

OMICRON Zero S4



OMICRON Zero S4

Unità polivalenti ad alta efficienza per
impianti a 4 tubi con refrigerante R290

Raffreddamento **50÷170 kW**

Riscaldamento **50÷170 kW**

BlueBox 
by Swegon

OMICRON Zero

ENERGIA IN SINTONIA CON LA NATURA



Unità polivalenti con doppio circuito frigo, compressori scroll e scambiatori a piastre

- Efficienza **PREMIUM** in ogni modalità operativa
- Nuova funzione "XR" integrata
- Estesi limiti di funzionamento
- Estrema efficienza in tutte le condizioni di lavoro
- Ingombro ridotto
- Certificazione Eurovent

MISSION

ZERO

EMISSION

PER COMBATTERE I CAMBIAMENTI CLIMATICI LA STRATEGIA EUROPEA PER IL CLIMA È DESTINATA A SUBIRE UN AGGIORNAMENTO CON CONSEGUENTE INASPRIMENTO.

OBIETTIVO

Riduzione pari al **55%** delle emissioni di gas a effetto serra entro il **2030**

Maggiore utilizzo di **energia rinnovabile** (oltre il **32%**) entro il **2030**

Emissioni di gas a effetto serra pari allo **zero netto** entro il **2050**



COME?

Normativa **F-gas**

Direttiva sulle energie **rinnovabili**

Direttiva Europea sulla Prestazione
Direttiva sulla prestazione energetica nell'edilizia (**EPBD**)

Direttiva Ecodesign (**ERP**)

Limitare il riscaldamento globale al di sotto di 1,5°C

Passaggio a una economia neutra per il clima

R290

REFRIGERANTE NATURALE

C₃H₈

SCelta SOSTENIBILE

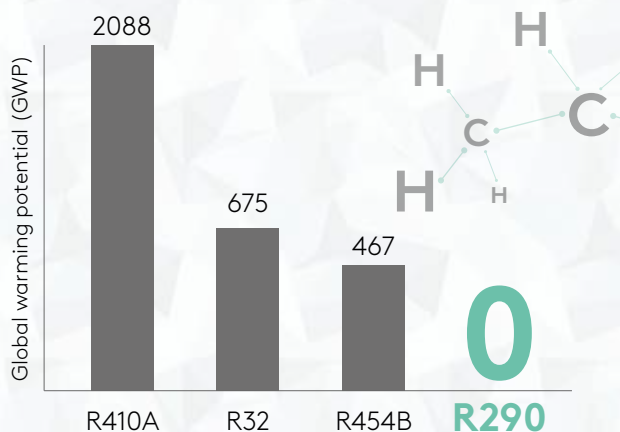
- Potenziale di Riscaldamento Globale prossimo allo zero (GWP≈0*)
- Fluido naturale
- Refrigerante naturale atossico
- Nessun impatto sullo strato di ozono
- -40% di carica di gas rispetto a R410A

SCelta AFFIDABILE

- Realizzazione dei più elevati standard di sicurezza

SCelta INTELLIGENTE

- Nessuna carbon tax
- Programmi di incentivazione a suo sostegno
- Soluzione naturale duratura nel tempo Eliminazione graduale degli HFC già avviata



(*) GWP (AR6), secondo quanto sancito dal Sesto Rapporto IPCC, con valutazione effettuata nell'arco di 100 anni.

TEWI

Impatto Totale Equivalente di Riscaldamento (TOTAL EQUIVALENT WARMING IMPACT)

TEWI [tonnellate di CO₂ eq.]

Emissioni dirette + Emissioni indirette

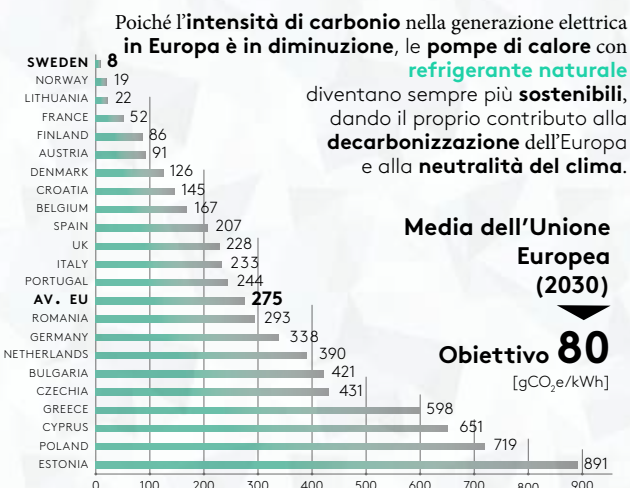
Tasso di perdite per anno
Vita utile (anni)

Refrigerante rimanente dopo lo smaltimento
Potenziale di Riscaldamento Globale

Carico in raffreddamento/
riscaldamento dell'impianto

Efficienza
Consumi elettrici

Intensità delle emissioni di CO₂



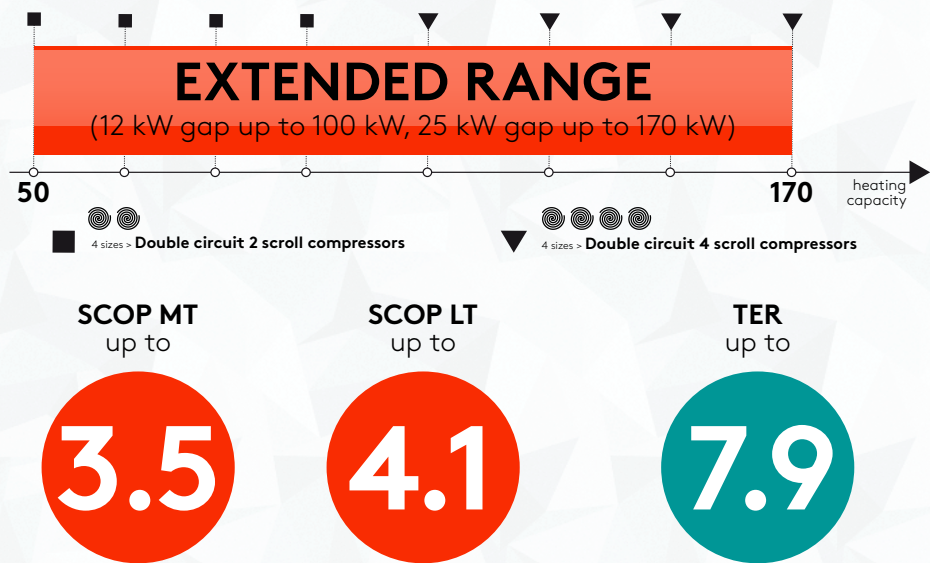
Media dell'Unione Europea (2030)

Obiettivo 80 [gCO₂e/kWh]

Intensità emissiva dell'elettricità [gCO₂e/kWh], dati riferiti al 2019, Fonte: EEA

OMICRON Zero GARANTISCE LA PIÙ BASSA CARBON FOOTPRINT GRAZIE ALL'ELEVATA EFFICIENZA E ALLA RIDOTTA CARICA DI PROPANO

RANGE DI POTENZA/EFFICIENZA



Ottimo rendimento in tutte le condizioni di lavoro, soprattutto in riscaldamento.
La nuova funzione XR (EXTRA RECOVERY) consente di ottenere un'elevata efficienza in qualsiasi condizione operativa, mantenendo elevate prestazioni anche con temperature dell'aria esterna estremamente basse. Combinando la versione ad alta efficienza, il recupero di calore garantito dalle polivalenti a 4 tubi e il refrigerante naturale R290, è possibile ridurre l'impatto ambientale dell'unità e dell'intero sistema HVAC, fornendo una scelta realmente sostenibile.

Potenza frigorifera netta A7 W40-45 secondo la norma EN14511

PROGETTATA PER IL RISCALDAMENTO

70°C_a 0°C

69°C_a -2°C

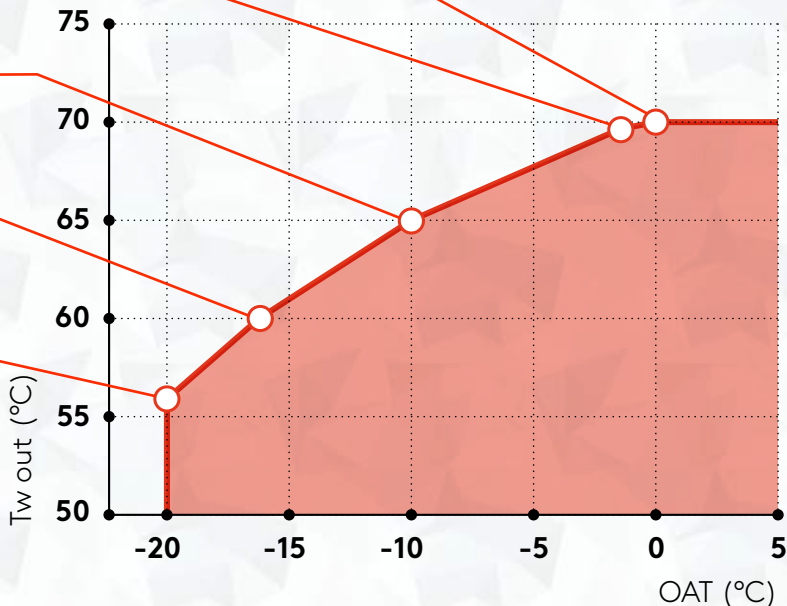
65°C_a -10°C

60°C_a -17°C

56°C_a -20°C

R290

GARANTISCE
**OTTIME PRESTAZIONI
TERMODINAMICHE
IN RISCALDAMENTO**



BLUE ● ● ● ● ● ● ● ● THINK

Monitoraggio, report prestazionali, gestione completa

La piattaforma di controllo BlueBox consente l'accesso completo alla macchina da qualsiasi dispositivo e in completa autonomia.

Web server
integrato

SETPOINT
setpoint operativo

MODALITÀ
modalità di funzionamento dell'unità (riscaldamento, raffreddamento)

UNITÀ
stato visivo dell'unità (circuiti, compressori, ecc.)

GRAFICI
schemi di visualizzazione delle principali variabili (temperature, pressioni, ecc.) in tempo reale

INGRESSI/USCITE
stato degli ingressi / delle uscite (in digitale e in analogico)

MULTILOGIC
gestione di unità multiple

STORICI
scarico e analisi dei dati storici dell'unità

BLUEYE CONNECT
ACCESSO REMOTO ALL'UNITÀ

RISPARMI ECONOMICI
ASSISTENZA RAPIDA

BLUEYE CLOUD
DATAPOINT DI REGISTRAZIONE IN CLOUD

MANUTENZIONE PREDITTIVA
REPORTISTICA CLIENTI
ANALISI

FLOWZER

CONTROLLO POMPE AZIONATE DA INVERTER
GESTIONE DI SISTEMI CON LAYOUT DIVERSI

PORTATA VARIABILE

- Impostazioni in loco più facili da realizzare al fine di ottenere una portata effettivamente costante

PREVALENZA COSTANTE

- La giusta pressione alle utenze in qualsiasi condizione

PORTATA VARIABILE

- Pieno controllo di un unico circuito idraulico
- Circuito primario/secondario: la soluzione corretta per qualsiasi layout

FINO A
-53%
rispetto al layout comunemente utilizzato ai giorni nostri: primario fisso + secondario variabile

HYZER
HYDRONIC OPTIMIZER

Soluzione BLUETHINK per la gestione di varie unità, componenti e dispositivi, creando così un sistema ottimizzato

- Algoritmi avanzati** per potenziare al massimo l'efficienza complessiva del sistema
- Meno costi di esercizio** grazie ai ridotti consumi energetici
- Gestione flessibile** di unità multiple, portate idriche variabili e dispositivi esterni (dry cooler, torri di raffreddamento, caldaie, ecc.)
- Consumi energetici **in tempo reale** per ottenere analisi avanzate e strutturate dei dati
- Design modulare** in grado di adattarsi a qualsiasi requisito di progetto relativamente ad applicazione, dimensione e complessità

Feel good **inside**

