctement à l'abri des intempéries.

Les raccords/extrémités des gaines doivent être bouchés lors du stockage et lors de l'installation pour éviter que de la poussière et des saletés ne pénètrent dans l'appareil.

L'identification du produit se trouve sur l'étiquette argentée apposée dans le bas de la façade de l'unité. Les mentions figurant sur cette étiquette seront utiles lors des contacts avec le fournisseur.

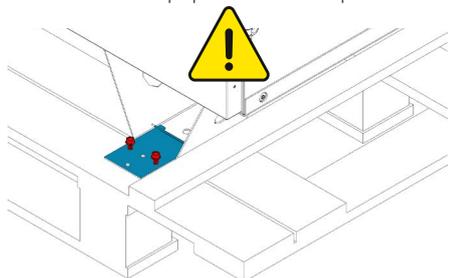
Les accessoires en option ne sont pas montés en usine et doivent être commandés à l'avance (par exemple les batteries internes et externes, registres motorisés, kits de dégivrage et manchettes souples). Ils sont livrés séparément. La responsabilité de leur montage et de leur connexion incombe donc à l'installateur.

Des composants standards peuvent être emballés individuellement et placés à l'intérieur de l'unité pour simplifier le transport.

1.2 Transport sur le site

Le cas échéant, avant de retirer la palette, déterminer s'il convient d'utiliser un élévateur à fourches ou un transpalette pour acheminer l'unité jusqu'à l'endroit où elle sera installée.

ATTENTION ! Les pieds de l'unité sont fixés à la palette par des éléments métalliques. Les fixations doivent être dévissées pour pouvoir retirer l'équipement de la palette.



1.3 Emplacement

La centrale de traitement d'air doit être installée à l'intérieur du bâtiment (certains modèles spécifiques sont conçus pour être aussi placés à l'extérieur) et montée horizontalement sur une surface plane et suffisamment stable (parfaitement de niveau), et la structure doit pouvoir supporter le poids de l'unité. À défaut, il pourrait y avoir des problèmes au niveau du bac à condensats.

1.4 Levage

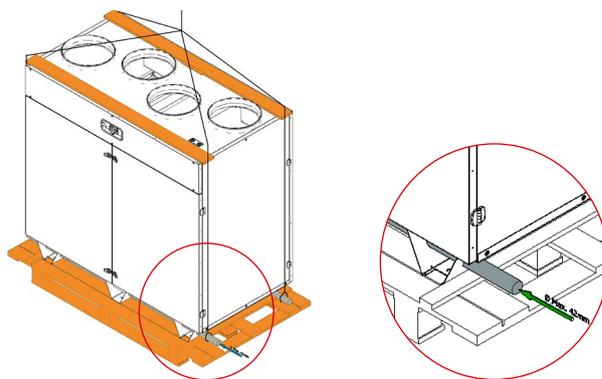
L'unité ESENSA est dotée de pieds perforés pour simplifier la manutention.

ATTENTION ! Les pieds de l'unité sont fixés à la palette par des éléments métalliques. Les fixations doivent être dévissées pour pouvoir retirer l'équipement de la palette.

Pour soulever l'équipement, il convient d'utiliser des sangles de levage adaptées (non fournies) :

1- Introduire 2 barres de levage (non fournies) dans les perforations des pieds de l'unité. **Diamètre maximum de 42 mm.** S'assurer que les barres sont suffisamment résistantes.

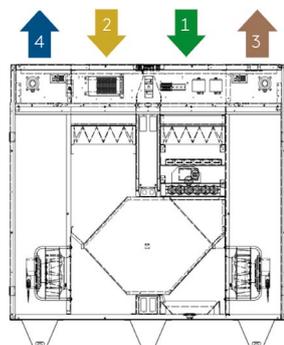
2- Les sangles, une fois sous tension, peuvent exercer une pression sur les bords de l'unité et entraîner un risque de déformation. C'est pourquoi nous recommandons l'utilisation de chevrons (de bois) placés au-dessus de l'unité pour réduire la pression entre les sangles.



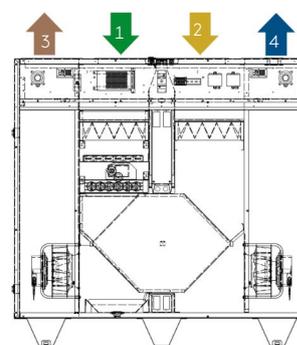
2. Présentation des produits

2.1 Informations générales

ESENSA PX TOP



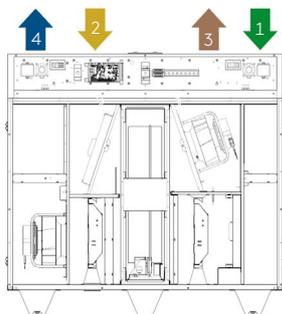
Version gauche



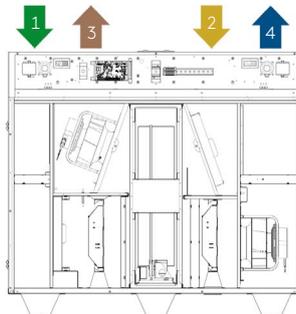
Version droite

1. Air extérieur 2. Air extrait 3. Air rejeté 4. Air soufflé

Unité		Poids [kg]	Raccordements aérauliques [mm]	Hauteur du socle [mm]	Largeur [mm]	Profondeur [mm]
ESENSA PX TOP	05	245	Ø 315	1.500	1.400	760
	09	320	Ø 355	1.550	1.640	885
	12	340	600 x 300	1.550	1.640	1.105
	13	395	800 x 300	1.550	1.640	1.330

ESENSA RX TOP


Version gauche

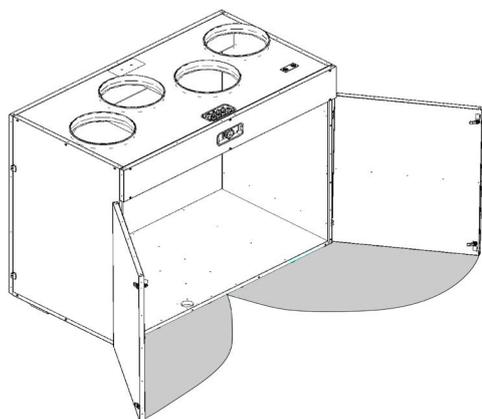


Version droite

1. Air extérieur 2. Air extrait 3. Air rejeté 4. Air soufflé

Unité		Poids [kg]	Raccordements aérauliques [mm]	Hauteur du socle [mm]	Largeur [mm]	Profondeur [mm]
ESENSA RX TOP	04	190	Ø 250	1.290	1.285	725
	05	225	Ø 315	1.290	1.585	725
	12	320	500 x 300	1.490	1.685	925
	16	365	700 x 300	1.590	1.685	1.145

2.2 Zone de maintenance



Unité		Face avant (sans batterie) [mm]	Face avant (avec batterie) [mm]
ESENSA PX TOP	05	700	700
	09	820	820
	12	820	1040
	13	820	1260
ESENSA RX TOP	04	620	630
	05	770	770
	12	820	1040
	16	820	1260

Il est également recommandé de conserver un dégagement de 600 mm de chaque côté de l'unité.

2.3 Composants

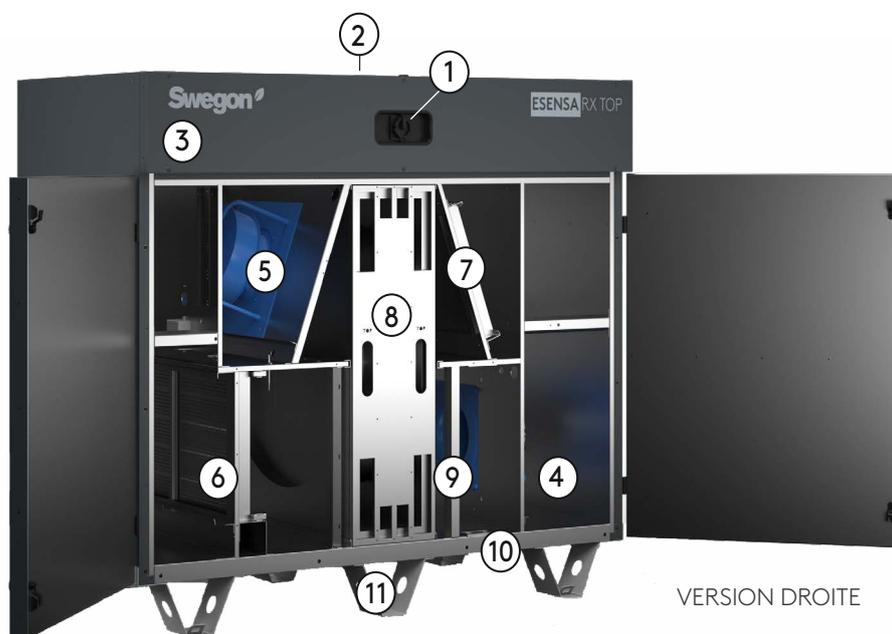
ESENSA PX TOP



1. Interrupteur principal
2. Entrée câble électrique
- ⚠ 3. Coffret électrique intégré
4. Ventilateur d'air soufflé
5. Ventilateur d'air extrait
6. Filtre d'air soufflé (mini-plies)
7. Filtre d'air extrait (mini-plies)
8. Échangeur de chaleur à plaques hautes performances
- ⚠ 9. Préchauffage intégré | électrique (option)
10. By-pass
- ⚠ 11. Post-chauffage intégré électrique/eau (option)
12. Bac à condensats
13. Raccordement hydraulique pour post-chauffage (option)
14. Cadre de socle

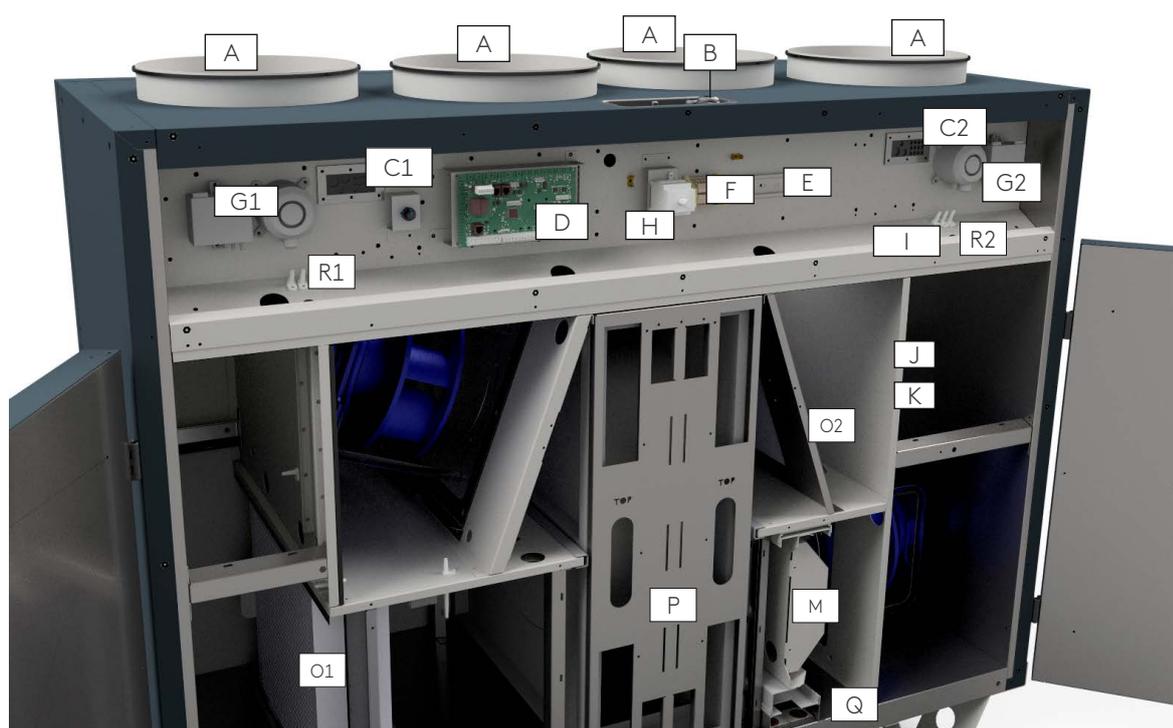
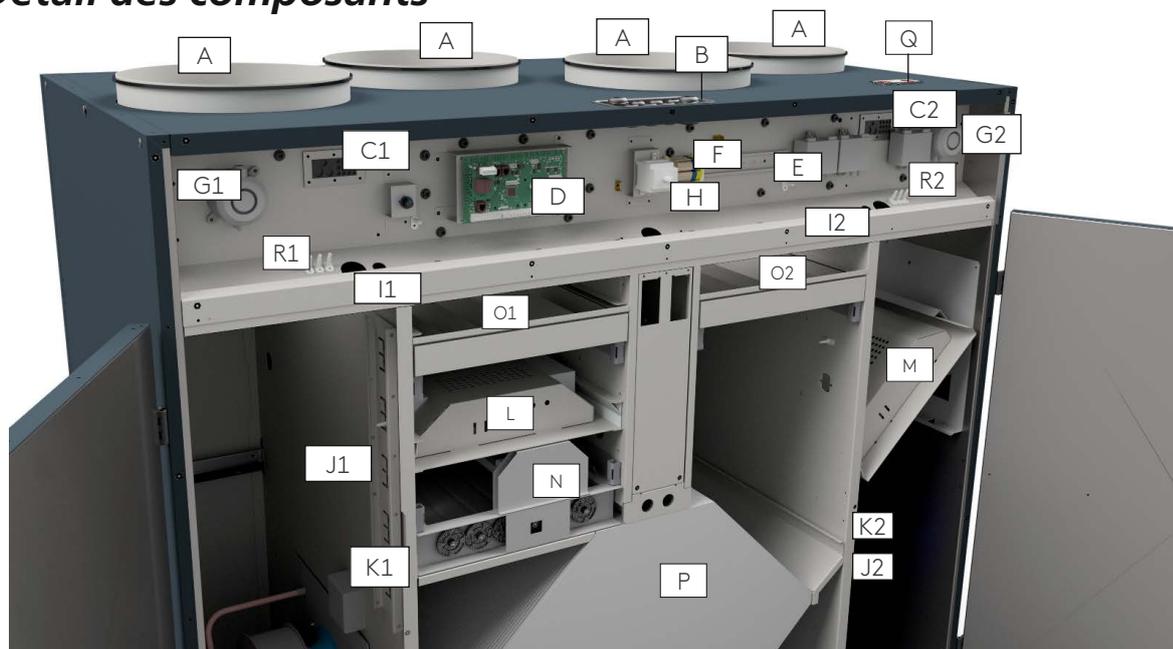
ESENSA RX TOP

1. Interrupteur principal
2. Entrée câble électrique
- ⚠ 3. Coffret électrique intégré
4. Ventilateur d'air soufflé
5. Ventilateur d'air extrait
6. Filtre d'air soufflé (mini-plies)
7. Filtre d'air extrait (mini-plies)
8. Échangeur de chaleur à plaques hautes performances
- ⚠ 9. Préchauffage intégré | électrique (option)
10. Raccordement hydraulique pour post-chauffage (option)
11. Cadre de socle



VERSION DROITE

2.4 Détail des composants



A. Raccord (circulaire ou rectangulaire) pour gaines
 B. Presse-étoupe
 C1/C2. Passe-câble (câble de commande)
 D. Carte mère
 E. Rail DIN (espace libre pour d'autres composants)
 F. Bornier électrique + connecteur pour câble de terre
 G1/G2. Pressostat
 H. Alimentation électrique/interrupteur
 I1/I2. Passe-câble (câble d'alimentation)

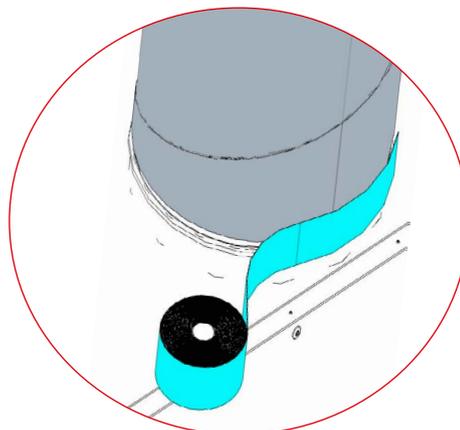
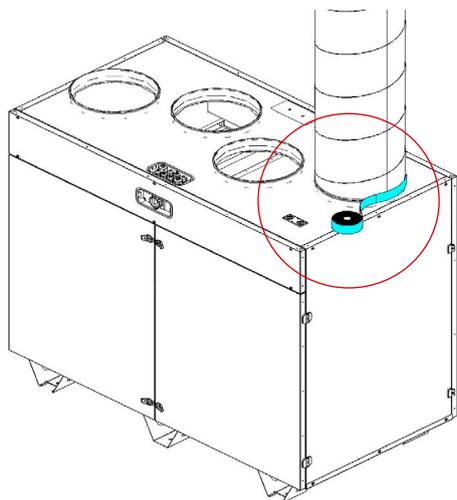
J1/J2. Rail de fixation (câble de commande)
 K1/K2. Rail de fixation (câble d'alimentation)
 L. Emplacement de la batterie de préchauffage (électrique)
 M. Emplacement de la batterie de post-chauffage (électrique/eau)
 N. By-pass
 O1/O2. Filtre mini-plis
 P. Échangeur de chaleur à plaques à contre-courant
 Q. Membrane de raccordement hydraulique
 R1/R2. Prises de pression

3. Installation générale

3.1 Raccordement des gaines

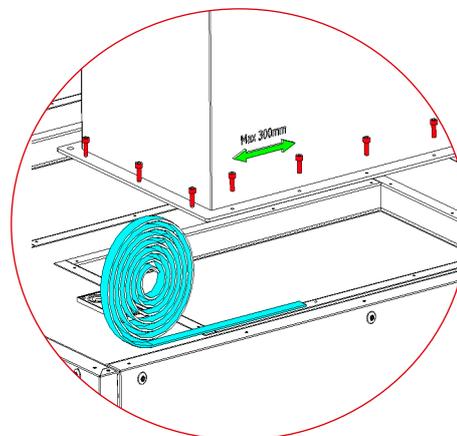
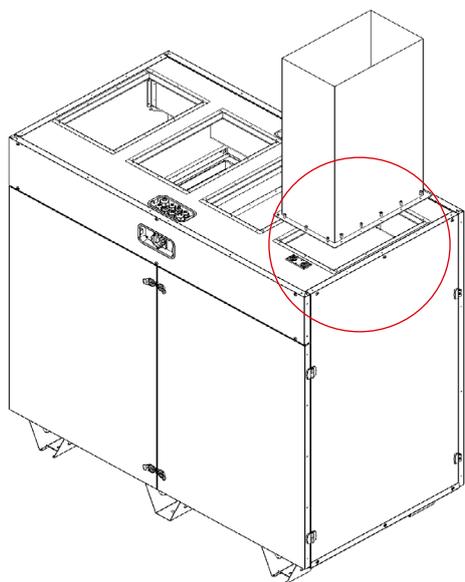
Isoler les gaines conformément aux normes et réglementations en vigueur.

RACCORD CIRCULAIRE :

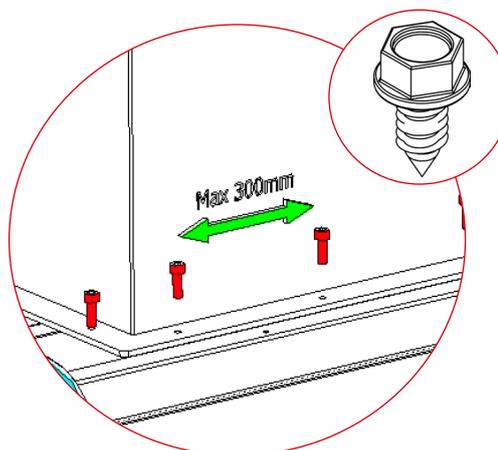


Les rubans adhésifs et les joints ne sont pas compris

RACCORD RECTANGULAIRE :



Joint non compris



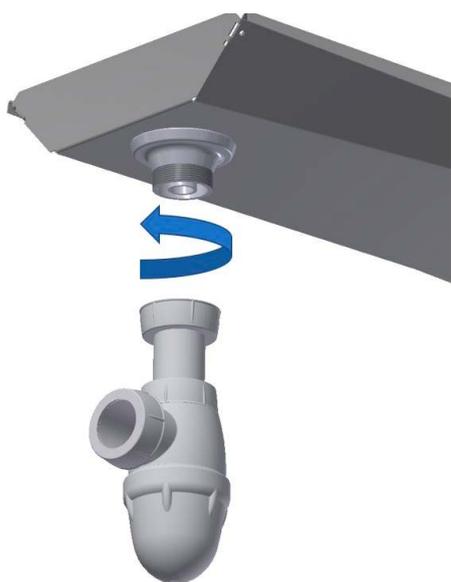
Les vis auto-forantes (non fournies) doivent être installées tous les 300mm maximum

3.2 Bac à condensats (ESENSA PX TOP)

Bac à condensats pour installation à l'intérieur.

Visser le tuyau du siphon sur le bac à condensats par le bas de l'unité de ventilation en s'assurant que le joint est en place.

Monter la centrale de traitement d'air horizontalement sur une surface plane et stable, capable d'en supporter le poids. À défaut, il pourrait y avoir des problèmes au niveau du bac à condensats.



3.3 Sonde de température T5

Remarque : Les accessoires standards se trouvent à l'intérieur de l'équipement fourni, avec les instructions correspondantes.

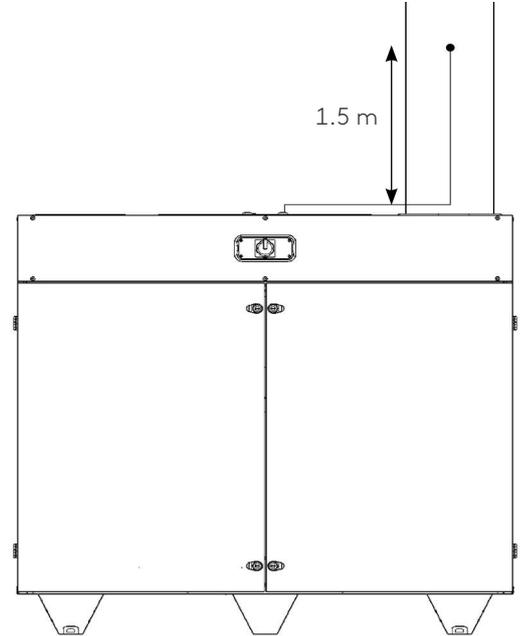
La sonde de température n'est pas montée en usine et doit obligatoirement être installée à l'intérieur de la gaine d'air soufflé.

Elle doit se trouver à un minimum de 1,5 mètre de la centrale de traitement d'air.

Lorsqu'une batterie froide est montée en gaine, la sonde de température doit être installée après le batterie (par rapport au sens du flux d'air). Il doit toujours être installé à 1,5 mètre de l'unité ou de la dernière batterie.

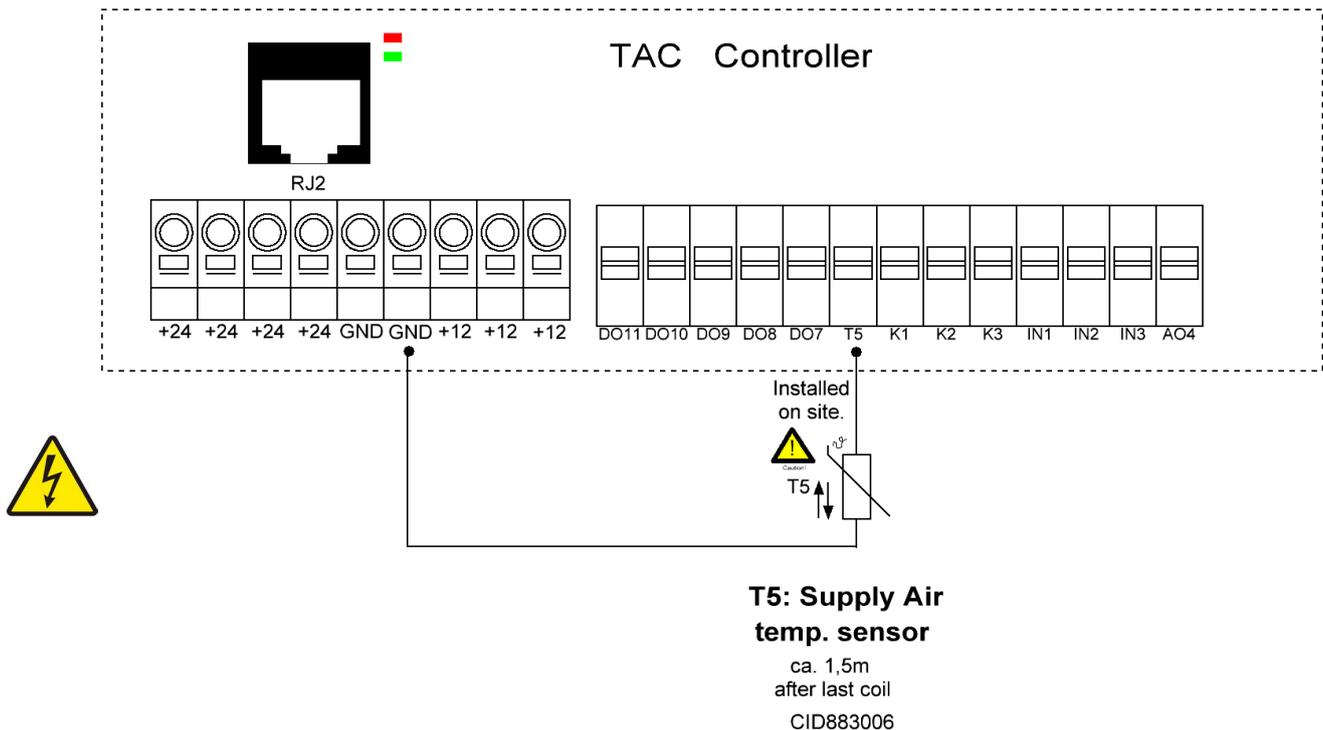


1. Mesurer et indiquer l'emplacement de la sonde.
2. Percer un trou de 11 mm de diamètre dans la gaine d'air soufflé.
3. En utilisant le kit de sonde : introduire la sonde dans l'étrier d'étanchéité.
4. Appliquer l'étrier sur la face extérieure de la gaine. La sonde doit être introduite dans la perforation.
5. Fixer l'étrier sur la gaine (2 vis non fournies)
6. Raccorder le connecteur rapide de la sonde sur la borne appropriée de la carte mère de la centrale de traitement d'air.



VERSION DROITE

Branchement électrique de la sonde

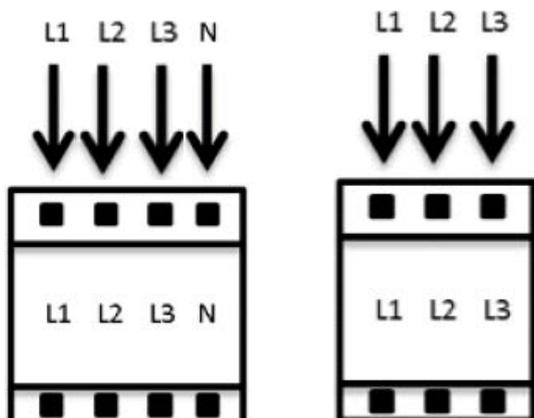
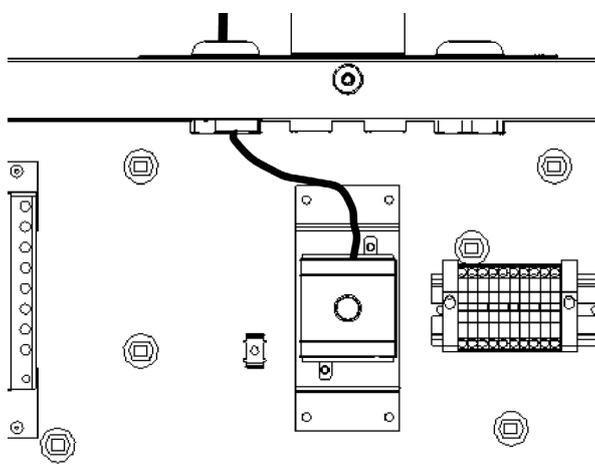
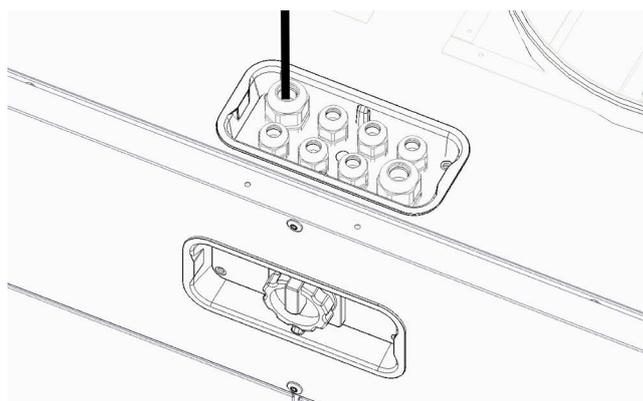


4. Alimentation électrique et mise en route de l'unité

Les unités ESENSA sont des équipements de type plug&play.

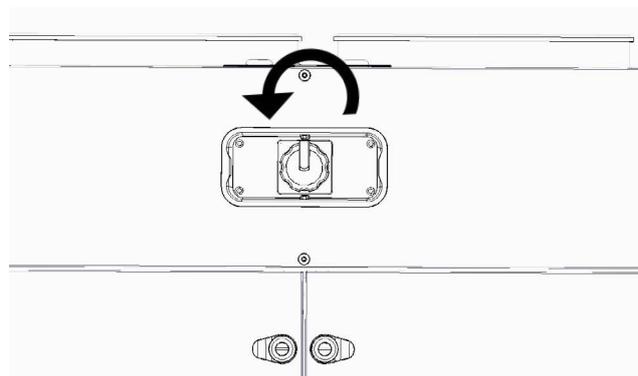
L'alimentation générale de l'unité se fait au départ du coffret électrique, au niveau de l'interrupteur principal.

Ouvrir le cabinet électrique, passer le câble dans le presse-étoupe et connecter les fils selon les schémas de câblages ci-dessous (monophasé et tri-phasé).



5. Interrupteur principal

Pour démarrer l'équipement, passer du mode ON à OFF au moyen de l'interrupteur rotatif.



6. Manuels d'utilisation et de mise en service

Description	Code QR	Lien
Manuel de mise en service		Cliquez ici
Manuel d'utilisation et de maintenance		Cliquez ici

7. Manuels d'installation des options et accessoires

	Lien	Description
	Cliquez ici	Préchauffage intégré (électrique)
	Cliquez ici	Préchauffage intégré (électrique)
	Cliquez ici	Post-chauffage intégré (eau)
	Cliquez ici	Registre circulaire
	Cliquez ici	Registre rectangulaire
	Cliquez ici	Kit dégivrage
	Cliquez ici	Manchette souple/adaptateur circulaire-rectangulaire
	Cliquez ici	BACnet gateway Modbus/ BACnet
	Cliquez ici	COM4 external switch 4 positions
	Cliquez ici	HMI TACtouch touchscreen TAC6
	Cliquez ici	Kit 5 Output relays

QR code	Lien	Description
	Cliquez ici	Kit Non-isolated external watercoil Control
	Cliquez ici	SAT I/O TAC6 Satellite Input/ Output
	Cliquez ici	SAT TAC KNX Communication Satellite
	Cliquez ici	SAT TAC MODBUS Communication Satellite Modbus RTU
	Cliquez ici	SAT WIFI/ETHERNET Communication Satellite Modbus (TCP/IP)
	Cliquez ici	Sonde murale
	Cliquez ici	Sonde de gaine
	Cliquez ici	Sonde d'humidité en gaine
	Cliquez ici	Pressostat
	Cliquez ici	Sonde pression MODBUS
	Cliquez ici	Sonde de température ambiante
	Cliquez ici	Sonde de pression 0-10V

AO1 = sortie 0-10 V pour post-chauffe hydraulique externe (option)	T1 = signal en provenance de la sonde de température extérieure (précâblée)	
DO1 = KWout = sortie PWM pour régulation électrique KWout (option)	T2 = signal en provenance de la sonde de température intérieure (précâblée)	
DO2 = KWin- PX : sortie PWM pour régulation électrique KWin (option) PWM - Vitesse échangeur rotatif (RX)	T3 = signal vers sonde de température extérieure (précâblée)	
	T5 = sonde de température air soufflé pour batterie IBA/ KWout (option)	
AO2 = 0-10 V échangeur rotatif (RX) (option)	T7 = sonde de température IBA/EBA pour sécurité antigel (option)	
AO3 = Sortie 0-10 V pour régulation de la puissance de refroidissement	T8 = Sonde antigel pour batterie froide	
AO4 = sortie 0-10 V pour post-chauffe hydraulique interne (option)	IN1 = ALARME INCENDIE – à connecter sur une borne d'alimentation +12 V ou +24 V.	
DO3 = BY-PASS OUVERT - PX (avec servomoteur rotatif) (précâblé)	IN2 = BOOST – à connecter sur une borne d'alimentation +12 V ou +24 V.	
DO4 = BY-PASS FERMÉ - PX (avec servomoteur rotatif) (précâblé)	IN3 = ACTIVATION BY-PASS – à connecter sur une borne d'alimentation +12 V ou +24 V.	
DO5 = REGISTRE 1 (avec ou sans ressort de rappel, I _{max} = 0,5 A DC) (option)	IN4 = Contact bac à condensats plein (uniquement LP – précâblée)	
DO6 = REGISTRE 2 (avec ou sans ressort de rappel, I _{max} 0,5 A DC) (option)		
DO7 = SORTIE CHAUFFAGE (collecteur ouvert ; V _{max} = 24 VDC ; I _{max} = 0,1 A)	K1 : MODE débit d'air	= m ³ /h K1
DO8 = SORTIE REFROIDISSEMENT (collecteur ouvert ; V _{max} =24 VDC ; I _{max} =0,1 A)	Régulation à la demande/pression	= MARCHE/ARRÊT
DO9 = SORTIE ALARME (collecteur ouvert ; V _{max} =24 VDC ; I _{max} =0,1 A)	MODE Couple	= %couple K1
DO10 = SORTIE AL dPA (collecteur ouvert ; V _{max} =24 VDC ; I _{max} =0,1 A)	K2 : Régulation du débit d'air	= m ³ /h K2
DO11 = SORTIE VENTILATEUR ACTIVÉ (collecteur ouvert ; V _{max} = 24 VDC ; I _{max} = 0,1 A)	Régulation à la demande/pression	= ENTRÉE 0-10 V
ADI1 = BY-PASS POS - PX RX FEEDBACK VITESSE - RX (précâblé)	Régulation du couple	= %couple K2
ADI2 = FILTRE AIR SOUFFLÉ dPa	K3 : Régulation du débit d'air	= m ³ /h K3
ADI3 = FILTRE AIR EXTRAIT dPa	Régulation à la demande/pression	= % K3 ou ENTRÉE 0-10 V
F1 = VENTILATEUR 1 (AIR SOUFFLÉ)	Régulation du couple	= % couple K3
F3 = VENTILATEUR 3 (AIR REJETÉ)	RJ1 = Connecteur RJ12 pour TACtouch (option)	
SAT COM = SAT MODBUS ou SAT KNX ou SAT WIFI-ETHERNET - (option)	RJ2 = Connecteur RJ12 pour mode CP pression Modbus (option)	
LED VERTE ALLUMÉE = SOUS TENSION	RJ3 = Connecteur RJ12 pour sonde de pression Modbus pour CA sur air soufflé (option - précâblé)	
LED ROUGE ALLUMÉE = ALARME	RJ4 = Connecteur RJ12 pour sonde de pression Modbus pour CA sur air rejeté et détection antigel (option - précâblé)	



050389